
**Moteurs diesels — Porte-injecteurs vissés,
types 24, 25, 26 et 26.1**

*Diesel engines — Screw-in injection nozzle holders, types 24, 25, 26
and 26.1*

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 9102:1997](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/bd47fa98-46ab-463e-b684-0d9a7e2d3ab2/iso-9102-1997)

[https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/bd47fa98-46ab-463e-b684-
0d9a7e2d3ab2/iso-9102-1997](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/bd47fa98-46ab-463e-b684-0d9a7e2d3ab2/iso-9102-1997)



Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 9102 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 22, *Véhicules routiers*, sous-comité SC 7, *Équipement d'injection et filtres pour application aux véhicules routiers*.

Cette deuxième édition ~~annule et remplace la première édition~~ (ISO 9102:1990), qui a été révisée afin d'y inclure les porte-injecteurs vissés du type 26.1.

© ISO 1997

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

Organisation internationale de normalisation
Case postale 56 • CH-1211 Genève 20 • Suisse
Internet central@iso.ch
X.400 c=ch; a=400net; p=iso; o=isocs; s=central

Imprimé en Suisse

Moteurs diesels — Porte-injecteurs vissés, types 24, 25, 26 et 26.1

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale prescrit les caractéristiques dimensionnelles nécessaires au montage de porte-injecteurs dans les moteurs à combustion interne à allumage par compression (moteurs diesel).

L'emplacement des tubulures d'arrivée et de retour de combustible n'est pas défini, car il varie suivant le cas d'emploi.

La présente Norme internationale est applicable aux porte-injecteurs vissés des types 24, 25, 26 et 26.1.

ITeH STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

2 Dimensions et tolérances

ISO 9102:1997

2.1 Porte-injecteur vissé avec écran thermique intégral, type 24

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/bd47fa98-46ab-463e-b684-0d9a7c2d5ab2/iso-9102-1997>

Les dimensions et tolérances du porte-injecteur avec écran thermique intégral, type 24, sont données à la figure 1 et dans le tableau 1.

2.2 Porte-injecteurs sans écran thermique

2.2.1 Porte-injecteur vissé, type 25

Les dimensions et tolérances du porte-injecteur sans écran thermique, type 25, sont données à la figure 2 et dans le tableau 1.

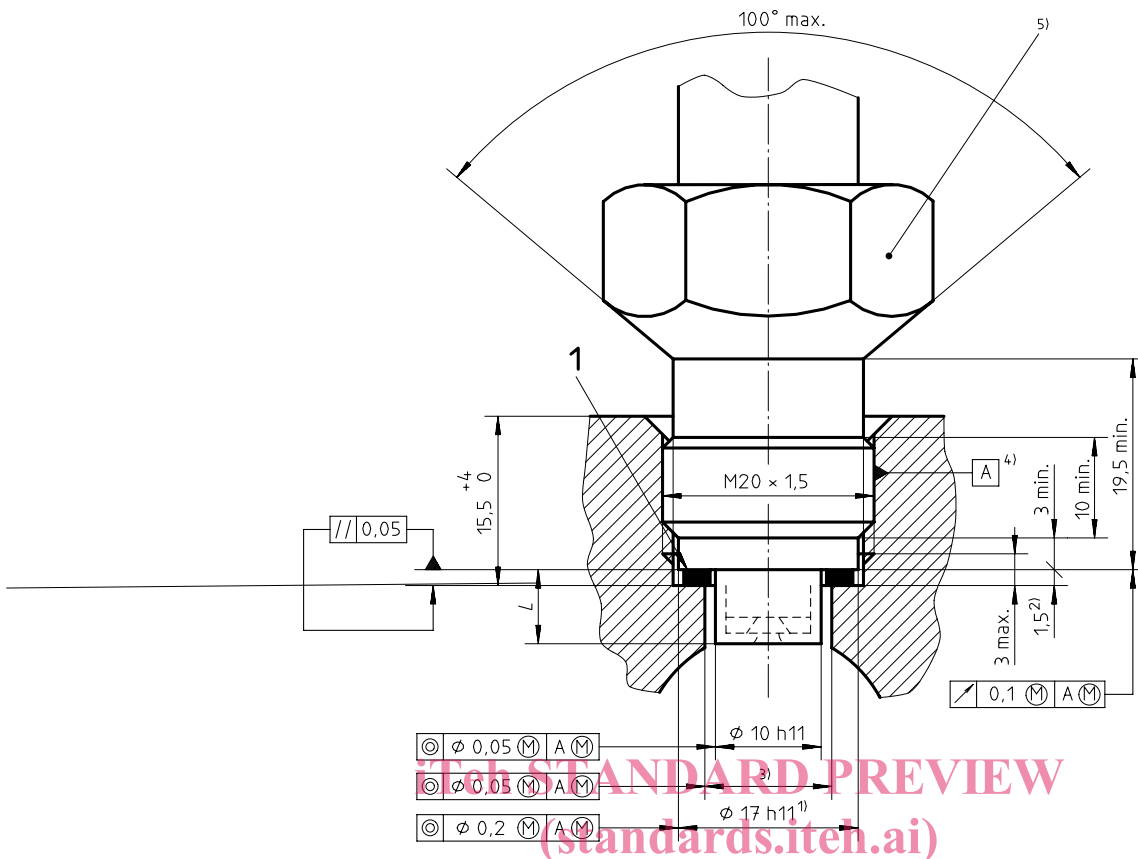
2.2.2 Porte-injecteurs vissés, types 26 et 26.1

Les dimensions et tolérances des porte-injecteurs sans écran thermique, types 26 et 26.1, sont données à la figure 3 et dans le tableau 1.

3 Autres spécifications

Les dimensions et les exigences non prescrites dans la présente Norme internationale sont laissées au choix du constructeur.

Dimensions en millimètres



Légende

1 Rondelle d'étanchéité

ISO 9102:1997

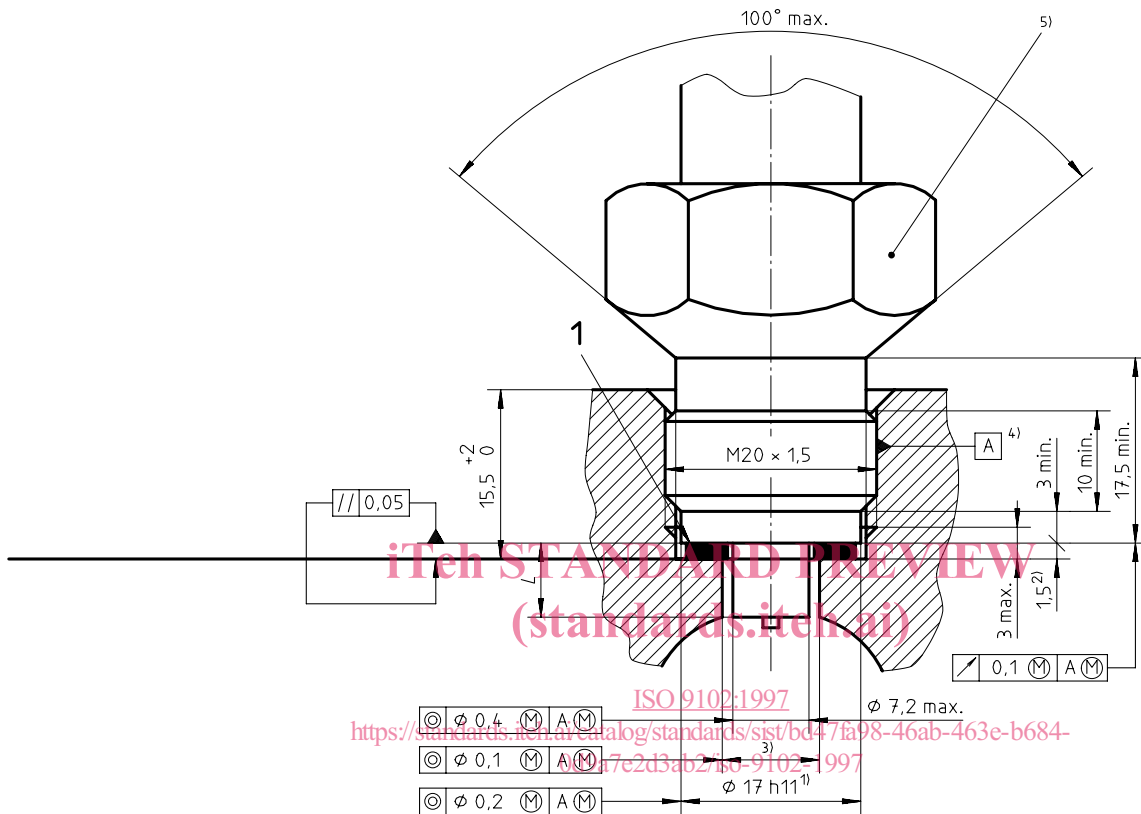
<https://standards.itech.ai/catalog/standards/sist/bd47fa98-46ab-463e-b684-0d9a7e2d3ab2/iso-9102-1997>

- 1) Lorsque le montage ne peut se faire que dans un espace exigu, ce diamètre de tige peut être réduit à 15 h11, mais un accord dans ce sens doit intervenir entre le fabricant de porte-injecteurs vissés et le fabricant de moteurs.
- 2) Avec tolérances commerciales (avant serrage).
- 3) La détermination de ce diamètre dans la culasse est laissée à l'initiative du constructeur. À cet effet, la valeur maximale pour le diamètre de l'écran thermique, qui est donnée comme résultat du principe du maximum de matière (M) et de la valeur maximale de la tolérance du trou dans la culasse, doit être prise en considération. Le jeu doit être minime pour faciliter le refroidissement de l'injecteur.
- 4) La référence A s'applique au diamètre sur flanc du filetage du porte-injecteur ou de la culasse.
- 5) Hexagone 22 ou 27 h13 sur plats.

Dimensions en millimètres

Type de porte-injecteur	L ± 0,2
24	3,5 ou 8 ou 13
25	8 ou 13
26	7
26.1	7

Dimensions en millimètres



Légende

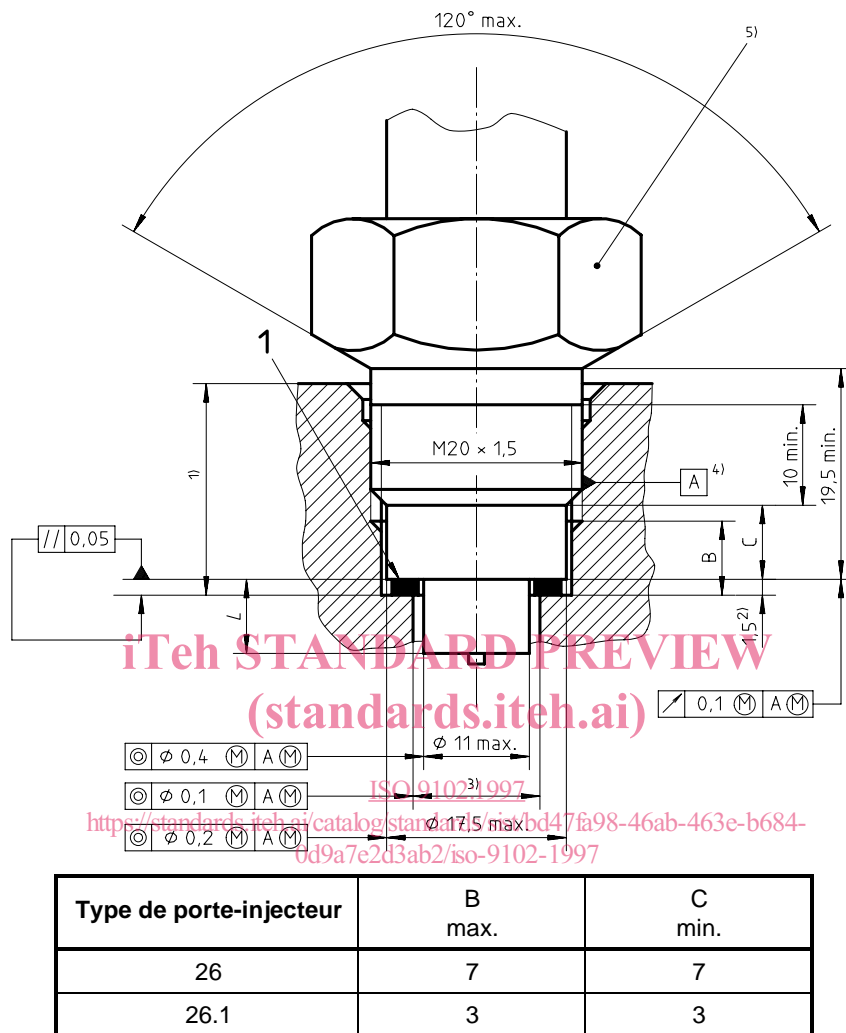
- 1 Rondelle d'étanchéité

Ⓜ et de la valeur maximale de la tolérance du trou dans la culasse, doit être prise en considération. Le jeu doit être minime pour faciliter le refroidissement de l'injecteur.

- 4) La référence A s'applique au diamètre sur flanc du filetage du porte-injecteur ou de la culasse.
- 5) Hexagone 22 ou 27 h13 sur plats.

Figure 2 — Porte-injecteur vissé, type 25

Dimensions en millimètres



Légende

1 Rondelle d'étanchéité

- 1) La profondeur maximale du trou dans la culasse doit être choisie pour s'assurer qu'il n'y a aucune interférence avec la fin du filetage de l'injecteur. La valeur minimale d'engagement du filetage doit être compatible avec le couple de serrage recommandé.
- 2) Avec tolérances commerciales (avant serrage).
- 3) La détermination de ce diamètre dans la culasse est laissée à l'initiative du constructeur. À cet effet, la valeur maximale pour la tige de l'injecteur, qui est donnée comme résultat du principe du maximum de matière (M) et de la valeur maximale de la tolérance du trou dans la culasse, doit être prise en considération. Le jeu doit être minime pour faciliter le refroidissement de l'injecteur.
- 4) La référence A s'applique au diamètre sur flanc du filetage du porte-injecteur ou de la culasse.
- 5) Hexagone 22 h13 sur plats. Provisoirement, un hexagone de 21 mm peut être utilisé.

Figure 3 — Porte-injecteur vissé, types 26 et 26.1

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 9102:1997

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/bd47fa98-46ab-463e-b684-0d9a7e2d3ab2/iso-9102-1997>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 9102:1997](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/bd47fa98-46ab-463e-b684-0d9a7e2d3ab2/iso-9102-1997)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/bd47fa98-46ab-463e-b684-0d9a7e2d3ab2/iso-9102-1997>

ICS 43.060.40

Descripteurs: véhicule routier, moteur à combustion interne, moteur diesel, injecteur de combustible, porte-injecteur, spécification de forme, dimension.

Prix basé sur 4 pages
