
**Engins de terrassement — Bords coupants
utilisés sur les tracteurs à lame, niveleuses
et décapeuses — Principales formes et
dimensions de base**

*Earth-moving machinery — Cutting edges used on tractor-dozers, graders
and scrapers — Principal shapes and basic dimensions*

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 7129:1997

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7ebb5617-22c0-41f6-9658-a885e1af7a5d/iso-7129-1997>



Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 7129 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 127, *Engins de terrassement*, sous-comité SC 3, *Emploi et entretien*.

Cette troisième édition annule et remplace la deuxième édition (ISO 7129:1989), dont elle constitue une révision technique.

L'annexe A fait partie intégrante de la présente Norme internationale.

© ISO 1997

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

Organisation internationale de normalisation
Case postale 56 • CH-1211 Genève 20 • Suisse
Internet central@iso.ch
X.400 c=ch; a=400net; p=iso; o=isocs; s=central

Imprimé en Suisse

Engins de terrassement — Bords coupants utilisés sur les tracteurs à lame, niveleuses et décapeuses — Principales formes et dimensions de base

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie

- les principales formes et les dimensions de la section transversale,
- l'emplacement des trous pour les boulons de montage,
- les formes et les dimensions des trous pour les boulons de montage.

pour les bords coupants utilisés sur les tracteurs à lame, niveleuses et décapeuses tels qu'ils sont définis dans l'ISO 6165, en tenant compte de l'interchangeabilité.

NOTE — Certaines valeurs en inches spécifiées dans la présente Norme internationale ne sont pas équivalentes aux valeurs correspondantes en millimètres, du fait qu'on a adopté les valeurs qui sont largement utilisées.

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7ebb5617-22c0-4116-9658-a885e1af7a5d/iso-7129-1997>

2 Référence normative

La norme suivante contient des dispositions qui, par suite de la référence qui en est faite, constituent des dispositions valables pour la présente Norme internationale. Au moment de la publication, l'édition indiquée était en vigueur. Toute norme est sujette à révision et les parties prenantes des accords fondés sur la présente Norme internationale sont invitées à rechercher la possibilité d'appliquer l'édition la plus récente de la norme indiquée ci-après. Les membres de la CEI et de l'ISO possèdent le registre des Normes internationales en vigueur à un moment donné.

ISO 6165:1997, *Engins de terrassement — Principaux types — Vocabulaire.*

3 Sections transversales des bords coupants — Principales formes et dimensions de base

Les principales formes et les dimensions de base de la section transversale du bord coupant doivent être telles que montrées aux figures 1 et 2, et doivent être conformes aux indications des tableaux 1 et 2.

Tableau 1 — Tracteurs à lame et décapeuses (voir figure 1)

Dimensions en millimètres
(Valeurs en inches entre parenthèses)

Application ¹⁾		Largeur, <i>W</i>		Épaisseur, <i>T</i>		Extrémité du chanfrein, <i>F</i>	
Tracteur à lame	Décapeuse	nom.	tol.	nom.	tol.	max.	min.
x		153 (6)	± 3 (± 0,118)	12,7 (0,5)		8 (0,32)	4 (0,16)
x		153 (6)		16 (0,625)		10 (0,39)	
x		153 (6)		19 (0,75)		12 (0,47)	
x		160 (6,3)		16 (0,625)		10 (0,39)	
x		165 (6,5)	+ 1,5 (+ 0,059) - 4,5 (- 0,177)	16 (0,625)		10 (0,39)	
x		204 (8)		16 (0,625)		10 (0,39)	
x		204 (8)		19 (0,75)		12 (0,47)	
x		204 (8)		22 (0,875)		13 (0,51)	
x		204 (8)		25,4 (1)		14 (0,55)	
x	x	254 (10)		19 (0,75)		12 (0,47)	
	x	254 (10)		22 (0,875)		13 (0,51)	
x	x	254 (10)		25,4 (1)		14 (0,55)	
x		254 (10)		32 (1,25)		20 (0,79)	
	x	254 (10)		41 (1,625)		25 (0,98)	
	x	305 (12)		19 (0,75)		12 (0,47)	
	x	305 (12)		22 (0,875)		13 (0,51)	
x		305 (12)		25,4 (1)		14 (0,55)	
x		305 (12)		28,6 (1,125)		18 (0,71)	
x		305 (12)		32 (1,25)		20 (0,79)	
	x	305 (12)		38 (1,5)		23 (0,91)	
	x	330 (13)		19 (0,75)		12 (0,47)	
	x	330 (13)		22 (0,875)		13 (0,51)	
	x	330 (13)		25,4 (1)		14 (0,55)	
x	x	330 (13)		28,6 (1,125)		18 (0,71)	
x		330 (13)	32 (1,25)	20 (0,79)			
x		330 (13)	35 (1,375)	21 (0,83)			
	x	330 (13)	38 (1,5)	23 (0,91)			
	x	330 (13)	41 (1,625)	25 (0,98)			
	x	330 (13)	44,5 (1,75)	27 (1,06)			
	x	360 (14)	19 (0,75)	12 (0,47)			
	x	360 (14)	22 (0,875)	13 (0,51)			
	x	360 (14)	25,4 (1)	14 (0,55)			
x		360 (14)	28,6 (1,125)	18 (0,71)			
x		360 (14)	32 (1,25)	20 (0,79)			
x		360 (14)	35 (1,375)	21 (0,83)			
	x	406 (16)	22 (0,875)	13 (0,51)			
	x	406 (16)	25,4 (1)	14 (0,55)			
	x	406 (16)	28,6 (1,125)	18 (0,71)			
	x	406 (16)	32 (1,25)	20 (0,79)			
x	x	406 (16)	35 (1,375)	21 (0,83)			
x		406 (16)	38 (1,5)	23 (0,91)			
x		406 (16)	41 (1,625)	25 (0,98)			
	x	406 (16)	44,5 (1,75)	27 (1,06)			
	x	482 (19)	28,6 (1,125)	18 (0,71)			
	x	482 (19)	32 (1,25)	20 (0,79)			
	x	482 (19)	35 (1,375)	21 (0,83)			
	x	482 (19)	38 (1,5)	23 (0,91)			
	x	482 (19)	41 (1,625)	25 (0,98)			
		482 (19)	44,5 (1,75)	27 (1,06)			

1) Seulement à titre de recommandation.

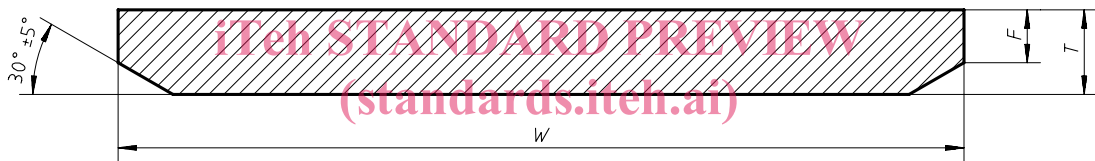
NOTE — Les formes et les dimensions des bords coupants avec un espacement des trous de 140 mm sont spécifiées dans l'annexe A.

Tableau 2 — Niveleuses (voir figure 2)

Dimensions en millimètres
(Valeurs en inches entre parenthèses)

Largeur, W		Épaisseur, T		Rayon de courbure, R		Chanfrein	
nom.	tol.	nom.	tol.	nom.	tol.	E	F min.
152 (6)	$+3 \begin{pmatrix} +0,118 \\ -1,5 \end{pmatrix}$	13 (0,5)	$\pm 0,6 (\pm 0,025)$	273 (10,75) ou 280 (11)	$\pm 10 (\pm 0,394)$	30 (1,18)	2,5 (0,1)
152 (6)		16 (0,625)					
152 (6)		19 (0,75)					
204 (8)		16 (0,625)					
204 (8)		19 (0,75)					

NOTE — Les formes et les dimensions des bords coupants avec un espacement des trous de 140 mm et de 280 mm sont spécifiées dans l'annexe A.



ISO 7129:1997

Figure 1 — Bord coupant pour tracteurs à lame et décapeuses

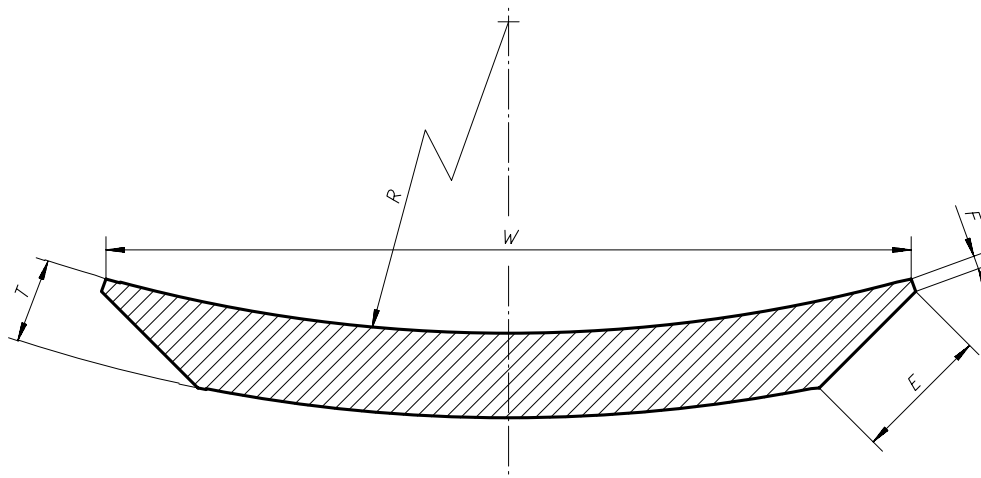


Figure 2 — Bord coupant pour niveleuses

4 Boulons de montage — Emplacement des trous

4.1 L'emplacement des trous pour les boulons de montage doit être comme suit:

a) pour tracteurs à lame et décapeuses:

pour le bord coupant de largeur, W , de 330 mm ou moins, voir figure 3 a),
pour le bord coupant de largeur, W , supérieure à 330 mm, voir figure 3 b);

b) pour niveleuses, voir tableau 3 et figure 4.

NOTE — Les formes et les dimensions des bords coupants avec un espacement des trous de 140 mm sont spécifiées dans l'annexe A.

4.2 Chaque fraisure doit être située dans la limite d'un diamètre 3,2 mm (0,125 in) de la tolérance de position.

4.3 La courbure du bord coupant ne doit pas dépasser 2 mm/m (0,08 in/39,4 in).

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 7129:1997](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7ebb5617-22c0-41f6-9658-a885e1af7a5d/iso-7129-1997)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7ebb5617-22c0-41f6-9658-a885e1af7a5d/iso-7129-1997>

Dimensions en millimètres
(Valeurs en inches entre parenthèses)

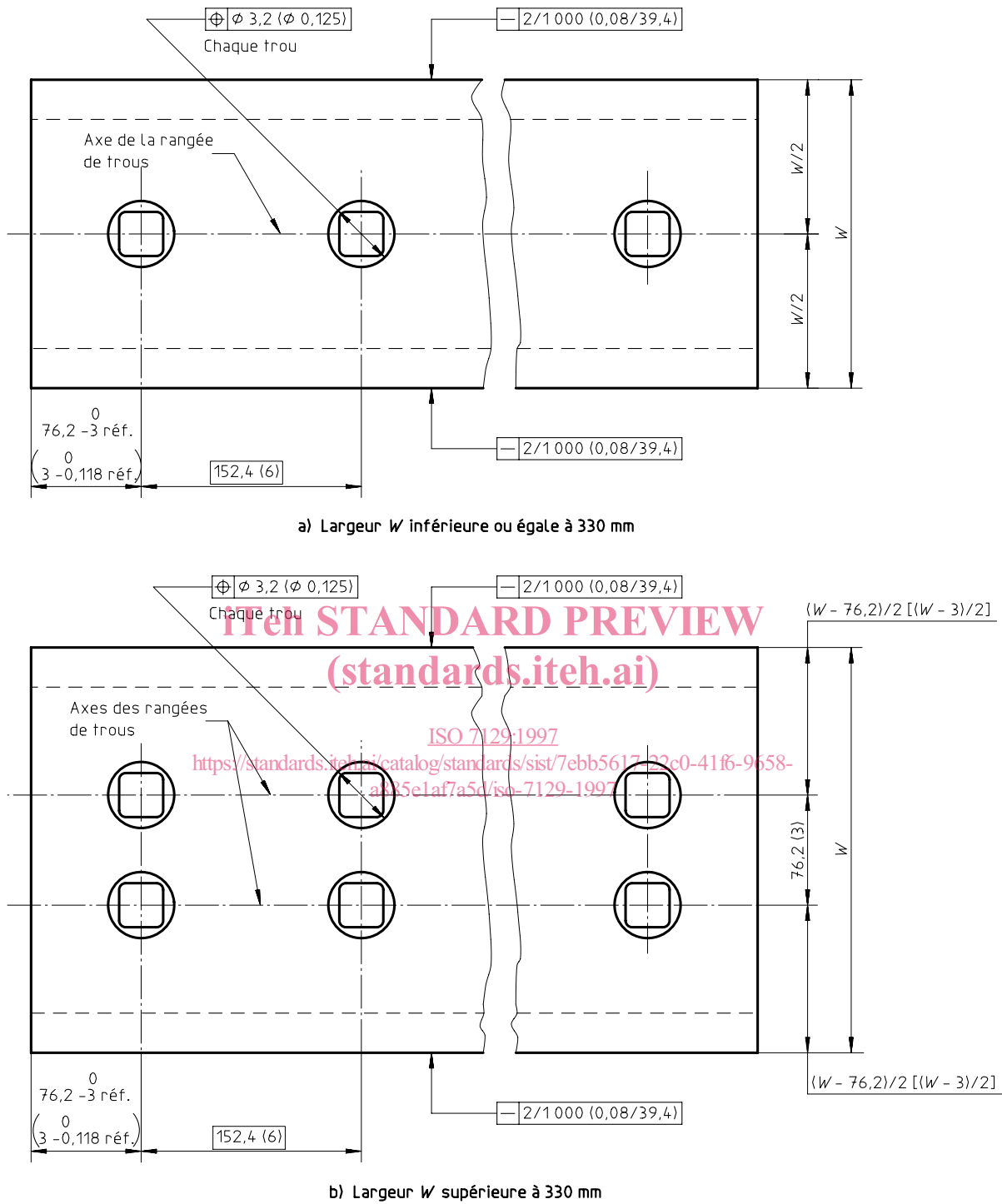


Figure 3 — Emplacement des trous pour tracteurs à lame et décapeuses

Tableau 3 — Niveleuses (voir figure 4)

Dimensions en millimètres
(Valeurs en inches entre parenthèses)

Espacement		Distance des extrémités				
Partie centrale, <i>P</i>	Les deux côtés, <i>Q</i> ¹⁾	nom.	<i>A</i>		<i>S</i>	
			tol.	nom.	tol.	
152,4 (6)	76,2 (3)	76,2 (3)	$\begin{matrix} 0 \\ -3 \end{matrix} \left(\begin{matrix} 0 \\ -0,118 \end{matrix} \right)$	42 (1,65)	$\begin{matrix} 0 \\ -2 \end{matrix} \left(\begin{matrix} 0 \\ -0,079 \end{matrix} \right)$	
250,4 (10)	62,5 (2,5)	62,5 (2,5)				
304,8 (12)	76,2 (3)	76,2 (3)				

1) Peuvent être omis pour les petites machines.

NOTE — Les formes et les dimensions des bords coupants avec un espacement des trous de 140 mm et de 280 mm sont spécifiées dans l'annexe A.

Dimensions en millimètres
(Valeurs en inches entre parenthèses)

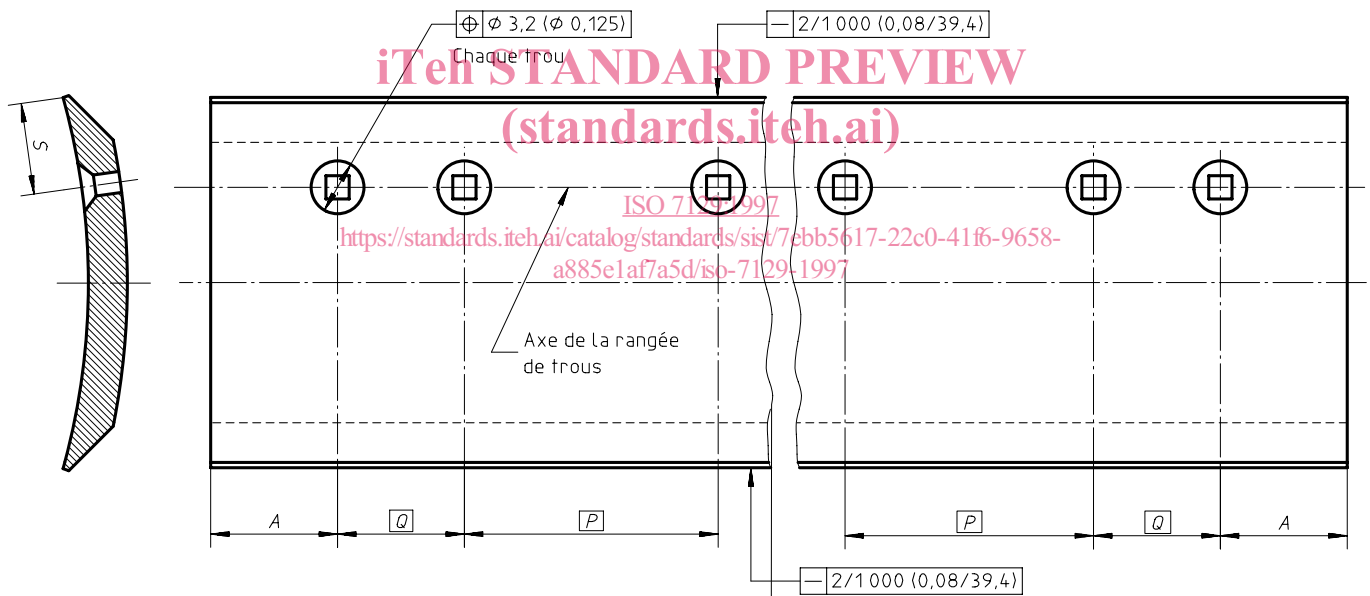


Figure 4 — Emplacement des trous pour niveleuses

5 Trous pour les boulons de montage — Formes et dimensions

La forme et les dimensions des trous pour les boulons de montage doivent être celles montrées à la figure 5 et données dans le tableau 4.

5.2 Les cercles inscrits des trous carrés doivent être concentriques avec la fraisure dans la limite de 0,8 mm (0,032 in).

Tableau 4 — Trous pour les boulons de montage

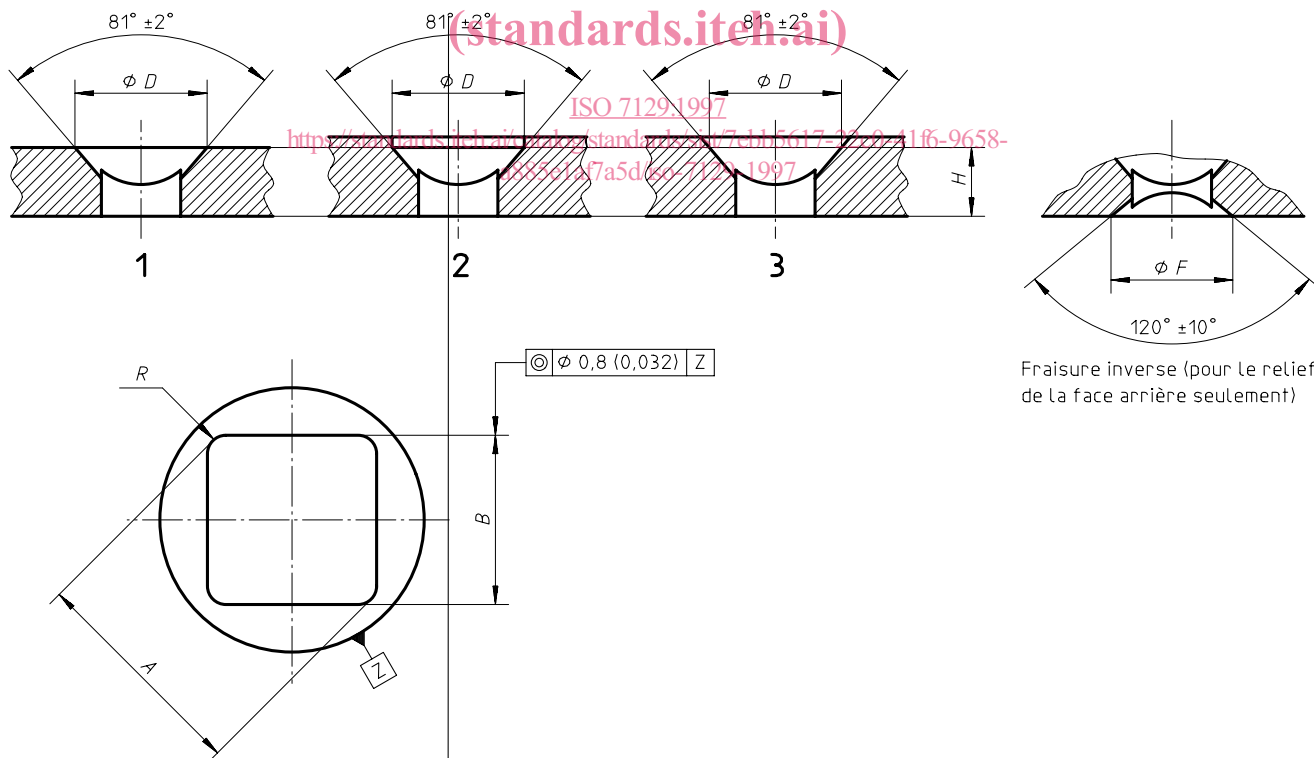
Dimensions en millimètres
(Valeurs en inches entre parenthèses)

D	min.	24,5 (0,965)	29,3 (1,15)	33,3 (1,31)	38,8 (1,53)	46,6 (1,83)	58,7 (2,31)
B	nom.	14,3 (0,563)	17,5 (0,689)	20,6 (0,811)	24,2 (0,953)	27,4 (1,08)	34,0 (1,34)
	tol.	$+0,8 \begin{pmatrix} +0,032 \\ 0 \end{pmatrix}$	$+1,5 \begin{pmatrix} +0,059 \\ 0 \end{pmatrix}$	$+1,6 \begin{pmatrix} +0,063 \\ 0 \end{pmatrix}$	$+2 \begin{pmatrix} +0,079 \\ 0 \end{pmatrix}$	$+2,4 \begin{pmatrix} +0,095 \\ 0 \end{pmatrix}$	$+2,9 \begin{pmatrix} +0,114 \\ 0 \end{pmatrix}$
H	(avec fraisure inverse)	12,7 (0,5)	16 (0,625)	19 (0,75)		25,4 (1)	28,6 (1,25)
	(sans fraisure inverse)	12,7 (0,5)		16 (0,625)		19 (0,75)	25,4 (1)
R	\approx	2,5 (0,098)			3 (0,118)		
A	min.	18 (0,709)	22 (0,866)	26,5 (1,04)	31 (1,22)	36 (1,42)	45 (1,77)
	nom.	27 (1,06)	32 (1,25)	37 (1,45)	41 (1,6)	47 (1,84)	56 (2,2)
F	tol.	$\pm 0,8 (\pm 0,032)$					
Référence	Dimension du boulon	12,7 (1/2)	15,88 (5/8)	19,05 (3/4)	22,22 (7/8)	25,4 (1)	31,75 (1 1/4)

NOTE — Les formes et les dimensions des trous pour les boulons de montage avec un espacement entre les trous de 140 mm et/ou 280 mm sont spécifiées dans l'annexe A.

iTeh STANDARD PREVIEW

Dimensions en millimètres
(Valeurs en inches entre parenthèses)



Légende

- D est le diamètre de la fraisure ou du contre-alésage pour l'épaisseur effective H
- B est la largeur transversale des plats d'un trou carré
- H est l'épaisseur effective minimale
- R est le rayon d'angle d'un trou carré
- A est la dimension du trou carré dans le sens diagonal
- F est le diamètre de la fraisure inverse d'un trou carré

Figure 5 — Dimensions des trous pour les boulons de montage