NORME INTERNATIONALE

ISO 15228

Première édition
2005-06-15

Matériel pour l'industrie textile et accessoires — Peignes profilés pour machines à tisser à insertion de la trame par jet d'air — Dimensions

Textile machinery and accessories — Profile reeds for air jet weaving machines — Dimensions

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 15228:2005
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ab7fd1ab-cd3a-41f4-a165-7c67e312ad50/iso-15228-2005

Numéro de référence
ISO 15228:2005(F)

© ISO 2005

PDF – Exonération de responsabilité

Le présent fichier PDF peut contenir des polices de caractères intégrées. Conformément aux conditions de licence d'Adobe, ce fichier peut être imprimé ou visualisé, mais ne doit pas être modifié à moins que l'ordinateur employé à cet effet ne bénéficie d'une licence autorisant l'utilisation de ces polices et que celles-ci y soient installées. Lors du téléchargement de ce fichier, les parties concernées acceptent de fait la responsabilité de ne pas enfreindre les conditions de licence d'Adobe. Le Secrétariat central de l'ISO décline toute responsabilité en la matière.

Adobe est une marque déposée d'Adobe Systems Incorporated.

Les détails relatifs aux produits logiciels utilisés pour la création du présent fichier PDF sont disponibles dans la rubrique General Info du fichier; les paramètres de création PDF ont été optimisés pour l'impression. Toutes les mesures ont été prises pour garantir l'exploitation de ce fichier par les comités membres de l'ISO. Dans le cas peu probable où surviendrait un problème d'utilisation, veuillez en informer le Secrétariat central à l'adresse donnée ci-dessous.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 15228:2005
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ab7fd1ab-cd3a-41f4-a165-7c67e312ad50/iso-15228-2005

© ISO 2005

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'ISO à l'adresse ci-après ou du comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax. + 41 22 749 09 47
E-mail copyright@iso.org
Web www.iso.org

Publié en Suisse

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 2.

La tâche principale des comités techniques est d'élaborer les Normes internationales. Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

L'ISO 15228 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 72, *Matériel pour l'industrie textile et machines pour le nettoyage à sec et la blanchisserie industrielle*, sous-comité SC 3, *Matériel pour la fabrication d'étoffe y compris le matériel de préparation, et accessoires*.

ISO 15228:2005
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ab7fd1ab-cd3a-41f4-a165-7c67e312ad50/iso-15228-2005

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 15228:2005
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ab7fd1ab-cd3a-41f4-a165-7c67e312ad50/iso-15228-2005

Matériel pour l'industrie textile et accessoires — Peignes profilés pour machines à tisser à insertion de la trame par jet d'air — Dimensions

1 Domaine d'application

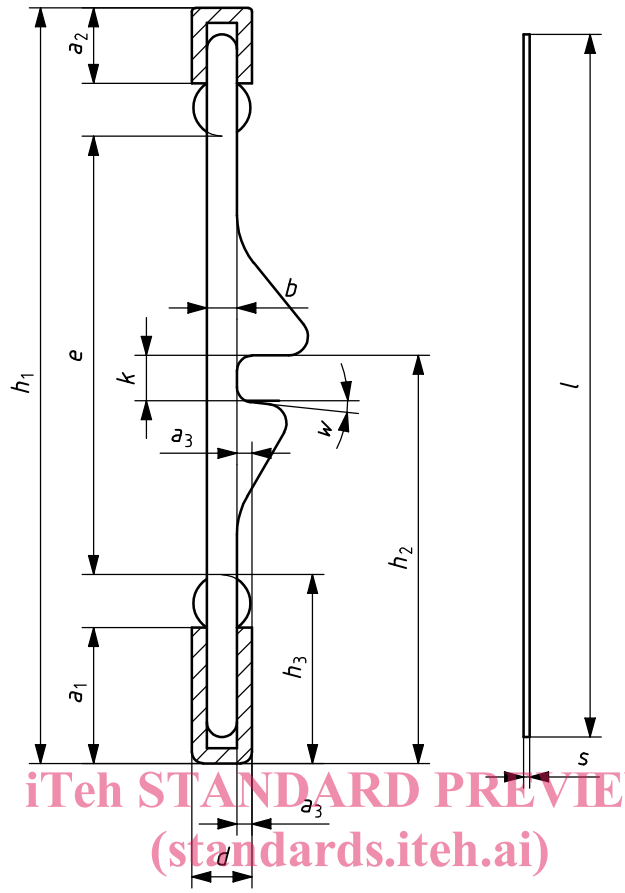
La présente Norme internationale spécifie les dimensions et la désignation des peignes pour les machines à tisser à insertion de la trame par jet d'air.

2 Dimensions

Le peigne n'est pas nécessairement identique à la Figure 1. Les dimensions indiquées dans le Tableau 1 et la tolérance de perpendicularité sur les dents, conformément à la Figure 2, doivent être respectées.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
ISO 15228:2005
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ab7fd1ab-cd3a-41f4-a165-7c67e312ad50/iso-15228-2005

© ISO 2005 – Tous droits réservés



iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
ISO 15228:2005
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ab7fd1ab-cd3a-41f4-a165-7c67e312ad50/iso-15228-2005

Légende

a_1 hauteur du profilé de base

a_2 hauteur du profilé du dessus

a_3 distance entre le bord frontal du profilé de base et la base du canal d'air

b largeur des dents

d largeur du profilé de base

e hauteur intérieure

h_1 hauteur totale

h_2 distance entre la base et la partie haute du canal d'air

h_3 distance entre la base et le ressort d'arrimage

k/w rapport entre la largeur du canal d'air et l'inclinaison du nez de base

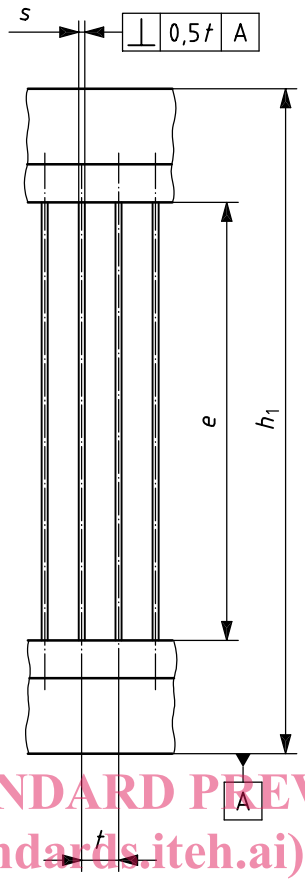
l longueur des dents

s épaisseur des dents

w angle d'inclinaison du nez de base

Figure 1 — Peigne

© ISO 2005 – Tous droits réservés



iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

Légende

ISO 15228:2005
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ab7fd1ab-cd3a-41f4-a165-7c67e312ad50/iso-15228-2005

e hauteur intérieure du peigne

h_1 hauteur totale du peigne

s épaisseur des dents

t distance entre les dents

Figure 2 —Tolérance de perpendicularité des dents par rapport à la base du peigne

© ISO 2005 – Tous droits réservés

Tableau 1 — Dimensions et tolérances des peignes

Dimensions en millimètres

a_1	a_2	a_3	b	d	h_1	h_2	h_3	k/w	s	
± 0,2	± 0,2	± 0,1	± 0,03	± 0,2		± 0,1	± 1	± 0,03/± 0°0′15″	**Dimension nominale** [b]	**Tolérance** [a]
18, 20, 22	10, 12, 16	2	4	8	100 à 122	51, 54, 56, 57	a_1 + 7	5,5/12°, 6/6°, 6/0°	0,12 0,14 0,16 0,18 0,20	± 0,005
									0,22 0,24 0,26 0,28 0,31 0,34	± 0,007
									0,37 0,40 0,45	± 0,01
									0,50 0,60 0,70 0,80	± 0,015

La forme et les dimensions des profils doivent être pris en compte.

[a] Tolérances autorisées pour les dents; des tolérances plus faibles pour les dents peuvent être nécessaires dans un peigne.

[b] Les dimensions nominales peuvent différer, si nécessaire.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
ISO 15228:2005
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ab7fd1ab-cd3a-41f4-a165-7c67e312ad50/iso-15228-2005

3 Désignation

La désignation doit inclure une référence à la présente Norme internationale et être suivie par la valeur des dimensions a_1, a_2, h_1, h_2, k/w et s, en millimètres, telles que spécifiées dans le Tableau 1.

EXEMPLE Désignation d'un peigne pour machine à tisser par insertion de la trame par jet d'air avec: a_1 = 18 mm, a_2 = 10 mm, h_1 = 122 mm, h_2 = 56 mm, k/w = 5,5 mm/12° et s = 0,22 mm:

Peigne ISO 15228 - 18 - 10 - 122 - 56 - 5,5/12 - 0,22

© ISO 2005 – Tous droits réservés

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 15228:2005
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ab7fd1ab-cd3a-41f4-a165-7c67e312ad50/iso-15228-2005