

---

---

**Raccords en poly(chlorure de vinyle) non  
plastifié (PVC-U), en poly(chlorure de  
vinyle) chloré (PVC-C) ou en  
acrylonitrile/butadiène/styrène (ABS), à  
emboîtements lisses pour tubes sous  
pression —**

iTeh STANDARD PREVIEW

**Partie 1:  
Série métrique**

<https://standards.iteh.ai/standards/iso/727-1/2002>

<https://standards.iteh.ai/standards/iso/727-1/2002> Fittings made from unplasticized poly(vinyl chloride) (PVC-U), chlorinated poly(vinyl chloride) (PVC-C) or acrylonitrile/butadiene/styrene (ABS) with plain sockets for pipes under pressure —

*Part 1: Metric series*



**PDF — Exonération de responsabilité**

Le présent fichier PDF peut contenir des polices de caractères intégrées. Conformément aux conditions de licence d'Adobe, ce fichier peut être imprimé ou visualisé, mais ne doit pas être modifié à moins que l'ordinateur employé à cet effet ne bénéficie d'une licence autorisant l'utilisation de ces polices et que celles-ci y soient installées. Lors du téléchargement de ce fichier, les parties concernées acceptent de fait la responsabilité de ne pas enfreindre les conditions de licence d'Adobe. Le Secrétariat central de l'ISO décline toute responsabilité en la matière.

Adobe est une marque déposée d'Adobe Systems Incorporated.

Les détails relatifs aux produits logiciels utilisés pour la création du présent fichier PDF sont disponibles dans la rubrique General Info du fichier; les paramètres de création PDF ont été optimisés pour l'impression. Toutes les mesures ont été prises pour garantir l'exploitation de ce fichier par les comités membres de l'ISO. Dans le cas peu probable où surviendrait un problème d'utilisation, veuillez en informer le Secrétariat central à l'adresse donnée ci-dessous.

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 727-1:2002](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/aad27afl-233f-431b-a646-331f842fa4af/iso-727-1-2002)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/aad27afl-233f-431b-a646-331f842fa4af/iso-727-1-2002>

© ISO 2002

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office  
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20  
Tel. + 41 22 749 01 11  
Fax + 41 22 749 09 47  
E-mail [copyright@iso.ch](mailto:copyright@iso.ch)  
Web [www.iso.ch](http://www.iso.ch)

Imprimé en Suisse

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 3.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments de la présente partie de l'ISO 727 peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

La Norme internationale ISO 727-1 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 138, *Tubes, raccords et robinetterie en matières plastiques pour le transport des fluides*, sous-comité SC 2, *Tubes et raccords en matières plastiques pour adduction et distribution d'eau*.

Cette première édition de l'ISO 727-1 ainsi que l'ISO 727-2 annulent et remplacent l'ISO 727:1985, dont elles constituent une révision technique.

[ISO 727-1:2002](https://standards.iteh.ai/)

L'ISO 727 comprend les parties suivantes, présentées sous le titre général *Raccords en poly(chlorure de vinyle) non plastifié (PVC-U), en poly(chlorure de vinyle) chloré (PVC-C) ou en acrylonitrile/butadiène/styrène (ABS), à emboîtements lisses pour tubes sous pression*:

- *Partie 1: Série métrique*
- *Partie 2: Série basée sur les inches*

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 727-1:2002

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/aad27af1-233f-431b-a646-331f842fa4af/iso-727-1-2002>

# Raccords en poly(chlorure de vinyle) non plastifié (PVC-U), en poly(chlorure de vinyle) chloré (PVC-C) ou en acrylonitrile/butadiène/styrène (ABS), à emboîtements lisses pour tubes sous pression —

## Partie 1: Série métrique

### 1 Domaine d'application

La présente partie de l'ISO 727 spécifie les dimensions des emboîtements lisses (cylindriques et coniques) de raccords en poly(chlorure de vinyle) non plastifié (PVC-U), en poly(chlorure de vinyle) chloré (PVC-C) ou en acrylonitrile/butadiène/styrène (ABS), destinés à être assemblés par collage par solvant aux tubes sous pression en matières correspondantes. Cet assemblage n'exige aucun accrochage mécanique.

NOTE Il est fortement recommandé de solliciter l'avis du fabricant de raccords pour sélectionner un type approprié de solvant, selon que des raccords de type cylindrique ou conique sont utilisés pour une installation particulière.

### 2 Référence normative

[ISO 727-1:2002](#)

Le document normatif suivant contient des dispositions qui, par suite de la référence qui y est faite, constituent des dispositions valables pour la présente partie de l'ISO 727. Pour les références datées, les amendements ultérieurs ou les révisions de cette publication ne s'appliquent pas. Toutefois, les parties prenantes aux accords fondés sur la présente partie de l'ISO 727 sont invitées à rechercher la possibilité d'appliquer l'édition la plus récente du document normatif indiqué ci-après. Pour les références non datées, la dernière édition du document normatif en référence s'applique. Les membres de l'ISO et de la CEI possèdent le registre des Normes internationales en vigueur.

ISO 161-1:1996, *Tubes en matières thermoplastiques pour le transport des fluides — Diamètres extérieurs nominaux et pressions nominales — Partie 1: Série métrique*

### 3 Termes et définitions

Pour les besoins de la présente partie de l'ISO 727, les termes et définitions suivants s'appliquent.

#### 3.1

##### **emboîture cylindrique**

emboîture lisse, en général de forme cylindrique, ayant des dimensions de base et d'entrée similaires

NOTE 1 Dans la pratique, les emboîtures de ce type sont fabriquées avec une légère conicité pour aider à enlever l'emboîture moulée de l'outil (voir article 6).

NOTE 2 Le terme emboîture parallèle est employé dans certains pays comme équivalent au terme emboîture cylindrique.

#### 3.2

##### **emboîture conique**

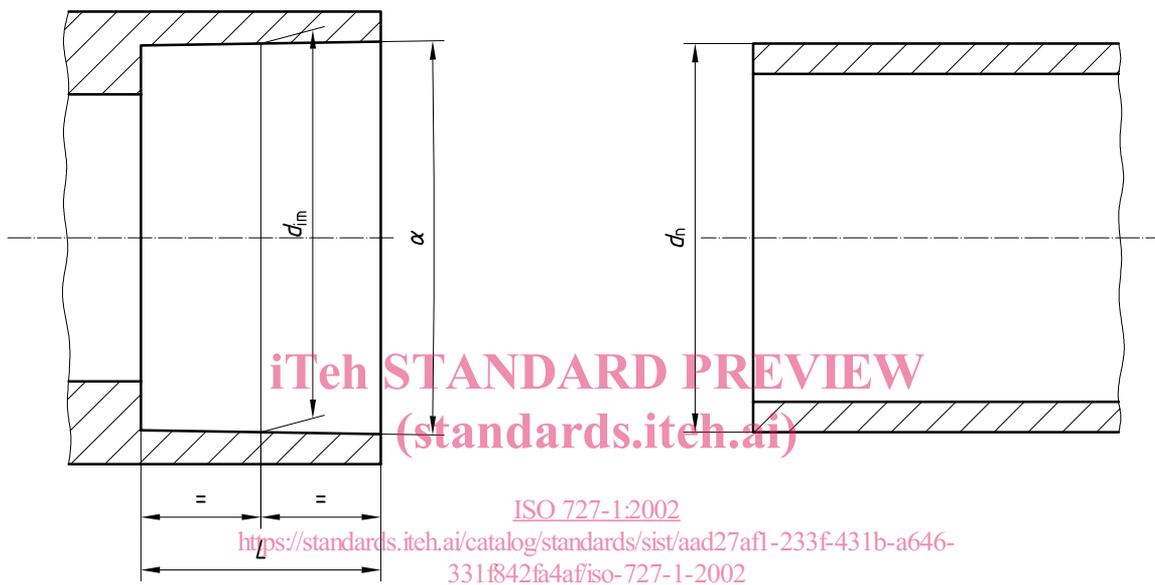
emboîture lisse ayant une ouverture conique de la base à l'entrée, et moins de jeu qu'une emboîture cylindrique

**3.3**  
**diamètre intérieur moyen à la moitié de la profondeur de l'emboîture**

$d_{im}$   
 moyenne arithmétique de deux diamètres perpendiculaires mesurés à la moitié de la profondeur de l'emboîture

**4 Longueur d'emboîture**

La longueur minimale d'emboîture  $L$  des emboîtures cylindriques (voir Figure 1) doit être conforme au Tableau 1. En ce qui concerne les emboîtures coniques (voir Figure 2), la longueur minimale d'emboîture  $L$  doit être conforme au Tableau 2.



a) Emboîture

b) Tube

Figure 1 — Dimensions d'une emboîture cylindrique

Tableau 1 — Dimensions des emboîtures cylindriques

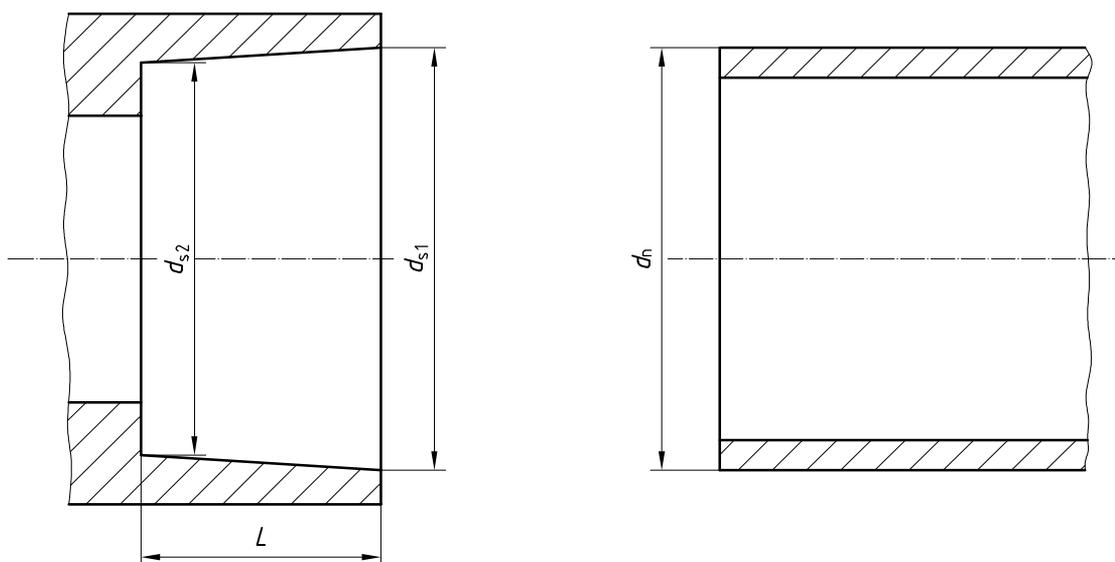
Dimensions en millimètres

Diamètre extérieur nominal $d_n$	Longueur minimale de l'emboîture <sup>a</sup> $L$	Diamètre intérieur moyen à la moitié de la profondeur de l'emboîture		Ovalisation <sup>b</sup> max.
		min. $d_{im}$	max.	
10	12	10,1	10,3	0,25
12	12	12,1	12,3	0,25
16	14	16,1	16,3	0,25
20	16	20,1	20,3	0,25
25	18,5	25,1	25,3	0,25
32	22	32,1	32,3	0,25
40	26	40,1	40,3	0,25
50	31	50,1	50,3	0,3
63	37,5	63,1	63,3	0,4
75	43,5	75,1	75,3	0,5
90	51	90,1	90,3	0,6
110	61	110,1	110,4	0,7
125	68,5	125,1	125,4	0,8
140	76	140,2	140,5	0,9
160	86	160,2	160,5	1
180	96	180,2	180,6	1,1
200	106	200,2	200,6	1,2
225	118,5	225,3	225,7	1,4
250	131	250,3	250,8	1,5
280	146	280,3	280,9	1,7
315	163,5	315,4	316	1,9
355	183,5	355,5	356,2	2,2
400	206	400,5	401,5	2,4

<sup>a</sup> Les valeurs mentionnées ci-dessous pour la longueur minimale de l'emboîture relative aux emboîtures cylindriques en PVC-U sont calculées par l'équation suivante:  $L = 0,5d_n + 6$  mm, avec une longueur minimale de l'emboîture de 12 mm.

Dû au comportement au rétrécissement des emboîtures cylindriques en PVC-C et ABS, les longueurs des emboîtures sont calculées à l'aide de l'équation suivante:  $L = 0,5d_n + 5$  mm.

<sup>b</sup> Les tolérances d'ovalisation sont des valeurs arrondies obtenues à partir des valeurs de l'ISO 11922-1:1997, degré M  $\times 0,25$ .



a) Emboîture

b) Tube

Figure 2 — Dimensions d'une emboîture conique

Tableau 2 — Dimensions des emboîtures coniques  
(standards.iteh.ai)

Dimensions en millimètres

Diamètre extérieur nominal $d_n$	Longueur minimale de l'emboîture $L$	Diamètre intérieur moyen				Ovalisation max.
		Entrée de l'embouchure $d_{s1}$		Base de l'embouchure $d_{s2}$		
		min.	max.	min.	max.	
12	12	12,25	12,45	11,9	12,1	0,25
16	16	16,25	16,45	15,9	16,1	0,25
20	20	20,25	20,45	19,9	20,1	0,25
25	25	25,25	25,45	24,9	25,1	0,25
32	30	32,25	32,45	31,9	32,1	0,25
40	35	40,25	40,45	39,8	40,1	0,25
50	41	50,25	50,45	49,8	50,1	0,3
63	50	63,25	63,45	62,8	63,1	0,4
75	60	75,3	75,6	74,75	75,1	0,5
90	72	90,3	90,6	89,75	90,1	0,6
110	88	110,3	110,6	109,75	110,1	0,7

## 5 Diamètre intérieur de l'emboîture

Le diamètre intérieur moyen d'une emboîture doit être conforme aux exigences du Tableau 1 pour les emboîtures cylindriques et aux exigences du Tableau 2 pour les emboîtures coniques, et il est basé sur les diamètres extérieurs nominaux des tubes en matières thermoplastiques spécifiés dans l'ISO 161-1.

## 6 Cône de dépouille des emboîtures cylindriques

L'angle au sommet maximal  $\alpha$  du cône de dépouille d'une emboîture ne doit pas dépasser les valeurs suivantes:

$$d_n \leq 63 \text{ mm: } 0^\circ 40'$$

$$75 \text{ mm} \leq d_n \leq 315 \text{ mm: } 0^\circ 30'$$

$$355 \text{ mm} \leq d_n \leq 400 \text{ mm: } 0^\circ 15'$$

## 7 Marquage

L'identification des différents types d'emboîtures lisses (cylindriques et coniques) doit être reflétée dans le marquage minimal requis d'un produit donné et doit figurer dans la norme de produit correspondante.

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 727-1:2002](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/aad27af1-233f-431b-a646-331f842fa4af/iso-727-1-2002)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/aad27af1-233f-431b-a646-331f842fa4af/iso-727-1-2002>