

---

---

**Porte-outil à queue cylindrique —**

**Partie 3:**  
**Porte-outil radial de type B**

*Tool holders with cylindrical shank —*

*Part 3: Type B with rectangular radial seat*

iTeh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)

ISO 10889-3:1997

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/1b216bd9-6d82-42a3-9d6e-4874b406d81e/iso-10889-3-1997>



*Petit outillage.*

L'ISO 10889 comprend les parties suivantes présentées sous le titre général *Porte-outil à queue cylindrique*:

- *Partie 1: Queue cylindrique, alésage de réception — Conditions techniques de livraison*
- *Partie 2: Porte-outil de type A de conceptions spéciales*  
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/1b216bd9-6d82-42a3-9d6e-4874b406d81e/iso-10889-3-1997>
- *Partie 3: Porte-outil radial de type B*
- *Partie 4: Porte-outil axial de type C*
- *Partie 5: Porte-outil de type D comportant plusieurs logements*
- *Partie 6: Porte-outil de type E pour outils à queue cylindrique*
- *Partie 7: Porte-outil de type F pour outils à queue conique*
- *Partie 8: Accessoires, type Z*

© ISO 1997

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

Organisation internationale de normalisation

Case postale 56 • CH-1211 Genève 20 • Suisse

Internet central@iso.ch

X.400 c=ch; a=400net; p=iso; o=isocs; s=central

Imprimé en Suisse

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comité membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales,

# Porte-outil à queue cylindrique —

## Partie 3:

### Porte-outil radial de type B

#### 1 Domaine d'application

L'ISO 10889 est applicable aux porte-outil à queue cylindrique pour machines-outils à outils non rotatifs, en particulier les machines de tournage.

La présente partie de l'ISO 10889 prescrit les dimensions et spécifie la désignation et les conditions techniques de livraison complémentaires des porte-outil radiaux de types B1 à B8, à queue cylindrique conforme à l'ISO 10889-1. Pour les porte-outil radiaux non normalisés, tels que par exemple ceux représentés sur les dessins, il est recommandé d'appliquer les spécifications correspondantes de la présente partie de l'ISO 10889.

iTeh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)

#### 2 Références normatives

Les normes suivantes contiennent des dispositions qui, par suite de la référence qui en est faite, constituent des dispositions valables pour la présente partie de l'ISO 10889. Au moment de la publication, les éditions indiquées étaient en vigueur. Toute norme est sujette à révision et les parties prenantes des accords fondés sur la présente partie de l'ISO 10889 sont invitées à rechercher la possibilité d'appliquer les éditions les plus récentes des normes indiquées ci-après. Les membres de la CEI et de l'ISO possèdent le registre des Normes internationales en vigueur à un moment donné.

ISO 2768-1:1989, *Tolérances générales — Partie 1: Tolérances pour dimensions linéaires et angulaires non affectées de tolérances individuelles.*

ISO 10889-1:1997, *Porte-outil à queue cylindrique — Partie 1: Queue cylindrique, alésage de réception — Conditions techniques de livraison.*

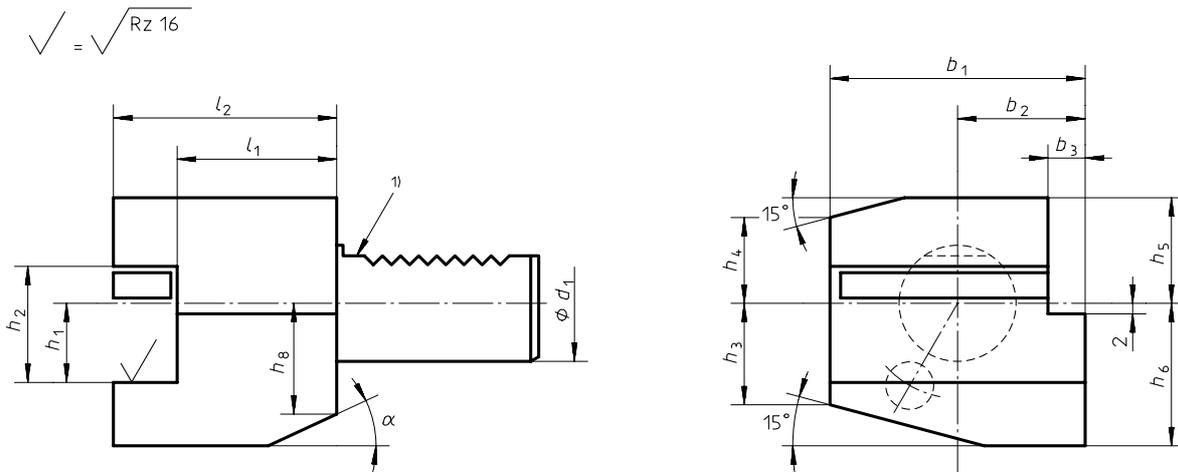
#### 3 Dimensions

Voir figures 1 à 8 et tableau 1.

Les détails non spécifiés doivent être choisis de façon appropriée.

Tolérances générales: ISO 2768-1 - mB

Dimensions en millimètres,  
rugosité de surface en micromètres

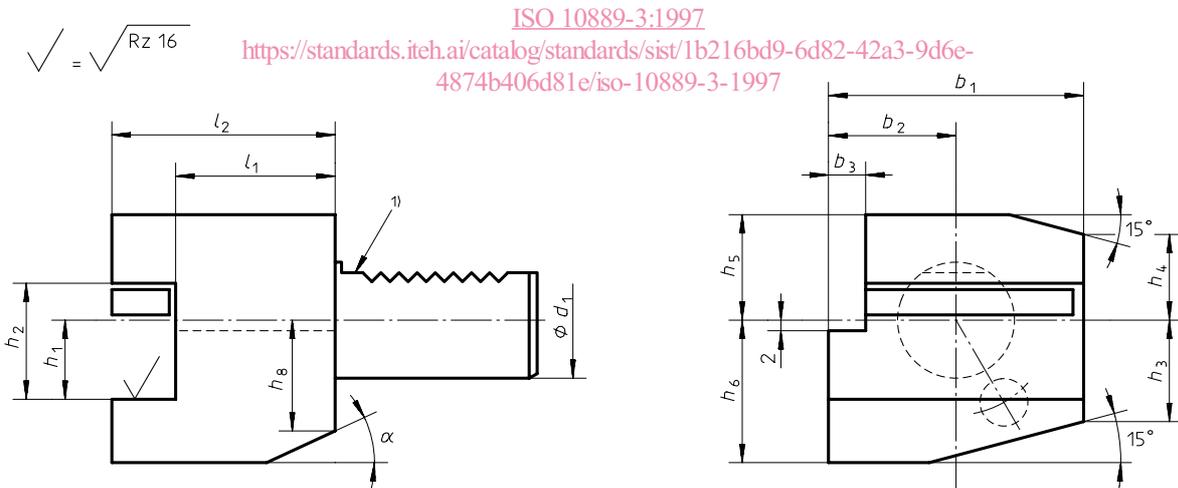


1) Queue cylindrique conformément à l'ISO 10889-1.

Figure 1 — Porte-outil de type B1, à droite, court

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

Dimensions en millimètres,  
rugosité de surface en micromètres

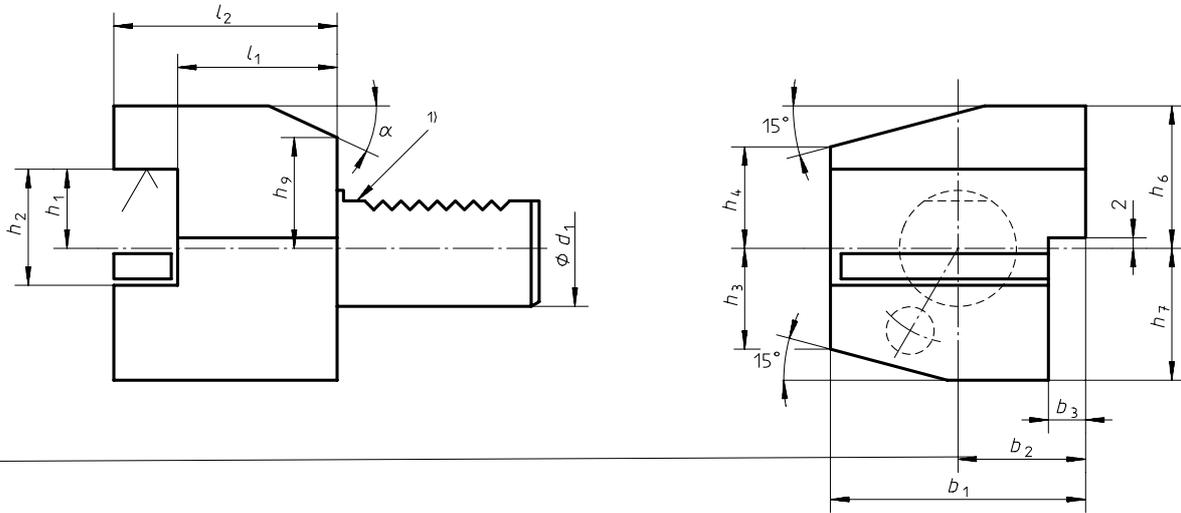


1) Queue cylindrique conformément à l'ISO 10889-1.

Figure 2 — Porte-outil de type B2, à gauche, court

Dimensions en millimètres,  
rugosité de surface en micromètres

$$\sqrt{\quad} = \sqrt{Rz\ 16}$$



1) Queue cylindrique conformément à l'ISO 10889-1.

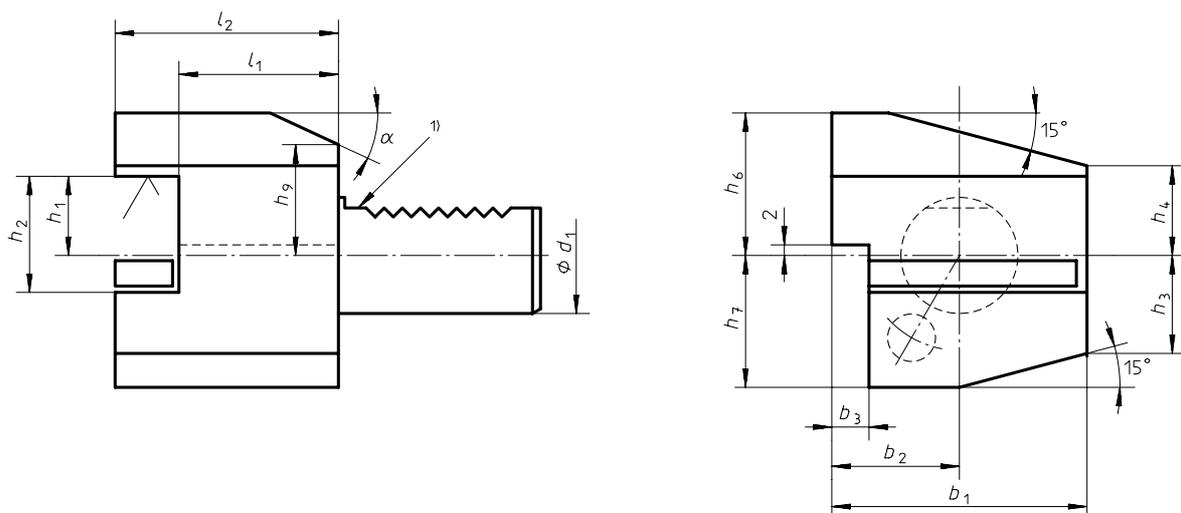
**Figure 3 — Porte-outil de type B3 «renversé», à droite, court**  
(standards.iteh.ai)

ISO 10889-3:1997

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/1b216bd9-6d82-42a3-9d6e-4874b406d81e/iso-10889-3-1997>

Dimensions en millimètres,  
rugosité de surface en micromètres

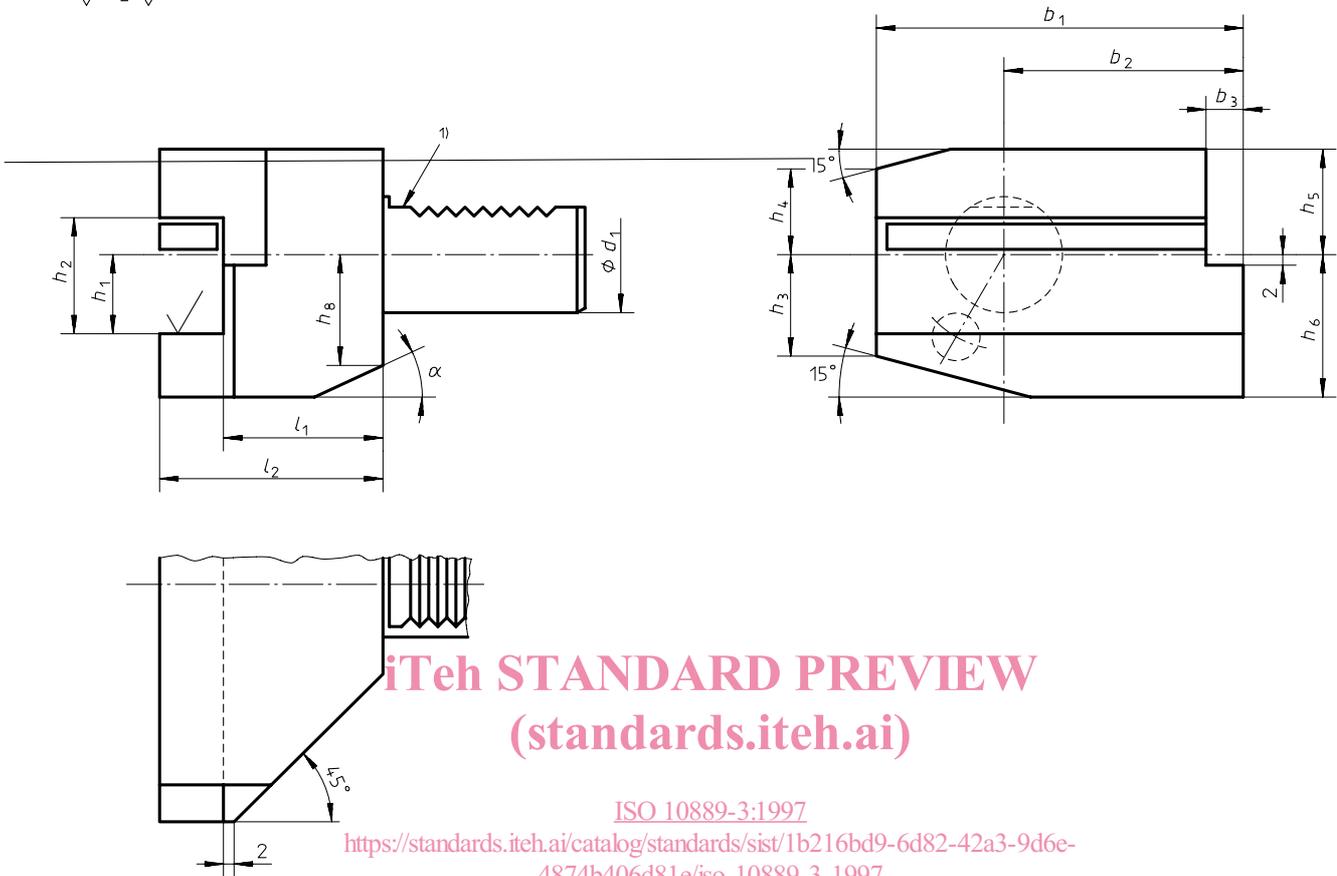
$$\sqrt{\quad} = \sqrt{Rz\ 16}$$



1) Queue cylindrique conformément à l'ISO 10889-1.

Dimensions en millimètres,  
rugosité de surface en micromètres

$$\sqrt{\quad} = \sqrt{Rz\ 16}$$



iTeh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)

ISO 10889-3:1997

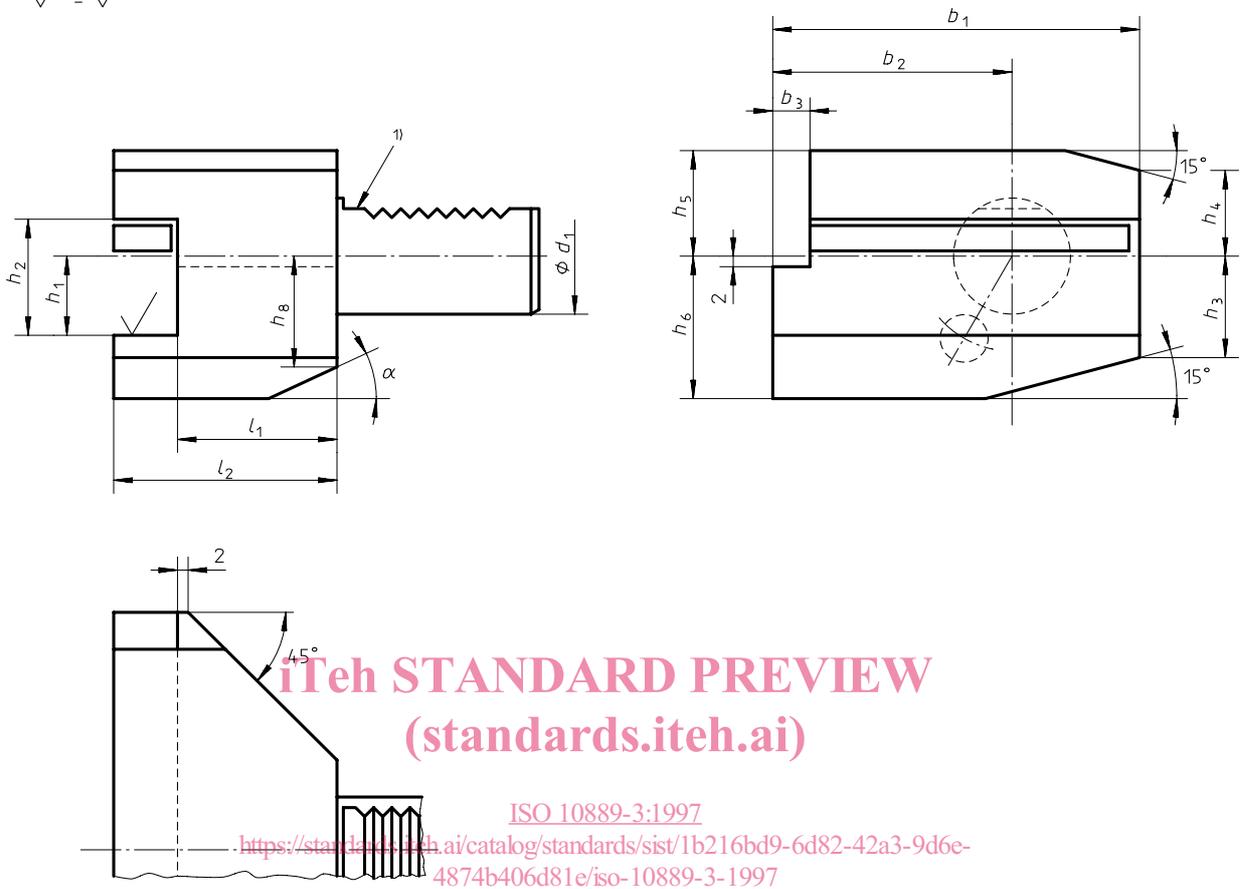
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/1b216bd9-6d82-42a3-9d6e-4874b406d81e/iso-10889-3-1997>

1) Queue cylindrique conformément à l'ISO 10889-1.

Figure 5 — Porte-outil de type B5, à droite, long

Dimensions en millimètres,  
rugosité de surface en micromètres

$$\sqrt{\quad} = \sqrt{Rz\ 16}$$

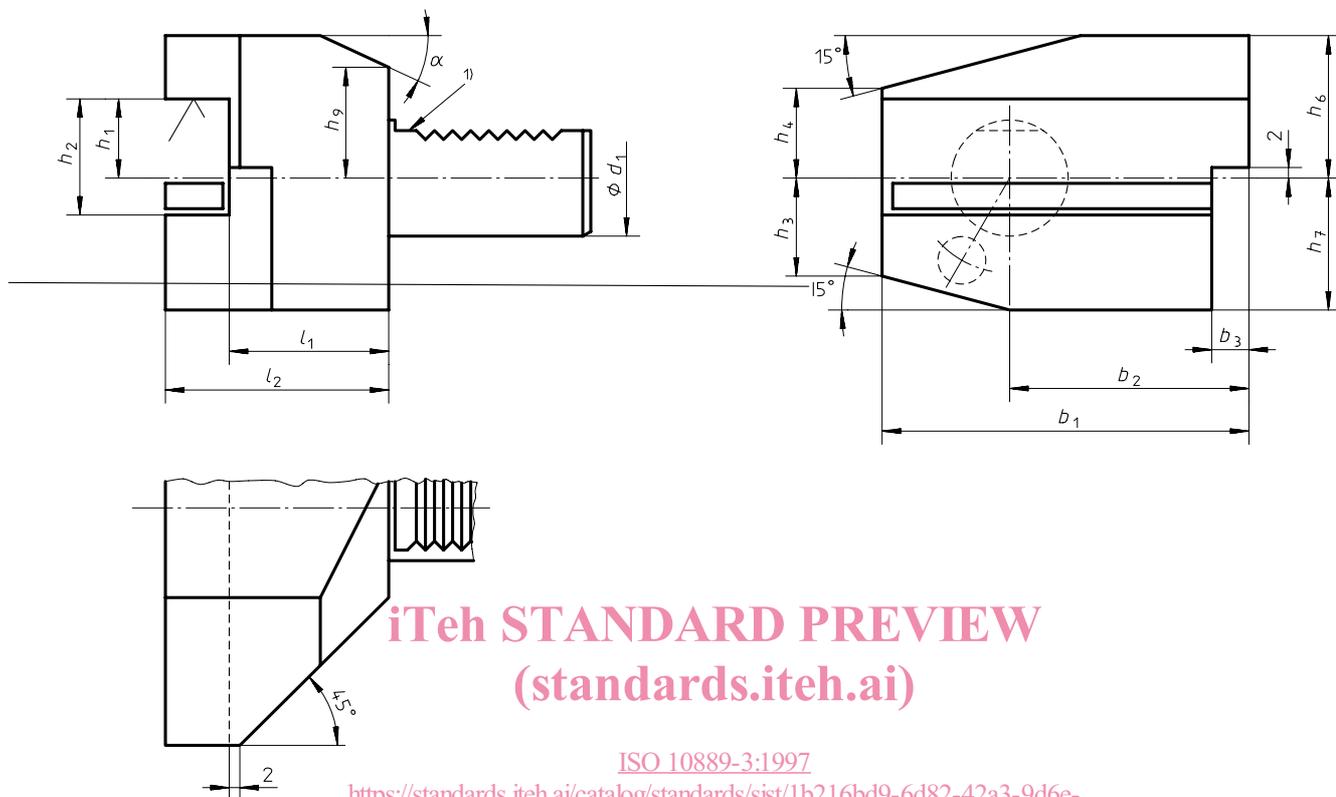


1) Queue cylindrique conformément à l'ISO 10889-1.

**Figure 6 — Porte-outil de type B6, à gauche, long**

Dimensions en millimètres,  
rugosité de surface en micromètres

$$\sqrt{\quad} = \sqrt{Rz 16}$$



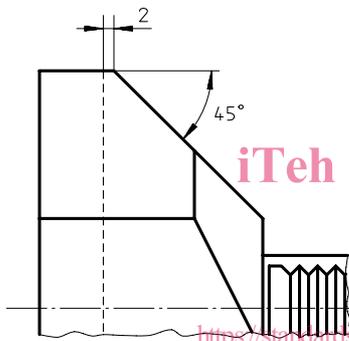
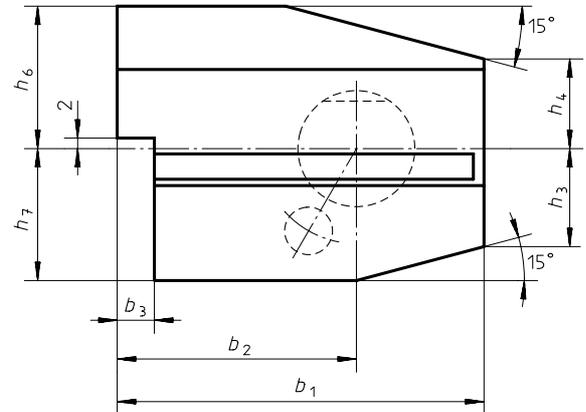
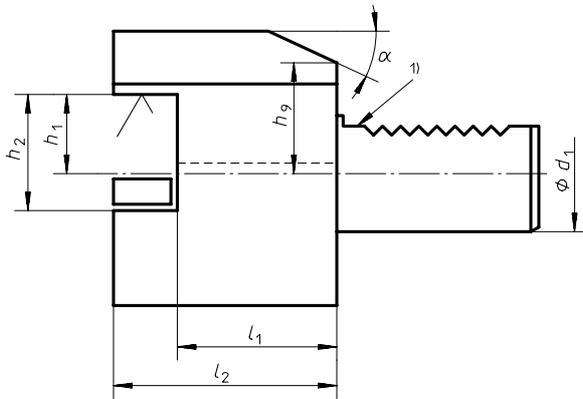
ISO 10889-3:1997  
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/1b216bd9-6d82-42a3-9d6e-4874b406d81e/iso-10889-3-1997>

1) Queue cylindrique conformément à l'ISO 10889-1.

**Figure 7 — Porte-outil de type B7 «renversé», à droite, long**

Dimensions en millimètres,  
rugosité de surface en micromètres

$$\sqrt{\quad} = \sqrt{Rz\ 16}$$



iTeh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)

ISO 10889-3:1997

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/1b216bd9-6d82-42a3-9d6e-4874b406d81e/iso-10889-3-1997>

1) Queue cylindrique conformément à l'ISO 10889-1.

Dimensions en millimètres

d <sub>1</sub>	b <sub>1</sub> Type B		b <sub>2</sub> Type B		b <sub>3</sub>	h <sub>1</sub> 0 -0,1	h <sub>2</sub> max.	h <sub>3</sub>	h <sub>4</sub>	h <sub>5</sub>	h <sub>6</sub>	h <sub>7</sub>	h <sub>8</sub>	h <sub>9</sub>	l <sub>1</sub> +0,5 0	l <sub>2</sub>	α
	1 à 4	5 à 8	1 à 4	5 à 8													
16	42	58	23	39	5	12	17	15	15	20	22	20	19	19	13	24	30°
															23	34	
20	55	75	30	50	7	16	22	19	19	25	30	25	23	23	16	30	30°
															26	40	
25	55	75	30	50	7	16	22	22,5	22,5	25	30	25	25	25	16	30	30°
															26	40	
30	70	100	35	65	10	20	29	26	22	28	38	35	30	28	22	40	25°
															42	60	
40	85	118	42,5	75,5	12,5	25	34	35	30	32,5	48	42,5	—	—	22	44	—
50	100	130	50	80	16	32	41	42	35	35	60	50	—	—	30	50	—
60	125	145	62,5	82,5	16	32	41	46	42,5	42,5	62,5	62,5	—	—	30	60	—
80	160	190	80	110	20	40	53	60	55	55	80	80	—	—	40	75	—