

7079

NORME
INTERNATIONALE

ISO
3338-2

Quatrième édition
1996-12-15

Queues cylindriques d'outils à fraiser —

Partie 2:

Caractéristiques dimensionnelles des queues
cylindriques à méplat

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

Cylindrical shanks for milling cutters —

<https://standards.iteh.ai/en/standards/ISO-3338-2>
Part 2: Dimensional characteristics of flatted cylindrical shanks
78d6d5e2645c/iso-3338-2-1996



Numéro de référence
ISO 3338-2:1996(F)

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 3338-2 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 29, *Petit outillage*, sous-comité SC 2, *Forets, alésoirs, fraises et équipements de machines à fraiser*.

Cette quatrième édition annule et remplace la troisième édition (ISO 3338-2:1985), dont elle constitue une révision mineure.

L'ISO 3338 comprend les parties suivantes, présentées sous le titre général *Queues cylindriques d'outils à fraiser*:

- *Partie 1: Caractéristiques dimensionnelles des queues cylindriques lisses*
- *Partie 2: Caractéristiques dimensionnelles des queues cylindriques à méplat*
- *Partie 3: Caractéristiques dimensionnelles des queues filetés*

© ISO 1996

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

Organisation internationale de normalisation
Case Postale 56 • CH-1211 Genève 20 • Suisse

Imprimé en Suisse

Queues cylindriques d'outils à fraiser —

Partie 2:

Caractéristiques dimensionnelles des queues cylindriques à méplat

1 Domaine d'application

La présente partie de l'ISO 3338 prescrit les dimensions des queues cylindriques à méplat d'outils à fraiser (de diamètres 6 mm à 20 mm pour les queues à méplat unique et de diamètres 25 mm à 63 mm pour les queues à double méplat). Dans le cas des queues à méplat unique, elle est applicable aussi bien pour les fraises simples que pour les fraises doubles (c'est-à-dire à une ou à deux extrémités taillantes), les queues à double méplat ne pouvant admettre des fraises simples.

Les dimensions des queues cylindriques lisses et des queues filetées font l'objet de l'ISO 3338-1 et de l'ISO 3338-3, respectivement.

Les deux types de queue faisant l'objet de l'ISO 3338-1 et de la présente partie de l'ISO 3338 ont les mêmes caractéristiques dimensionnelles — diamètres et longueurs — à l'exception des tolérances à appliquer aux diamètres, à savoir:

- h8 pour les queues cylindriques lisses, tolérances classiques pour les outils montés dans les mandrins à pinces;
- h6 pour les queues cylindriques à méplat, destinées à être montées dans des mandrins porte-fraises, à blocage par vis, nécessitant un ajustement de précision.

2 Dimensions

2.1 Queues cylindriques à méplat unique, pour diamètres d_1 de 6 mm à 20 mm

Voir figure 1 et tableau 1.

2.2 Queues cylindriques à double méplat, pour diamètres d_1 de 25 mm à 63 mm

Voir figure 2 et tableau 1.

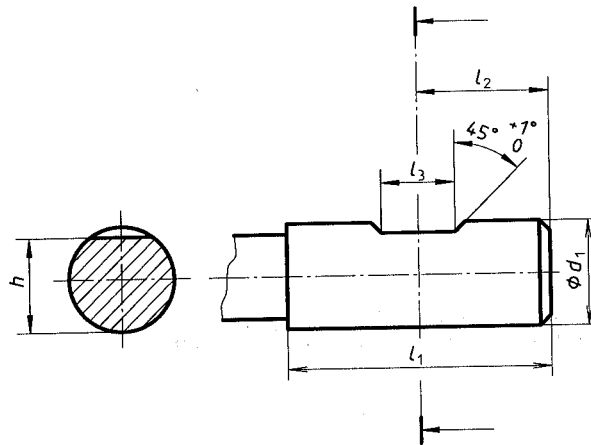


Figure 1

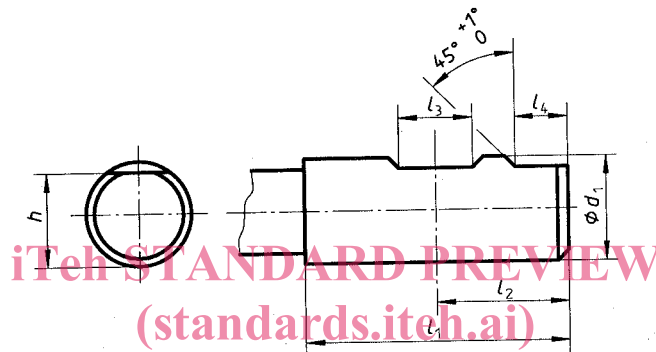


Figure 2

<https://standards.itech.ai/catalog/standards/sist/1c962a25-e4cc-4077-add8-78d6d5e2645c/iso-3338-2-1996>

Tableau 1

Dimensions en millimètres

d_1	l_1	l_2	l_3	l_4	h
h6	+2 0	0 -1	+0,05 0	+1 0	0 -0,4
6 ¹⁾	36	18	4,2	—	4,8
8			5,5		6,6
10	40	20	7		8,4
12 ¹⁾	45	22,5	8		10,4
16	48	24	10		14,2
20	50	25	11		18,2
25	56	32	12	17	23
32 ¹⁾	60	36	14	18	30
40	70	40			38
50	80	45	18	23	47,8
63	90	50			60,8

1) Par dérogation à l'ISO 237:1975, Outils tournants à queue cylindrique — Diamètres des queues et dimensions des carrés d'entraînement.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 3338-2:1996

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/1c962a25-e4cc-4077-add8-78d6d5e2645c/iso-3338-2-1996>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.itih.ai)

ISO 3338-2:1996

<https://standards.itih.ai/catalog/standards/sist/1c962a25-e4cc-4077-add8-78d6d5e2645c/iso-3338-2-1996>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 3338-2:1996

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/1c962a25-e4cc-4077-add8-78d6d5e2645c/iso-3338-2-1996>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 3338-2:1996

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/1c962a25-e4cc-4077-add8-78d6d5e2645c/iso-3338-2-1996>

ICS 25.100.20

Descripteurs: outil, outil de coupe, fraise mécanique, queue d'outil, queue cylindrique, spécification de forme, dimension.

Prix basé sur 2 pages
