

---

---

**Porte-outil à queue cylindrique —**  
**Partie 2:**  
**Porte-outil de type A de conceptions spéciales**

*Tool holders with cylindrical shank —*

*Part 2: Type A, shanks for tool holders of special designs*

iTeh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)

ISO 10889-2:1997

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/af0a8f3d-f537-49b0-a601-6d109bfbfc9/iso-10889-2-1997>



*Petit outillage.*

L'ISO 10889 comprend les parties suivantes présentées sous le titre général *Porte-outil à queue cylindrique*:

- *Partie 1: Queue cylindrique, alésage de réception — Conditions techniques de livraison*
- *Partie 2: Porte-outil de type A de conceptions spéciales*
- *Partie 3: Porte-outil radial de type B*
- *Partie 4: Porte-outil axial de type C*
- *Partie 5: Porte-outil de type D comportant plusieurs logements*
- *Partie 6: Porte-outil de type E pour outils à queue cylindrique*
- *Partie 7: Porte-outil de type F pour outils à queue conique*
- *Partie 8: Accessoires, type Z*

© ISO 1997

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

Organisation internationale de normalisation  
Case postale 56 • CH-1211 Genève 20 • Suisse  
Internet central@iso.ch  
X.400 c=ch; a=400net; p=iso; o=isocs; s=central

Avant-propos  
Imprimé en Suisse

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comité membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales,

# Porte-outil à queue cylindrique —

## Partie 2:

## Porte-outil de type A de conceptions spéciales

### 1 Domaine d'application

L'ISO 10889 est applicable aux porte-outil à queue cylindrique pour machines-outils non rotatifs, en particulier les machines de tournage.

La présente partie de l'ISO 10889 prescrit les dimensions et spécifie la désignation et les conditions techniques de livraison complémentaires des porte-outil de type A, à queue cylindrique conforme à l'ISO 10889-1, destinés à des conceptions spéciales.

### 2 Références normatives

Les normes suivantes contiennent des dispositions qui, par suite de la référence qui en est faite, constituent des dispositions valables pour la présente partie de l'ISO 10889. Au moment de la publication, les éditions indiquées étaient en vigueur. Toute norme est sujette à révision et les parties prenantes des accords fondés sur la présente partie de l'ISO 10889 sont invitées à rechercher la possibilité d'appliquer les éditions les plus récentes des normes indiquées ci-après. Les membres de la CEI et de l'ISO possèdent le registre des Normes internationales en vigueur à un moment donné.

ISO 2768-1:1989, *Tolérances générales — Partie 1: Tolérances pour dimensions linéaires et angulaires non affectées de tolérances individuelles.*

ISO 10889-1:1997, *Porte-outil à queue cylindrique — Partie 1: Queue cylindrique, alésage de réception — Conditions techniques de livraison.*

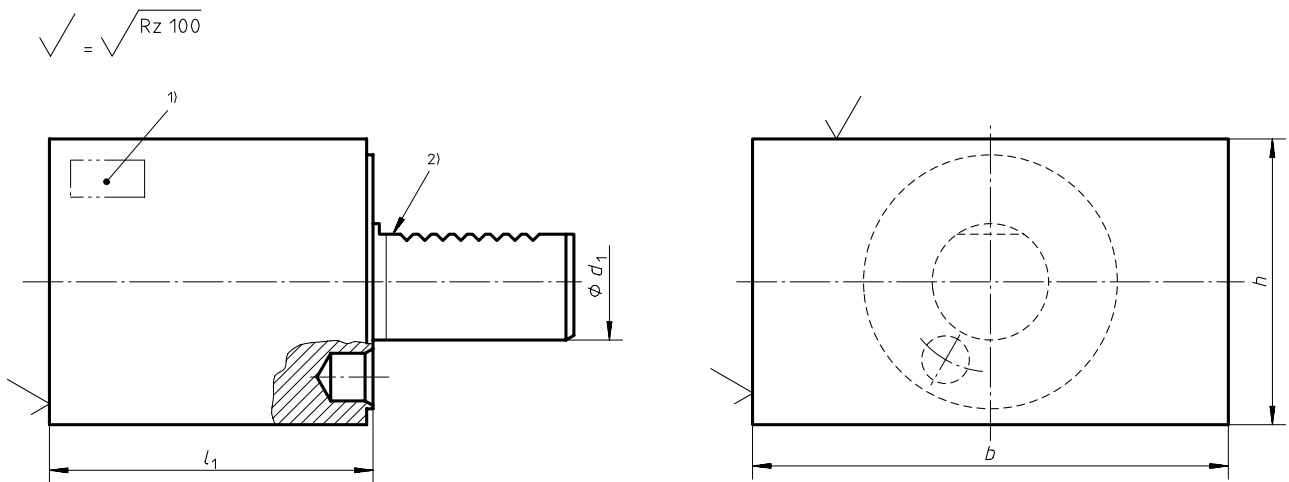
### 3 Dimensions

Voir figures 1 et 2 et tableau 1.

Les détails non spécifiés doivent être choisis de façon appropriée.

Tolérances générales: ISO 2768-1 - mB

Rugosité de surface en micromètres

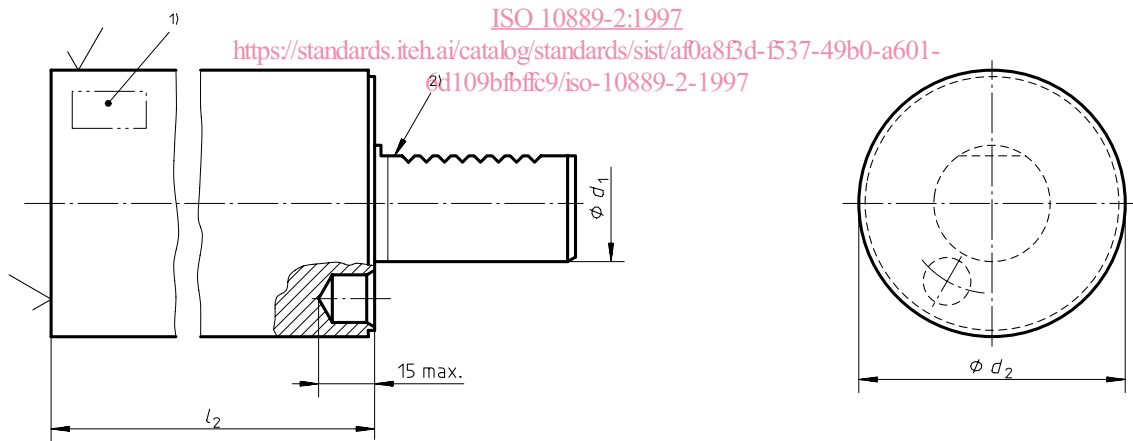


- 1) Zone de marquage.
- 2) Queue cylindrique conforme à l'ISO 10889-1.

Figure 1 — Porte-outil de type A1, rectangulaire

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
(standards.iteh.ai)

Dimensions en millimètres,  
rugosité de surface en micromètres



- 1) Zone de marquage.
- 2) Queue cylindrique conforme à l'ISO 10889-1.

Figure 2 — Porte-outil de type A2, rond

Tableau 1

Dimensions en millimètres

$d_1$	$l_1$	$l_2$	$d_2$	$b$	$h$
16	44	60	40	78	44
20	65	70	50	100	60
25	75	80	58	100	60
		200			
30	85	100	58	130	76
		240			
40	100	120	83	151	96
		320			
50	125	135	98	160	120
		400			
60	160	150	123	165	125
		480			
80	200	500	158	220	160

## iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

### 4 Désignation

Un porte-outil conforme à la présente partie de l'ISO 10889 doit être désigné par

- ISO 10889-2:1997  
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/af0a8f3d-f537-49b0-a601-0d1090b1c938-iso-10889-2-1997>
- «Porte-outil»;
  - la référence de la présente partie de l'ISO 10889, c'est-à-dire ISO 10889-2;
  - son type (A1 ou A2);
  - son diamètre nominal,  $d_1$ , en millimètres;
  - sa longueur nominale,  $l_1$  ou  $l_2$ , en millimètres.

### EXEMPLES

Un porte-outil de type A1, de diamètre nominal  $d_1 = 40$  mm et de longueur nominale  $l_1 = 100$  mm est désigné comme suit:

**Porte-outil ISO 10889-2 - A1 - 40 × 100**

Un porte-outil de type A2 de diamètre nominal  $d_1 = 40$  mm et de longueur nominale  $l_2 = 320$  mm est désigné comme suit:

**Porte-outil ISO 10889-2 - A2 - 40 × 320**

### 5 Conditions techniques de livraison

En complément aux spécifications de l'ISO 10889-1, le matériau doit être indiqué dans la zone de marquage.

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 10889-2:1997

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/af0a8f3d-f537-49b0-a601-6d109bfbfc9/iso-10889-2-1997>

---

---

**ICS 25.060.20**

**Descripteurs:** outil, porte-outil, queue d'outil, queue cylindrique, spécification de forme, dimension, état de livraison, désignation.

Prix basé sur 3 pages

---

---