
**Pneumatiques et jantes pour motocycles
(série métrique) —**

Partie 3:

Gamme des profils de jante homologués

*Motorcycle tyres and rims (metric series)
Part 3: Range of approved rim contours*
(standards.iteh.ai)

ISO 5751-3:1999

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/0d6373ba-f1f8-435c-9900-6b9bc079da37/iso-5751-3-1999>



Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 3.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 5751-3 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 31, *Pneus, jantes et valves*, sous-comité SC 10, *Pneus et jantes pour cycles, cyclomoteurs et motocycles*.

Cette quatrième édition annule et remplace la troisième édition (ISO 5751-3:1994), dont elle constitue une révision technique.

L'ISO 5751 comprend les parties suivantes, présentées sous le titre général *Pneumatiques et jantes pour motocycles (série métrique)*:

— *Partie 1: Guide de conception*

— *Partie 2: Cotes et capacités de charge des pneumatiques*

— *Partie 3: Gamme des profils de jante homologués*

ITih STANDARD PREVIEW

(standards.iteh.ai)

ISO 5751-3:1999

[https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/0d6373ba-f1f8-435c-9900-](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/0d6373ba-f1f8-435c-9900-619b073da37/iso-5751-3-1999)

[619b073da37/iso-5751-3-1999](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/0d6373ba-f1f8-435c-9900-619b073da37/iso-5751-3-1999)

© ISO 1999

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

Organisation internationale de normalisation
Case postale 56 • CH-1211 Genève 20 • Suisse
Internet iso@iso.ch

Imprimé en Suisse

Pneumatiques et jantes pour motocycles (série métrique) —

Partie 3:

Gamme des profils de jante homologués

1 Domaine d'application

La présente partie de l'ISO 5751 prescrit les profils de jante homologués pour jantes de motocycles sur lesquelles sont montés les pneumatiques de motocycle de la série métrique.

NOTE L'ISO 4249 traite des pneumatiques et jantes pour motocycles (série dont les dimensions sont désignées par des codes) dont les diamètres de jante ont pour code 13 et plus. L'ISO 6054 traite des pneumatiques et jantes pour motocycles (série dont les dimensions sont désignées par des codes) dont les diamètres de jante ont pour code 12 et moins.

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/0d6373ba-fl f8-435c-9900-6b9bc079da37/iso-5751-3-1999>

2 Références normatives

Les documents normatifs suivants contiennent des dispositions qui, par suite de la référence qui y est faite, constituent des dispositions valables pour la présente partie de l'ISO 5751. Pour les références datées, les amendements ultérieurs ou les révisions de ces publications ne s'appliquent pas. Toutefois, les parties prenantes aux accords fondés sur la présente partie de l'ISO 5751 sont invitées à rechercher la possibilité d'appliquer les éditions les plus récentes des documents normatifs indiqués ci-après. Pour les références non datées, la dernière édition du document normatif en référence s'applique. Les membres de l'ISO et de la CEI possèdent le registre des Normes internationales en vigueur.

ISO 4249-3:1997, *Pneumatiques et jantes pour motocycles (séries dont les dimensions sont désignées par des codes) — Partie 3: Jantes.*

ISO 5751-2:1994, *Pneumatiques et jantes pour motocycles (séries millimétriques) — Partie 2: Cotes et capacités de charge des pneumatiques.*

ISO 6054-2:1990, *Pneumatiques et jantes pour motocycles (Série dont les dimensions sont désignées par des codes) — Codes de diamètre 4 à 12 — Partie 2: Jantes.*

3 Profils de jante homologués

3.1 La gamme des différentes jantes autorisées est définie dans le Tableau 1.

3.2 Les codes des profils de jante homologués pour le montage des pneumatiques pour motocycles de la série métrique sont donnés dans le Tableau 2.

Les cotes des profils de jante, le détail des diamètres et le marquage complet des jantes dont les diamètres nominaux ont pour code 13 et plus, doivent être tels qu'indiqués dans l'ISO 4249-3.

Les cotes des profils de jante, le détail des diamètres et le marquage complet des jantes dont les diamètres nominaux ont pour code 12 et moins, doivent être tels qu'indiqués dans l'ISO 6054-2.

3.3 Les jantes recommandées correspondent aux largeurs de la jante de mesure données dans l'ISO 5751-2.

3.4 La grosseur théorique de boudin du pneumatique, S , et la grosseur maximale de boudin hors tout du pneumatique en service, W_{\max} , indiquées dans l'ISO 5751-2, varient de 1 mm pour chaque variation de 0.1 (2,5 mm) du code de largeur de jante à partir de la largeur de jante de mesure recommandée.

Tableau 1 — Coefficients s'appliquant aux jantes homologuées

Série	Structure	Coefficient, R_x		
		théorique, R_{th}	minimal, R_{min}	maximal, R_{max}
100 à 80	Diagonale	0,60	0,50	0,70
	Radiale	0,60	0,60	0,70
70 et 60	Diagonale	0,70	0,60	0,80
	Radiale	0,70	0,70	0,80
Au-dessous de 60	Diagonale et radiale	0,80	0,75	0,85
Largeur de jante = Largeur nominale(S_N) $\times R_x$ Arrondir les valeurs à la largeur nominale normalisée de jante la plus proche telle qu'indiquée dans l'ISO 4249-3.				

Tableau 2 — Profils de jante homologués

Grosseur nominale de boudin du pneumatique	Jantes homologuées ^{a, b, c}
Séries métriques 55 et 50	
130	MT3.75; MT4.00
140	MT4.00; MT4.50
150	MT4.50; MT5.00
160	MT4.50; MT5.00
170	MT5.00; MT5.50
180	MT5.50; MT6.00
190	MT5.50; MT6.00
200	MT6.00; MT6.25; MT6.50
Séries métriques 60 et 70	
100	(2.50); (MT2.50); 2.75; MT2.75; MT3.00
110	(2.50); (MT2.50); (2.75); (MT2.75); MT3.00; MT3.50
120	(MT2.75); (MT3.00); MT3.50; MT3.75
130	(MT3.00); MT3.50; MT3.75; MT4.00
140	(MT3.50); (MT3.75); MT4.00; MT4.50
150	(MT3.50); (MT3.75); MT4.00; MT4.50
160	(MT3.75); (MT4.00); MT4.50; MT5.00
170	(MT4.00); MT4.50; MT5.00; MT5.50
180	(MT4.50); MT5.00; MT5.50
Séries métriques 80, 90 et 100	
60	(1.20); 1.40; 1.50; 1.60
70	(1.40); (1.50); (MT1.50); 1.60; MT1.60; 1.85; MT1.85;
80	(1.60); 1.85; 2.15; MT1.85; MT2.15
90	(1.85); 2.15; 2.50; (MT1.85); MT2.15; MT2.50
100	(2.15); 2.50; 2.75; (MT2.15); MT2.50; MT2.75
110	(2.50); 2.75; (MT2.50); MT2.50; MT2.75; MT3.00
120	(2.50); 2.75; (MT2.50); MT2.75; MT3.00
130 ^d	(2.50); (2.75); MT2.50; (MT2.75); MT3.00; MT3.50
140	(2.75); (MT2.75); (MT3.00); MT3.50; MT3.75
150	(MT3.00); MT3.50; MT3.75; MT4.00
160	(MT3.50); MT3.75; MT4.00; MT4.50
<p>^a Les jantes recommandées sont les jantes de mesure.</p> <p>^b Il convient de veiller à ne pas monter de pneumatiques pour motocycles sur des jantes conçues pour être équipées de pneumatiques prévus pour d'autres utilisations (pneumatiques pour voitures particulières ou machines agricoles, par exemple). Les jantes à repos de talon cylindrique conviennent uniquement aux pneumatiques nécessitant une chambre à air.</p> <p>^c Les jantes indiquées entre parenthèses conviennent uniquement aux pneumatiques à structure diagonale et à structure ceinturée croisée.</p> <p>^d Sur les motocycles dont la vitesse maximale est de 150 km/h, il est permis de monter un pneumatique de désignation dimensionnelle 130/90-16 sur une jante de code de largeur nominale 3.00 D (voir l'ISO 6054-2).</p>	

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 5751-3:1999

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/0d6373ba-f1f8-435c-9900-6b9bc079da37/iso-5751-3-1999>