
NORME INTERNATIONALE 426/II

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Alliages cuivre-zinc corroyés — Composition chimique et formes des produits corroyés — Partie II : Alliages au plomb

Première édition — 1973-12-15

26

CDU 669.35.5-13

Réf. N° : ISO 426/II-1973 (F)

Descripteurs : alliage de cuivre, alliage au zinc, laiton, composition chimique, produit corroyé, forme.

Prix basé sur 2 pages

AVANT-PROPOS

ISO (Organisation Internationale de Normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (Comités Membres ISO). L'élaboration de Normes Internationales est confiée aux Comités Techniques ISO. Chaque Comité Membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du Comité Technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les Projets de Normes Internationales adoptés par les Comités Techniques sont soumis aux Comités Membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes Internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme Internationale ISO 426/II a été établie par le Comité Technique ISO/TC 26, *Cuivre et alliages de cuivre*, et soumise aux Comités Membres en novembre 1971.

Elle a été approuvée par les Comités Membres des pays suivants :

Afrique du Sud, Rép. d'	Hongrie	Royaume-Uni
Allemagne	Inde	Suède
Autriche	Irlande	Suisse
Belgique	Italie	Tchécoslovaquie
Canada	Japon	Thaïlande
Danemark	Norvège	Turquie
Egypte, Rép. arabe d'	Nouvelle-Zélande	U.R.S.S.
Espagne	Pays-Bas	U.S.A.
Finlande	Portugal	
France	Roumanie	

Le Comité Membre du pays suivant a désapprouvé le document pour des raisons techniques :

Chili

Cette Norme Internationale, avec l'ISO 426/I, annule et remplace la Recommandation ISO/R 426-1965.

Alliages cuivre-zinc corroyés – Composition chimique et formes des produits corroyés – Partie II : Alliages au plomb

1 OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente Norme Internationale spécifie la composition chimique et indique les formes des produits corroyés pour les alliages cuivre-zinc plomb (laitons au plomb), couramment en vente en quantités commerciales.

Pour les alliages cuivre-zinc (laitons sans plomb), les alliages cuivre-zinc spéciaux (laitons spéciaux) et les alliages cuivre-zinc à haute résistance (laitons à haute résistance), voir ISO 426/I.

2 COMPOSITION CHIMIQUE

2.1 Dans les compositions chimiques indiquées dans le Tableau 1, ne sont mentionnés que les principaux éléments composants et les impuretés courantes. Il incombe au fournisseur de veiller à ce que tout élément dont la teneur limite n'est pas spécifiée dans la présente Norme Internationale ne soit pas présent, dans le produit, à une teneur estimée généralement comme nuisible. Si les exigences de l'acheteur nécessitent des teneurs limites pour des éléments non spécifiés, ces teneurs doivent faire l'objet d'un accord entre fournisseur et acheteur.

Les désignations indiquées sont conformes aux principes énoncés dans l'ISO/R 1190, *Cuivre et alliages de cuivre – Code de désignation*.

2.2 La normalisation des alliages cuivre-zinc plomb est très difficile. Il est important de remarquer que l'addition de plomb aux alliages cuivre-zinc a surtout pour but de faciliter l'usinage et le décolletage, mais qu'elle a un effet nuisible sur la ductilité. C'est, en outre, un fait d'expérience que divers pays utilisent, pour les mêmes usages, des teneurs en plomb et en cuivre différentes, prises à l'intérieur des limites indiquées.

3 FORMES DES PRODUITS CORROYÉS

Dans le Tableau 2,

- X indique les formes manufacturées les plus courantes (voir chapitre 4).
- (X) indique les formes fabriquées en quantités plus faibles, par exemple seulement dans certains pays ou pour usages spéciaux.

L'absence de signe indique que la forme correspondante est sans intérêt, mais non qu'elle ne peut être fabriquée dans le type d'alliage considéré.

4 CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES

Les caractéristiques mécaniques pour toutes les formes de produits corroyés désignés par le signe X dans le Tableau 2, sont définies dans les Normes Internationales suivantes¹⁾ :

- ISO 1634, pour les produits laminés plats (plaques, tôles, bandes);
- ISO 1635, pour les tubes à usages généraux;
- ISO 1636, pour les tubes de condenseurs et d'échangeurs thermiques;
- ISO 1637, pour les produits pleins livrés en longueurs droites (barres);
- ISO 1638, pour les produits pleins étirés livrés sur bobines ou en couronnes (fils);
- ISO 1639, pour les profilés filés;
- ISO 1640, pour les pièces forgées.

1) Actuellement au stade de projet