



SLOVENSKI STANDARD

SIST EN ISO 14172:2004/AC:2007

01-marec-2007

8cXUbj'a Uhf]U]nUj UfYbY'ÈCd'Uy YbYYY_hfcXY'nUfc bc'cV'c bc'j UfYbY
b]`U]b'b]`Yj] `n]h]b'ÈFUnj fgh]Hy `fGC`% %& &\$\$' # cf'%&\$\$ (]b'GC
% %& &\$\$' # cf"& &\$\$) Ł

Welding consumables - Covered electrodes for manual metal arc welding of nickel and nickel alloys - Classification (ISO 14172:2003/Cor.1:2004 and ISO 14172:2003/Cor.2:2005)

Schweißzusätze - Umhüllte Stabelektroden zum Lichtbogenhandschweißen von Nickel und Nickellegierungen - Einteilung (ISO 14172:2003/Cor.1:2004 und ISO 14172:2003/Cor.2:2005)

Produits consommables pour le soudage - Electrodes enrobées pour le soudage manuel a l'arc du nickel et des alliages de nickel - Classification (ISO 14172:2003/Cor.1:2004 et ISO 14172:2003/Cor.2:2005)

Ta slovenski standard je istoveten z: EN ISO 14172:2003/AC:2006

ICS:

25.160.20 Potrošni material pri varjenju Welding consumables

SIST EN ISO 14172:2004/AC:2007 en,de

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

SIST EN ISO 14172:2004/AC:2007

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/31fdd62a-d658-4199-81f2-efe3b84d082d/sist-en-iso-14172-2004-ac-2007>

EUROPEAN STANDARD

EN ISO 14172:2003/AC

NORME EUROPÉENNE

October 2006

EUROPÄISCHE NORM

Octobre 2006

Oktober 2006

ICS 25.160.20

English version
Version Française
Deutsche Fassung

Welding consumables - Covered electrodes for manual metal arc welding of nickel and nickel alloys - Classification (ISO 14172:2003/Cor.1:2004 and ISO 14172:2003/Cor.2:2005)

Produits consommables pour le soudage - Electrodes enrobées pour le soudage manuel à l'arc du nickel et des alliages de nickel - Classification (ISO 14172:2003/Cor.1:2004 et ISO 14172:2003/Cor.2:2005)

Schweißzusätze - Umhüllte Stabelektroden zum Lichtbogenhandschweißen von Nickel und Nickellegierungen - Einteilung (ISO 14172:2003/Cor.1:2004 und ISO 14172:2003/Cor.2:2005)

iTeh STANDARD PREVIEW

This corrigendum becomes effective on 18 October 2006 for incorporation in the three official language versions of the EN. (standards.iteh.ai)

Ce corrigendum prendra effet le 18 octobre 2006 pour incorporation dans les trois versions linguistiques officielles de la EN. <https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/31fd62a-d658-4199-81f2-efe3b84d082d/sist-en-iso-14172-2004-ac-2007>

Die Berichtigung tritt am 18. Oktober 2006 zur Einarbeitung in die drei offiziellen Sprachfassungen der EN in Kraft.



EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION
EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG

Management Centre: rue de Stassart, 36 B-1050 Brussels

© 2006 CEN All rights of exploitation in any form and by any means reserved worldwide for CEN national Members.
Tous droits d'exploitation sous quelque forme et de quelque manière que ce soit réservés dans le monde entier aux membres nationaux du CEN.
Alle Rechte der Verwertung, gleich in welcher Form und in welchem Verfahren, sind weltweit den nationalen Mitgliedern von CEN vorbehalten.

Ref. No.: EN ISO 14172:2003/AC:2006 D/E/F

English version

Endorsement Notice

The text of ISO 14172:2003/Cor.1:2004 and ISO 14172:2003/Cor.2:2005 has been approved by CEN as a European Corrigendum without any modifications.

Version française

Notice d'entérinement

Le texte de l'ISO 14172:2003/Cor.1:2004 et l'ISO 14172:2003/Cor.2:2005 a été approuvé par le CEN comme Corrigendum européen sans aucune modification.

Deutsche Fassung

- Tabelle 1, dritte Zeile unter **Nickel-Chrom-Eisen**: Ni 6092 ist in Ni 6133 zu ändern und zwischen Ni 6095 und Ni 6152 zu setzen
- Tabelle 1, unter **Nickel-Chrom-Kobalt-Molybdän**: Ni 6617 ist in Ni 6117 zu ändern
ANMERKUNG Bei der Bezeichnung "**Nickel-Chrom-Kobalt**" ist am Ende "**-Molybdän**" in der deutschen Fassung zu ergänzen.
- Tabelle 2, zweite Zeile unter **Nickel-Chrom-Eisen**: Ni 6092 ist zu entfernen
- Tabelle 2, vierte Zeile unter **Nickel-Chrom-Eisen**: vor Ni 6152 ist Ni 6133 einzufügen
- Tabelle 2, unter **Nickel-Chrom-Kobalt-Molybdän**: Ni 6617 ist in Ni 6117 zu ändern
- Anhang B, **Absatz Ni 6092**: Ni 6092 ist in Ni 6133 zu ändern und zwischen den Absatz zu setzen, der sich mit Ni 6093, Ni 6094, Ni 6095 befasst und dem Absatz, der sich mit Ni 6152 befasst
- Anhang B, **Absatz Ni 6093, Ni 6094, Ni 6095**, zweite Zeile: Ni 6092 ist in Ni 6133 zu ändern
- Anhang B, **Absatz Ni 1008, Ni 1009**, zweite Zeile: Ni 6092 ist in Ni 6133 zu ändern
- Anhang B, unter **Nickel-Chrom-Kobalt-Molybdän**: Ni 6617 ist in Ni 6117 zu ändern
- Tabelle C.1, dritte Zeile unter **Nickel-Chrom-Eisen**: Ni 6092 ist in Ni 6133 zu ändern und zwischen Ni 6095 und Ni 6152 zu setzen
- Tabelle C.1, unter **Nickel-Chrom-Kobalt-Molybdän**: Ni 6617 ist in Ni 6117 zu ändern

— Die Tabelle C.1 ist durch die folgende Tabelle zu ersetzen, in der die Korrekturen in den schattierten Feldern enthalten sind. Die Hauptänderungen sind in der letzten Spalte enthalten.

— Ein Literaturverzeichnis ist am Ende aufzunehmen.

Tabelle C.1 — Beziehung zwischen dieser Internationalen Norm und einigen nationalen Normen

Numerisches Kurzzeichen	Chemisches Kurzzeichen	AWS A5.11/ A5.11M-97	JIS Z3224: 1999	DIN 1736: 1985
Nickel				
Ni 2061	NiTi3	ENi-1	DNi-1	2.4156
Nickel-Kupfer				
Ni 4060	NiCu30Mn3Ti	ENiCu-7	DNiCu-7	2.4366
Ni 4061	NiCu27Mn3NbTi	–	DNiCu-1	–
Nickel-Chrom				
Ni 6082	NiCr20Mn3Nb	–	–	2.4648
Ni 6231	NiCr22W14Mo	ENiCrWMo-1	–	–
Nickel-Chrom-Eisen				
Ni 6025	NiCr25Fe10AlY	–	–	–
Ni 6062	NiCr15Fe8Nb	ENiCrFe-1	DNiCrFe-1	–
Ni 6092	NiCr16Fe12NbMo	ENiCrFe-2	DNiCrFe-2	2.4805 ^a
Ni 6093	NiCr15Fe8NbMo	ENiCrFe-4	–	2.4625
Ni 6094	NiCr14Fe4NbMo	ENiCrFe-9	–	–
Ni 6095	NiCr15Fe8NbMoW	ENiCrFe-10	–	–
Ni 6152	NiCr30Fe9Nb	ENiCrFe-7	–	–
Ni 6182	NiCr15Fe6Mn	ENiCrFe-3	DNiCrFe-3	2.4807
Ni 6333	NiCr25Fe16CoNbW	–	–	–
Ni 6701	NiCr36Fe7Nb	–	–	–
Ni 6702	NiCr28Fe6W	–	–	–
Ni 6704	NiCr25Fe10Al3YC	–	–	–
Ni 8025	NiFe30Cr29Mo	–	–	2.4653
Ni 8165	NiFe30Cr25Mo	–	–	2.4652
Nickel-Molybdän				
Ni 1001	NiMo28Fe5	ENiMo-1	DNiMo-1	–
Ni 1004	NiMo25Cr3Fe5	ENiMo-3	–	–
Ni 1008	NiMo19WCr	ENiMo-8	–	–
Ni 1009	NiMo20WCu	ENiMo-9	–	–
Ni 1062	NiMo24Cr8Fe6	–	–	–
Ni 1066	NiMo28	ENiMo-7	–	2.4616

Tabelle C.1 (fortgesetzt)

Numerisches Kurzzeichen	Chemisches Kurzzeichen	AWS A5.11/ A5.11M-97	JIS Z3224: 1999	DIN 1736: 1985
Ni 1067	NiMo30Cr	ENiMo-10	–	–
Ni 1069	NiMo28Fe4Cr	–	–	–
Nickel-Chrom-Molybdän				
Ni 6002	NiCr22Fe18Mo	ENiCrMo-2	DNiCrMo-2	–
Ni 6012	NiCr22Mo9	–	–	–
Ni 6022	NiCr21Mo13W3	ENiCrMo-10	–	2.4638 ^b
Ni 6024	NiCr26Mo14	–	–	–
Ni 6030	NiCr29Mo5Fe15W2	ENiCrMo-11	–	–
Ni 6059	NiCr23Mo16	ENiCrMo-13	–	2.4609 ^b
Ni 6200	NiCr23Mo16Cu2	ENiCrMo-17	–	–
Ni 6205	NiCr25Mo16	–	–	–
Ni 6275	NiCr15Mo16Fe5W3	ENiCrMo-5	DNiCrMo-5	–
Ni 6276	Ni Cr15Mo15Fe6W4	ENiCrMo-4	DNiCrMo-4	2.4887
Ni 6452	NiCr19Mo15	–	–	2.4657
Ni 6455	NiCr16Mo15Ti	ENiCrMo-7	–	2.4612
Ni 6620	NiCr14Mo7Fe	ENiCrMo-6	–	–
Ni 6625	NiCr22Mo9Nb	ENiCrMo-3	DNiCrMo-3	2.4621
Ni 6627	NiCr21MoFeNb	ENiCrMo-12	–	–
Ni 6686	NiCr21Mo16W4	ENiCrMo-14	–	–
Ni 6985	NiCr22Mo7Fe19	ENiCrMo-9	–	2.4623 ^b
Nickel-Chrom-Kobalt-Molybdän				
Ni 6617	NiCr22Co12Mo	ENiCrCoMo-1	–	2.4628
a	Diese Legierungen entsprechen am ehesten dem Typ in den nationalen Normen.			
b	Diese Legierungen sollten bei der nächste Überarbeitung in den entsprechenden nationalen Normen aufgenommen werden.			

Literaturhinweise

- [1] AWS A5.11/A5.11M-97, *Specification for nickel and nickel alloy welding electrodes for shielded metal arc welding*
- [2] JIS Z3224:1999, *Nickel and nickel-alloy covered electrodes*
- [3] DIN 1736-1/-2:1985, *Schweißzusätze für Nickel und Nickellegierungen* ¹⁾

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[SIST EN ISO 14172:2004/AC:2007](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/31fdd62a-d658-4199-81f2-efe3b84d082d/sist-en-iso-14172-2004-ac-2007)
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/31fdd62a-d658-4199-81f2-efe3b84d082d/sist-en-iso-14172-2004-ac-2007>

¹⁾ zurückgezogen (ersetzt durch DIN EN ISO 14172:2003 und DIN EN ISO 18274:2004)



INTERNATIONAL STANDARD ISO 14172:2003
TECHNICAL CORRIGENDUM 1

Published 2004-07-01

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Welding consumables — Covered electrodes for manual metal arc welding of nickel and nickel alloys — Classification

TECHNICAL CORRIGENDUM 1

Produits consommables pour le soudage — Électrodes enrobées pour le soudage manuel à l'arc du nickel et des alliages de nickel — Classification

RECTIFICATIF TECHNIQUE 1

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

Technical Corrigendum 1 to ISO 14172:2003 was prepared by Technical Committee ISO/TC 44, *Welding and allied processes*, Subcommittee SC 3, *Welding consumables*.

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/31fdd62a-d658-4199-81f2-efe3b84d082d/sist-en-iso-14172-2004-ac-2007>

Page 4

Table 1, third line under **Nickel-Chromium-Iron**: change Ni 6092 to Ni 6133 and place it between Ni 6095 and Ni 6152.

Page 6

Table 1, under **Nickel-Chromium-Cobalt-Molybdenum**: change Ni 6617 to Ni 6117.

Page 7

Table 2, second line under **Nickel-Chromium-Iron**: delete Ni 6092.

Table 2, fourth line under **Nickel-Chromium-Iron**: insert Ni 6133 before Ni 6152.

Table 2, under **Nickel-Chromium-Cobalt-Molybdenum**: change Ni 6617 to Ni 6117.

Page 10

First paragraph: change Ni 6092 to Ni 6133 and place it between the paragraph dealing with Ni 6093, Ni 6094, Ni 6095 and that dealing with Ni 6152.

Second paragraph, second line: change Ni 6092 to Ni 6133.

Page 11

Second paragraph, second line: change Ni 6092 to Ni 6133.

Page 13

Under **Nickel-Chromium-Cobalt-Molybdenum**: change Ni 6617 to Ni 6117.

Page 14

Table C.1, third line under **Nickel-Chromium-Iron**: change Ni 6092 to Ni 6133 and place it between Ni 6095 and Ni 6152.

Page 15

Under **Nickel-Chromium-Cobalt-Molybdenum**: change Ni 6617 to Ni 6117.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[SIST EN ISO 14172:2004/AC:2007](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/31fdd62a-d658-4199-81f2-efe3b84d082d/sist-en-iso-14172-2004-ac-2007)
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/31fdd62a-d658-4199-81f2-efe3b84d082d/sist-en-iso-14172-2004-ac-2007>