NORME INTERNATIONALE 579

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Coke — Détermination de l'humidité totale

Coke — Determination of total moisture

Première édition — 1974-10-01

CDU 662.749.2 : 543.812.2

Réf. N° : ISO 579-1974 (F)

Descripteurs : coke, analyse chimique, dosage, teneur en eau, essai physique, essai.

Prix basé sur 2 pages

AVANT-PROPOS

L'ISO (Organisation Internationale de Normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (Comités Membres ISO). L'élaboration de Normes Internationales est confiée aux Comités Techniques ISO. Chaque Comité Membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du Comité Technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les Projets de Normes Internationales adoptés par les Comités Techniques sont soumis aux Comités Membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes Internationales par le Conseil de l'ISO.

Avant 1972, les résultats des travaux des Comités Techniques étaient publiés comme Recommandations ISO; maintenant, ces documents sont en cours de transformation en Normes Internationales. Compte tenu de cette procédure, le Comité Technique ISO/TC 27 a examiné la Recommandation ISO/R 579 et est d'avis qu'elle peut, du point de vue technique, être transformée en Norme Internationale. Celle-ci remplace donc la Recommandation ISO/R 579-1967 à laquelle elle est techniquement identique.

La Recommandation ISO/R 579 avait été approuvée par les Comités Membres des pays suivants :

Allemagne	Corée, Rép. de	Pologne
Australie	Danemark	Roumanie
Autriche	Egypte, Rép. arabe d'	Royaume-Uni
Belgique	France	Suisse
Brésil	Inde	Tchécoslovaquie
Canada	Italie	Turquie
Chili	Nouvelle-Zélande	U.R.S.S.
Colombie	Philippines	U.S.A.

Le Comité Membre du pays suivant avait désapprouvé la Recommandation pour des raisons techniques :

Afrique du Sud, Rép. d'*

Aucun Comité Membre n'a désapprouvé la transformation de la Recommandation ISO/R 579 en Norme Internationale.

* Ultérieurement, ce Comité Membre a approuvé la Recommandation.

© **Organisation Internationale de Normalisation, 1974** •

Imprimé en Suisse

Coke — Détermination de l'humidité totale

1 OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente Norme Internationale spécifie une méthode de détermination de l'humidité totale du coke.

2 RÉFÉRENCE

ISO 2309, *Coke — Échantillonnage.*[1)]

3 PRINCIPE

L'échantillon de coke est chauffé jusqu'à masse constante dans l'air à 200 °C (voir 9.1). On calcule le pourcentage de l'humidité à partir de la perte de masse de l'échantillon. Le coke n'est pas sujet à oxydation dans les conditions de cette détermination.

4 APPAREILLAGE

4.1 Étuve à air, permettant de disposer d'une zone de température sensiblement uniforme à 200 °C (voir 9.1), et dont le rythme de renouvellement de l'atmosphère soit suffisamment rapide (voir 9.2).

4.2 Plateau, d'environ 0,1 m^2 de superficie, et 25 mm de profondeur, en matière inattaquable, telle que l'acier inoxydable, l'acier étamé ou l'aluminium.

4.3 Bascule, sensible à 1 g (voir 9.3).

1) Actuellement au stade de projet.

5 ÉCHANTILLON

L'échantillon, préparé selon l'ISO 2309, doit avoir une masse de 1 kg (voir 9.3) et doit être conservé dans un récipient étanche à l'air. L'échantillon peut avoir été séché à l'air au cours de sa préparation, auquel cas l'humidité totale doit être calculée au moyen d'une formule (voir 9.4).

6 MODE OPÉRATOIRE

Peser à 0,1 % près l'échantillon et son récipient tels quels. Peser un plateau vide et sec, puis y verser l'échantillon aussi intégralement que possible et l'étendre uniformément. Placer le plateau chargé dans l'étuve portée à la température de 200 °C (voir 9.1). Sécher par chauffage le récipient humide et les parcelles d'échantillon qui pourraient y adhérer. Après séchage, verser ces parcelles dans le plateau et peser le récipient vide et sec (voir 9.5). Chauffer le plateau et son contenu jusqu'à masse constante (voir 9.6) en prenant soin de peser le plateau à chaud afin de parer à l'absorption d'humidité en cours de refroidissement.

7 EXPRESSION DES RÉSULTATS

L'humidité (M) du coke analysé, exprimée en pourcentage, est donnée par la formule :

$$M = \frac{(m_1 - m_4) - (m_3 - m_2)}{(m_1 - m_4)} \times 100$$

où

m_1 est la masse totale, en grammes, de l'échantillon et de son récipient tels quels;