
NORME INTERNATIONALE 5835 / I

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Implants pour la chirurgie — Vis métalliques pour os — Dimensions — Partie I : Vis à filet asymétrique, embase (sphérique) variable

Implants for surgery — Metal bone screws — Dimensions — Part I : Screws with asymmetrical thread, variable fitting (spherical)

Première édition — 1978-03-01

CDU 615.465 : 621.882.215

Réf. n° : ISO 5835/I-1978 (F)

Descripteurs : implant chirurgical, vis, filetage, spécification, dimension, tolérance de dimension.

Prix basé sur 3 pages

AVANT-PROPOS

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme internationale ISO 5835/1 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 150, *Implants pour la chirurgie*, et a été soumise aux comités membres en décembre 1976.

Les comités membres des pays suivants l'ont approuvée :

Afrique du Sud, Rép. d'	Danemark	Royaume-Uni
Allemagne	Espagne	Suisse
Australie	Hongrie	Tchécoslovaquie
Autriche	Italie	Turquie
Belgique	Mexique	U.S.A.
Brésil	Nouvelle-Zélande	
Canada	Roumanie	

Aucun comité membre ne l'a désapprouvée.

La présente partie est l'une d'une série de quatre qui constitue la Norme internationale sur les dimensions des vis métalliques pour os destinées à la chirurgie des implants.

La série comprend les documents suivants :

- Partie I : Vis à filet asymétrique, embase (sphérique) variable.
- Partie II : Vis à filet asymétrique, embase (sphérique) constante.
- Partie III : Vis à filet asymétrique, embase (conique) variable.
- Partie IV : Vis à filet symétrique, embase (conique) variable.

Les parties III et IV sont encore en préparation.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 5835-1:1978

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/4bc45538-359f-4b66-b3c0-e76cbeb7675e/iso-5835-1-1978>

Implants pour la chirurgie — Vis métalliques pour os — Dimensions — Partie I : Vis à filet asymétrique, embase (sphérique) variable

1 OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente Norme internationale fixe les dimensions et les tolérances des vis métalliques pour os destinées à la chirurgie, ayant un filet asymétrique peu profond ou profond, une face sous tête sphérique et un diamètre de tête variable selon le diamètre du filetage (donc «embase variable»).

Les vis sont prévues exclusivement avec entraînement par empreinte hexagonale.

2 CODE RELATIF AU FILETAGE

Le code suivant doit être utilisé pour distinguer le type de filetage des vis conformes à la présente Norme internationale :

Type de filet	Code
Peu profond (pour vis à os cortical)	HA
Profond (pour vis à os spongieux)	HB

3 DIMENSIONS ET TOLÉRANCES (toutes les dimensions sont données en millimètres)

3.1 Vis à filet peu profond

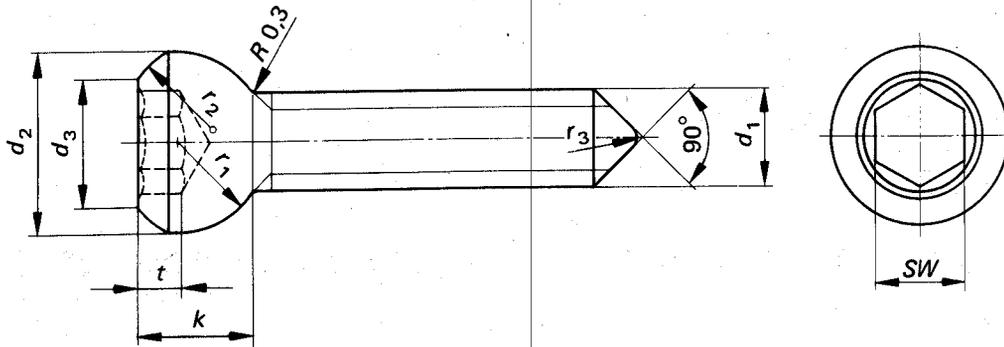


FIGURE 1 – Vis à filet peu profond

TABEAU 1 – Dimensions des vis de la série HA

Code et diamètre de filetage	d_1 diamètre nominal	d_2 0 -0,1	d_3 min.	k max.	r_1 +0,25 0	r_2 ≈	r_3	SW E8	t min.
HA 2,7	2,7	5	3,5	2,3	2,5	2,5	0,4	2,5	1,2
HA 3,5	3,5	6	3,5	2,6	3	3,5	1	2,5	1,5
HA 4,5	4,5	8	—	4,6	4	2,5	1	3,5	2,8

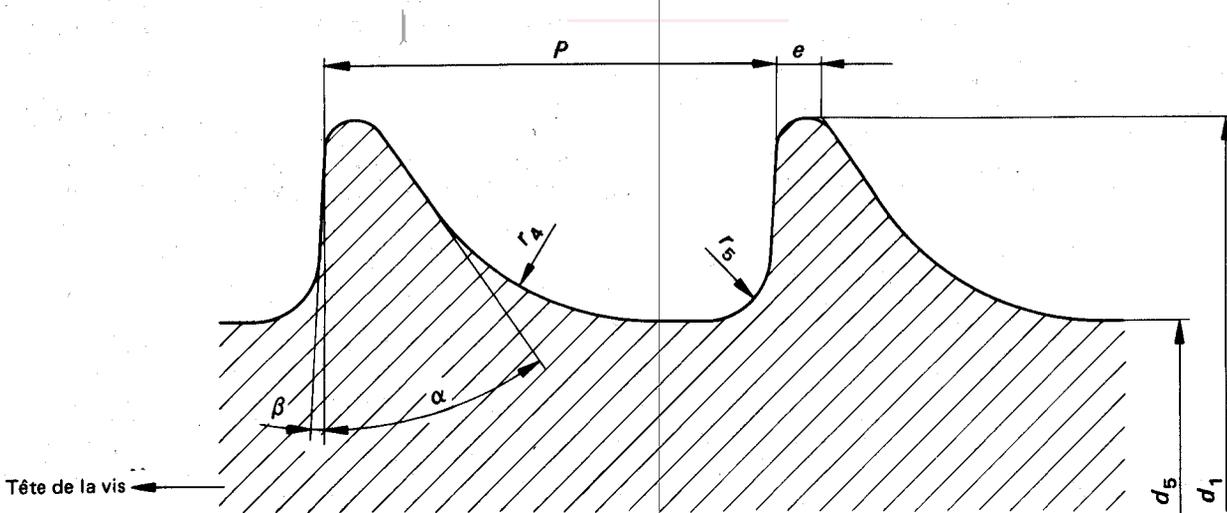


FIGURE 2 – Filet peu profond (HA)

TABEAU 2 – Dimensions du filetage HA

Code et diamètre de filetage	d_1 0 -0,1	d_5 0 -0,2	e ≈	p	r_4	r_5	α	β
HA 2,7	2,7	1,9	0,1	1	0,6	0,15	35°	3°
HA 3,5	3,5	2,4	0,1	1,25	0,8	0,2	35°	3°
HA 4,5	4,5	3	0,1	1,75	1	0,3	35°	3°

3.2 Vis à filet profond

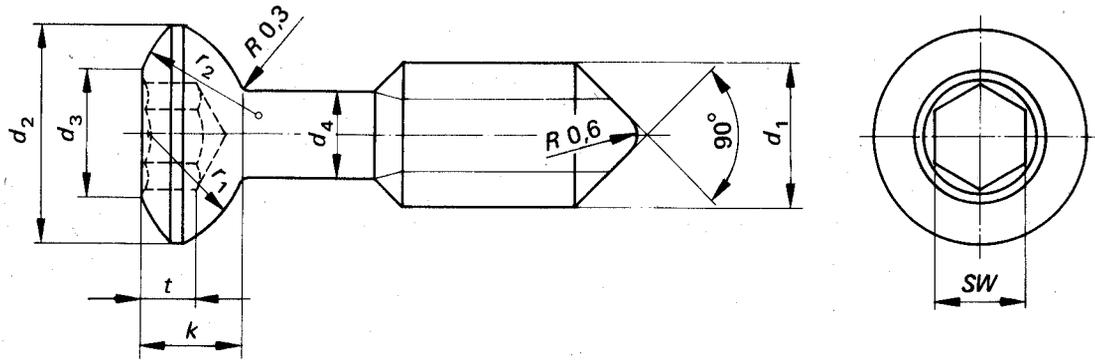


FIGURE 3 – Vis à filet profond

TABLEAU 3 – Dimensions des vis de la série HB

Code et diamètre de filetage	d_1 Diamètre nominal	d_2 0 -0,1	d_3 min.	d_4	k max.	r_1 +0,25 0	r_2 ≈	SW E8	t min.
HB 4	4	6	3,5	2,4	2,9	3	3,5	2,5	1,5
HB 6,5	6,5	8	4,2	4,5	4,6	4	2,5	3,5	2,8

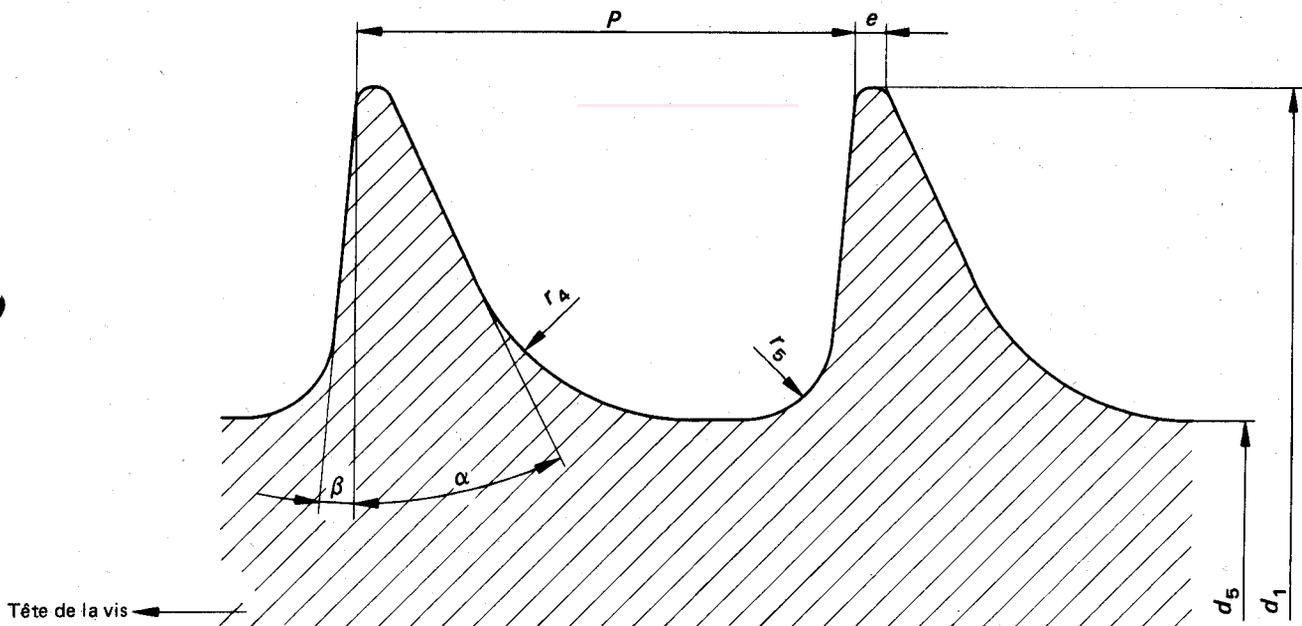


FIGURE 4 – Filet profond (HB)

TABLEAU 4 – Dimensions du filetage HB

Code et diamètre de filetage	d_1 0 -0,1	d_5 0 -0,1	e ≈	p	r_4	r_5	α	β
HB 4	4	1,8	0,1	1,75	0,8	0,3	25°	5°
HB 6,5	6,5	3	0,2	2,75	1,2	0,8	25°	5°