
**Dalles d'aggloméré de liège pour
revêtements de sol — Détermination
des dimensions et des écarts
de l'équerrage et de la rectitude des bords**

*Agglomerated cork floor tiles — Determination of dimensions and deviation
from squareness and from straightness of edges*

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 9366:2001](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/1689711e-97b7-426c-8c91-ccca813783c2/iso-9366-2001)

[https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/1689711e-97b7-426c-8c91-
ccca813783c2/iso-9366-2001](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/1689711e-97b7-426c-8c91-ccca813783c2/iso-9366-2001)



PDF – Exonération de responsabilité

Le présent fichier PDF peut contenir des polices de caractères intégrées. Conformément aux conditions de licence d'Adobe, ce fichier peut être imprimé ou visualisé, mais ne doit pas être modifié à moins que l'ordinateur employé à cet effet ne bénéficie d'une licence autorisant l'utilisation de ces polices et que celles-ci y soient installées. Lors du téléchargement de ce fichier, les parties concernées acceptent de fait la responsabilité de ne pas enfreindre les conditions de licence d'Adobe. Le Secrétariat central de l'ISO décline toute responsabilité en la matière.

Adobe est une marque déposée d'Adobe Systems Incorporated.

Les détails relatifs aux produits logiciels utilisés pour la création du présent fichier PDF sont disponibles dans la rubrique General Info du fichier; les paramètres de création PDF ont été optimisés pour l'impression. Toutes les mesures ont été prises pour garantir l'exploitation de ce fichier par les comités membres de l'ISO. Dans le cas peu probable où surviendrait un problème d'utilisation, veuillez en informer le Secrétariat central à l'adresse donnée ci-dessous.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 9366:2001](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/1689711e-97b7-426c-8c91-ccca813783c2/iso-9366-2001)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/1689711e-97b7-426c-8c91-ccca813783c2/iso-9366-2001>

© ISO 2001

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'ISO à l'adresse ci-après ou du comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax. + 41 22 749 09 47
E-mail copyright@iso.ch
Web www.iso.ch

Imprimé en Suisse

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 3.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments de la présente Norme internationale peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

La Norme internationale ISO 9366 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 87, Liège.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 9366:1990), dont elle constitue une révision technique.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/1689711e-97b7-426c-8c91-ccca813783c2/iso-9366-2001>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 9366:2001

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/1689711e-97b7-426c-8c91-ccca813783c2/iso-9366-2001>

Dalles d'aggloméré de liège pour revêtements de sol — Détermination des dimensions et des écarts de l'équerrage et de la rectitude des bords

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie une méthode pour la détermination des dimensions de dalles ou de plaques d'aggloméré de liège pour revêtements de sol, des écarts de l'équerrage et de la rectitude de leurs bords.

NOTE 1 Alternativement, les méthodes données dans l'EN 427 et l'EN 428 peuvent être utilisées.

NOTE 2 L'expression «dalle» utilisée dans la présente Norme internationale couvre soit les dalles, soit les plaques.

2 Termes et définitions

Pour les besoins de la présente Norme internationale, les termes et définitions suivants s'appliquent.

2.1

équerrage

propriété d'un produit en forme de dalle dont les coins forment exactement des angles droits

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/1689711e-97b7-426c-8c91-ccca813783c2/iso-9366-2001>

2.2

rectitude

absence d'irrégularités sur les bords d'une dalle (des courbes ou des fentes, par exemple)

2.3

épaisseur

distance entre les surfaces supérieure et inférieure de la dalle, lorsque celle-ci est insérée sous une certaine charge

2.4

aggloméré composé de liège

produit obtenu par agglutination de granulés de liège, avec addition d'un liant qui n'est pas un dérivé de cellules de liège

2.5

revêtement de sol

produit manufacturé, se présentant en rouleau ou en dalles, pouvant être utilisé pour couvrir des sols d'un mur à l'autre

2.6

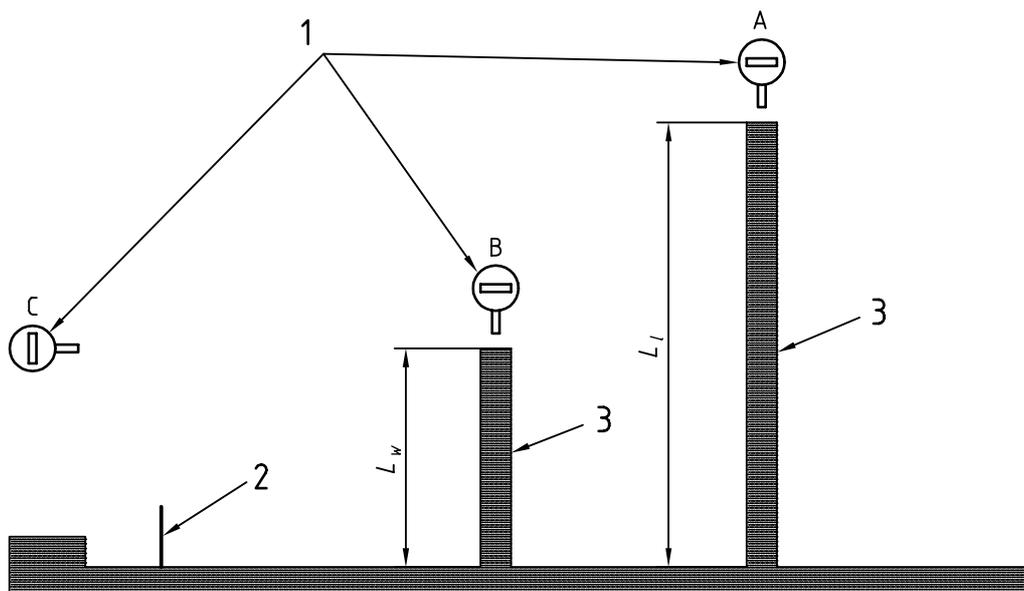
revêtement de sol en liège

revêtement de sol, principalement constitué de liège aggloméré composé, et enduit habituellement d'une couche de finition

2.7

dalle

revêtement de sol de forme plate, se présentant en général sous forme de carrés



Légende

- 1 Comparateurs
- 2 Règle métallique
- 3 Règles-étalons

iTeh STANDARD PREVIEW
Figure 1 — Exemple de dispositif pour les mesurages
 (standards.iteh.ai)

7 Mode opératoire

ISO 9366:2001

[https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/1689711e-97b7-426c-8c91-](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/1689711e-97b7-426c-8c91-ec813781e261/iso-9366-2001)

7.1 Étalonnage du dispositif pour la détermination des dimensions planes

7.1.1 Placer l'appareillage sur une table plane et horizontale (4.1.1). Vérifier le niveau et le régler, si nécessaire.

7.1.2 Prendre la règle-étalon (4.1.4), dont la longueur est égale à L_l . La placer sur la surface plane de telle sorte qu'une de ses extrémités touche perpendiculairement la règle métallique (4.1.2), et l'autre extrémité soit en contact avec la touche du comparateur A. Fixer celui-ci de telle sorte qu'il indique une valeur environ égale à la moitié de son échelle et ajuster le zéro¹⁾.

7.1.3 Placer la règle-étalon (4.1.4), dont la longueur est égale à L_w . La placer sur la surface plane de telle sorte qu'une de ses extrémités touche perpendiculairement la règle métallique (4.1.2) et l'autre extrémité soit en contact avec la touche du comparateur B. Fixer celui-ci de telle sorte qu'il indique une valeur environ égale à la moitié de son échelle et ajuster le zéro¹⁾.

7.1.4 Fixer le comparateur C à une distance de la règle métallique égale à la largeur nominale de l'éprouvette (L_w) et de telle sorte qu'environ la moitié de son échelle soit sur la projection perpendiculaire de la règle métallique. Rajuster le zéro¹⁾.

7.2 Étalonnage du dispositif pour la détermination de l'épaisseur

Fixer le comparateur D dans son support de telle sorte que sa touche soit en contact avec la base de l'appareillage. Placer la masse (4.2.3) et ajuster le zéro.

1) Lorsque les comparateurs sont analogiques, sans ajustement du zéro, cette valeur doit être déduite de chaque lecture effectuée durant l'essai.

7.3 Essai

7.3.1 Détermination des dimensions planes

7.3.1.1 Prendre une dalle comme éprouvette. Marquer sur les côtés de l'éprouvette des lettres (par exemple, a, b, c, d, dans le sens des aiguilles d'une montre).

7.3.1.2 Placer l'appareillage sur une table plane et horizontale. Placer le côté c contre la règle métallique de telle sorte que la touche du comparateur A soit en contact avec le côté a, à une distance d'environ 1 cm du coin de l'éprouvette. Enregistrer la lecture (a_1) donnée par le comparateur A.

7.3.1.3 Maintenir l'éprouvette contre la règle métallique et faire déplacer l'éprouvette latéralement jusqu'à ce que le centre du côté a contacte la touche du comparateur A. Enregistrer la lecture (a_2).

7.3.1.4 Déplacer de nouveau l'éprouvette jusqu'à ce que la touche du comparateur A se situe à une distance d'environ 1 cm de l'autre coin de l'éprouvette. Enregistrer la lecture (a_3) donnée par le comparateur A.

7.3.1.5 Tourner l'éprouvette de 180° de telle sorte que son côté a soit contre la règle métallique et le côté c soit en contact avec la touche du comparateur A, à une distance d'environ 1 cm du coin de l'éprouvette. Répéter les opérations de 7.3.1.2 à 7.3.1.4 et enregistrer les lectures données par le comparateur A relativement au côté c (c_1 , c_2 , c_3).

7.3.1.6 Tourner l'éprouvette de 90° de façon que le côté d soit placé contre la règle métallique et que la touche du comparateur B soit en contact avec le côté b, à une distance d'environ 1 cm du coin de l'éprouvette. Enregistrer la lecture (b_1) donnée par le comparateur B.

7.3.1.7 Répéter les opérations 7.3.1.3 et 7.3.1.4 et enregistrer les lectures relatives au côté b (b_2 , b_3) données par le comparateur B.

7.3.1.8 Répéter les opérations 7.3.1.5 et enregistrer les lectures relatives au côté d (d_1 , d_2 , d_3) données par le comparateur B.

7.3.2 Détermination de l'équerrage

7.3.2.1 Placer le côté b de l'éprouvette contre la règle métallique (4.1.2). Déplacer l'éprouvette le long de la règle métallique jusqu'à ce que le côté c soit en contact avec le ressort de cette règle et la touche du comparateur C. Enregistrer la lecture (s_1) relative à l'équerrage du coin bc.

7.3.2.2 Tourner l'éprouvette de 180°, dans le sens des aiguilles d'une montre, de telle sorte que le côté d soit en contact avec la règle métallique. Répéter l'opération 7.3.2.1 et enregistrer la lecture (s_2), sur le comparateur C, relative à l'équerrage du coin da.

7.3.2.3 Tourner l'éprouvette de 180° autour d'un axe imaginaire perpendiculaire aux côtés b et d, de façon que le côté d soit en contact avec la règle métallique (la dalle est à l'envers). Répéter l'opération 7.3.2.1 et enregistrer la lecture (s_3), sur le comparateur C, relative à l'équerrage du coin dc.

7.3.2.4 Répéter la procédure 7.3.2.2 et enregistrer la lecture (s_4), sur le comparateur C, relative à l'équerrage du coin ba.

7.3.3 Détermination de l'épaisseur

7.3.3.1 Diviser l'éprouvette en quatre parties, au moins, et marquer leur centre.

7.3.3.2 Placer l'éprouvette sur la base plane et rigide de l'appareillage. Placer la touche du comparateur D sur le centre de l'une des marques. Placer la masse sur l'adaptateur et, après 5 s, enregistrer la lecture (e_1) donnée par le comparateur.

7.3.3.3 Répéter cette procédure, en mettant successivement la touche du comparateur D sur le centre de chacune des marques restantes et enregistrer les lectures respectives (e_2, e_3, e_4).

La Figure 2 donne des exemples de rotations de l'éprouvette pour les mesurages.

8 Calcul et expression des résultats

8.1 Longueur

La longueur du côté de l'éprouvette (L), exprimée en millimètres et arrondie à 0,1 mm près, est donnée par:

$$L = \frac{a_1 + a_2 + a_3 + c_1 + c_2 + c_3}{6} + L_l$$

où

a_1 est la lecture enregistrée en 7.3.1.2, exprimée en millimètres, arrondie à 0,01 mm près;

a_2 est la lecture enregistrée en 7.3.1.3, exprimée en millimètres, arrondie à 0,01 mm près;

a_3 est la lecture enregistrée en 7.3.1.4, exprimée en millimètres, arrondie à 0,01 mm près;

c_1, c_2 et c_3 sont les lectures correspondantes à 7.3.1.5, exprimées en millimètres, arrondies à 0,01 mm près;

L_l est la longueur de la règle-étalon, exprimée en millimètres, arrondie à 0,05 mm près.

Le résultat de l'essai est la valeur moyenne des résultats obtenus pour le nombre d'éprouvettes essayées.

8.2 Largeur

La largeur de l'éprouvette (W), exprimée en millimètres et arrondie à 0,1 mm près, est donné par:

$$W = \frac{b_1 + b_2 + b_3 + d_1 + d_2 + d_3}{6} + L_w$$

où

b_1, b_2, b_3 sont les lectures enregistrées en 7.3.1.6 et 7.3.1.7, exprimées en millimètres, arrondies à 0,01 mm près;

d_1, d_2, d_3 sont les lectures enregistrées en 7.3.1.8, exprimées en millimètres, arrondies à 0,01 mm près;

L_w est la longueur de la deuxième règle étalon, exprimée en millimètres, arrondie à 0,05 mm près.

Le résultat de l'essai est la valeur moyenne des résultats obtenus pour le nombre d'éprouvettes essayées.