



**SLOVENSKI STANDARD**  
**SIST EN 10296-2:2006/AC:2007**

01-maj-2007

---

C\_f c[ `Yj Uf YbY`Y\_`YbYWj ]nUgfc`b]ýlj c`]b`gd`cýbc`i dcfUvc`j`HM b]\_]`ÈHM b] b] XcVUj b]`dc[ c`]`È`&`"XY.`BYf`Uj bU`Y\_`U

Welded circular steel tubes for mechanical and general engineering purposes - Technical delivery conditions - Part 2: Stainless steel

Geschweißte kreisförmige Stahlrohre für den Maschinenbau und allgemeine technische Anwendungen - Technische Lieferbedingungen - Teil 2: Nichtrostende Stähle

Tubes ronds soudés en acier pour utilisation en mécanique générale et en construction mécanique - Conditions techniques de livraison - Partie 2: Tubes en acier inoxydable

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e3acd6d8-a57b-4c52-bd39-e76b7a609d0b/sist-en-10296-2-2006-ac-2007>

Ta slovenski standard je istoveten z: **EN 10296-2:2005/AC:2007**

---

**ICS:**

77.140.75	Jeklene cevi in cevni profili za posebne namene	Steel pipes and tubes for specific use
-----------	---	--

**SIST EN 10296-2:2006/AC:2007** en,fr,de

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

SIST EN 10296-2:2006/AC:2007

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e3acd6d8-a57b-4c52-bd39-e76b7a609d0b/sist-en-10296-2-2006-ac-2007>

EUROPEAN STANDARD

EN 10296-2:2005/AC

NORME EUROPÉENNE

February 2007

EUROPÄISCHE NORM

Février 2007

Februar 2007

ICS 77.140.75

English version  
Version Française  
Deutsche Fassung

Welded circular steel tubes for mechanical and general engineering purposes - Technical delivery conditions - Part 2: Stainless steel

Tubes ronds soudés en acier pour utilisation en mécanique générale et en construction mécanique - Conditions techniques de livraison - Partie 2: Tubes en acier inoxydable

Geschweißte kreisförmige Stahlrohre für den Maschinenbau und allgemeine technische Anwendungen - Technische Lieferbedingungen - Teil 2: Nichtrostende Stähle

This corrigendum becomes effective on 28 February 2007 for incorporation in the three official language versions of the EN.

Ce corrigendum prendra effet le 28 février 2007 pour incorporation dans les trois versions linguistiques officielles de la EN.

Die Berichtigung tritt am 28. Februar 2007 zur Einarbeitung in die drei offiziellen Sprachfassungen der EN in Kraft.



EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION  
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION  
EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG

Management Centre: rue de Stassart, 36 B-1050 Brussels

© 2007 CEN All rights of exploitation in any form and by any means reserved worldwide for CEN national Members.  
Tous droits d'exploitation sous quelque forme et de quelque manière que ce soit réservés dans le monde entier aux membres nationaux du CEN.  
Alle Rechte der Verwertung, gleich in welcher Form und in welchem Verfahren, sind weltweit den nationalen Mitgliedern von CEN vorbehalten.

Ref. No.: EN 10296-2:2005/AC:2007 D/E/F

## English version

– Table 1, footnote b: The formula must be replaced with

"  $Nb$  (% by mass) =  $Zr$  (% by mass) =  $7/4$   $Ti$  (% by mass)"

– Table 1, grade X2CrTiNb18 (1.4509)

The maximum Ti content must correctly read 0,60 (instead of 0,69).

6.2

The numbering 1) to n) shall be replaced by 1) to 14)

## Version française

– Tableau 1, note de bas de page b : Remplacer la formule par

«  $Nb$  (% en masse) =  $Zr$  (% en masse) =  $7/4$   $Ti$  (% en masse) »

– Tableau 1, nuance X2CrTiNb18 (1.4509)

Corriger la teneur maximale en Ti qui est de 0,60 et non de 0,69.

6.2

La numérotation existante de a) à n) doit être remplacée par celle de 1) à 14).

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e3acd6d8-a57b-4c52-bd39-e76b7a609d0b/sist-en-10296-2-2006-ac-2007>

## Deutsche Fassung

– Tabelle 1, Fußnote b: Die Gleichung ist zu ersetzen durch

„ $Nb$  (% Massenanteil) =  $Zr$  (% Massenanteil) =  $7/4$   $Ti$  (% Massenanteil)“

– Tabelle 1, Stahlsorte X2CrTiNb18 (1.4509)

Der Wert für den maximalen Ti-Anteil muss korrekt lauten: 0,60 (an Stelle von 0,69).

– 8.7.3.2

Am Satzende muss es am korrekt lauten:

„ ..., betragen  $\pm 10$  % oder  $\pm 0,2$  mm, es gilt jeweils der größere Wert.“