



**SLOVENSKI STANDARD**  
**SIST EN 1092-3:2004/AC:2007**  
**01-december-2007**

---

Df]fcVb]W]b'df]fcVb] b]gdc¶!'C\_fc[ `Y'df]fcVb]W'nUWj ]žj Ybh] YžZ]hb[ Y]b  
XcXUh\_Y'n'cnbU\_c'DB!' "XY.'Df]fcVb]W]n'VU\_fcj ]\ 'n]hb

Flanges and their joints - Circular flanges for pipes, valves, fittings and accessories, PN designated - Part 3: Copper alloy flanges

Flansche und ihre Verbindungen - Runde Flansche für Rohre, Armaturen, Formstücke und Zubehörteile, nach PN bezeichnet - Teil 3: Flansche aus Kupferlegierungen

**ITeH STANDARD PREVIEW**

Brides et leurs assemblages - Brides circulaires pour tubes, appareils de robinetterie, raccords et accessoires, désignées PN - Partie 3: Brides en alliages de cuivre

[SIST EN 1092-3:2004/AC:2007](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/5bd1b799-283a-4bf0-9654-516a459b36cd/sist-en-1092-3-2004-ac-2007)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/5bd1b799-283a-4bf0-9654-516a459b36cd/sist-en-1092-3-2004-ac-2007>

**Ta slovenski standard je istoveten z: EN 1092-3:2003/AC:2007**

---

**ICS:**

23.040.60 Prirobnice, oglavki in spojni elementi Flanges, couplings and joints

**SIST EN 1092-3:2004/AC:2007**

**en,fr,de**

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

SIST EN 1092-3:2004/AC:2007

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/5bd1b799-283a-4bf0-9654-516a435b3b6d/sist-en-1092-3-2004-ac-2007>

EUROPEAN STANDARD

**EN 1092-3:2003/AC**

NORME EUROPÉENNE

August 2007

EUROPÄISCHE NORM

Août 2007

August 2007

ICS 23.040.60

English version  
Version Française  
Deutsche Fassung

Flanges and their joints - Circular flanges for pipes, valves, fittings and accessories, PN designated - Part 3: Copper alloy flanges

Brides et leurs assemblages - Brides circulaires pour tubes, appareils de robinetterie, raccords et accessoires, désignées PN - Partie 3: Brides en alliages de cuivre

Flansche und ihre Verbindungen - Runde Flansche für Rohre, Armaturen, Formstücke und Zubehörteile, nach PN bezeichnet - Teil 3: Flansche aus Kupferlegierungen

This corrigendum becomes effective on 29 August 2007 for incorporation in the three official language versions of the EN.

Ce corrigendum prendra effet le 29 août 2007 pour incorporation dans les trois versions linguistiques officielles de la EN.

Die Berichtigung tritt am 29. August 2007 zur Einarbeitung in die drei offiziellen Sprachfassungen der EN in Kraft.



EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION  
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION  
EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG

Management Centre: rue de Stassart, 36 B-1050 Brussels

© 2007 CEN All rights of exploitation in any form and by any means reserved worldwide for CEN national Members.  
Tous droits d'exploitation sous quelque forme et de quelque manière que ce soit réservés dans le monde entier aux membres nationaux du CEN.  
Alle Rechte der Verwertung, gleich in welcher Form und in welchem Verfahren, sind weltweit den nationalen Mitgliedern von CEN vorbehalten.

Ref. No.: EN 1092-3:2003/AC:2007 D/E/F

## English version

### 1 General modifications to figures

Due to the incorrect hatching, all figures were replaced.

### 2 Modification to Table 6 – Dimensions of PN 10 flanges

For DN 40 replace under column "Pitch circle diameter" the value  $K = 115$  mm with  $K = 110$  mm.

## Version française

### 1 Modifications générales des figures

Compte tenu des hachures incorrectes, toutes les figures ont été remplacées.

### 2 Modification au Tableau 6 – Dimensions des brides PN 10

Pour DN 40, dans la colonne "Diamètre du cercle de perçage", remplacer la valeur  $K = 115$  mm par  $K = 110$  mm.

**STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**  
[SIST EN 1092-3:2004/AC:2007](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/en-1092-3-2004-ac-2007)  
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/en-1092-3-2004-ac-2007>  
**Deutsche Fassung**  
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/en-1092-3-2004-ac-2007>

### 1 Allgemeine Änderungen an Bildern

Aufgrund fehlerhafter Schraffierungen werden alle Bilder ersetzt.

### 2 Veränderung in Tabelle 6 – Maße für Flansche PN 10

Für DN 40 in der Spalte "Lochkreisdurchmesser" den Wert  $K = 115$  mm durch  $K = 110$  mm ersetzen.