
Adhésifs — Échantillonnage

Adhesives — Sampling

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 15605:2000](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9514ebb2-b0fd-4751-beb5-e497b7138685/iso-15605-2000)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9514ebb2-b0fd-4751-beb5-e497b7138685/iso-15605-2000>



PDF — Exonération de responsabilité

Le présent fichier PDF peut contenir des polices de caractères intégrées. Conformément aux conditions de licence d'Adobe, ce fichier peut être imprimé ou visualisé, mais ne doit pas être modifié à moins que l'ordinateur employé à cet effet ne bénéficie d'une licence autorisant l'utilisation de ces polices et que celles-ci y soient installées. Lors du téléchargement de ce fichier, les parties concernées acceptent de fait la responsabilité de ne pas enfreindre les conditions de licence d'Adobe. Le Secrétariat central de l'ISO décline toute responsabilité en la matière.

Adobe est une marque déposée d'Adobe Systems Incorporated.

Les détails relatifs aux produits logiciels utilisés pour la création du présent fichier PDF sont disponibles dans la rubrique General Info du fichier; les paramètres de création PDF ont été optimisés pour l'impression. Toutes les mesures ont été prises pour garantir l'exploitation de ce fichier par les comités membres de l'ISO. Dans le cas peu probable où surviendrait un problème d'utilisation, veuillez en informer le Secrétariat central à l'adresse donnée ci-dessous.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 15605:2000

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9514ebb2-b0fd-4751-beb5-e497b7138685/iso-15605-2000>

© ISO 2000

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax + 41 22 749 0947
E-mail copyright@iso.ch
Web www.iso.ch

Imprimé en Suisse

Sommaire

	Page
1	1
2	1
3	1
4	2
5	3
6	4
7	5
8	5
9	7
10	8
11	8

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

ISO 15605:2000

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9514ebb2-b0fd-4751-beb5-e497b7138685/iso-15605-2000>

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 3.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments de la présente Norme internationale peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

La Norme internationale ISO 15605 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 61, *Plastiques*, sous-comité SC 11, *Produits*.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 15605:2000](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9514ebb2-b0fd-4751-beb5-e497b7138685/iso-15605-2000)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9514ebb2-b0fd-4751-beb5-e497b7138685/iso-15605-2000>

Introduction

Un échantillonnage correct est une opération délicate et il convient que les différents modes opératoires soient mis en œuvre avec beaucoup de soin par des échantillonneurs ayant les connaissances et l'expérience nécessaires. Les instructions générales exposées dans la présente Norme internationale ont pour but de compléter ces connaissances et cette expérience, et sont applicables dans la plupart des cas; cependant, certains produits nécessitent des précautions d'échantillonnage particulières, non spécifiées dans la présente Norme internationale, et par conséquent, une attention particulière est requise de la part des échantillonneurs, en ce qui concerne les caractéristiques inhabituelles présentées par les produits. Il est également essentiel que les échantillonneurs respectent les précautions spéciales selon les instructions des fabricants, ainsi que les règlements de sécurité.

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[ISO 15605:2000](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9514ebb2-b0fd-4751-beb5-e497b7138685/iso-15605-2000)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9514ebb2-b0fd-4751-beb5-e497b7138685/iso-15605-2000>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 15605:2000

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9514ebb2-b0fd-4751-beb5-e497b7138685/iso-15605-2000>

Adhésifs — Échantillonnage

AVERTISSEMENT — Il convient que les utilisateurs de la présente Norme internationale se familiarisent aux pratiques courantes de laboratoire. La présente Norme internationale n'a pas pour but de traiter tous les problèmes de sécurité éventuels inhérents à son utilisation. Il est de la responsabilité de l'utilisateur d'établir les bonnes pratiques de santé et de sécurité appropriées et de s'assurer de leur conformité aux conditions réglementaires nationales et internationales.

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie des méthodes pour l'échantillonnage d'adhésifs et de leurs composants, afin d'obtenir des échantillons uniformes de dimensions convenables qui soient représentatifs du produit soumis à l'échantillonnage. L'échantillon ou les échantillons ainsi obtenus conviennent pour l'examen et la préparation avant l'essai.

Ces méthodes s'appliquent également aux produits requérant l'addition et le mélange de catalyseurs ou de durcisseurs avant application, par échantillonnage séparé de chaque composant. Les méthodes ne s'appliquent cependant pas à l'échantillonnage à partir d'un courant d'adhésif (dans ce cas, les échantillons peuvent être préparés conformément à l'ISO 8213).

La présente Norme internationale ne s'applique pas aux colles d'origine animale.

[ISO 15605:2000](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9514ebb2-b0fd-4751-beb5-e497b7138685/iso-15605-2000)

2 Références normatives

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9514ebb2-b0fd-4751-beb5-e497b7138685/iso-15605-2000>

Les documents normatifs suivants contiennent des dispositions qui, par suite de la référence qui y est faite, constituent des dispositions valables pour la présente Norme internationale. Pour les références datées, les amendements ultérieurs ou les révisions de ces publications ne s'appliquent pas. Toutefois, les parties prenantes aux accords fondés sur la présente Norme internationale sont invitées à rechercher la possibilité d'appliquer les éditions les plus récentes des documents normatifs indiqués ci-après. Pour les références non datées, la dernière édition du document normatif en référence s'applique. Les membres de l'ISO et de la CEI possèdent le registre des Normes internationales en vigueur.

ISO 472:1999, *Plastiques — Vocabulaire*.

ISO 8213:1986, *Produits chimiques à usage industriel — Techniques de l'échantillonnage — Produits chimiques solides de petite granulométrie et agglomérats grossiers*.

ISO 15528:2000, *Peintures, vernis et matières premières pour peintures et vernis — Échantillonnage*.

3 Termes et définitions

Pour les besoins de la présente Norme internationale, les termes et définitions donnés dans l'ISO 472, ainsi que les suivants, s'appliquent.

3.1

lot

quantité d'un adhésif déterminé (ou composant d'un système adhésif), fabriquée en un lieu unique, sur une période de temps définie, et dans des conditions présumées uniformes

3.2

livraison

quantité composée d'un ou de plusieurs lots, ou de plusieurs parties de lots, d'un adhésif déterminé, livrée à un moment déterminé et accompagnée d'un bon de livraison ou d'un bon d'expédition

3.3

échantillon

quantité d'adhésif prélevée dans un lot ou une livraison, représentative de celui-ci ou de celle-ci, et qui sert à fournir l'information nécessaire pour évaluer les caractéristiques du produit considéré

3.4

échantillon global

échantillon tel que prélevé sur un lot ou une livraison

NOTE Un échantillon réduit peut être obtenu par une méthode réduisant la quantité d'échantillon global sans modifier sa composition ou son état physique.

3.5

échantillon de laboratoire

échantillon final, prêt à être soumis à l'examen ou à l'essai

3.6

échantillon de référence

échantillon, préparé en même temps et identique à l'échantillon de laboratoire, accepté par les parties contractantes, et conservé pour utilisation en tant qu'échantillon de laboratoire, en cas de litige

3.7

échantillon de stockage

échantillon de réserve

échantillon, préparé en même temps et identique à l'échantillon de laboratoire, destiné à une éventuelle utilisation en tant qu'échantillon de laboratoire

3.8

échantillon pour essai

échantillon, préparé à partir de l'échantillon de laboratoire, sur lequel on prélève ou on retire les prises d'essai qui sont utilisées pour l'essai ou l'examen

NOTE L'échantillon pour essai peut être constitué de deux ou plusieurs composants séparés du système adhésif.

4 Sécurité

4.1 Un certain nombre de risques sont liés à l'échantillonnage des adhésifs, notamment de ceux contenant des solvants volatils. Parmi ces risques, on peut citer l'inflammabilité, le risque d'explosion (d'un mélange air/vapeur) et certains effets physiologiques. Avant de manipuler le produit il faut se référer aux précautions indiquées sur la fiche de sécurité.

La formulation d'un grand nombre d'adhésifs comprend des solvants inflammables, et les précautions suivantes doivent donc être prises. Il faut veiller à ce que tous les appareils d'échantillonnage utilisés avec ces matériaux soient fabriqués en une matière non susceptible de produire des étincelles dues à l'électricité statique. Les récipients de grandes dimensions sont habituellement reliés à la terre. Tous les règlements de sécurité concernant les environnements « contrôlés » ou « inflammables » dans lesquels les échantillons sont prélevés doivent être strictement respectés.

Le risque d'explosion nécessite les précautions énumérées plus haut.

Les vapeurs de solvants peuvent être nocives et des précautions doivent être prises pour éviter leur inhalation. Il convient également d'éviter, autant que possible, le contact du produit avec la peau et d'en éclabousser les vêtements, etc., lors de l'échantillonnage. Il est recommandé de connaître le traitement correct pour les produits nocifs et

l'antidote adéquat doit être à portée de la main. Il peut également arriver que certains constituants soient absorbés par voie cutanée.

4.2 Il est recommandé que deux personnes soient présentes lors du prélèvement d'échantillons à partir de récipients de grandes dimensions tels que réservoirs de stockage, camions-citernes ou wagons-citernes.

4.3 Pour l'échantillonnage de wagons-citernes, il faut s'assurer qu'aucune manœuvre n'est prévue au moment où il s'effectue.

4.4 Excepté dans le cas des adhésifs anaérobies, les récipients doivent être remplis entre 80 % et 90 % de leur capacité totale; ceci permet, d'une part, de tenir compte du coefficient de dilatation élevé de certains adhésifs liquides et de l'obligation finale d'homogénéiser les échantillons pour obtenir des échantillons représentatifs pour essai, et d'autre part, d'éviter la présence d'un volume d'air trop important susceptible d'avoir un effet négatif sur certains adhésifs. Les adhésifs anaérobies étant influencés par l'absence d'air, les récipients d'échantillonnage pour ces matériaux ne doivent pas être remplis à plus de 50 % de leur capacité.

Les adhésifs sensibles à l'humidité ou les adhésifs hygroscopiques peuvent réagir en cours d'échantillonnage ou de stockage. Après l'échantillonnage, les récipients d'échantillonnage contenant des adhésifs durcissant à l'humidité ou des adhésifs hygroscopiques peuvent être recouverts d'azote sec ou d'un autre gaz inerte.

Les adhésifs photosensibles peuvent être conservés dans un récipient opaque (le verre ambré ne fournit qu'une protection partielle contre les effets de la lumière). Il est essentiel qu'ils soient exposés à la lumière que pendant un minimum de temps.

Les échantillons d'adhésifs en forme de films doivent être enroulés avec leur film protecteur (s'il y en a un) et introduits dans un sac en polyéthylène qui est ensuite fermé et placé dans un récipient d'échantillonnage (voir 6.5).

5 Types d'adhésifs et de leurs composants

[https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9514ebb2-b0fd-4751-beb5-](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9514ebb2-b0fd-4751-beb5-497b7139625f/iso-15605-2000)

Les méthodes d'échantillonnage appropriées aux adhésifs et à leurs composants dépendent de la nature et des propriétés physiques de ces produits. Il est commode de faire une distinction entre les types suivants de produits:

- Type A: produits fluides, renfermant une seule phase liquide homogène.
- Type B: produits fluides, renfermant deux phases liquides (par exemple les émulsions).
- Type C: produits fluides, renfermant une ou deux phases liquides et une ou plusieurs phases solides (par exemple les dispersions aqueuses).
- Type D: produits visqueux, renfermant habituellement une ou plusieurs phases solides avec une phase liquide en faible quantité, par exemple les mastics.
- Type E: produits pulvérulents.
- Type F: produits solides non pulvérulents (par exemple morceaux, films, cordons, feuilles, grains, etc.).

Certains adhésifs des types A à F subissent des transformations rapides lorsqu'ils sont exposés à des influences extérieures. Des exemples de ce type d'adhésifs sont:

- adhésifs photosensibles;
- adhésifs hygroscopiques;
- adhésifs réagissant à l'humidité;
- adhésifs anaérobies.

Des précautions de manipulation appropriées doivent être prises en conséquence (voir 8.2.5).