

NORME
INTERNATIONALE

ISO
1873-2

Deuxième édition
1997-04-01

AMENDEMENT 1
2000-06-15

**Plastiques — Polypropylène (PP)
pour moulage et extrusion —**

Partie 2:

**Préparation des éprouvettes
et détermination des propriétés**

AMENDEMENT 1

*Plastics — Polypropylene (PP) moulding and extrusion materials —
Part 2: Preparation of test specimens and determination of properties
AMENDMENT 1*

[ISO 1873-2:1997/Amd 1:2000](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9f0483a7-cb8a-4fb3-88eb-a73078e13a6b/iso-1873-2-1997-amd-1-2000)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9f0483a7-cb8a-4fb3-88eb-a73078e13a6b/iso-1873-2-1997-amd-1-2000>



Numéro de référence
ISO 1873-2:1997/Amd.1:2000(F)

© ISO 2000

PDF – Exonération de responsabilité

Le présent fichier PDF peut contenir des polices de caractères intégrées. Conformément aux conditions de licence d'Adobe, ce fichier peut être imprimé ou visualisé, mais ne doit pas être modifié à moins que l'ordinateur employé à cet effet ne bénéficie d'une licence autorisant l'utilisation de ces polices et que celles-ci y soient installées. Lors du téléchargement de ce fichier, les parties concernées acceptent de fait la responsabilité de ne pas enfreindre les conditions de licence d'Adobe. Le Secrétariat central de l'ISO décline toute responsabilité en la matière.

Adobe est une marque déposée d'Adobe Systems Incorporated.

Les détails relatifs aux produits logiciels utilisés pour la création du présent fichier PDF sont disponibles dans la rubrique General Info du fichier; les paramètres de création PDF ont été optimisés pour l'impression. Toutes les mesures ont été prises pour garantir l'exploitation de ce fichier par les comités membres de l'ISO. Dans le cas peu probable où surviendrait un problème d'utilisation, veuillez en informer le Secrétariat central à l'adresse donnée ci-dessous.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 1873-2:1997/Amd 1:2000](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9f0483a7-cb8a-4fb3-88eb-a73078e13a6b/iso-1873-2-1997-amd-1-2000)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9f0483a7-cb8a-4fb3-88eb-a73078e13a6b/iso-1873-2-1997-amd-1-2000>

© ISO 2000

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'ISO à l'adresse ci-après ou du comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax. + 41 22 734 10 79
E-mail copyright@iso.ch
Web www.iso.ch

Imprimé en Suisse

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 3.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent Amendement peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

L'Amendement 1 à la Norme internationale ISO 1873-2:1997 a été élaboré par le comité technique ISO/TC 61, *Plastiques*, sous-comité SC 9, *Matériaux thermoplastiques*.

ITC STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 1873-2:1997/Amd 1:2000

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9f0483a7-cb8a-4fb3-88eb-a73078e13a6b/iso-1873-2-1997-amd-1-2000>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 1873-2:1997/Amd 1:2000

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9f0483a7-cb8a-4fb3-88eb-a73078e13a6b/iso-1873-2-1997-amd-1-2000>

Plastiques — Polypropylène (PP) pour moulage et extrusion —

Partie 2: Préparation des éprouvettes et détermination des propriétés

AMENDEMENT 1

Page 3

Paragraphe 3.2

Ajouter la phrase suivante après le Tableau 1:

«Une pression de maintien appropriée, compatible avec la production d'objets moulés sans défaut, doit être utilisée.»

Page 4

Article 4

Remplacer le texte existant par le suivant:

«Les éprouvettes de PP non chargées doivent être conditionnées conformément à l'ISO 291 pendant 40 h à 96 h à $23\text{ °C} \pm 2\text{ °C}$. Les éprouvettes chargées doivent être conditionnées de la même manière mais avec une exigence supplémentaire d'humidité relative de $(50 \pm 10)\%$ »

Page 5

Tableau 3

Dans la colonne «Conditions d'essai et instructions supplémentaires»,

— en regard de l'indice de fluidité à chaud en volume, ajouter

«Utiliser une masse volumique à l'état fondu de $738,6\text{ kg/m}^3$ pour calculer l'indice de fluidité à chaud en masse^a».

— en regard du module de fluage en traction, compléter la valeur de la déformation par la décimale 5 qui manquait, c'est-à-dire «Déformation $\leq 0,5\%$ ».

Page 6

Tableau 3

Ajouter la note suivante au bas du tableau:

«^a Référence: P. Zoller, *Journal of Applied Polymer Science*, Vol. 23, pp. 1051-1061, 1979.»

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 1873-2:1997/Amd 1:2000
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9f0483a7-cb8a-4fb3-88eb-a73078e13a6b/iso-1873-2-1997-amd-1-2000>

ICS 83.080.20

Prix basé sur 1 page