
**Descriptif et qualification d'un mode
opérateur de soudage pour les matériaux
métalliques — Descriptif d'un mode
opérateur de soudage —**

Partie 3:

Soudage par faisceau d'électrons

*Specification and qualification of welding procedures for metallic
materials — Welding procedure specification —*

Part 3: Electron beam welding

ISO 15609-3:2004

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/9ea3ab90-b7ef-4c4c-b6d8-77f504e724f7/iso-15609-3-2004>



PDF – Exonération de responsabilité

Le présent fichier PDF peut contenir des polices de caractères intégrées. Conformément aux conditions de licence d'Adobe, ce fichier peut être imprimé ou visualisé, mais ne doit pas être modifié à moins que l'ordinateur employé à cet effet ne bénéficie d'une licence autorisant l'utilisation de ces polices et que celles-ci y soient installées. Lors du téléchargement de ce fichier, les parties concernées acceptent de fait la responsabilité de ne pas enfreindre les conditions de licence d'Adobe. Le Secrétariat central de l'ISO décline toute responsabilité en la matière.

Adobe est une marque déposée d'Adobe Systems Incorporated.

Les détails relatifs aux produits logiciels utilisés pour la création du présent fichier PDF sont disponibles dans la rubrique General Info du fichier; les paramètres de création PDF ont été optimisés pour l'impression. Toutes les mesures ont été prises pour garantir l'exploitation de ce fichier par les comités membres de l'ISO. Dans le cas peu probable où surviendrait un problème d'utilisation, veuillez en informer le Secrétariat central à l'adresse donnée ci-dessous.

iTeh Standards
(<https://standards.itih.ai>)
Document Preview

[ISO 15609-3:2004](#)

<https://standards.itih.ai/catalog/standards/iso/9ea3ab90-b7ef-4c4c-b6d8-77f504e724f7/iso-15609-3-2004>

© ISO 2004

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'ISO à l'adresse ci-après ou du comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax. + 41 22 749 09 47
E-mail copyright@iso.org
Web www.iso.org

Publié en Suisse

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 2.

La tâche principale des comités techniques est d'élaborer les Normes internationales. Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

L'ISO 15609-3 a été élaborée par le Comité européen de normalisation (CEN) en collaboration avec le comité technique ISO/TC 44, *Soudage et techniques connexes*, sous-comité SC 10, *Unification des prescriptions dans la technique du soudage des métaux*, conformément à l'Accord de coopération technique entre l'ISO et le CEN (Accord de Vienne).

Tout au long du texte du présent document, lire «... la présente Norme européenne ...» avec le sens de «... la présente Norme internationale ...».

Cette première édition de l'ISO 15609-3 annule et remplace l'ISO 9956-10:1996, dont elle constitue une révision technique.

L'ISO 15609 comprend les parties suivantes, présentées sous le titre général *Descriptif et qualification d'un mode opératoire de soudage pour les matériaux métalliques — Descriptif d'un mode opératoire de soudage*:

- *Partie 1: Soudage à l'arc*
- *Partie 2: Soudage aux gaz*
- *Partie 3: Soudage par faisceau d'électrons*
- *Partie 4: Soudage par faisceau laser*
- *Partie 5: Soudage par résistance*

Sommaire

Page

Avant-propos.....	v
1 Domaine d'application.....	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
4 Contenu technique d'un descriptif de mode opératoire de soudage (DMOS)	3
4.1 Généralités	3
4.2 Procédé de soudage.....	3
4.3 Par rapport au fabricant	3
4.4 Matériel utilisé	4
4.5 Par rapport aux matériaux de base.....	4
4.6 Matériau(x) d'apport ou autre(s) produit(s) consommable(s)	4
4.7 Conception du joint	4
4.8 Préparation des joints	4
4.9 Gabarits, montages et outillage	4
4.10 Positions de soudage.....	5
4.11 Support envers et/ou endroit.....	5
4.12 Magnétisme	5
4.13 Technique de soudage.....	5
4.14 Paramètres de soudage	5
4.15 Pré et postchauffage	6
4.16 Opérations après soudage	6
Annexe A (informative) Exemple de descriptif de mode opératoire de soudage par faisceau d'électrons (procédé 51)	7

[ISO 15609-3:2004](https://standards.iteh.ai/standards/iso/9ea3ab90-b7ef-4c4c-b6d8-77f504e724f7/iso-15609-3-2004)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/9ea3ab90-b7ef-4c4c-b6d8-77f504e724f7/iso-15609-3-2004>

Avant-propos

Le présent document EN ISO 15609-3:2004 a été élaboré par le Comité Technique CEN/TC 121 "Soudage", dont le secrétariat est tenu par DIN, en collaboration avec le Comité Technique ISO/TC 44 "Soudage et techniques connexes".

Cette Norme européenne devra recevoir le statut de norme nationale, soit par publication d'un texte identique, soit par entérinement, au plus tard en février 2005, et toutes les normes nationales en contradiction devront être retirées au plus tard en février 2005.

Le présent document remplace l'EN ISO 9956-10:1996.

L'Annexe A est informative.

Selon le Règlement Intérieur du CEN/CENELEC, les instituts de normalisation nationaux des pays suivants sont tenus de mettre cette Norme européenne en application : Allemagne, Autriche, Belgique, Chypre, Danemark, Espagne, Estonie, Finlande, France, Grèce, Hongrie, Irlande, Islande, Italie, Lettonie, Lituanie, Luxembourg, Malte, Norvège, Pays-Bas, Pologne, Portugal, République Tchèque, Royaume-Uni, Slovaquie, Slovénie, Suède et Suisse.

iTeh Standards (<https://standards.itih.ai>) Document Preview

[ISO 15609-3:2004](https://standards.itih.ai/catalog/standards/iso/9ea3ab90-b7ef-4c4c-b6d8-77f504e724f7/iso-15609-3-2004)

<https://standards.itih.ai/catalog/standards/iso/9ea3ab90-b7ef-4c4c-b6d8-77f504e724f7/iso-15609-3-2004>

