
**Cônes d'emmanchement pour mandrins
de perceuse**

Drill chuck tapers

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

ISO 239:1999

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/898a02b0-b08a-4846-9e22-2de6aa4b0204/iso-239-1999>



Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 3.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 239 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 29, *Petit outillage*.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 239:1974), dont elle constitue une révision technique.

iTeh Standards (<https://standards.iteh.ai>) Document Preview

ISO 239:1999

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/898a02b0-b08a-4846-9e22-2de6aa4b0204/iso-239-1999>

© ISO 1999

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

Organisation internationale de normalisation
Case postale 56 • CH-1211 Genève 20 • Suisse
Internet iso@iso.ch

Imprimé en Suisse

Cônes d'emmanchement pour mandrins de perceuse

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie les dimensions des cônes d'emmanchement pour mandrins de perceuse comprenant les deux types distincts suivants:

- a) type à cône Morse;
- b) type à cône Jacobs.

Elle comporte, pour chaque type de cône d'emmanchement, un tableau donnant les dimensions.

2 Interchangeabilité

2.1 Type à cône Morse

Voir Figure 1 et Tableau 1.

Les conicités sont identiques à celles des cônes Morse suivants:

- n° 1, pour les cônes B6, B10 et B12;
- n° 2, pour les cônes B16 et B18;
- n° 3, pour les cônes B22 et B24.

La longueur de chacun de ces cônes est nettement inférieure à la longueur totale du cône Morse correspondant, chaque cône pouvant être considéré comme correspondant approximativement à la partie d'un cône Morse se situant soit du côté du petit bout (par exemple B10), soit, au contraire, du côté du gros bout (par exemple B12).

2.2 Type à cône Jacobs

Voir Figure 2 et Tableau 2.

Le Tableau 2 reproduit, en les codifiant, les dimensions courantes des cônes Jacobs, en respectant également les dénominations usuelles, malgré leur caractère d'apparence assez peu logique.

On peut constater, en effet, que dans la gamme des valeurs croissantes du diamètre D , il y a deux cônes n° 2, le premier étant un cône court, et que entre les cônes n° 2 et n° 3 s'intercalent deux cônes portant respectivement les numéros hors série 33 et 6.

3 Type à cône Morse

Voir Figure 1 et Tableau 1.

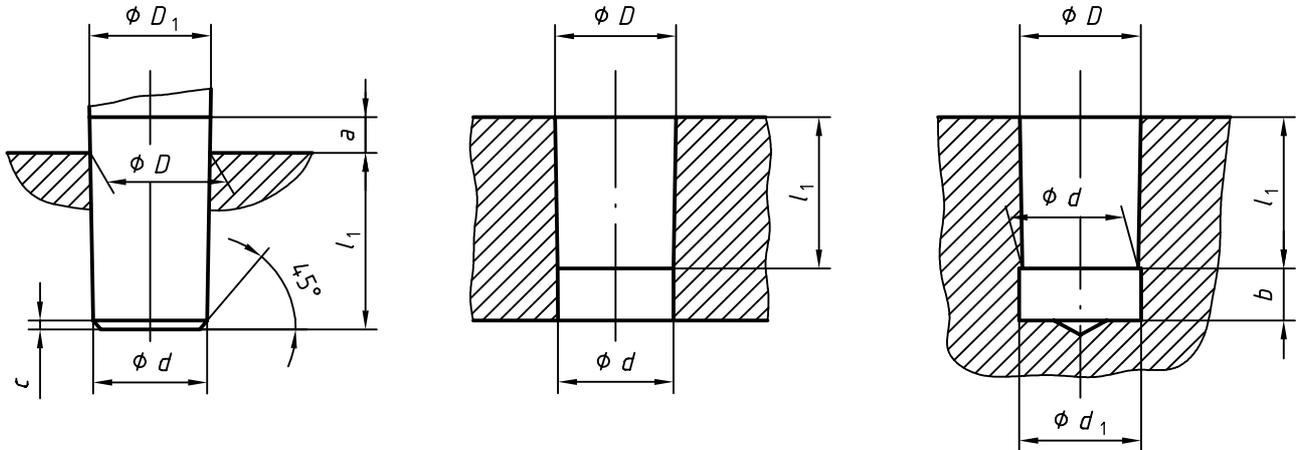


Figure 1

Tableau 1

Dimensions en millimètres

Désignation du cône Morse	D	D_1^a	d^a	d_1	l_1	a max.	b	c	Conicité	
									Cône Morse n°	sur diamètre
B6	6,35	6,5	5,85	6,5	10	3	3	0,5	1	0,05
B10	10,094	10,3	9,4	9,8	14,5	3,5	3,5	1	1	0,049 88
B12	12,065	12,2	11,1	11,5	18,5					
B16s ^b	15,608	15,8	14,5	15	21,5	5	4	1,5	2	0,049 95
B16	15,733	16	14,5	15	24					
B18s ^b	17,431	17,6	16,2	16,8	25					
B18	17,78	18	16,2	16,8	32	5	4,5	2	3	0,050 2
B22	21,793	22	19,8	20,5	40,5					
B24	23,825	24,1	21,3	22	50,5					

^a Valeurs à calculer, données à titre d'indication. Les valeurs effectives sont la résultante, à partir de la conicité et de la dimension de base D , des valeurs effectives de a et de l_1 , respectivement.

^b Cône Morse court