

---

---

**Cônes d'emmanchement pour mandrins  
de perceuse**

*Drill chuck tapers*

**iTeh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)**

ISO 239:1999

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/898a02b0-b08a-4846-9e22-2de6aa4b0204/iso-239-1999>



## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 3.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 239 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 29, *Petit outillage*.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 239:1974), dont elle constitue une révision technique.

## iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[ISO 239:1999](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/898a02b0-b08a-4846-9e22-2de6aa4b0204/iso-239-1999)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/898a02b0-b08a-4846-9e22-2de6aa4b0204/iso-239-1999>

© ISO 1999

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

Organisation internationale de normalisation  
Case postale 56 • CH-1211 Genève 20 • Suisse  
Internet iso@iso.ch

Imprimé en Suisse

# Cônes d'emmanchement pour mandrins de perceuse

## 1 Domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie les dimensions des cônes d'emmanchement pour mandrins de perceuse comprenant les deux types distincts suivants:

- a) type à cône Morse;
- b) type à cône Jacobs.

Elle comporte, pour chaque type de cône d'emmanchement, un tableau donnant les dimensions.

## 2 Interchangeabilité

### 2.1 Type à cône Morse **iTeh STANDARD PREVIEW** (standards.iteh.ai)

Voir Figure 1 et Tableau 1.

Les conicités sont identiques à celles des cônes Morse suivants:

- n° 1, pour les cônes B6, B10 et B12;
- n° 2, pour les cônes B16 et B18;
- n° 3, pour les cônes B22 et B24.

La longueur de chacun de ces cônes est nettement inférieure à la longueur totale du cône Morse correspondant, chaque cône pouvant être considéré comme correspondant approximativement à la partie d'un cône Morse se situant soit du côté du petit bout (par exemple B10), soit, au contraire, du côté du gros bout (par exemple B12).

### 2.2 Type à cône Jacobs

Voir Figure 2 et Tableau 2.

Le Tableau 2 reproduit, en les codifiant, les dimensions courantes des cônes Jacobs, en respectant également les dénominations usuelles, malgré leur caractère d'apparence assez peu logique.

On peut constater, en effet, que dans la gamme des valeurs croissantes du diamètre  $D$ , il y a deux cônes n° 2, le premier étant un cône court, et que entre les cônes n° 2 et n° 3 s'intercalent deux cônes portant respectivement les numéros hors série 33 et 6.

### 3 Type à cône Morse

Voir Figure 1 et Tableau 1.

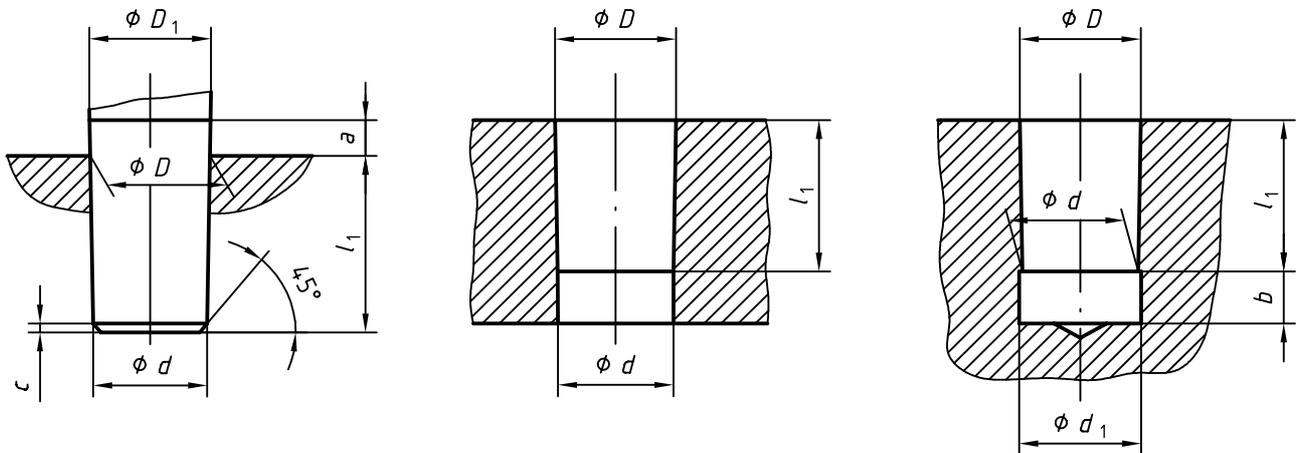


Figure 1

iTeh STANDARD PREVIEW  
 (standards.itech.ai)

Tableau 1

Dimensions en millimètres

Désignation du cône Morse	$D$	$D_1^a$	$d^a$	$d_1$	$l_1$	$a$ max.	$b$	$c$	Conicité	
									Cône Morse n°	sur diamètre
B6	6,35	6,5	5,85	6,5	10	3	3	0,5	1	0,05
B10	10,094	10,3	9,4	9,8	14,5	3,5	3,5	1		0,049 88
B12	12,065	12,2	11,1	11,5	18,5					
B16s <sup>b</sup>	15,608	15,8	14,5	15	21,5	5	4	1,5	2	0,049 95
B16	15,733	16	14,5	15	24					
B18s <sup>b</sup>	17,431	17,6	16,2	16,8	25					
B18	17,78	18	16,2	16,8	32	5	4,5	2	3	0,050 2
B22	21,793	22	19,8	20,5	40,5					
B24	23,825	24,1	21,3	22	50,5					

<sup>a</sup> Valeurs à calculer, données à titre d'indication. Les valeurs effectives sont la résultante, à partir de la conicité et de la dimension de base  $D$ , des valeurs effectives de  $a$  et de  $l_1$ , respectivement.

<sup>b</sup> Cône Morse court

## 4 Type à cône Jacobs

Voir Figure 2 et Tableau 2.

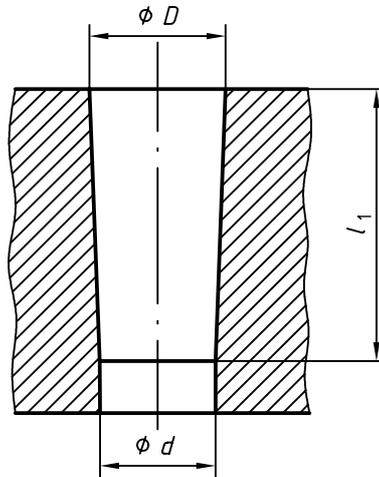


Figure 2

## iTeh STANDARD PREVIEW Tableau 2 (standards.iteh.ai)

Dimensions en millimètres

Cône Jacobs n°	$D$	$d^a$ ISO 239:1999	$l_1$	Conicité sur diamètre
0	6,35	5,802	11,112	0,049 29
1	9,754	8,469	16,669	0,077 09
2s <sup>b</sup>	13,94	12,386	19,05	0,081 55
2	14,199	12,386	22,225	0,081 55
33	15,85	14,237	25,4	0,063 5
6	17,17	15,852	25,4	0,051 91
(3) <sup>c</sup>	20,599	18,951	30,956	0,053 25
(4) <sup>c</sup>	28,55	26,346	42,069	0,052 4
(5) <sup>c</sup>	35,89	33,422	47,625	0,051 83

<sup>a</sup> Valeurs à calculer, données à titre d'indication. Les valeurs effectives sont la résultante, à partir de la conicité et de la dimension de base  $D$ , des valeurs effectives de  $l_1$ .

<sup>b</sup> Cône Jacobs court

<sup>c</sup> Il convient d'éviter autant que possible les dimensions entre parenthèses.

## 5 Désignation

Un cône d'emmanchement pour mandrin de perceuse, conforme à la présente Norme internationale, doit être désigné par

- a) «Cône d'emmanchement» (pour mandrin de perceuse);
- b) référence à la présente Norme internationale, c'est-à-dire ISO 239;
- c) numéro du cône Morse, si conçu avec un cône Morse, ou lettre majuscule J et numéro du cône Jacobs, si conçu avec un cône Jacobs;
- d) «s» dans le cas d'un cône court.

### EXEMPLE 1

Un cône d'emmanchement pour mandrin de perceuse, type à cône Morse, avec un cône Morse n° B16 court, est désigné comme suit:

**Cône d'emmanchement ISO 239 - B16s**

### EXEMPLE 2

Un cône d'emmanchement pour mandrin de perceuse, type à cône Morse, avec un cône Morse n° B16, est désigné comme suit:

**Cône d'emmanchement ISO 239 - B16**

### EXEMPLE 3

Un cône d'emmanchement pour mandrin de perceuse, type à cône Jacobs, avec un cône Jacobs n° 2 court, est désigné comme suit:

**Cône d'emmanchement ISO 239 - J2s**

ISO 239:1999

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/898a02b0-b08a-4846-9e22-2de6aa4b0204/iso-239-1999>

iTeh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 239:1999

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/898a02b0-b08a-4846-9e22-2de6aa4b0204/iso-239-1999>

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 239:1999

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/898a02b0-b08a-4846-9e22-2de6aa4b0204/iso-239-1999>