



Ils ne sont plus utilisés!!!
↓

Matériel pour l'industrie textile – Anneaux réversibles à filer et à retordre pour curseurs «C» et «EL» – Dimensions principales

Première édition – 1972-06-15

Proposition d'annulation acceptée par la majorité des membres (P) de l'ISO/TC 72

72

Annulation acceptée par 17 voix contre 0 (1979-05-25)

Annulation acceptée par 16 voix sur 18: L'Italie et la Turquie ont désapprouvé l'annulation. (1979-03-15)

CDU 677.052.73

Réf. N° : ISO 95-1972 (F)

Descripteurs : curseur circulaire, curseur elliptique, retordage à anneau, anneau, filature à anneau, machine textile.

Prix basé sur 1 page

AVANT-PROPOS

ISO (Organisation Internationale de Normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (Comités Membres ISO). L'élaboration de Normes Internationales est confiée aux Comités Techniques ISO. Chaque Comité Membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du Comité Technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les Projets de Normes Internationales adoptés par les Comités Techniques sont soumis aux Comités Membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes Internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme Internationale ISO 95 (précédemment Projet N° 2152) a été établie par le Comité Technique ISO/TC 72, *Matériel pour l'industrie textile*.

Elle fut approuvée en mars 1971 par les Comités Membres des pays suivants :

| | | |
|-----------------------|------------------|-------------|
| Autriche | Inde | Royaume-Uni |
| Belgique | Nouvelle-Zélande | Suisse |
| Egypte, Rép. arabe d' | Pays-Bas | Turquie |
| Espagne | Pologne | U.R.S.S. |

Les Comités Membres des pays suivants ont désapprouvé le document pour des raisons techniques :

Allemagne
Tchécoslovaquie

Cette Norme Internationale annule et remplace la Recommandation ISO/R 95-1959.

Matériel pour l'industrie textile – Anneaux réversibles à filer et à retordre pour curseurs «C» et «EL» – Dimensions principales

1 OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

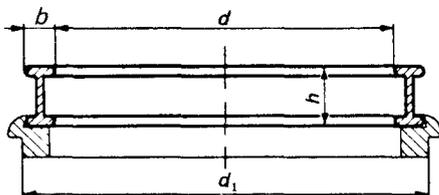
La présente Norme Internationale fixe les dimensions principales des anneaux réversibles à filer et à retordre pour curseurs «C» et «EL».

NOTE -- Les deux Normes Internationales suivantes sont en préparation :

- ISO 2266, *Matériel pour l'industrie textile - Curseurs métalliques pour anneaux de continus à filer et à retordre.*
- ISO 2802, *Matériel pour l'industrie textile - Curseurs en matière plastique pour anneaux de continus à filer et à retordre.*

2 DIMENSIONS

Les dimensions doivent être celles données dans le tableau ci-contre. L'utilisation des valeurs entre parenthèses est à éviter dans toute la mesure du possible.



Valeurs en millimètres

| Diamètre intérieur <i>d</i> | Diamètre de fixation | | Hauteur <i>h</i> | Rail | |
|--------------------------------|-----------------------|-------------|---------------------|---------------------|---------------|
| | <i>d</i> ₁ | Tolérance | | Largeur <i>b</i> | N° |
| 40 (42) | 47 (49) | 0 – 0,20 | 10 | } 2,8 3,2 4,0 | 1/2 1 2 |
| 45 (48) | 52 (55) | | | | |
| 50 | 57 | | | | |
| (51) | (58) | | | | |
| 55 | 62 | | | | |
| (57) | (64) | | | | |
| 60 | 67 | 0 – 0,25 | 10 | } 3,2 4,0 | 1 2 |
| 65 | 73 | | | | |
| 70 | 78 | | | | |
| 75 | 83 | | | | |
| 80 (85) | 88 (93) | | | | |
| 90 | 98 | 0 – 0,32 | ou | ou | |
| 100 | 109 | | 12 | 6,3 | 5 |
| 110 | 119 | | | | |
| 125 | 134 | | | | |