
**Essai de point d'éclair de type passe/ne
passe pas — Méthode à l'équilibre en vase
clos**

Determination of flash/no flash — Closed cup equilibrium method

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

[ISO 1516:2002](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/94bf8e87-515b-4bc6-a17f-5028d38e215b/iso-1516-2002)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/94bf8e87-515b-4bc6-a17f-5028d38e215b/iso-1516-2002>



PDF – Exonération de responsabilité

Le présent fichier PDF peut contenir des polices de caractères intégrées. Conformément aux conditions de licence d'Adobe, ce fichier peut être imprimé ou visualisé, mais ne doit pas être modifié à moins que l'ordinateur employé à cet effet ne bénéficie d'une licence autorisant l'utilisation de ces polices et que celles-ci y soient installées. Lors du téléchargement de ce fichier, les parties concernées acceptent de fait la responsabilité de ne pas enfreindre les conditions de licence d'Adobe. Le Secrétariat central de l'ISO décline toute responsabilité en la matière.

Adobe est une marque déposée d'Adobe Systems Incorporated.

Les détails relatifs aux produits logiciels utilisés pour la création du présent fichier PDF sont disponibles dans la rubrique General Info du fichier; les paramètres de création PDF ont été optimisés pour l'impression. Toutes les mesures ont été prises pour garantir l'exploitation de ce fichier par les comités membres de l'ISO. Dans le cas peu probable où surviendrait un problème d'utilisation, veuillez en informer le Secrétariat central à l'adresse donnée ci-dessous.

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

[ISO 1516:2002](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/94bf8e87-515b-4bc6-a17f-5028d38e215b/iso-1516-2002)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/94bf8e87-515b-4bc6-a17f-5028d38e215b/iso-1516-2002>

© ISO 2002

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'ISO à l'adresse ci-après ou du comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax. + 41 22 749 09 47
E-mail copyright@iso.ch
Web www.iso.ch

Imprimé en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos	iv
Introduction	v
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Terme et définition	2
4 Principe	2
5 Produits	2
6 Appareillage	2
7 Préparation de l'appareillage	3
8 Échantillonnage	4
9 Manipulation des échantillons	4
10 Température d'essai	5
11 Mode opératoire	5
12 Expression des résultats	6
13 Fidélité	6
14 Rapport d'essai	6
Annexe A (informative) Données de fidélité extraites de l'ISO 1523	8
Bibliographie	9

<https://standards.iteh.ai/>
 Document Preview

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/94bf8e87-515b-4bc6-a17f-5028d38e215b/iso-1516-2002>

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 3.

La tâche principale des comités techniques est d'élaborer les Normes internationales. Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments de la présente Norme internationale peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

L'ISO 1516 a été élaborée conjointement par les comités techniques ISO/TC 28, *Produits pétroliers et lubrifiants* et ISO/TC 35, *Peintures et vernis*.

Cette troisième édition annule et remplace la deuxième édition (ISO 1516:1981) qui a fait l'objet d'une révision technique.

L'annexe A de la présente Norme internationale est donnée uniquement à titre d'information.

[ISO 1516:2002](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/94bf8e87-515b-4bc6-a17f-5028d38e215b/iso-1516-2002)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/94bf8e87-515b-4bc6-a17f-5028d38e215b/iso-1516-2002>

Introduction

La présente Norme internationale décrit l'une des deux méthodes d'essai existantes à l'équilibre en vase clos de point d'éclair du type passe/ne passe pas pour peintures, vernis, produits pétroliers et produits connexes. Aussi est-il recommandé de la consulter conjointement à la seconde méthode à l'équilibre, ISO 3680 ([2] dans la bibliographie), lors du choix de la méthode à appliquer.

L'ISO 1523 décrit une méthode de détermination du point d'éclair faisant appel au même équipement.

L'objet de cette méthode d'essai n'est pas de déterminer le point d'éclair du produit soumis à l'essai, mais simplement de caractériser son comportement à la température d'équilibre choisie en vue de répondre à la réglementation relative au stockage, au transport et à l'utilisation des produits inflammables. Pour cela, il n'est pas nécessaire de déterminer le point d'éclair exact du produit, mais plutôt d'établir si un éclair se produit ou pas à une température donnée. Grâce à la méthode spécifiée, les effets des différences existantes entre des appareils d'essai de conceptions différentes sont minimisés du fait que l'essai n'est effectué qu'au moment où le produit soumis à l'essai et le mélange air/vapeurs à sa surface dans le vase d'essai sont considérés comme étant tous deux en équilibre de température.

iTeh Standards (<https://standards.iteh.ai>) Document Preview

[ISO 1516:2002](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/94bf8e87-515b-4bc6-a17f-5028d38e215b/iso-1516-2002)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/94bf8e87-515b-4bc6-a17f-5028d38e215b/iso-1516-2002>

