

NORME INTERNATIONALE

**ISO
15700**

**IULTCS/IUF
420**

Première édition
1998-05-01

Cuir — Essais de solidité des teintures — Solidité des teintures à la goutte d'eau

Leather — Tests for colour fastness — Colour fastness to water spotting

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 15700:1998](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/305042b4-8fc0-4957-97bc-689ac1b1ec5a/iso-15700-1998)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/305042b4-8fc0-4957-97bc-689ac1b1ec5a/iso-15700-1998>



Numéro de référence
ISO 15700:1998(F)
IULTCS/IUF 420

© ISO 1998

PDF – Exonération de responsabilité

Le présent fichier PDF peut contenir des polices de caractères intégrées. Conformément aux conditions de licence d'Adobe, ce fichier peut être imprimé ou visualisé, mais ne doit pas être modifié à moins que l'ordinateur employé à cet effet ne bénéficie d'une licence autorisant l'utilisation de ces polices et que celles-ci y soient installées. Lors du téléchargement de ce fichier, les parties concernées acceptent de fait la responsabilité de ne pas enfreindre les conditions de licence d'Adobe. Le Secrétariat central de l'ISO décline toute responsabilité en la matière.

Adobe est une marque déposée d'Adobe Systems Incorporated.

Les détails relatifs aux produits logiciels utilisés pour la création du présent fichier PDF sont disponibles dans la rubrique General Info du fichier; les paramètres de création PDF ont été optimisés pour l'impression. Toutes les mesures ont été prises pour garantir l'exploitation de ce fichier par les comités membres de l'ISO. Dans le cas peu probable où surviendrait un problème d'utilisation, veuillez en informer le Secrétariat central à l'adresse donnée ci-dessous.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 15700:1998

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/305042b4-8fc0-4957-97bc-689ac1b1ec5a/iso-15700-1998>

© ISO 1998

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'ISO à l'adresse ci-après ou du comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax. + 41 22 749 09 47
E-mail copyright@iso.ch
Web www.iso.ch

Version française parue en 2000

Imprimé en Suisse

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 15700 a été élaborée par la Commission des essais de solidité de l'Union internationale des sociétés de techniciens et chimistes du cuir (commission IUF, IULTCS). Elle est fondée sur la norme IUF 420 publiée dans le *J. Soc. Leather Tech. Chem.*, **59**, p. 99 (1975) et déclarée méthode officielle de l'IULTCS en 1975.

L'annexe A de la présente Norme internationale est donnée uniquement à titre d'information.

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

ISO 15700:1998

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/305042b4-8fc0-4957-97bc-689ac1b1ec5a/iso-15700-1998>

iTeh STANDARD PREVIEW **(standards.iteh.ai)**

ISO 15700:1998

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/305042b4-8fc0-4957-97bc-689ac1b1ec5a/iso-15700-1998>

Cuir — Essais de solidité des teintures — Solidité des teintures à la goutte d'eau

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie une méthode d'évaluation de l'effet d'une goutte d'eau sur tous les types de cuir.

La présente méthode convient pour l'évaluation des changements d'apparence physique et de la dégradation de la coloration du cuir.

2 Références normatives

Les normes suivantes contiennent des dispositions qui, par suite de la référence qui y est faite, constituent des dispositions valables pour la présente Norme internationale. Au moment de la publication, les éditions indiquées étaient en vigueur. Toute norme est sujette à révision et les parties prenantes des accords fondés sur la présente Norme internationale sont invitées à rechercher la possibilité d'appliquer les éditions les plus récentes des normes indiquées ci-après. Les membres de la CEI et de l'ISO possèdent le registre des Normes internationales en vigueur à un moment donné.

ISO 105-A01:1994, *Textiles — Essais de solidité des teintures — Partie A01: Principes généraux pour effectuer les essais*.

ISO 105-A02:1993, *Textiles — Essais de solidité des teintures — Partie A02: Échelle de gris pour l'évaluation des dégradations*.

ISO 105-A05:1996, *Textiles — Essais de solidité des teintures — Partie A05: Évaluation instrumentale de la dégradation pour la détermination du degré de l'échelle de gris*.

ISO 3696:1987, *Eau pour laboratoire à usage analytique — Spécification et méthodes d'essai*.

3 Principe

Déposer deux gouttes d'eau distillée en deux endroits différents du cuir. Attendre 30 min, puis enlever l'excès (éventuel) d'eau d'une des deux gouttes à l'aide de papier-filtre, et observer les effets physiques. Laisser l'autre goutte s'évaporer pendant une nuit, puis évaluer la dégradation de la coloration du cuir à l'aide de l'échelle de gris normalisée.

Un mode opératoire différent est exigé pour les cuirs enduits et autres cuirs recouverts de plastique, car leur finissage est imperméable à l'eau. Dans ce mode opératoire, la goutte d'eau est placée sur le côté intérieur du cuir.

Les principes généraux d'essai de solidité des teintures sont conformes à ceux décrits dans l'ISO 105-A01, en tenant compte des différences existant entre les textiles et le cuir.

4 Appareillage et matériaux

Appareillage ordinaire de laboratoire ainsi que:

- 4.1 **Pipette**, pour déposer des gouttes d'eau d'environ 0,15 ml.
- 4.2 **Eau**, de qualité 3, telle que définie dans l'ISO 3696.
- 4.3 **Échelle de gris pour évaluer la dégradation de la coloration**, conforme à l'ISO 105-A02.

NOTE 1 Si une méthode instrumentale adaptée est disponible pour mesurer la dégradation de la coloration conformément à l'ISO 105-A05, elle peut être utilisée à la place de la méthode d'évaluation visuelle.

5 Éprouvette

Prélever une éprouvette de cuir, d'une taille minimale de 100 mm × 50 mm, représentative de la pièce de cuir disponible pour l'essai.

6 Mode opératoire (pour les cuirs enduits, voir l'article 7)

6.1 Placer l'éprouvette sur une surface plane, en orientant le côté à soumettre à l'essai vers le haut. Cette partie correspondra normalement au côté extérieur de l'article en cuir à extraire de la pièce de cuir.

6.2 À l'aide de la pipette (4.1), déposer sur la surface de l'éprouvette deux gouttes (d'environ 0,15 ml chacune) d'eau (4.2), écartées d'environ 50 mm.

6.3 Attendre 30 min, puis absorber l'excès d'eau éventuel d'une des deux gouttes en tamponnant doucement la surface à l'aide de papier-filtre. Noter tous les effets physiques provoqués par l'eau sur le cuir.

NOTE 2 Parmi ces effets physiques, il est possible d'observer un gonflement ou une perte de lustre. Il peut être nécessaire d'observer le cuir sous différents angles pour remarquer ces effets.

Décrire l'étendue de l'effet à l'aide d'un des termes suivants: léger, modéré ou intense.

6.4 Après avoir laissé l'éprouvette reposer pendant 16 h, évaluer soit à l'œil nu conformément à l'ISO 105-A02, soit à l'aide d'un instrument conforme à l'ISO 105-A05, le degré de l'échelle de gris correspondant à la dégradation de coloration de la partie de l'éprouvette ayant reçu la deuxième goutte.

Afin d'évaluer la permanence de la dégradation de la coloration, soumettre la surface de cuir à un traitement manuel léger décrit ci-dessous, puis évaluer de nouveau la dégradation de la coloration à l'aide de l'échelle de gris. (Soumettre le cuir à un traitement manuel semblable à celui que l'utilisateur final applique normalement à ce type de cuir. Par exemple, cirer doucement les cuirs extérieurs de chaussures à l'aide d'un cirage à chaussures incolore, palissonner les cuirs de rembourrage, les cuirs pour gants et vêtements, et brosser doucement les cuirs velours.)

7 Cuirs enduits et autres cuirs recouverts de plastique

NOTE 3 L'humidification de ces cuirs par le côté non enduit pendant l'utilisation peut provoquer l'apparition de marques circulaires ou de taches sous le finissage. Cependant, l'application d'eau sur le côté fini du cuir, comme dans la présente Norme internationale, ne provoque pas ces effets, car les finissages des cuirs enduits sont imperméables à l'eau. Un mode opératoire différent est donc requis pour ces types de cuir.

Vérifier la solidité à la goutte d'eau des cuirs enduits et autres cuirs recouverts de plastique en humidifiant le côté intérieur de l'éprouvette. Humidifier une petite surface à l'aide d'eau distillée et, si nécessaire, faciliter l'humidification en faisant pénétrer l'eau par frottement à l'aide d'une spatule, par exemple. Continuer à ajouter de

l'eau jusqu'à ce qu'elle ait pénétré jusqu'au côté fini ou bien causé un gonflement sensible. Une fois que ce phénomène a eu lieu, attendre 30 min puis évaluer ses effets sur le cuir, comme en 6.3.

8 Effets de l'usure

Dans certaines conditions, le fait de soumettre l'éprouvette à l'essai après l'avoir soumise à une usure simulée peut apporter des informations. Les pièces de cuir peuvent, par exemple, être au préalable soumises à un traitement de flexion répété dans une machine appropriée, avant de procéder à l'essai de solidité de leur teinture à la goutte d'eau.

9 Rapport d'essai

Le rapport d'essai doit comprendre les informations suivantes:

- a) une référence à la présente Norme internationale;
- b) une description du type de cuir soumis à l'essai;
- c) une indication sur le côté du cuir soumis à l'essai;
- d) les effets physiques de l'eau sur le cuir et l'étendue de chaque effet (voir 6.3);
- e) la méthode d'échelle de gris utilisée, et le degré d'échelle de gris obtenu pour la dégradation de la coloration de l'éprouvette avant et après le traitement manuel (voir 6.4);
- f) la méthode d'évaluation et le degré d'échelle de gris obtenu pour la dégradation de la coloration de l'éprouvette avant et après l'usure simulée, le cas échéant (voir l'article 8);
- g) les détails sur tous les écarts par rapport au mode opératoire spécifié,
- h) la date de l'essai.

Annexe A (informative)

Bibliographie

- [1] Le déroulement du présent essai est décrit dans *J. Soc. Leather Trades' Chem.*, **45**, p. 51 (1961).
- [2] IUF 120, *Principes généraux des essais de solidité de la couleur du cuir*.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 15700:1998
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/305042b4-8fc0-4957-97bc-689ac1b1ec5a/iso-15700-1998>

iTeh STANDARD PREVIEW **(standards.iteh.ai)**

ISO 15700:1998

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/305042b4-8fc0-4957-97bc-689ac1b1ec5a/iso-15700-1998>