

NORME INTERNATIONALE

ISO 1832

Troisième édition
1991-04-15

AMENDEMENT 1
1999-11-01

Plaquettes amovibles pour outils coupants — Désignation

AMENDEMENT 1: Tolérances sur d et m des plaquettes de forme V

iTeh STANDARD PREVIEW
Indexable inserts for cutting tools — Designation
(AMENDMENT 1: Tolerance of d and m of V-shape inserts)

ISO 1832:1991/Amd 1:1999

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/49c47277-440a-4716-beff-795d72fe022a/iso-1832-1991-amd-1-1999>



Numéro de référence
ISO 1832:1991/Amd.1:1999(F)

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 3.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'Amendement 1 à la Norme internationale ISO 1832:1991 a été élaboré par le comité technique ISO/TC 29, *Petit outillage*, sous-comité SC 9, *Outils coupants à arête en matériaux durs de coupe*.

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[ISO 1832:1991/Amd 1:1999](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/49c47277-440a-4716-beff-795d72fe022a/iso-1832-1991-amd-1-1999)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/49c47277-440a-4716-beff-795d72fe022a/iso-1832-1991-amd-1-1999>

© ISO 1999

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

Organisation internationale de normalisation
Case postale 56 • CH-1211 Genève 20 • Suisse
Internet iso@iso.ch

Imprimé en Suisse

Plaquettes amovibles pour outils coupants — Désignation

AMENDEMENT 1: Tolérances sur d et m des plaquettes de forme V


1 Domaine d'application

Cet amendement spécifie les tolérances sur d et m des plaquettes de forme V. À une date ultérieure, cet amendement sera incorporé dans une quatrième édition de l'ISO 1832.

2 Symbole pour la classe de tolérances — Repère 3

Supprimer la phrase après le Tableau 5, ajouter dans le Tableau 5 les tolérances sur d et m des plaquettes de forme V et modifier la phrase au-dessus du Tableau 5 comme suit:

«Pour les plaquettes rhombiques à angle de pointe 55° (forme D) et angle de pointe 35° (forme V), les tolérances en classes M et N sur d et m sont indiquées dans le Tableau 5.»

Diamètre du cercle inscrit d		Tolérances sur d		Tolérances sur m		Forme de la plaquette concernée
mm	in	mm	in	mm	in	
6,35	1/4	± 0,05	± 0,002	± 0,16	± 0,006	V 
7,94	5/16					
9,525	3/8					

3 Symboles pour les grandeurs de plaquettes (repère 5) en fonction des cercles inscrits normalisés des plaquettes équilatérales et rondes

Ajouter dans l'annexe A, Tableau A.1, les grandeurs de plaquettes suivantes:

Diamètre du cercle inscrit d		Symboles pour les grandeurs de plaquettes (repère 5) de formes												
mm	in	H	O	P	S	T	C	D	E	M	V	W	R	
3,97		—	—	—	03	06	—	04	—	—	06	02	—	
	5/32	1,2												
4,76		—	—	—	04	08	04	05	04	04	08	L3	—	
	3/16	1,5												