
**Dessins techniques — Représentation
symbolique et indication des assemblages
collés, repliés et clinchés**

*Technical drawings — Symbolic presentation and indication of adhesive,
fold and pressed joints*

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 15785:2002

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/8731ce62-91ac-44db-bad7-55389ff7cf3b/iso-15785-2002>



PDF – Exonération de responsabilité

Le présent fichier PDF peut contenir des polices de caractères intégrées. Conformément aux conditions de licence d'Adobe, ce fichier peut être imprimé ou visualisé, mais ne doit pas être modifié à moins que l'ordinateur employé à cet effet ne bénéficie d'une licence autorisant l'utilisation de ces polices et que celles-ci y soient installées. Lors du téléchargement de ce fichier, les parties concernées acceptent de fait la responsabilité de ne pas enfreindre les conditions de licence d'Adobe. Le Secrétariat central de l'ISO décline toute responsabilité en la matière.

Adobe est une marque déposée d'Adobe Systems Incorporated.

Les détails relatifs aux produits logiciels utilisés pour la création du présent fichier PDF sont disponibles dans la rubrique General Info du fichier; les paramètres de création PDF ont été optimisés pour l'impression. Toutes les mesures ont été prises pour garantir l'exploitation de ce fichier par les comités membres de l'ISO. Dans le cas peu probable où surviendrait un problème d'utilisation, veuillez en informer le Secrétariat central à l'adresse donnée ci-dessous.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 15785:2002

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/8731ce62-91ac-44db-bad7-55389ff7cf3b/iso-15785-2002>

© ISO 2002

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'ISO à l'adresse ci-après ou du comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax. + 41 22 749 09 47
E-mail copyright@iso.ch
Web www.iso.ch

Imprimé en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos	iv
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	2
4 Symboles graphiques	2
5 Indications des assemblages sur les dessins	3
6 Conventions de base pour la représentation et l'indication des assemblages	4
7 Exemples de désignation	5
Annexe A (normative) Présentation et dimensions des symboles graphiques	7

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 15785:2002

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/8731ce62-91ac-44db-bad7-55389ff7cf3b/iso-15785-2002>

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 3.

La tâche principale des comités techniques est d'élaborer les Normes internationales. Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments de la présente Norme internationale peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

L'ISO 15785 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 10, *Documentation technique de produits*, sous-comité SC 6, *Documentation sur l'ingénierie mécanique*.

L'annexe A constitue un élément normatif de la présente Norme internationale.

ISO 15785:2002
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/8731ce62-91ac-44db-bad7-55389ff7cf3b/iso-15785-2002>

Dessins techniques — Représentation symbolique et indication des assemblages collés, repliés et clinchés

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale établit les règles de représentation symbolique et d'indication des assemblages collés, repliés et clinchés, sur les dessins techniques.

2 Références normatives

Les documents normatifs suivants contiennent des dispositions qui, par suite de la référence qui y est faite, constituent des dispositions valables pour la présente Norme internationale. Pour les références datées, les amendements ultérieurs ou les révisions de ces publications ne s'appliquent pas. Toutefois, les parties prenantes aux accords fondés sur la présente Norme internationale sont invitées à rechercher la possibilité d'appliquer les éditions les plus récentes des documents normatifs indiqués ci-après. Pour les références non datées, la dernière édition du document normatif en référence s'applique. Les membres de l'ISO et de la CEI possèdent le registre des Normes internationales en vigueur.

ISO 128-20, *Dessins techniques — Principes généraux de représentation — Partie 20: Conventions de base pour les traits*

[ISO 15785:2002](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/8731ce62-91ac-44db-bad7-3389f1e5b150/iso-15785-2002)

ISO 128-22, *Dessins techniques — Principes généraux de représentation — Partie 22: Conventions de base et applications pour les traits de rappel de cote et traits de référence*

ISO 128-24:1999, *Dessins techniques — Principes généraux de représentation — Partie 24: Traits utilisés pour les dessins industriels*

ISO 129-1:—¹⁾, *Dessins techniques — Indication des cotes et tolérances — Partie 1: Principes généraux*

ISO 2553, *Joints soudés et brasés — Représentations symboliques sur les dessins*

ISO 3098-0:1997, *Documentation technique de produits — Écriture — Partie 0: Prescriptions générales*

ISO 17659:2002, *Soudage — Liste multilingue de termes relatifs aux assemblages et aux joints soudés, avec illustrations*

1) À publier. (Révision de l'ISO 129:1985)

3 Termes et définitions

Pour les besoins de la présente Norme internationale, les termes et définitions donnés dans l'ISO 228-22 et les suivants s'appliquent.

3.1

assemblage

disposition relative des pièces ou des bords des pièces à souder ou qui ont été soudé(e)s

[ISO 17659 :2002, définition 3.1]

3.1.1

assemblage collé

assemblage d'au moins deux parties constituées de matériaux similaires ou différents en un seul ensemble, au moyen d'un matériau adhésif

3.1.2

assemblage replié

assemblage de deux arêtes de surfaces, constituées de matériaux similaires ou différents, par emboîtement, qui permet de maintenir ces dernières attachées

3.1.3

assemblage clinché

assemblage d'au moins deux parties de matériaux en feuille obtenu par la déformation simultanée des deux faces au moyen d'outils (par exemple cylindrique, rectangulaire, etc.)

iteh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

4 Symboles graphiques

4.1 Généralités

[ISO 15785:2002](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/8731ce62-91ac-44db-bad7-55389f7cf3b/iso-15785-2002)

[https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/8731ce62-91ac-44db-bad7-](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/8731ce62-91ac-44db-bad7-55389f7cf3b/iso-15785-2002)

Les assemblages spécifiés dans la présente Norme internationale sont identifiés par les symboles représentés aux Figures 1 à 4.

La représentation et les dimensions de ces symboles sont telles que données dans l'annexe A.

NOTE Les symboles représentés aux Figures 1 à 3 sont identiques à ceux donnés dans l'ISO 2553 pour les assemblages de configuration identique.

4.2 Assemblages collés

Les assemblages collés doivent être identifiés par les symboles indiqués aux Figures 1 et 2.

Les assemblages de surfaces doivent être spécifiés par le symbole représenté à la Figure 1



Figure 1 — Symbole pour les assemblages de surfaces

Les assemblages obliques doivent être identifiés par le symbole représenté à la Figure 2.



Figure 2 — Symbole pour les assemblages obliques

4.3 Assemblages repliés

Les assemblages repliés doivent être identifiés par le symbole représenté à la Figure 3.



Figure 3 — Symbole pour les assemblages repliés

4.4 Assemblages clinchés

Les assemblages clinchés doivent être identifiés par le symbole représenté à la Figure 4.

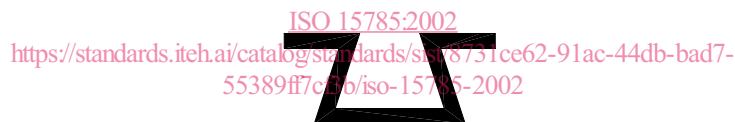


Figure 4 — Symbole pour les assemblages clinchés

5 Indications des assemblages sur les dessins

Les symboles spécifiés doivent être dessinés en utilisant des traits continus forts conformément à l'ISO 128-24 (pour un exemple, voir Figure 5), en complément des informations contenues dans l'ISO 2553.

La distance entre le symbole graphique et le trait de référence doit être au moins $2d$ (pour d , voir l'annexe A).

Le trait de rappel de cote et le trait de référence doivent être tracés en trait continu fin conformément à l'ISO 128-22.

Les traits de rappel de cote doivent être terminés par une flèche (voir Figure 5) et les traits de référence peuvent commencer par une fourche (voir Figure 6), où il est possible d'indiquer des exigences supplémentaires (voir Figure 7).

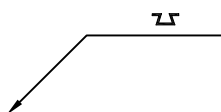


Figure 5 — Symbole avec le trait de référence et le trait de rappel de cote

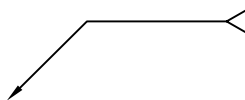


Figure 6 — Trait de référence avec une fourche

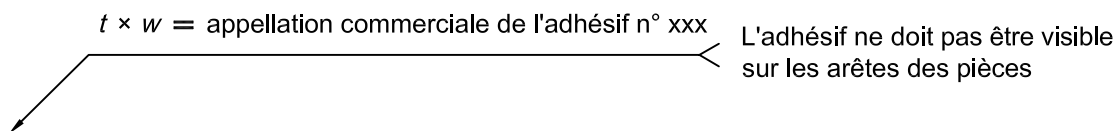


Figure 7 — Informations additionnelles en relation avec la ligne de référence

Outre les symboles indiqués au-dessus du trait de référence, il est possible d'ajouter, si nécessaire, les informations additionnelles suivantes:

- a) cotes de la section de l'assemblage (largeur et hauteur, diamètre du poinçon, profondeur de perforation, etc.), indiquées à la gauche du symbole;
- b) autres caractéristiques, par exemple les désignations du matériau, indiquées à la droite du symbole;
- c) exigences supplémentaires requises de l'assemblage, indiquées dans la fourche (voir Figure 7).

Les cotes qui positionnent l'assemblage doivent être indiquées conformément à l'ISO 129-1.

6 Conventions de base pour la représentation et l'indication des assemblages

6.1 Assemblages collés

Les assemblages collés doivent être représentés sans indication de l'adhésif, comme représenté aux Figures 8 et 9.

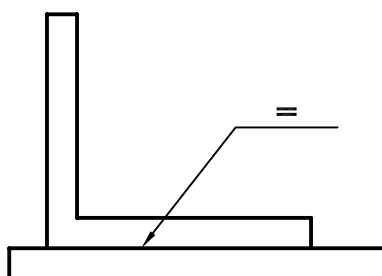


Figure 8 — Indication d'un assemblage de surfaces

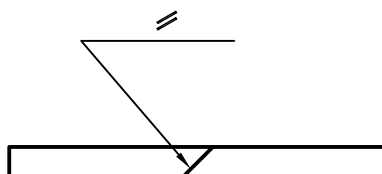


Figure 9 — Indication d'un assemblage oblique

Pour indiquer un assemblage collé effectué sur la périphérie d'une pièce, un cercle doit être ajouté au point de jonction du trait de rappel de cote et du trait de référence conformément à l'ISO 128-22 (voir Figure 10).

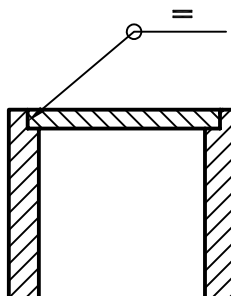


Figure 10 — Indication d'assemblage sur la périphérie

Les jonctions limitées à une certaine surface doivent être représentées en traits mixtes fins à deux points et un tiret long conformément au type 05.1.8 de l'ISO 128-24:1999 (voir Figure 11).

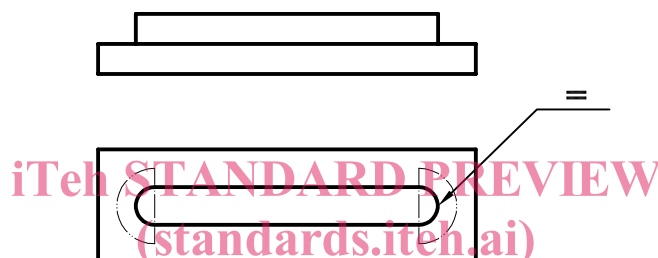


Figure 11 — Indication d'une surface limitée

6.2 Assemblages repliés

Les assemblages repliés doivent être représentés conformément aux règles générales données dans l'ISO 128-20, l'ISO 128-22 et l'ISO 128-24.

6.3 Assemblages clinchés

Si un assemblage est obtenu par clinchage mécanique en plus d'un emplacement, les cotes indiquant les différents emplacements doivent être montrés sur la représentation des pièces à assembler (voir Figure 12)

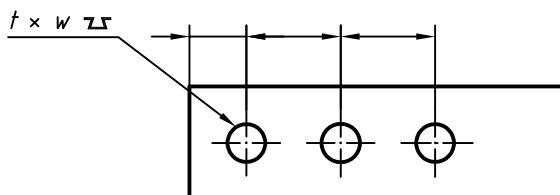


Figure 12 — Indication d'un assemblage clinché

7 Exemples de désignation

Des exemples de représentation des assemblages sont donnés dans le Tableau 1.