

**SLOVENSKI STANDARD**  
**SIST EN ISO 15614-4:2005/AC:2008**  
**01-januar-2008**

---

**Popis in kvalifikacija varilnih postopkov za kovinske materiale - Preskus varilnega postopka - 4. del: Varjenje aluminijevih vlitkov (ISO 15614-4:2005/Cor 1:2007)**

Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Welding procedure test - Part 4: Finishing welding of aluminium castings (ISO 15614-4:2005/Cor 1:2007)

Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung - Teil 4: Fertigungsschweißen von Aluminiumguss (ISO 15614-4:2005/Cor 1:2007) **(standards.iteh.ai)**

Descriptif et qualification d'un mode opératoire de soudage pour les matériaux métalliques - Epreuve de qualification d'un mode opératoire de soudage - Partie 4: Réparation par soudage pour les travaux de finition des pièces moulées en aluminium (ISO 15614-4:2005/Cor 1:2007)

**Ta slovenski standard je istoveten z: EN ISO 15614-4:2005/AC:2007**

---

**ICS:**

25.160.10	Varilni postopki in varjenje	Welding processes
77.120.10	Aluminij in aluminijeve zlitine	Aluminium and aluminium alloys

**SIST EN ISO 15614-4:2005/AC:2008**      **en**

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

SIST EN ISO 15614-4:2005/AC:2008

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d33d0595-ae24-433d-a518-5e66f26994fa/sist-en-iso-15614-4-2005-ac-2008>

EUROPEAN STANDARD

**EN ISO 15614-4:2005/AC**

NORME EUROPÉENNE

October 2007

EUROPÄISCHE NORM

Octobre 2007

Oktober 2007

ICS 25.160.10

English version  
Version Française  
Deutsche Fassung

Specification and qualification of welding procedures for metallic materials -  
Welding procedure test - Part 4: Finishing welding of aluminium castings  
(ISO 15614-4:2005)/Cor 1:2007)

Descriptif et qualification d'un mode  
opérateur de soudage pour les matériaux  
métalliques - Epreuve de qualification d'un  
mode opératoire de soudage - Partie 4:  
Réparation par soudage pour les travaux  
de finition des pièces moulées en  
aluminium (ISO 15614-4:2005/Cor 1:2007)

Anforderung und Qualifizierung von  
Schweißverfahren für metallische  
Werkstoffe - Schweißverfahrensprüfung -  
Teil 4: Fertigungsschweißen von  
Aluminiumguss (ISO 15614-4:2005/Cor  
1:2007)

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
(standards.iteh.ai)

This corrigendum becomes effective on 24 October 2007 for incorporation in the official English version of the EN.

[SIST EN ISO 15614-4:2005/AC:2008](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d3310595-ac24-433d-a518-5c6626994fa/sist-en-iso-15614-4-2005-ac-2008)

Ce corrigendum prendra effet le 24 octobre 2007 pour incorporation dans la version anglaise officielle de la EN.

Die Berichtigung tritt am 24. Oktober 2007 zur Einarbeitung in die offizielle Englische Fassung der EN in Kraft.



EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION  
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION  
EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG

Management Centre: rue de Stassart, 36 B-1050 Brussels

© 2007 CEN All rights of exploitation in any form and by any means reserved worldwide for CEN national Members.  
Tous droits d'exploitation sous quelque forme et de quelque manière que ce soit réservés dans le monde entier aux membres nationaux du CEN.  
Alle Rechte der Verwertung, gleich in welcher Form und in welchem Verfahren, sind weltweit den nationalen Mitgliedern von CEN vorbehalten.

Ref. No.: EN ISO 15614-4:2005/AC:2007 E

EN ISO 15614-4:2005/AC:2007 (E)

## English version

### Endorsement Notice

The text of ISO 15614-4:2005/Cor.1:2007 has been approved by CEN as a European Corrigendum without any modifications.

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[SIST EN ISO 15614-4:2005/AC:2008](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d33d0595-ae24-433d-a518-5e66f26994fa/sist-en-iso-15614-4-2005-ac-2008)  
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d33d0595-ae24-433d-a518-5e66f26994fa/sist-en-iso-15614-4-2005-ac-2008>



**INTERNATIONAL STANDARD ISO 15614-4:2005**  
**TECHNICAL CORRIGENDUM 1**

Published 2007-07-15

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

**Specification and qualification of welding procedures for  
metallic materials — Welding procedure test —**

**Part 4:  
Finishing welding of aluminium castings**

TECHNICAL CORRIGENDUM 1

*Descriptif et qualification d'un mode opératoire de soudage pour les matériaux métalliques — Épreuve de qualification d'un mode opératoire de soudage —*

*Partie 4: Réparation par soudage pour les travaux de finition des pièces moulées en aluminium*

*RECTIFICATIF TECHNIQUE 1*

[SIST EN ISO 15614-4:2005/AC:2008](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d33d0595-ae24-433d-a518-5e66f26994fa/sist-en-iso-15614-4-2005-ac-2008)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d33d0595-ae24-433d-a518-5e66f26994fa/sist-en-iso-15614-4-2005-ac-2008>

Technical Corrigendum 1 to International Standard ISO 15614-4:2005 was prepared by Technical Committee ISO/TC 44, *Welding and allied processes*, Subcommittee SC 10, *Unification of requirements in the field of metal welding*.

---

Page 15

Delete Annex ZZ