

---

---

**Outillage de presse — Ressorts à gaz —  
Partie 2:  
Spécifications des accessoires**

*Tools for pressing — Gas springs —*

*Part 2: Specification of accessories*

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 11901-2:2004

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9398dfd6-83b2-4e03-b657-0df4fa173a51/iso-11901-2-2004>



**PDF — Exonération de responsabilité**

Le présent fichier PDF peut contenir des polices de caractères intégrées. Conformément aux conditions de licence d'Adobe, ce fichier peut être imprimé ou visualisé, mais ne doit pas être modifié à moins que l'ordinateur employé à cet effet ne bénéficie d'une licence autorisant l'utilisation de ces polices et que celles-ci y soient installées. Lors du téléchargement de ce fichier, les parties concernées acceptent de fait la responsabilité de ne pas enfreindre les conditions de licence d'Adobe. Le Secrétariat central de l'ISO décline toute responsabilité en la matière.

Adobe est une marque déposée d'Adobe Systems Incorporated.

Les détails relatifs aux produits logiciels utilisés pour la création du présent fichier PDF sont disponibles dans la rubrique General Info du fichier; les paramètres de création PDF ont été optimisés pour l'impression. Toutes les mesures ont été prises pour garantir l'exploitation de ce fichier par les comités membres de l'ISO. Dans le cas peu probable où surviendrait un problème d'utilisation, veuillez en informer le Secrétariat central à l'adresse donnée ci-dessous.

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 11901-2:2004](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9398dfd6-83b2-4e03-b657-0df4fa173a51/iso-11901-2-2004)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9398dfd6-83b2-4e03-b657-0df4fa173a51/iso-11901-2-2004>

© ISO 2004

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'ISO à l'adresse ci-après ou du comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office  
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20  
Tel. + 41 22 749 01 11  
Fax + 41 22 749 09 47  
E-mail [copyright@iso.org](mailto:copyright@iso.org)  
Web [www.iso.org](http://www.iso.org)

Publié en Suisse

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 2.

La tâche principale des comités techniques est d'élaborer les Normes internationales. Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

L'ISO 11901-2 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 29, *Petit outillage*, sous-comité SC 8, *Outillage de presse et de moulage*.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 11901-2:1995), dont elle constitue une révision technique.

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9398dfd6-83b2-4e03-b657->

L'ISO 11901 comprend les parties suivantes, présentées sous le titre général *Outillage de presse — Ressorts à gaz*:

- *Partie 1: Spécifications générales*
- *Partie 2: Spécifications des accessoires*

## Sommaire

Page

|     |   |    |
|-----|---|----|
| 1   | Domaine d'application .....   | 1  |
| 2   | Références normatives .....   | 1  |
| 3   | Dimensions .....  | 2  |
| 3.1 | Type A1 — Embases de fixation à deux trous de fixation pour le montage des ressorts à gaz . | 2  |
| 3.2 | Type A2 — Embases de fixation à quatre trous de fixation pour le montage des ressorts à gaz | 3  |
| 3.3 | Type B — Brides de fixation en deux parties .....   | 4  |
| 3.4 | Type C — Brides à collerette .....  | 5  |
| 3.5 | Type D — Supports avant .....   | 8  |
| 3.6 | Type E — Brides à collerette rectangulaires .....   | 9  |
| 4   | Matériau .....  | 9  |
| 5   | Désignation .....   | 10 |

## iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[ISO 11901-2:2004](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9398dfd6-83b2-4e03-b657-0df4fa173a51/iso-11901-2-2004)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9398dfd6-83b2-4e03-b657-0df4fa173a51/iso-11901-2-2004>

## Introduction

L'attention de l'utilisateur de l'ISO 11901 est attirée sur le fait que les ressorts à gaz devront être conformes à la législation nationale des utilisateurs.

# iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[ISO 11901-2:2004](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9398dfd6-83b2-4e03-b657-0df4fa173a51/iso-11901-2-2004)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9398dfd6-83b2-4e03-b657-0df4fa173a51/iso-11901-2-2004>

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 11901-2:2004

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9398dfd6-83b2-4e03-b657-0df4fa173a51/iso-11901-2-2004>

# Outillage de presse — Ressorts à gaz —

## Partie 2: Spécifications des accessoires

### 1 Domaine d'application

La présente partie de l'ISO 11901 spécifie les dimensions, en millimètres, des embases de fixation, des brides de fixation en deux parties, des brides à collerette et des supports avant, destinés à être utilisés dans les outillages de presse en association avec les ressorts à gaz conformes à l'ISO 11901-1.

Elle donne des indications relatives aux matériaux et spécifie la désignation des accessoires de montage conformes à la présente partie de l'ISO 11901.

### 2 Références normatives

Les documents de référence suivants sont indispensables pour l'application du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 630, *Aciers de construction métallique — Tôles, larges-plats, barres, poutrelles et profilés*  
ISO 11901-2:2004

ISO 2768-1, *Tolérances générales — Partie 1: Tolérances pour dimensions linéaires et angulaires non affectées de tolérances individuelles*  
<https://www.iso.org/obp/ui/#iso:code:31:2768-1:2003>  
<https://www.iso.org/obp/ui/#iso:code:31:2768-1:2003>

ISO 11901-1, *Outillage de presse — Ressorts à gaz — Partie 1: Spécifications générales*

### 3 Dimensions

#### 3.1 Type A1 — Embases de fixation à deux trous de fixation pour le montage des ressorts à gaz

Voir Figure 1 et Tableau 1.

Tolérance générale: ISO 2768-m

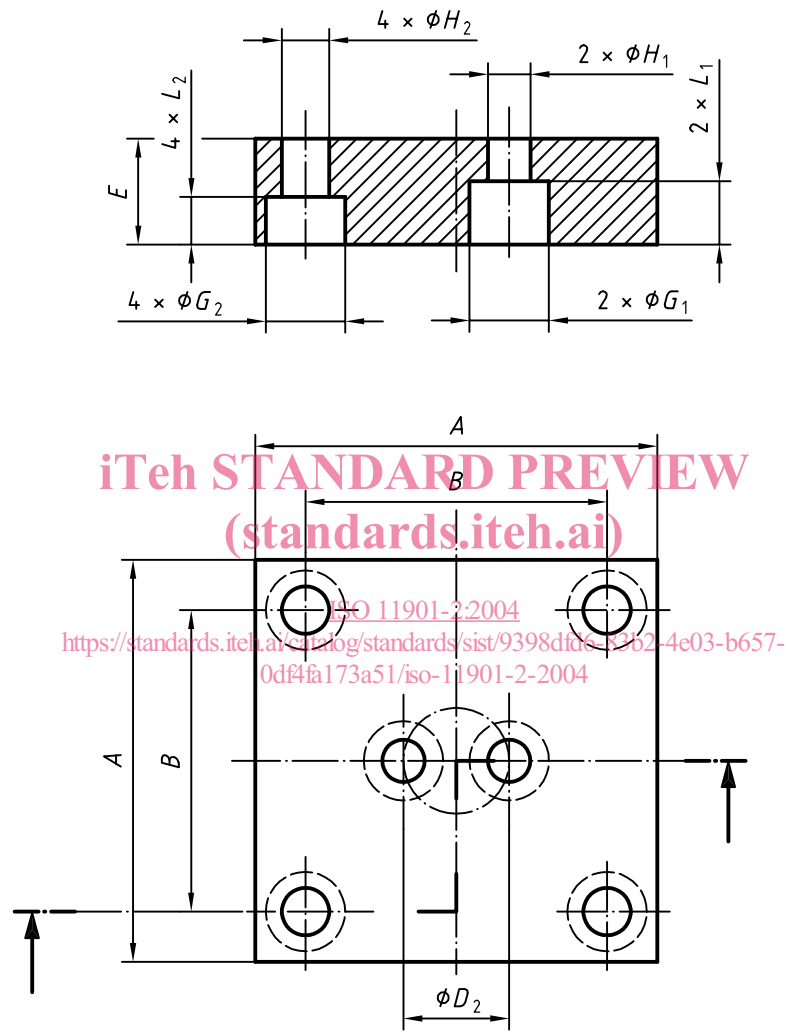


Figure 1 — Embase de fixation — Type A1

Tableau 1 — Dimensions des embases de fixation — Type A1

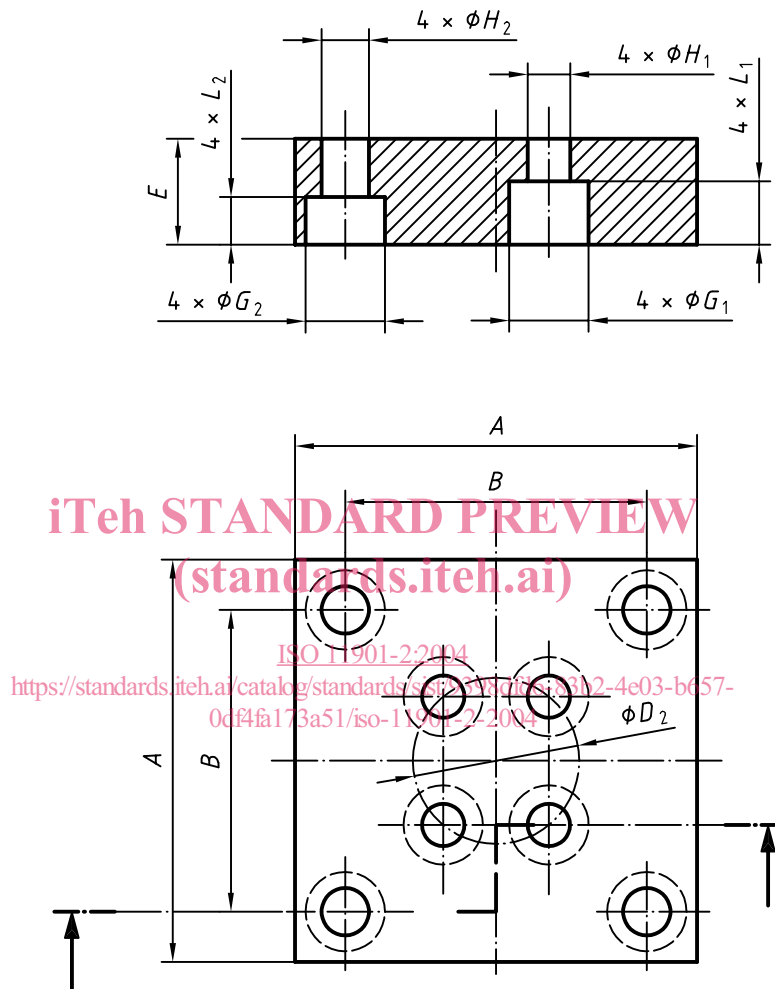
| Montage pour ressort à gaz de type | A  | B    | D <sub>2</sub> | E<br>0<br>-0,1 | G <sub>1</sub> | G <sub>2</sub> | H <sub>1</sub> | H <sub>2</sub> | L <sub>1</sub> | L <sub>2</sub> |
|------------------------------------|----|------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| 5 000                              | 70 | 50   | 20             | 20             | 15             | 15             | 9              | 9              | 14             | 12             |
| 7 500                              | 75 | 56,5 | 20             | 20             | 15             | 15             | 9              | 9              | 14             | 12             |



**3.2 Type A2 — Embases de fixation à quatre trous de fixation pour le montage des ressorts à gaz**

Voir Figure 2 et Tableau 2.

Tolérance générale: ISO 2768-m



**Figure 2 — Embase de fixation — Type A2**

**Tableau 2 — Dimensions des embases de fixation — Type A2**

| Montage pour ressort à gaz de type | A   | B     | D <sub>2</sub> | E<br>0<br>-0,1 | G <sub>1</sub> | G <sub>2</sub> | H <sub>1</sub> | H <sub>2</sub> | L <sub>1</sub> | L <sub>2</sub> |
|------------------------------------|-----|-------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| 15 000                             | 100 | 73,5  | 40             | 20             | 15             | 18             | 9              | 11             | 14             | 12             |
| 30 000                             | 120 | 92    | 60             | 20             | 15             | 20             | 9              | 13,5           | 14             | 13             |
| 50 000                             | 140 | 109,5 | 80             | 20             | 18             | 20             | 11             | 13,5           | 15             | 13             |
| 75 000                             | 190 | 138   | 100            | 25             | 18             | 26             | 11             | 17,5           | 15             | 17             |
| 100 000                            | 210 | 170   | 120            | 25             | 20             | 26             | 13,5           | 17,5           | 13             | 17             |