



SLOVENSKI STANDARD
SIST EN ISO 3834-5:2006/AC:2008
01-december-2008

Zahteve za kakovost pri talilnem varjenju kovinskih materialov - 5. del: Referenčni dokumenti ISO 3834-2, ISO 3834-3 in ISO 3834-4 (ISO 3834-5:2005/Cor 1:2007)

Quality requirements for fusion welding of metallic materials - Part 5: Documents with which it is necessary to conform to claim conformity to the quality requirements of ISO 3834-2, ISO 3834-3 or ISO 3834-4 (ISO 3834-5:2005/Cor 1:2007)

Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen - Teil 5: Dokumente, deren Anforderungen erfüllt werden müssen, um die Übereinstimmung mit den Anforderungen nach ISO 3834-2, ISO 3834-3 oder ISO 3834-4 nachzuweisen (ISO 3834-5:2005/Cor 1:2007)

[SIST EN ISO 3834-5:2006/AC:2008](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7ff9f7d2-3a81-4b36-a1c0-2006-000000000000/sist-en-iso-3834-5-2006-ac-2008)

[https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7ff9f7d2-3a81-4b36-a1c0-](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7ff9f7d2-3a81-4b36-a1c0-2006-000000000000/sist-en-iso-3834-5-2006-ac-2008)

Exigences de qualité en soudage par fusion des matériaux métalliques - Partie 5: Documents auxquels il est nécessaire de se conformer pour déclarer la conformité aux exigences de qualité de l'ISO 3834-2, l'ISO 3834-3 ou l'ISO 3834-4 (ISO 3834-5:2005/Cor 1:2007)

Ta slovenski standard je istoveten z: EN ISO 3834-5:2005/AC:2008

ICS:

25.160.10 Varilni postopki in varjenje Welding processes

SIST EN ISO 3834-5:2006/AC:2008 en,fr,de

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[SIST EN ISO 3834-5:2006/AC:2008](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7ff9f7d2-3a81-4b36-a1c0-3bfcf6de9ef3/sist-en-iso-3834-5-2006-ac-2008)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7ff9f7d2-3a81-4b36-a1c0-3bfcf6de9ef3/sist-en-iso-3834-5-2006-ac-2008>

EUROPEAN STANDARD

EN ISO 3834-5:2005/AC

NORME EUROPÉENNE

October 2008

EUROPÄISCHE NORM

Octobre 2008

Oktober 2008

ICS 25.160.01

English version
Version Française
Deutsche Fassung

Quality requirements for fusion welding of metallic materials - Part 5:
Documents with which it is necessary to conform to claim conformity to the
quality requirements of ISO 3834-2, ISO 3834-3 or ISO 3834-4 (ISO 3834-
5:2005/Cor 1:2007)

Exigences de qualité en soudage par fusion
des matériaux métalliques - Partie 5:
Documents auxquels il est nécessaire de
se conformer pour déclarer la conformité
aux exigences de qualité de l'ISO 3834-2,
l'ISO 3834-3 ou l'ISO 3834-4 (ISO 3834-
5:2005/Cor 1:2007)

Qualitätsanforderungen für das
Schmelzschiessen von metallischen
Werkstoffen - Teil 5: Dokumente, deren
Anforderungen erfüllt werden müssen, um
die Übereinstimmung mit den
Anforderungen nach ISO 3834-2, ISO
3834-3 oder ISO 3834-4 nachzuweisen
(ISO 3834-5:2005/Cor 1:2007)

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

This corrigendum becomes effective on 1 October 2008 for incorporation in the three official
language versions of the EN. SIST EN ISO 3834-5:2006/AC:2008
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/71b97d2-5a01-4036-a1e0-5bfcf6de9ef3/sist-en-iso-3834-5-2006-ac-2008>

Ce corrigendum prendra effet le 1 octobre 2008 pour incorporation dans les trois versions
linguistiques officielles de la EN.

Die Berichtigung tritt am 1. Oktober 2008 zur Einarbeitung in die drei offiziellen Sprachfassungen der
EN in Kraft.



EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION
EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG

Management Centre: rue de Stassart, 36 B-1050 Brussels

© 2008 CEN All rights of exploitation in any form and by any means reserved worldwide for CEN national Members.
Tous droits d'exploitation sous quelque forme et de quelque manière que ce soit réservés dans le monde entier aux
membres nationaux du CEN.
Alle Rechte der Verwertung, gleich in welcher Form und in welchem Verfahren, sind weltweit den nationalen Mitgliedern
von CEN vorbehalten.

Ref. No.: EN ISO 3834-5:2005/AC:2008 D/E/F

EN ISO 3834-5:2005/AC:2008 (D)

Den ersten Absatz vom Abschnitt 2.1 durch den Folgenden zu ersetzen:

„Die Übereinstimmung mit den Qualitätsanforderungen nach ISO 3834-2, ISO 3834-3 oder ISO 3834-4 muss von einem Hersteller mit einer oder mehreren der folgenden Möglichkeiten nachgewiesen werden:

- a) Anwendung der ISO Dokumente, welche im Abschnitt 2.2 aufgeführt sind;
- b) Anwendung von anderen Dokumenten, welche technisch gleichwertige Bedingungen enthalten, wie die im Abschnitt 2.2 aufgeführten ISO Dokumente;
- c) Anwendung von abweichenden unterstützenden Normen, wenn diese in den Anwendungsnormen, die vom Hersteller benutzt werden, gefordert werden.“

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[SIST EN ISO 3834-5:2006/AC:2008](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7ff9f7d2-3a81-4b36-a1c0-3bfcf6de9ef3/sist-en-iso-3834-5-2006-ac-2008)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7ff9f7d2-3a81-4b36-a1c0-3bfcf6de9ef3/sist-en-iso-3834-5-2006-ac-2008>