
Filetage de vis à tôle

Tapping screws thread

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 1478:1999](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7127dc03-5960-4f6c-964c-867101b7632e/iso-1478-1999>



Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 3.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 1478 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 2, *Éléments de fixation*.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 1478:1983), dont elle constitue une révision technique.

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[ISO 1478:1999](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7127dc03-5960-4f6c-964c-867101b7632e/iso-1478-1999)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7127dc03-5960-4f6c-964c-867101b7632e/iso-1478-1999>

© ISO 1999

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

Organisation internationale de normalisation
Case postale 56 • CH-1211 Genève 20 • Suisse
Internet iso@iso.ch

Imprimé en Suisse

Filetage de vis à tôle

1 Domaine d'application

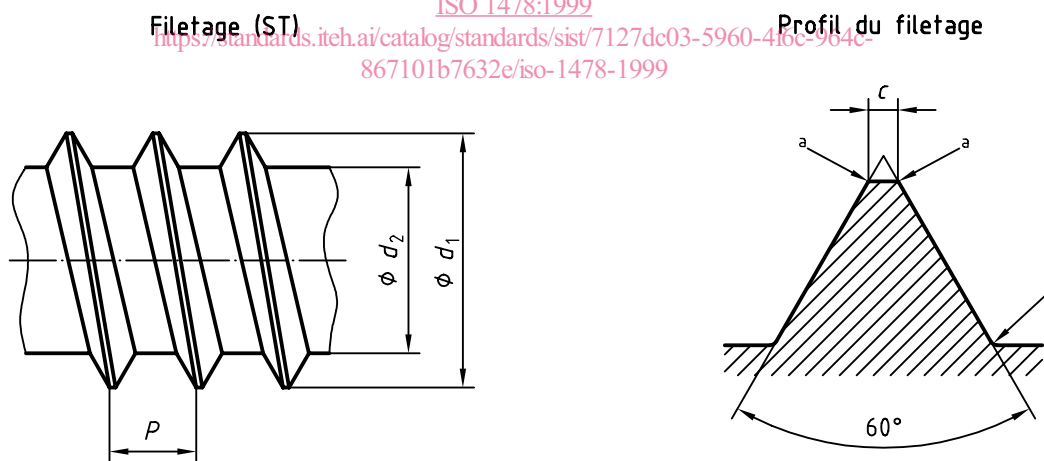
La présente Norme internationale spécifie les dimensions des filetages et des extrémités de filetage des vis à tôle de filetage ST1,5 à ST9,5 inclus.

2 Dimensions

Voir Figures 1 et 2 et Tableau 1.

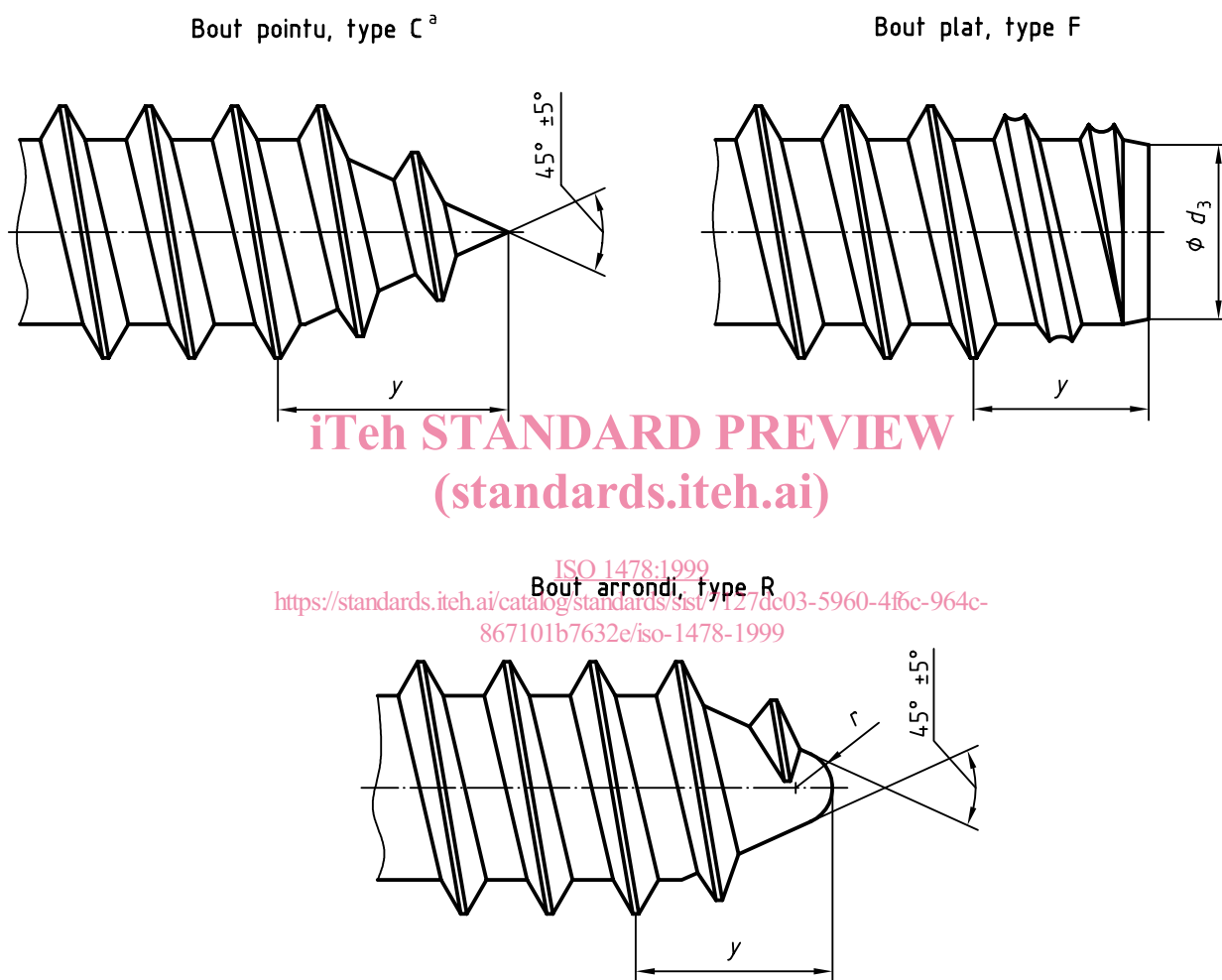
iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 1478:1999
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7127dc03-5960-416c-964c-867101b7632e/iso-1478-1999>



^a Arrondi de faible rayon

Figure 1 — Dimensions de filetage



^a Aucun excès de métal refoulé au-delà de l'extrémité du bout pointu type C, résultant de la méthode d'obtention du filetage par roulage, ne doit être accepté. Un léger arrondi, ou plat, de l'extrémité est souhaitable.

Figure 2 — Extrémités de filetage

Tableau 1 — Dimensions

Dimensions en millimètres

Filetage		ST	ST	ST	ST	ST	ST	ST	ST	ST	ST	ST	ST	ST	ST
		1,5	1,9	2,2	2,6	2,9	3,3	3,5	3,9	4,2	4,8	5,5	6,3	8	9,5
P	\approx	0,5	0,6	0,8	0,9	1,1	1,3	1,3	1,3	1,4	1,6	1,8	1,8	2,1	2,1
d_1	max.	1,52	1,90	2,24	2,57	2,90	3,30	3,53	3,91	4,22	4,80	5,46	6,25	8,00	9,65
	min.	1,38	1,76	2,10	2,43	2,76	3,12	3,35	3,73	4,04	4,62	5,28	6,03	7,78	9,43
d_2	max.	0,91	1,24	1,63	1,90	2,18	2,39	2,64	2,92	3,10	3,58	4,17	4,88	6,20	7,85
	min.	0,84	1,17	1,52	1,80	2,08	2,29	2,51	2,77	2,95	3,43	3,99	4,70	5,99	7,59
d_3	max.	0,79	1,12	1,47	1,73	2,01	2,21	2,41	2,67	2,84	3,30	3,86	4,55	5,84	7,44
	min.	0,69	1,02	1,37	1,60	1,88	2,08	2,26	2,51	2,69	3,12	3,68	4,34	5,64	7,24
c	max.	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
r^a	\approx	—	—	—	—	—	—	0,5	0,6	0,6	0,7	0,8	0,9	1,1	1,4
y réf. ^b	Type C	1,4	1,6	2	2,3	2,6	3	3,2	3,5	3,7	4,3	5	6	7,5	8
	Type F	1,1	1,2	1,60	1,8	2,1	2,5	2,5	2,7	2,8	3,2	3,6	3,6	4,2	4,2
	Type R	—	—	—	—	—	—	2,7	3	3,2	3,6	4,3	5	6,3	8
Numéro ^c		0	1	2	3	4	5	6	7	8	10	12	14	16	20
<p>^a La dimension r est une référence qui ne doit être prise qu'à titre indicatif. Le bout peut ne pas être un arrondi parfait mais il ne doit pas être coupant au toucher.</p> <p>^b Longueur de filetage incomplet d'extrémité</p> <p>^c Désignation du filetage ancien, pour information uniquement</p>															

3 Désignation

EXEMPLE Un filetage de vis à tôle ST3,5 est désigné comme suit:

Filetage de vis à tôle ISO 1478 - ST3,5

NOTE Il convient de spécifier la forme de l'extrémité de filetage dans la désignation du produit, voir les normes de produits.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 1478:1999

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7127dc03-5960-4f6c-964c-867101b7632e/iso-1478-1999>