

---

---

**Adhésifs pour réseaux de tuyauteries en  
matières thermoplastiques — Méthode  
d'essai de stabilité thermique d'un  
adhésif**

*Adhesives for thermoplastic piping systems — Test method for the  
determination of thermal stability of adhesives*

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 15908:2002

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ee6d24cb-f02f-42a5-b907-739bcfe2dd36/iso-15908-2002>



**PDF – Exonération de responsabilité**

Le présent fichier PDF peut contenir des polices de caractères intégrées. Conformément aux conditions de licence d'Adobe, ce fichier peut être imprimé ou visualisé, mais ne doit pas être modifié à moins que l'ordinateur employé à cet effet ne bénéficie d'une licence autorisant l'utilisation de ces polices et que celles-ci y soient installées. Lors du téléchargement de ce fichier, les parties concernées acceptent de fait la responsabilité de ne pas enfreindre les conditions de licence d'Adobe. Le Secrétariat central de l'ISO décline toute responsabilité en la matière.

Adobe est une marque déposée d'Adobe Systems Incorporated.

Les détails relatifs aux produits logiciels utilisés pour la création du présent fichier PDF sont disponibles dans la rubrique General Info du fichier; les paramètres de création PDF ont été optimisés pour l'impression. Toutes les mesures ont été prises pour garantir l'exploitation de ce fichier par les comités membres de l'ISO. Dans le cas peu probable où surviendrait un problème d'utilisation, veuillez en informer le Secrétariat central à l'adresse donnée ci-dessous.

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 15908:2002](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ee6d24cb-f02f-42a5-b907-739bcfe2dd36/iso-15908-2002)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ee6d24cb-f02f-42a5-b907-739bcfe2dd36/iso-15908-2002>

© ISO 2002

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'ISO à l'adresse ci-après ou du comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office  
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20  
Tel. + 41 22 749 01 11  
Fax. + 41 22 749 09 47  
E-mail [copyright@iso.org](mailto:copyright@iso.org)  
Web [www.iso.org](http://www.iso.org)

Version française parue en 2003

Publié en Suisse

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 2.

La tâche principale des comités techniques est d'élaborer les Normes internationales. Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

L'ISO 15908 a été élaborée par le Comité européen de normalisation (CEN) en collaboration avec le comité technique ISO/TC 138, *Tubes, raccords et robinetterie en matières plastiques pour le transport des fluides*, sous-comité SC 5, *Propriétés générales des tubes, raccords et robinetteries en matières plastiques et leurs accessoires — Méthodes d'essais et spécifications de base*, conformément à l'Accord de coopération technique entre l'ISO et le CEN (Accord de Vienne).

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ee6d24cb-f02f-42a5-b907-15908:2002>

Tout au long du texte du présent document, lire «... la présente Norme européenne ...» avec le sens de «... la présente Norme internationale ...».

## Sommaire

Page

Avant-propos .....	v
1 <b>Domaine d'application</b> .....	1
2 <b>Références normatives</b> .....	1
3 <b>Termes et définitions</b> .....	1
4 <b>Principe</b> .....	1
5 <b>Sécurité</b> .....	1
6 <b>Appareillage</b> .....	1
7 <b>Mode opératoire</b> .....	2
8 <b>Expression des résultats</b> .....	3
9 <b>Rapport d'essai</b> .....	3

## iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[ISO 15908:2002](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ee6d24cb-f02f-42a5-b907-739bcfe2dd36/iso-15908-2002)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ee6d24cb-f02f-42a5-b907-739bcfe2dd36/iso-15908-2002>

## Avant-propos

Le présent document EN ISO 15908:2002 a été élaboré par le Comité Technique CEN/TC 193 "Adhésifs", dont le secrétariat est tenu par AENOR, en collaboration avec le Comité Technique ISO/TC 138 "Tubes, raccords et robinetterie en matières plastiques pour le transport des fluides".

Cette Norme européenne devra recevoir le statut de norme nationale, soit par publication d'un texte identique, soit par entérinement, au plus tard en juin 2003, et toutes les normes nationales en contradiction devront être retirées au plus tard en juin 2003.

Selon le Règlement Intérieur du CEN/CENELEC, les instituts de normalisation nationaux des pays suivants sont tenus de mettre cette Norme européenne en application : Allemagne, Autriche, Belgique, Danemark, Espagne, Finlande, France, Grèce, Hongrie, Irlande, Islande, Italie, Luxembourg, Malte, Norvège, Pays-Bas, Portugal, République Tchèque, Royaume-Uni, Slovaquie, Suède et Suisse.

## iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[ISO 15908:2002](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ee6d24cb-f02f-42a5-b907-739bcfe2dd36/iso-15908-2002)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ee6d24cb-f02f-42a5-b907-739bcfe2dd36/iso-15908-2002>

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 15908:2002

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ee6d24cb-f02f-42a5-b907-739bcfe2dd36/iso-15908-2002>

## 1 Domaine d'application

La présente Norme européenne spécifie une méthode de détermination de la stabilité thermique des adhésifs à base de solvant contenant des chlorures et des adhésifs sans solvant utilisés pour les réseaux de tuyauteries en matières thermoplastiques.

## 2 Références normatives

Cette Norme européenne comporte par référence datée ou non datée des dispositions issues d'autres publications. Ces références normatives sont citées aux endroits appropriés dans le texte et les publications sont énumérées ci-après. Pour les références datées, les amendements ou révisions ultérieurs de l'une quelconque de ces publications ne s'appliquent à cette Norme européenne que s'ils y ont été incorporés par amendement ou révision. Pour les références non datées, la dernière édition de la publication à laquelle il est fait référence s'applique (y compris les amendements).

EN 923, *Adhésifs – Termes et définitions.*

EN 1066, *Adhésifs – Échantillonnage.*

EN 1067, *Adhésifs – Examen et préparation des échantillons pour essais.*

## 3 Termes et définitions

Pour les besoins de la présente Norme européenne, les termes et définitions donnés dans l'EN 923 s'appliquent.

iTeh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)

## 4 Principe

ISO 15908:2002

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ee6d24cb-f02f-42a5-b907-106d11614998/iso-15908-2002>

Un échantillon de film adhésif sec est chauffé dans un tube à essai à 200 °C. Un papier indicateur est utilisé pour visualiser le moment où la couche adhésive libère du chlorhydrate. Le temps requis pour que la couche adhésive libère du chlorhydrate à 200 °C est considéré comme une mesure de la stabilité thermique de l'adhésif.

## 5 Sécurité

Les personnes utilisant cette norme doivent être familiarisées avec les pratiques habituelles de laboratoire.

La présente norme n'a pas pour but de traiter tous les problèmes de sécurité, s'il y en a, découlant de son utilisation.

Il est de la responsabilité de l'utilisateur d'établir les pratiques de sécurité et d'hygiène appropriées et de s'assurer de leur conformité aux réglementations européennes et nationales.

## 6 Appareillage

**6.1 Bloc de chauffage**, pour chauffer les tubes à essai à  $(200 \pm 0,5)$  °C.

**6.2 Tubes à essai**, en verre, de 110 mm de hauteur et 5mm de diamètre avec une épaisseur de paroi de 0,9 mm.

**6.3 Papier indicateur universel**, pH compris entre 1 et 11.

**6.4 Applicateur d'adhésif**, capable d'appliquer une couche adhésive de  $1 \text{ mm}^{+0,1}_0$  mm d'épaisseur.

6.5 Plaque de verre

6.6 Chronomètre

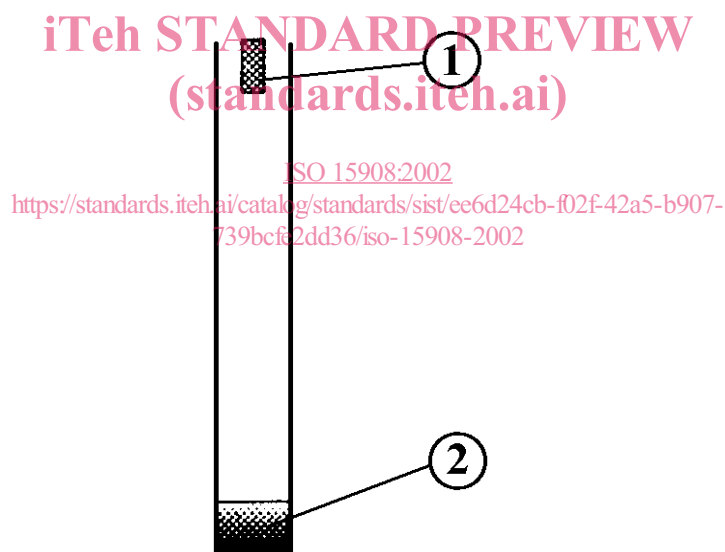
7 Mode opératoire

7.1 Conditionner l'adhésif, l'applicateur et la plaque d'essai à  $(23 \pm 2)$  °C et à une humidité relative de  $(50 \pm 5)$  %, pendant au moins 6 h. La plaque d'essai et l'applicateur d'adhésif doivent être propres et exempts de saleté et de graisse.

7.2 Prélever un échantillon représentatif de l'adhésif devant être soumis à l'essai, comme décrit dans l'EN 1066, puis l'examiner et le préparer en vue des essais, comme décrit dans l'EN 1067.

7.3 Après le conditionnement, verser l'adhésif sur la plaque de verre et l'étendre à l'aide de l'applicateur. Une couche adhésive de 1 mm d'épaisseur doit être obtenue. Laisser sécher la couche adhésive pendant  $(24 \pm 2)$  h à  $(23 \pm 2)$  °C.

7.4 Retirer la couche adhésive de la plaque de verre et la couper en petits morceaux ayant une largeur maximale de 2 mm. Remplir le tube à essai à l'aide des petits morceaux de couche adhésive sur une hauteur d'environ 10 mm (Figure 1) ce qui équivaut environ à  $(50 \pm 5)$  mg d'adhésif. Un morceau de papier indicateur, d'environ 10 mm de long, dans la partie supérieure du tube à essai. Préparer trois tubes à essai pour chaque adhésif soumis à l'essai.



Légende

- 1 Papier indicateur
- 2 Échantillon d'adhésif (morceaux de film) ayant approximativement une longueur de 10 mm.

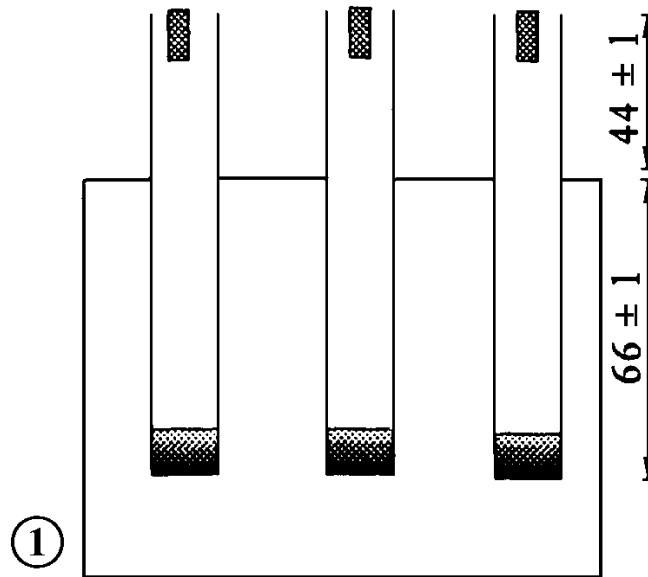
Figure 1 — Tube à essai

7.5 Conditionner le bloc de chauffage à  $(200 \pm 0,5)$  °C. Placer les tubes à essai dans le bloc de chauffage et déclencher immédiatement le chronomètre. Les tubes à essai doivent être introduits sur  $(66 \pm 1)$  mm dans le bloc de chauffage,  $(44 \pm 1)$  mm restant au dessus du bloc de chauffage (Figure 2).

Lorsque la partie inférieure du papier indicateur change de couleur (pH = 3, virage du jaune au rouge), arrêter le chronomètre. Enregistrer le temps en minutes à 0,5 min près.



Dimensions en millimètres



### Légende

- 1 Température =  $(200 \pm 0,5)$  °C

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**Figure 2 — Bloc de chauffage avec tubes à essai**  
**(standards.iteh.ai)**

## 8 Expression des résultats

ISO 15908:2002

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ee6d24cb-f02f-42a5-b907-9944e6000000/iso-15908-2002>

Exprimer la stabilité thermique de l'adhésif en minutes, comme la moyenne arithmétique des trois résultats.

## 9 Rapport d'essai

Le rapport d'essai doit comprendre :

- a) une référence à la présente Norme européenne ;
- b) le type et l'identification de l'adhésif soumis à l'essai ;
- c) la stabilité thermique enregistrée pour chaque essai et la moyenne arithmétique ;
- d) toute modification du mode opératoire décrit dans cette norme et toute circonstance susceptible d'avoir une incidence sur les résultats ;
- e) la date de l'essai.