
**Optique ophtalmique — Montures de
lunettes — Système de mesure et
terminologie**

*Ophthalmic optics — Spectacle frames — Measuring system and
terminology*

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 8624:2002

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/83ce8941-3e51-4302-b08d-4987e54e2c85/iso-8624-2002>



PDF — Exonération de responsabilité

Le présent fichier PDF peut contenir des polices de caractères intégrées. Conformément aux conditions de licence d'Adobe, ce fichier peut être imprimé ou visualisé, mais ne doit pas être modifié à moins que l'ordinateur employé à cet effet ne bénéficie d'une licence autorisant l'utilisation de ces polices et que celles-ci y soient installées. Lors du téléchargement de ce fichier, les parties concernées acceptent de fait la responsabilité de ne pas enfreindre les conditions de licence d'Adobe. Le Secrétariat central de l'ISO décline toute responsabilité en la matière.

Adobe est une marque déposée d'Adobe Systems Incorporated.

Les détails relatifs aux produits logiciels utilisés pour la création du présent fichier PDF sont disponibles dans la rubrique General Info du fichier; les paramètres de création PDF ont été optimisés pour l'impression. Toutes les mesures ont été prises pour garantir l'exploitation de ce fichier par les comités membres de l'ISO. Dans le cas peu probable où surviendrait un problème d'utilisation, veuillez en informer le Secrétariat central à l'adresse donnée ci-dessous.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 8624:2002](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/83ce8941-3e51-4302-b08d-4987e54e2c85/iso-8624-2002)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/83ce8941-3e51-4302-b08d-4987e54e2c85/iso-8624-2002>

© ISO 2002

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax + 41 22 749 09 47
E-mail copyright@iso.ch
Web www.iso.ch

Imprimé en Suisse

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 3.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments de la présente Norme internationale peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

La Norme internationale ISO 8624 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 172, *Optique et instruments d'optique*, sous-comité SC 7, *Optique et instruments ophtalmiques*.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 8624:1991), dont elle constitue une révision technique.

L'annexe A de la présente Norme internationale est donnée uniquement à titre d'information.

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/83ce8941-3e51-4302-b08d-4987e54e2c85/iso-8624-2002>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 8624:2002

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/83ce8941-3e51-4302-b08d-4987e54e2c85/iso-8624-2002>

Optique ophtalmique — Montures de lunettes — Système de mesure et terminologie

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale prescrit un système de mesure pour les montures de lunettes. Elle s'applique aux faces destinées à être symétriques.

2 Système de mesure

Le système de mesure pour les montures de lunettes doit être celui détaillé aux Figures 1 et 2 et dans le Tableau 1.

Si des codes sont utilisés comme abréviations dans la documentation sur les montures de lunettes, les lettres codes normalisées du Tableau 1 doivent être utilisées.

Le système de mesure est basé sur le système «boxing», qui utilise un rectangle tangent à la forme du verre pour la détermination des dimensions de la face de lunettes. La tangente supérieure est commune aux deux formes de verres et doit être considérée comme horizontale. Le système de mesure comprend plusieurs dimensions horizontales et verticales et des points de référence. Il est nécessaire de les connaître pour la fabrication, la commande et l'ajustage des montures de lunettes ainsi que pour le montage correct des verres dans les montures.

NOTE L'annexe A inclut les termes et définitions complémentaires relatifs au mesurage des montures de lunettes.

Tableau 1 — Termes, codes et définitions (voir Figures 1 et 2)

Terme	Code	Définition
centre de la boîte	C	intersection des axes <i>horizontal</i> et <i>vertical</i> de la boîte rectangulaire, qui circonscrit la <i>forme de verre</i> ^a
calibre nominal	<i>a</i>	distance entre les côtés verticaux de la boîte rectangulaire qui circonscrit la <i>forme de verre</i> ^{a, b}
hauteur du calibre	<i>b</i>	distance entre les côtés horizontaux de la boîte rectangulaire qui circonscrit la <i>forme de verre</i> ^a
distance du centre de la boîte; distance entre les centres	<i>c</i>	distance entre les centres des boîtes, C
nez nominal	<i>d</i>	distance horizontale entre les côtés verticaux internes des boîtes rectangulaires qui circonscrivent les <i>formes de verre</i> droite et gauche ^c
longueur totale de la branche	<i>l</i>	longueur (voir Figure 2) mesurée entre l'intersection de l'axe des vis d'articulation avec le plan médian de la charnière et l'extrémité de la branche, parallèle à son axe, la spatule ayant été redressée

^a Dans les définitions, le terme *forme de verre* se réfère à la forme d'hypothétiques verres de lunettes avec:

- pour un verre de lunettes ayant un bord biseauté, le bord hors tout du verre de lunettes, le verre ayant un biseau qui inclut un angle symétrique de 120° et une largeur de biseau supérieure à la largeur de la rainure à l'avant;
- pour un verre de lunettes ayant un bord plat ou rainuré, le bord hors tout du verre de lunettes;

^b Pour les montures de lunettes ayant un *angle de forme de face* significatif, le *calibre nominal* doit être mesuré dans le plan de la *forme de verre*;

^c Il convient, pour ceux qui utilisaient l'ancien système de données, de noter qu'il s'agit du mesurage «minimal entre verres».

NOTE Les mots en italiques sont les termes définis dans la présente Norme internationale.

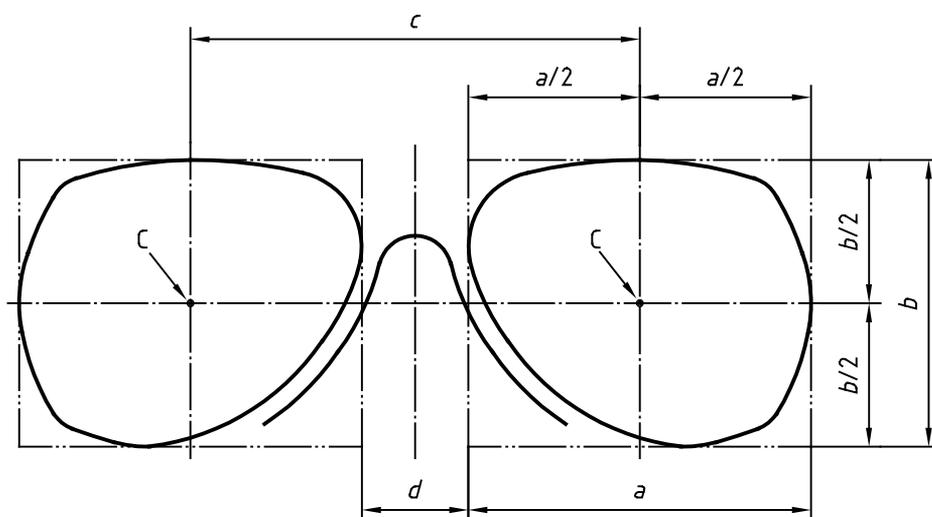
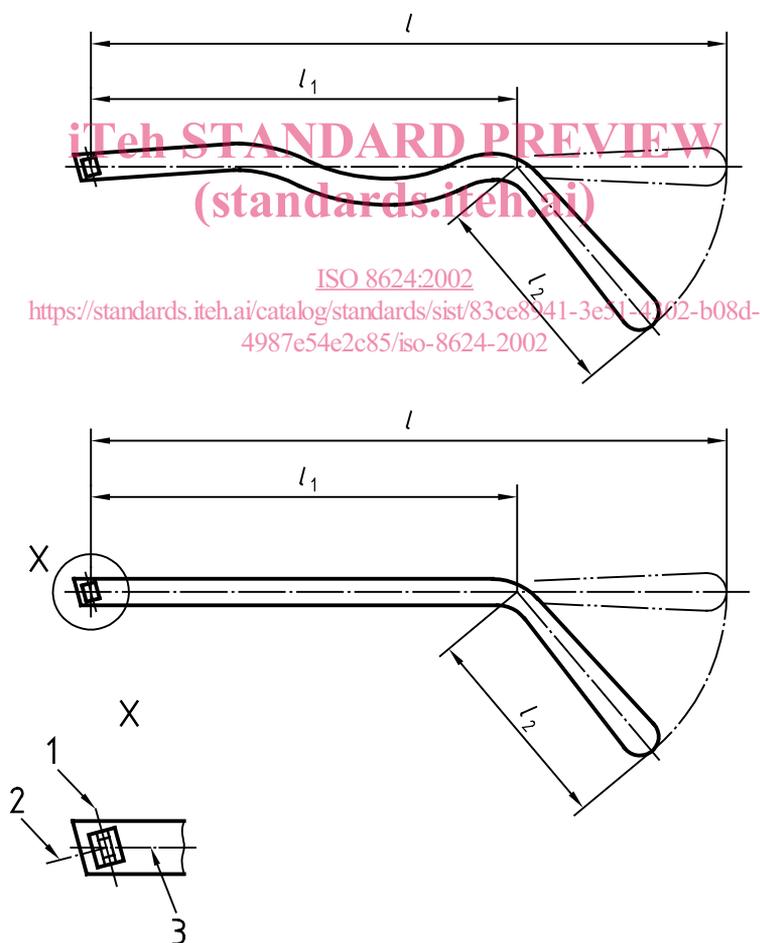


Figure 1 — Lettres codes et mesures relatives aux montures de lunettes — Faces de lunettes



Légende

- 1 Axe de la charnière ou axe de la vis d'articulation
- 2 Plan médian de la charnière
- 3 Axe de la branche

Figure 2 — Lettres codes et mesures relatives aux montures de lunettes — Branches de lunettes

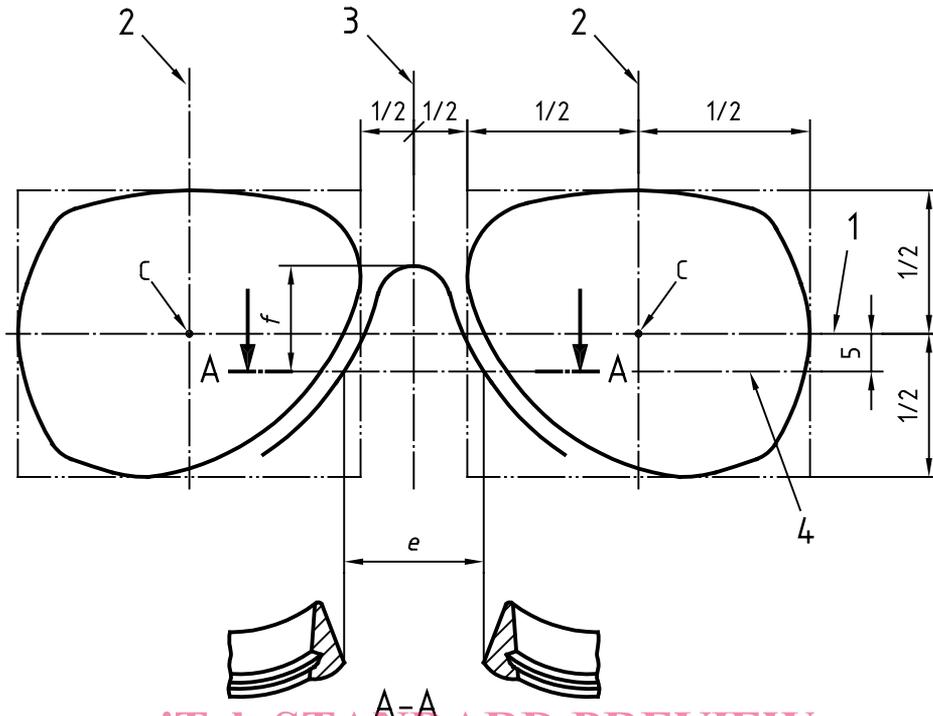
Annexe A (informative)

Termes et définitions complémentaires

Les termes et définitions du Tableau A.1 ne font pas partie intégrante du système de mesure du verre emboîté, mais ce sont des termes fréquemment utilisés concernant la forme des verres et les montures de lunettes.

Tableau A.1 — Termes et définitions complémentaires (voir Figures 2 et A.1 à A.4)

Terme	Définition
axe horizontal	ligne située à égale distance des deux tangentes horizontales du système de mesure du verre emboîté (voir 1 à la Figure A.1)
axe vertical de la boîte	ligne située à égale distance des côtés verticaux de la boîte rectangulaire qui circonscrit la <i>forme de verre</i> de lunettes (voir 2 à la Figure A.1)
axe de symétrie vertical	ligne située à égale distance des côtés verticaux internes des boîtes rectangulaires qui circonscrivent les <i>formes de verres</i> de lunettes droite et gauche (voir 3 à la Figure A.1)
ligne de l'espace nasal	ligne de référence pour les mesurages de pont à 5 mm au-dessous de l'axe <i>horizontal</i> (voir 4 à la Figure A.1)
espace nasal ^a	distance minimale entre les cercles, mesurée sur la <i>ligne de l'espace nasal</i> (voir <i>e</i> à la Figure A.1)
hauteur de pont	distance entre la <i>ligne de l'espace nasal</i> et le bord inférieur du pont, mesurée sur l'axe de <i>symétrie vertical</i> (voir <i>f</i> à la Figure A.1)
longueur au coude	longueur mesurée, sur l'axe de la branche, entre l'intersection de l'axe de l'articulation avec le plan médian de la charnière et le point d'intersection entre les axes de la spatule et de la branche (voir <i>l</i> ₁ à la Figure 2)
longueur de la spatule	longueur mesurée entre le point d'intersection des axes de la branche et de la spatule, et l'extrémité de la branche (voir <i>l</i> ₂ à la Figure 2)
diamètre effectif	diamètre du verre circulaire non coupé le plus petit permettant d'obtenir la <i>forme de verre</i> avec son centre géométrique positionné au centre de la boîte (voir Figure A.3) NOTE Le diamètre inclut une tolérance pour tenir compte du détourage.
forme de verre	tracé de la périphérie du verre avec indication du côté interne et de l'horizontale
angle de forme de face	angle formé par le plan de la monture de lunettes et le plan de la <i>forme de verre</i> droit ou gauche (voir Figure A.4)
^a Pour les montures de lunettes à plaquettes réglables, l'espace nasal s'applique aux bords, non aux plaquettes; pour les lunettes non cerclées, il s'applique à la distance minimale entre les bords internes des verres de lunettes, mesurée sur la ligne de l' <i>espace nasal</i> (voir Figure A.2). NOTE Les mots en italiques sont les termes définis dans la présente Norme internationale.	



iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

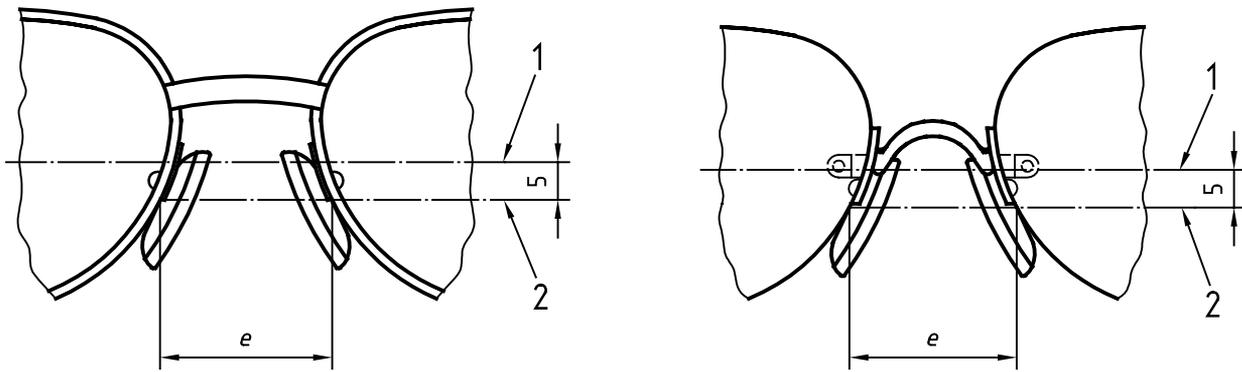
ISO 8624:2002

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/83ce8941-3e51-4302-b08d-4987e54e2c85/iso-8624-2002>

Légende

- 1 Axe horizontal
- 2 Axe vertical
- 3 Axe de symétrie vertical
- 4 Ligne de l'espace nasal
- C Centre de la boîte

Figure A.1 — Termes complémentaires relatifs à la face



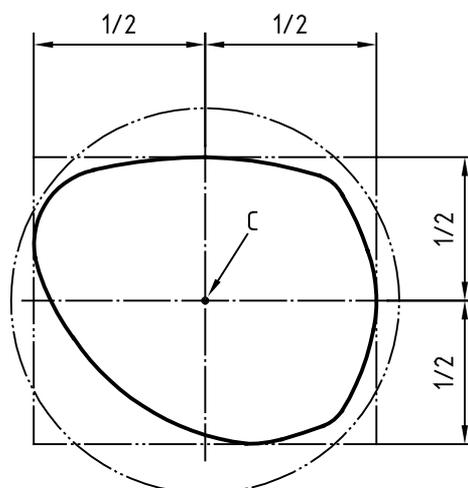
a) Monture métal à pont à plaquettes

b) Monture non cerclée à pont à plaquettes

Légende

- 1 Axe horizontal
- 2 Ligne de l'espace nasal

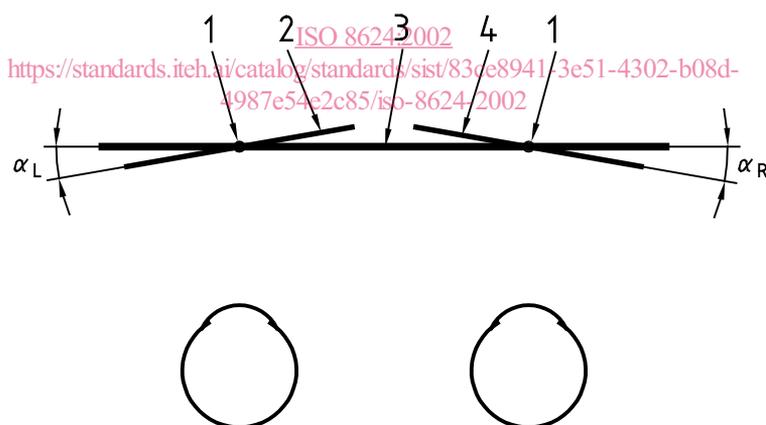
Figure A.2 — Mesurage de l'espace nasal

**Légende**

C Centre de la boîte

Figure A.3 — Cercle représentant le contour du verre de bon diamètre

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

**Légende**

1 Point d'intersection du plan de la monture avec l'axe vertical de la forme du verre

2 Forme de verre gauche

3 Plan de la monture

4 Forme de verre droite

 α_R/α_L Angle de forme de face droite/gauche**Figure A.4 — Angle de forme de face (représentation schématique du plan de la monture et des formes de verre, vus du haut)**