

---

---

**Outillage de moulage — Éléments de  
moule — Plots de centrage cylindriques et  
rondelles de réglage**

*Tools for moulding — Mould bases — Round locating elements and  
spacers*

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 8406:2001](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2e1ae908-94b2-4ca4-bb5-e4153c14e256/iso-8406-2001)

[https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2e1ae908-94b2-4ca4-bb5-  
e4153c14e256/iso-8406-2001](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2e1ae908-94b2-4ca4-bb5-e4153c14e256/iso-8406-2001)



**PDF – Exonération de responsabilité**

Le présent fichier PDF peut contenir des polices de caractères intégrées. Conformément aux conditions de licence d'Adobe, ce fichier peut être imprimé ou visualisé, mais ne doit pas être modifié à moins que l'ordinateur employé à cet effet ne bénéficie d'une licence autorisant l'utilisation de ces polices et que celles-ci y soient installées. Lors du téléchargement de ce fichier, les parties concernées acceptent de fait la responsabilité de ne pas enfreindre les conditions de licence d'Adobe. Le Secrétariat central de l'ISO décline toute responsabilité en la matière.

Adobe est une marque déposée d'Adobe Systems Incorporated.

Les détails relatifs aux produits logiciels utilisés pour la création du présent fichier PDF sont disponibles dans la rubrique General Info du fichier; les paramètres de création PDF ont été optimisés pour l'impression. Toutes les mesures ont été prises pour garantir l'exploitation de ce fichier par les comités membres de l'ISO. Dans le cas peu probable où surviendrait un problème d'utilisation, veuillez en informer le Secrétariat central à l'adresse donnée ci-dessous.

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 8406:2001](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2e1ae908-94b2-4ca4-bb5-e4153c14e256/iso-8406-2001)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2e1ae908-94b2-4ca4-bb5-e4153c14e256/iso-8406-2001>

© ISO 2001

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'ISO à l'adresse ci-après ou du comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office  
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20  
Tel. + 41 22 749 01 11  
Fax. + 41 22 749 09 47  
E-mail [copyright@iso.ch](mailto:copyright@iso.ch)  
Web [www.iso.ch](http://www.iso.ch)

Imprimé en Suisse

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 3.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments de la présente Norme internationale peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

La Norme internationale ISO 8406 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 29, *Petit outillage*, sous-comité SC 8, *Outillage de presse et de moulage*.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 8406:1991), dont l'article 3 a fait l'objet d'une révision technique.

[ISO 8406:2001](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2e1ae908-94b2-4ca4-bb5-e4153c14e256/iso-8406-2001)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2e1ae908-94b2-4ca4-bb5-e4153c14e256/iso-8406-2001>

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 8406:2001

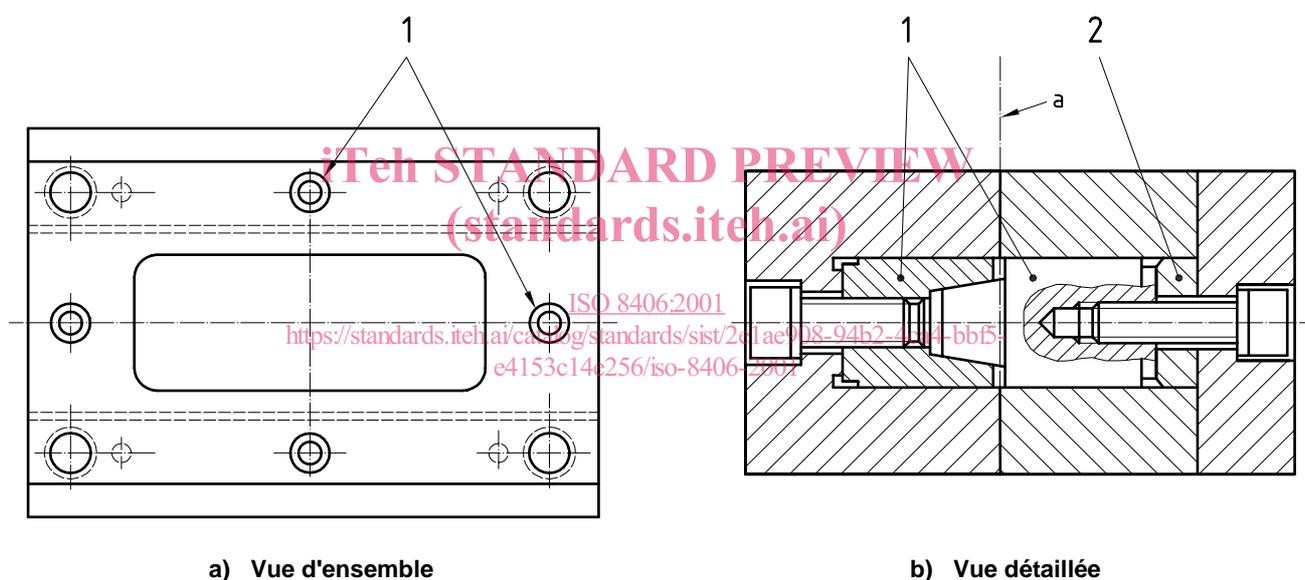
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2e1ae908-94b2-4ca4-bb5-e4153c14e256/iso-8406-2001>

# Outillage de moulage — Éléments de moule — Plots de centrage cylindriques et rondelles de réglage

## 1 Domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie les dimensions de base, en millimètres, des plots de centrage cylindriques et des rondelles de réglage destinés à être montés dans des moules, afin d'assurer un positionnement précis des deux parties du moule l'une par rapport à l'autre. Voir un exemple de montage à la Figure 1.

Elle spécifie également le matériau, la dureté et la désignation des plots de centrage cylindriques et de leurs rondelles de réglage conformes à la présente Norme internationale.



### Légende

- 1 Plots de centrage cylindriques
- 2 Rondelle de réglage
- a Plan de joint

Figure 1 — Exemple de montage des plots de centrage cylindriques

## 2 Référence normative

Le document normatif suivant contient des dispositions qui, par suite de la référence qui y est faite, constituent des dispositions valables pour la présente Norme internationale. Pour les références datées, les amendements ultérieurs ou les révisions de ces publications ne s'appliquent pas. Toutefois, les parties prenantes aux accords fondés sur la présente Norme internationale sont invitées à rechercher la possibilité d'appliquer l'édition la plus récente du document normatif indiqué ci-après. Pour les références non datées, la dernière édition du document normatif en référence s'applique. Les membres de l'ISO et de la CEI possèdent le registre des Normes internationales en vigueur.

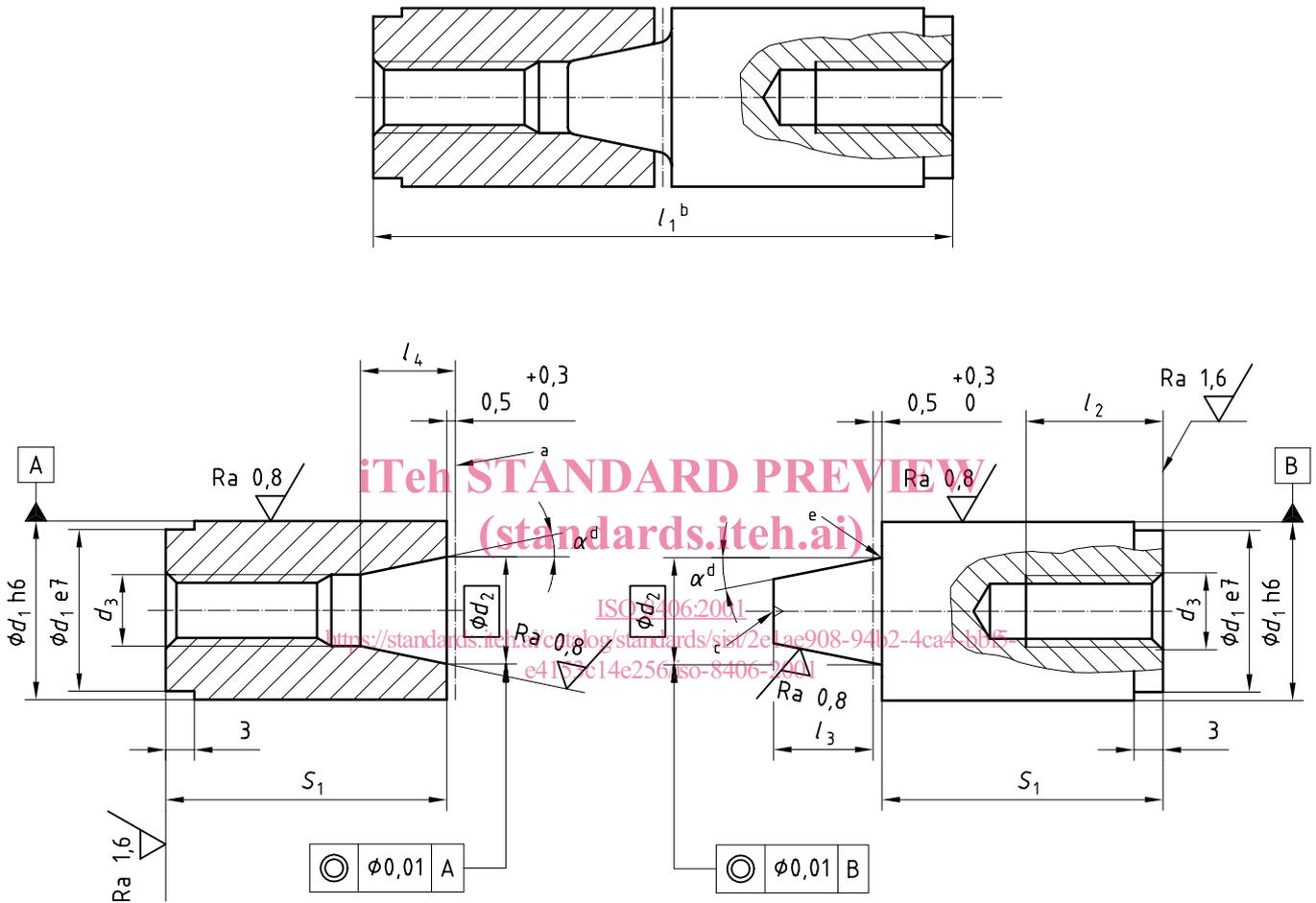
ISO 4957:1999, *Aciers à outils*

### 3 Dimensions

#### 3.1 Plots de centrage cylindriques

Voir Figure 2 et Tableau 1.

Valeurs de rugosité de surface en micromètres



- a Plan de jauge
- b La longueur est ajustée après montage et les éléments du plots sont livrés par paire.
- c Trou de centre pour usinage admis.
- d L'angle  $\alpha$  est laissé à la discrétion du fabricant.
- e La forme de départ du cône mâle est laissée à la discrétion du fabricant.

Figure 2 — Plot de centrage cylindrique

Tableau 1 — Dimensions des plots de centrage cylindriques

$d_1$	$d_2$	$d_3$	$l_1$	$l_2$	$l_3$ $\pm 0,5$	$l_4$ $\pm 0,5$	$S_1$ $+0,2$ $0$
12	6	M4	40	11	5	7	19,5
16	10	M5	50	11	6	8	24,5
20	12	M8	64	15	9	11	31,5
25	16	M8	64	15	10	12	31,5
32	20	M10	80	18	14	16	39,5
40	25	M10	100	18	18	20	49,5
50	32	M12	100	20	25	27	49,5

### 3.2 Rondelles de réglage

Voir Figure 3 et Tableau 2.

Valeurs de rugosité de surface en micromètres

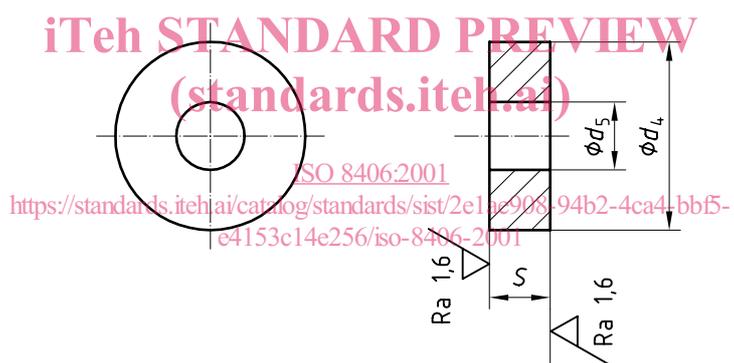


Figure 3 — Rondelle de réglage

Tableau 2 — Dimensions des rondelles de réglage

$d_4$ -0,2 -0,5	$S$ +0,2 +0,1	$d_5$
12	5	4,5
	12	
16	7	5,5
	15	
20	8	9
	18	
25	8	9
	18	
32	10	11
	23	
40	13	11
	30	
50	13 30	13,5

iTeh STANDARD PREVIEW  
(standards.itech.ai)

ISO 8406:2001

#### 4 Matériau et dureté correspondante

<https://standards.itech.ai/catalog/standards/sist/2e1ae908-94b2-4ca4-bb5-e4153c14e256/iso-8406-2001>

Les plots de centrage et les rondelles de réglage doivent être fabriqués en acier à outils conforme à l'ISO 4957, et la dureté doit être de  $(62 \pm 2)$  HRC.

#### 5 Désignation

Un plot de centrage ou une rondelle de réglage conforme à la présente Norme internationale doit être désigné(e) par

- «Plot de centrage» ou «Rondelle de réglage»;
- la référence de la présente Norme internationale, c'est-à-dire ISO 8406;
- le diamètre  $d_1$  pour les plots de centrage, ou le diamètre  $d_4$  pour les rondelles de réglage, en millimètres;
- l'angle  $\alpha$  pour les plots de centrage, en degrés.

EXEMPLE Un plot de centrage de diamètre de  $d_1 = 32$  mm et d'angle  $\alpha = 15^\circ$  est désigné comme suit:

**Plot de centrage ISO 8406-32/15**

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 8406:2001

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2e1ae908-94b2-4ca4-bbf5-e4153c14e256/iso-8406-2001>