
**Stratifiés décoratifs haute pression —
Plaques à base de résines
thermodurcissables —**

**Partie 2:
Détermination des caractéristiques**

**AMENDEMENT 6. Résistance à la chaleur
humide**
(standards.iteh.ai)

ISO 4586-2:1997/Amd 6:2003
*High-pressure decorative laminates — Sheets made from thermosetting
resins —*
Part 2: Determination of properties

AMENDMENT 6: Resistance to wet heat



PDF – Exonération de responsabilité

Le présent fichier PDF peut contenir des polices de caractères intégrées. Conformément aux conditions de licence d'Adobe, ce fichier peut être imprimé ou visualisé, mais ne doit pas être modifié à moins que l'ordinateur employé à cet effet ne bénéficie d'une licence autorisant l'utilisation de ces polices et que celles-ci y soient installées. Lors du téléchargement de ce fichier, les parties concernées acceptent de fait la responsabilité de ne pas enfreindre les conditions de licence d'Adobe. Le Secrétariat central de l'ISO décline toute responsabilité en la matière.

Adobe est une marque déposée d'Adobe Systems Incorporated.

Les détails relatifs aux produits logiciels utilisés pour la création du présent fichier PDF sont disponibles dans la rubrique General Info du fichier; les paramètres de création PDF ont été optimisés pour l'impression. Toutes les mesures ont été prises pour garantir l'exploitation de ce fichier par les comités membres de l'ISO. Dans le cas peu probable où surviendrait un problème d'utilisation, veuillez en informer le Secrétariat central à l'adresse donnée ci-dessous.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 4586-2:1997/Amd 6:2003](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/0804b544-70f9-4a7e-96a6-7cf922608d45/iso-4586-2-1997-amd-6-2003)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/0804b544-70f9-4a7e-96a6-7cf922608d45/iso-4586-2-1997-amd-6-2003>

© ISO 2003

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'ISO à l'adresse ci-après ou du comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax. + 41 22 749 09 47
E-mail copyright@iso.org
Web www.iso.org

Publié en Suisse

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 2.

La tâche principale des comités techniques est d'élaborer les Normes internationales. Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

L'Amendement 6 à l'ISO 4586-2:1997 a été élaboré par le comité technique ISO/TC 61, *Plastiques*, sous-comité SC 11, *Produits*.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/0804b544-70f9-4a7e-96a6-7cf922608d45/iso-4586-2-1997-amd-6-2003>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 4586-2:1997/Amd 6:2003](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/0804b544-70f9-4a7e-96a6-7cf922608d45/iso-4586-2-1997-amd-6-2003)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/0804b544-70f9-4a7e-96a6-7cf922608d45/iso-4586-2-1997-amd-6-2003>

Stratifiés décoratifs haute pression — Plaques à base de résines thermodurcissables —

Partie 2: Détermination des caractéristiques

AMENDEMENT 6: Résistance à la chaleur humide

Page 1

Mettre à jour l'article des références normatives (Article 2) comme suit:

Remplacer l'ISO 4586-1:1995 par l'ISO 4586-1:1997 (même titre).

Remplacer l'ISO 6506:1981 par l'ISO 6506-1:1999, *Matériaux métalliques — Essai de dureté Brinell — Partie 1: Méthode d'essai*.

Pages 8

Ajouter la méthode d'essai suivante:

[ISO 4586-2:1997/Amd 6:2003](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/0804b544-70f9-4a7e-96a6-7cf922608d45/iso-4586-2-1997-amd-6-2003)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/0804b544-70f9-4a7e-96a6-7cf922608d45/iso-4586-2-1997-amd-6-2003>

9 Résistance à la chaleur humide

9.1 Principe

Une éprouvette prélevée dans le stratifié à soumettre à l'essai (collée, si nécessaire, sur un panneau de particules de bois afin de simuler les conditions d'utilisation) est placée pendant une durée spécifiée au-dessus d'un récipient contenant de l'eau chaude, lequel se trouve dans un bassin d'eau bouillante dont une partie a été versée sur la surface de l'éprouvette, afin de l'exposer à la chaleur humide. La résistance aux conditions d'essai est évaluée par examen visuel.

9.2 Matériaux

9.2.1 Eau distillée ou eau déionisée.

9.2.2 Panneau de particules de bois avec fines en surface, de (230 ± 5) mm de côté, de 18 mm à 20 mm d'épaisseur nominale avec une tolérance de $\pm 0,3$ mm, de (680 ± 20) kg/m³ de masse volumique et de (10 ± 3) % de taux d'humidité.

9.2.3 Adhésif urée-formaldéhyde, contenant environ 15 % de charge, ou adhésif équivalent.

9.2.4 Chiffons blancs, doux et propres.

9.3 Appareillage

9.3.1 Récipient cylindrique en fonte d'aluminium ou en alliage d'aluminium, sans couvercle, à fond dressé plat. Il doit avoir un diamètre extérieur de $(100 \pm 1,5)$ mm et une hauteur totale de $(70 \pm 1,5)$ mm. L'épaisseur des parois doit être de $(2,5 \pm 0,5)$ mm et celle du fond de $2,5^{+0,5}_0$ mm.

9.3.2 Source de chaleur, permettant de chauffer uniformément le récipient (9.3.1).

9.4 Éprouvette

Préparer l'éprouvette en collant uniformément un morceau de la plaque à soumettre à l'essai sur le panneau de particules de bois (9.2.2) en utilisant l'adhésif spécifié (9.2.3), uniformément réparti de 80 g/m^2 à 120 g/m^2 . Utiliser une éprouvette carrée de (230 ± 5) mm de côté. Préconditionner l'éprouvette collée pendant au moins 72 h à (23 ± 2) °C et (50 ± 5) % d'humidité relative avant l'essai.

Pour les produits d'une épaisseur supérieure à 2 mm, l'effet du collage de l'éprouvette est insignifiant et l'essai peut être réalisé avec une éprouvette uniquement maintenue en contact avec le panneau en particules. Cette technique est également acceptable pour un contrôle de qualité de routine sur des stratifiés d'une épaisseur inférieure à 2 mm. Toutefois, en cas de litige, il faut coller les stratifiés d'une épaisseur inférieure à 2 mm sur un panneau de particules de bois.

9.5 Mode opératoire

Remplir le récipient (9.3.1) d'eau distillée ou déionisée jusqu'à un niveau situé à 12 mm du bord et chauffer jusqu'à ce que l'eau se mette à bouillir vigoureusement.

Lorsque l'eau bout et s'évapore, des minéraux dissous apparaissent et adhèrent aux parois du récipient, formant ainsi du tartre, un isolant efficace. Toute formation de tartre de ce type doit être régulièrement retirée, sans quoi l'exactitude de l'essai risque d'être compromise. L'utilisation d'eau distillée ou déionisée minimise ce problème.

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/0804b544-70f9-4a7e-96a6-7cf922608d45/iso-4586-2-1997-amd-6-2003>

À l'aide de pinces, ou de tout autre ustensile approprié, retirer délicatement le récipient de la plaque chaude et verser environ 10 ml d'eau bouillante sur la surface horizontale de l'éprouvette puis placer immédiatement le récipient contenant le restant d'eau bouillante sur la surface à l'endroit où l'eau a été versée.

Laisser le récipient ainsi placé pendant 20 min.

À la fin de cette période, enlever le récipient et bien essuyer la surface de l'éprouvette à l'aide d'un chiffon doux propre (9.2.4) afin d'en retirer tout contaminant résiduel. Laisser l'éprouvette refroidir pendant 45 min.

Examiner la surface de l'éprouvette pour constater tout changement d'aspect (par exemple: cloques, fendillements, décoloration ou pertes de brillant) visible à l'œil nu, corrigé si nécessaire, en faisant varier l'angle d'incidence de la lumière.

9.6 Expression des résultats

Le résultat de l'examen doit être exprimé selon l'échelle de graduation suivante:

Degré 5: Pas de changement visible

Degré 4: Faible changement de brillance et/ou de couleur seulement visible sous certains angles

Degré 3: Changement modéré de brillance et/ou de couleur

Degré 2: Changement important de brillance et/ou de couleur

Degré 1: Cloquage et/ou délaminage

9.7 Rapport d'essai

Le rapport d'essai doit comporter les informations suivantes:

- a) une référence à la présente partie de l'ISO 4586;
- b) le nom, le type et l'épaisseur nominale du produit;
- c) l'effet produit sur la surface de l'éprouvette, exprimé selon l'Article 6;
- d) tout écart par rapport à la méthode d'essai spécifiée;
- e) la date de l'essai.

Renommer les Articles 9 à 26 en 10 à 27.

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[ISO 4586-2:1997/Amd 6:2003](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/0804b544-70f9-4a7e-96a6-7cf922608d45/iso-4586-2-1997-amd-6-2003)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/0804b544-70f9-4a7e-96a6-7cf922608d45/iso-4586-2-1997-amd-6-2003>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 4586-2:1997/Amd 6:2003](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/0804b544-70f9-4a7e-96a6-7cf922608d45/iso-4586-2-1997-amd-6-2003)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/0804b544-70f9-4a7e-96a6-7cf922608d45/iso-4586-2-1997-amd-6-2003>

ICS 83.140.20

Prix basé sur 3 pages