
Outillage de moulage — Doigts de démoulage

Tools for moulding — Angle pins

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 8404:2003](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c5e458d7-df17-4943-8b93-5406ab4369b6/iso-8404-2003)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c5e458d7-df17-4943-8b93-5406ab4369b6/iso-8404-2003>



PDF – Exonération de responsabilité

Le présent fichier PDF peut contenir des polices de caractères intégrées. Conformément aux conditions de licence d'Adobe, ce fichier peut être imprimé ou visualisé, mais ne doit pas être modifié à moins que l'ordinateur employé à cet effet ne bénéficie d'une licence autorisant l'utilisation de ces polices et que celles-ci y soient installées. Lors du téléchargement de ce fichier, les parties concernées acceptent de fait la responsabilité de ne pas enfreindre les conditions de licence d'Adobe. Le Secrétariat central de l'ISO décline toute responsabilité en la matière.

Adobe est une marque déposée d'Adobe Systems Incorporated.

Les détails relatifs aux produits logiciels utilisés pour la création du présent fichier PDF sont disponibles dans la rubrique General Info du fichier; les paramètres de création PDF ont été optimisés pour l'impression. Toutes les mesures ont été prises pour garantir l'exploitation de ce fichier par les comités membres de l'ISO. Dans le cas peu probable où surviendrait un problème d'utilisation, veuillez en informer le Secrétariat central à l'adresse donnée ci-dessous.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 8404:2003](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c5e458d7-df17-4943-8b93-5406ab4369b6/iso-8404-2003)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c5e458d7-df17-4943-8b93-5406ab4369b6/iso-8404-2003>

© ISO 2003

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'ISO à l'adresse ci-après ou du comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax. + 41 22 749 09 47
E-mail copyright@iso.org
Web www.iso.org

Publié en Suisse

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 2.

La tâche principale des comités techniques est d'élaborer les Normes internationales. Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

L'ISO 8404 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 29, *Petit outillage*, sous-comité SC 8, *Outillage de presse et de moulage*.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 8404:1986), dont l'Article 3 a fait l'objet d'une révision technique.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c5e458d7-df17-4943-8b93-5406ab4369b6/iso-8404-2003>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 8404:2003

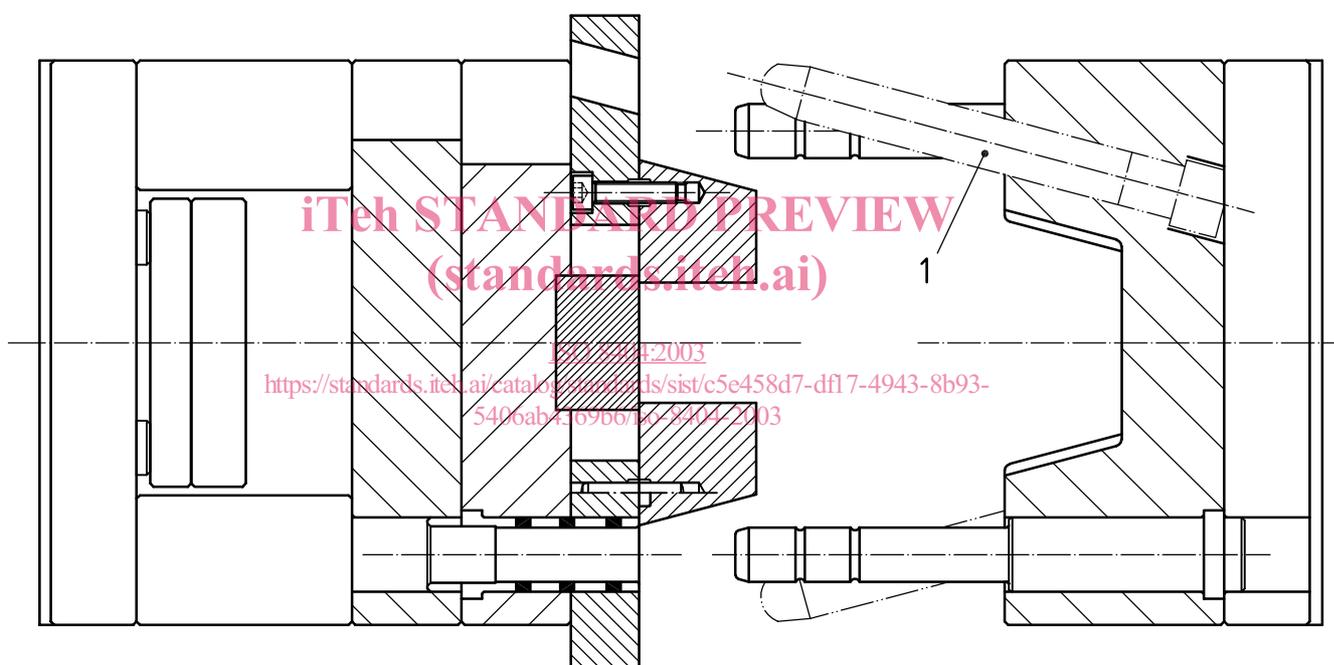
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c5e458d7-df17-4943-8b93-5406ab4369b6/iso-8404-2003>

Outillage de moulage — Doigts de démoulage

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie les dimensions de base, en millimètres, des doigts de démoulage à tête cylindrique (type A) et des doigts de démoulage à corps droit (type B), destinés à être utilisés dans les moules sous pression et les outillages de moulage (un exemple d'application est représenté à la Figure 1).

Elle spécifie également le matériau, la dureté et la désignation de ces doigts de démoulage.



Légende

- 1 doigt de démoulage (ISO 8404 - A)

Figure 1 — Exemple d'application de doigt de démoulage à tête cylindrique, type A

2 Références normatives

Les documents de référence suivants sont indispensables pour l'application du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 2768-1, *Tolérances générales — Partie 1: Tolérances pour dimensions linéaires et angulaires non affectées de tolérances individuelles*

ISO 4957, *Aciers à outils*

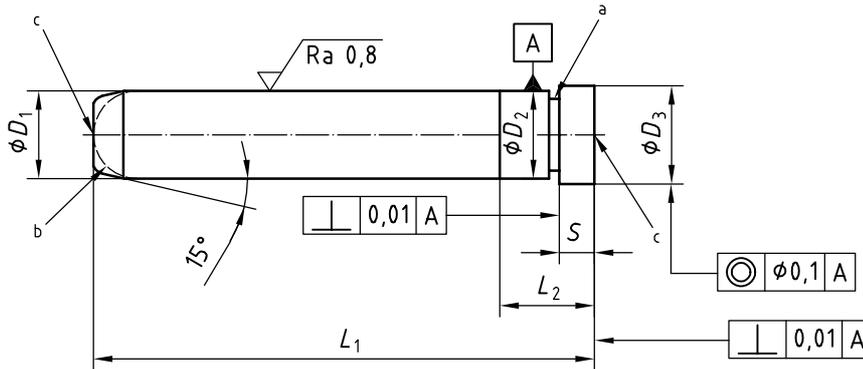
3 Dimensions

3.1 Type A — Doigts de démoulage à tête cylindrique

Voir Figure 2 et Tableau 1.

Dimensions en millimètres,
valeurs de rugosité de surface en micromètres

Tolérance générale: ISO 2768-m



- a Rayon ou dégagement.
- b L'extrémité peut être arrondie. Le choix de la forme est laissé à l'initiative du fabricant.
- c Centres optionnels.

ITC STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

Figure 2 — Type A

ISO 8404:2003

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c5e458d7-df17-4943-8b93-5406ab4369b6/iso-8404-2003>

Tableau 1 — Type A

Dimensions en millimètres

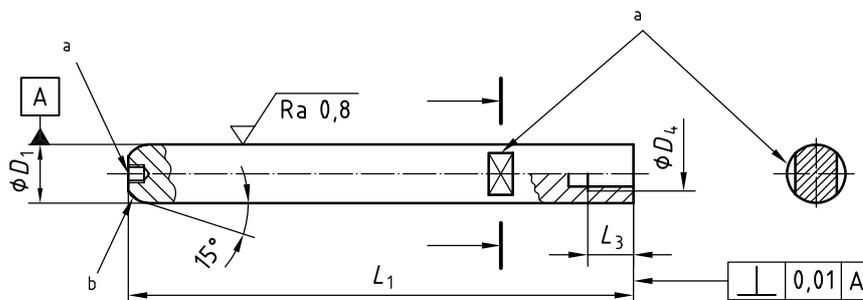
$D_1\ g6$	10	12	16	20	25	32	40
$D_2\ m6$							
$S_{-0,1}^0$	6	8	10	10	16	16	16
$D_{3-0,2}^0$	14	16	20	25	30	38	46
$L_{1-1,5}^0$	$L_{2-1,0}^{-0,5}$						
63	16	16					
80	16	16	26				
100	22	22	26	30			
125	22	22	26	30			
160			36	40			
200			36	40	42	47	54
250				40	42	47	62
315					42	54	62
400						54	62
500							71

3.2 Type B — Doigts de démoulage à corps droit

Voir Figure 3 et Tableau 2.

Dimensions en millimètres,
valeurs de rugosité de surface en micromètres

Tolérance générale: ISO 2768-m



- a La position et les dimensions du surplats ou en variante celles du six pans creux sont laissées à l'initiative du fabricant.
- b L'extrémité peut être arrondie. Le choix de la forme est laissé à l'initiative du fabricant.

Figure 3 — Type B

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

Tableau 2 — Type B

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c5e458d7-df17-4943-8b93-5406ab4369b6/iso-8404-2003>

Dimensions en millimètres

D_1 k6		10	12	16	20	25	32
D_4		M6	M6	M8	M10	M12	M16
L_3 $\begin{smallmatrix} +1,5 \\ 0 \end{smallmatrix}$		12	12	16	20	24	32
L_1 $\begin{smallmatrix} 0 \\ -1,5 \end{smallmatrix}$	63	X	X	X	X		
	80	X	X	X	X	X	
	100	X	X	X	X	X	X
	125	X	X	X	X	X	X
	160			X	X	X	X
	200			X	X	X	X
	250				X	X	X
	315					X	X
400						X	

4 Matériau et dureté

Les doigts de démoulage doivent être fabriqués en acier à outils conformément à l'ISO 4957. Les valeurs de dureté doivent être les suivantes:

- corps: (62 ± 2) HRC
- tête (type A): (45 ± 5) HRC

5 Désignation

Les doigts de démoulage pour les moules sous pression et les outillages de moulage, conformes à la présente Norme internationale doivent être désignés par

- a) «Doigt de démoulage»;
- b) la référence de la présente Norme internationale, c'est-à-dire ISO 8404;
- c) le type du doigt de démoulage (type A ou B);
- d) son diamètre D_1 , en millimètres;
- e) sa longueur L_1 , en millimètres.

EXEMPLE Un doigt de démoulage de type A, de diamètre $D_1 = 20$ mm et de longueur $L_1 = 160$ mm est désigné comme suit:

Doigt de démoulage ISO 8404 - A 20 × 160

iTech STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c5e458d7-df17-4943-8b93-5406ab4369b6/iso-8404-2003>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 8404:2003

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c5e458d7-df17-4943-8b93-5406ab4369b6/iso-8404-2003>