
**Filets de pêche — Méthode d'essai pour
la détermination des dimensions de la
maille —**

Partie 1:
Ouverture de maille

iTeh STANDARD PREVIEW

*Fishing nets — Method of test for the determination of mesh size —
Part 1: Opening of mesh*

[ISO 16663-1:2003](https://standards.iso.org/standards/catalog/standards/sist/aed90192-e398-4668-b8e7-d91cb9c8cd12/iso-16663-1-2003)

[https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/aed90192-e398-4668-b8e7-
d91cb9c8cd12/iso-16663-1-2003](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/aed90192-e398-4668-b8e7-d91cb9c8cd12/iso-16663-1-2003)



PDF – Exonération de responsabilité

Le présent fichier PDF peut contenir des polices de caractères intégrées. Conformément aux conditions de licence d'Adobe, ce fichier peut être imprimé ou visualisé, mais ne doit pas être modifié à moins que l'ordinateur employé à cet effet ne bénéficie d'une licence autorisant l'utilisation de ces polices et que celles-ci y soient installées. Lors du téléchargement de ce fichier, les parties concernées acceptent de fait la responsabilité de ne pas enfreindre les conditions de licence d'Adobe. Le Secrétariat central de l'ISO décline toute responsabilité en la matière.

Adobe est une marque déposée d'Adobe Systems Incorporated.

Les détails relatifs aux produits logiciels utilisés pour la création du présent fichier PDF sont disponibles dans la rubrique General Info du fichier; les paramètres de création PDF ont été optimisés pour l'impression. Toutes les mesures ont été prises pour garantir l'exploitation de ce fichier par les comités membres de l'ISO. Dans le cas peu probable où surviendrait un problème d'utilisation, veuillez en informer le Secrétariat central à l'adresse donnée ci-dessous.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 16663-1:2003](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/aed90192-e398-4668-b8e7-d91cb9c8cd12/iso-16663-1-2003)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/aed90192-e398-4668-b8e7-d91cb9c8cd12/iso-16663-1-2003>

© ISO 2003

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'ISO à l'adresse ci-après ou du comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax. + 41 22 749 09 47
E-mail copyright@iso.org
Web www.iso.org

Publié en Suisse

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 2.

La tâche principale des comités techniques est d'élaborer les Normes internationales. Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

L'ISO 16663-1 a été élaborée par le Comité européen de normalisation (CEN) en collaboration avec le comité technique ISO/TC 38, *Textiles*, conformément à l'Accord de coopération technique entre l'ISO et le CEN (Accord de Vienne).

Tout au long du texte du présent document, lire « la présente Norme européenne ... » avec le sens de « ... la présente Norme internationale ... ». <http://www.iso.org/standards/catalog/standards/sist/aed90192-e398-4668-b8e7-d91cb9c8cd12/iso-16663-1-2003>

L'ISO 16663 comprend les parties suivantes, présentées sous le titre général *Filets de pêche — Méthode d'essai pour la détermination des dimensions de la maille*:

- *Partie 1: Ouverture de maille*
- *Partie 2: Longueur de maille*

Sommaire

Page

1	Domaine d'application.....	1
2	Références normatives.....	1
3	Termes et définitions.....	1
4	Principe	1
5	Appareillage	2
6	Force de mesurage.....	3
7	Exigences d'essai.....	3
8	Mode opératoire	3
9	Calculs et expression des résultats.....	4
10	Rapport d'essai	4
	Annexe A (informative) Méthode convenant à toutes les conditions d'environnement	5

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[ISO 16663-1:2003](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/aed90192-e398-4668-b8e7-d91cb9c8cd12/iso-16663-1-2003)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/aed90192-e398-4668-b8e7-d91cb9c8cd12/iso-16663-1-2003>

Avant-propos

Le présent document EN ISO 16663-1:2003 a été élaboré par le Comité Technique CEN/TC 248 "Textiles et produits textiles", dont le secrétariat est tenu par BSI, en collaboration avec le Comité Technique ISO/TC 38 "Textiles".

Cette Norme européenne devra recevoir le statut de norme nationale, soit par publication d'un texte identique, soit par entérinement, au plus tard en décembre 2003, et toutes les normes nationales en contradiction devront être retirées au plus tard en décembre 2003.

Dans la présente Norme européenne, l'Annexe A est normative.

Selon le Règlement Intérieur du CEN/CENELEC, les instituts de normalisation nationaux des pays suivants sont tenus de mettre cette Norme européenne en application : Allemagne, Autriche, Belgique, Danemark, Espagne, Finlande, France, Grèce, Hongrie, Irlande, Islande, Italie, Luxembourg, Malte, Norvège, Pays-Bas, Portugal, République Tchèque, Royaume-Uni, Slovaquie, Suède et Suisse.

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[ISO 16663-1:2003](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/aed90192-e398-4668-b8e7-d91cb9c8cd12/iso-16663-1-2003)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/aed90192-e398-4668-b8e7-d91cb9c8cd12/iso-16663-1-2003>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 16663-1:2003

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/aed90192-e398-4668-b8e7-d91cb9c8cd12/iso-16663-1-2003>

1 Domaine d'application

La présente Norme européenne spécifie une méthode pour la détermination de l'ouverture de maille de filets de pêche utilisant une jauge plate. Elle est applicable aux engins de pêche actifs.

2 Références normatives

Cette Norme européenne comporte par référence datée ou non datée des dispositions d'autres publications. Ces références normatives sont citées aux endroits appropriés dans le texte et les publications sont énumérées ci-après. Pour les références datées, les amendements ou révisions ultérieurs de l'une quelconque de ces publications ne s'appliquent à cette Norme européenne que s'ils y ont été incorporés par amendement ou révision. Pour les références non datées, la dernière édition de la publication à laquelle il est fait référence s'applique (y compris les amendements).

EN ISO 1107, *Filets de pêche — Nappes de filet — Termes fondamentaux et définitions (ISO 1107:2003)*.

ISO 139, *Textiles — Atmosphères normales de conditionnement et d'essai*.

3 Termes et définitions

Pour les besoins de la présente Norme européenne, les termes et définitions suivants s'appliquent.

3.1

engin de pêche actif

engin de pêche nécessitant un mouvement pour la capture du poisson

NOTE En général un équipement de pêche mobile (c'est-à-dire mobile par rapport au sol ou à la colonne d'eau) conduit dans le trajet du poisson pour le poursuivre et le capturer. Tous les chaluts, dragues, sennes, sennes coulissantes et autres filets d'encercllement sont des exemples d'engins actifs.

3.2

chalut

filet remorqué constitué d'un corps de forme conique fermé par une poche ou un cul-de-chalut et prolongé à l'ouverture par des ailes

NOTE Le chalut peut être traîné par un ou deux bateaux et, selon le type, fonctionner au fond ou entre deux eaux (chalut pélagique).

3.3

senne danoise

filet en forme d'entonnoir (avec ailes et cul-de-chalut) avec de très longs cordages posés sur le fond de la mer et qui est halé sur un navire en haute mer

3.4

senne coulissante

large filet avec de multiples sections qui encerclent les poissons pélagiques puis les emprisonne en refermant sa partie inférieure

4 Principe

Une jauge plate est insérée perpendiculairement au plan de la nappe de filet, dans le sens N pour la nappe de filet nouée ou dans le sens qui donne à la maille sa longueur maximale pour les nappes sans nœuds conformément à l'EN ISO 1107, en appliquant une force constante. La taille de maille correspond à la graduation lue sur la jauge.

5 Appareillage

5.1 La jauge de mesurage de la maille doit être fabriquée dans un alliage d'aluminium avec un revêtement de surface (voir Figure 1).

La jauge, d'une épaisseur de 2 mm, doit être plate et de forme conique de conicité de 1 sur 8. Elle doit comporter un orifice à l'extrémité étroite. Ses bords doivent être arrondis à un rayon de 1 mm.

5.2 Des repères imprimés ou gravés sont placés à 2 mm des bords. La jauge doit être graduée par intervalles de 1 mm, 5 mm et 10 mm. Aucun repère ne doit être placé sur les derniers 50 mm au-dessus de l'extrémité étroite de la jauge.



Figure 1 — Jauge

5.3 Quatre intervalles de mesurage sont nécessaires pour couvrir toute l'étendue de mesure d'ouverture de maille du cul-de-chalut :

- taille comprise entre 10 mm et 70 mm ;
- taille comprise entre 60 mm et 120 mm ;
- taille comprise entre 110 mm et 170 mm ;
- taille comprise entre 150 mm et 250 mm.

6 Force de mesurage

Pour une nappe de filet d'une taille de maille de 50 mm ou moins, une force équivalente à une masse de 2 kg doit être appliquée. Pour une nappe de filet d'une taille de maille supérieure à 50 mm et inférieure ou égale à 120 mm, une force équivalente à une masse de 5 kg doit être appliquée et pour une nappe de filet d'une taille de maille supérieure à 120 mm, une force équivalente à une masse de 8 kg doit être appliquée.

NOTE Cette force peut être exercée à l'aide d'un poids correspondant à la masse décrite ci-dessus ou de tout autre dispositif faisant l'objet d'un accord entre les parties intéressées.

7 Exigences d'essai

7.1 Généralités

NOTE Il est possible d'effectuer des essais à l'état sec comme à l'état mouillé, mais les essais réalisés à l'état mouillé sont considérés comme étant particulièrement appropriés pour indiquer le comportement à l'usage des nappes de filets.

7.2 Atmosphère d'essai

Toutes les éprouvettes à soumettre à l'essai à l'état sec doivent être exposées dans l'atmosphère normale pour essai spécifiée dans l'ISO 139 jusqu'à ce qu'elles aient atteint l'équilibre. Lorsqu'il n'est pas possible de réaliser les essais dans l'atmosphère normale, les essais doivent être effectués immédiatement après le retrait des éprouvettes de l'atmosphère normale.

7.3 Essais à l'état mouillé (standards.iteh.ai)

Les éprouvettes à mettre à l'essai à l'état mouillé doivent être :

- a) soit immergées dans de l'eau ordinaire à une température de (20 ± 2) °C pendant 12 h au minimum ;
- b) soit immergées dans une solution renfermant l'agent mouillant à une température de (20 ± 2) °C pendant 1 h au minimum.

8 Mode opératoire

8.1 Tendre la nappe de filet dans le sens N pour les nappes nouées et dans le sens qui donne à la maille sa longueur maximale pour les nappes sans nœuds conformément à l'EN ISO 1107.

8.2 Insérer dans l'ouverture de maille une jauge (5.1) perpendiculairement au plan de la nappe étirée, par son extrémité étroite, dans le sens N pour les nappes de filet nouées et dans le sens qui donne à la maille sa longueur maximale pour les nappes sans nœuds.

8.3 Faire avancer la jauge dans la maille et élargir la maille au maximum en appliquant une force de mesurage (6) jusqu'à ce que la jauge soit arrêtée à cause de la résistance de la maille.

8.4 Mesurer 20 mailles consécutives au minimum.

8.5 La taille de chaque maille doit correspondre à la largeur de la jauge au point d'arrêt de la jauge, lorsque celle-ci est utilisée conformément à 8.1, 8.2 et 8.3. Lire cette largeur sur le dessus de la ficelle en s'assurant que les mêmes résultats sont lus sur les deux bords de la jauge.