NORME INTERNATIONALE

ISO 8496

Deuxième édition
1998-11-01

Matériaux métalliques — Tubes — Essai de traction sur anneaux

Metallic materials — Tube — Ring tensile test

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 8496:1998
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/42976586-a633-459c-9bbe-0df4811d57ae/iso-8496-1998

(F)

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 8496 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 164, *Essais mécaniques des métaux,* sous-comité SC 2, *Essais de ductilité.*

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 8496:1986), dont elle constitue une révision technique.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 8496:1998
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/42976586-a633-459c-9bbe-0df4811d57ae/iso-8496-1998

© ISO 1998

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

Organisation internationale de normalisation
Case postale 56 • CH-1211 Genève 20 • Suisse
Internet iso@iso.ch

Imprimé en Suisse

Matériaux métalliques — Tubes — Essai de traction sur anneaux

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie une méthode d'essai de traction d'anneaux prélevés sur des tubes, visant à déceler, en fonction de la déformation à laquelle est soumise l'éprouvette avant la rupture, les défauts superficiels et internes, ainsi qu'à évaluer la ductilité des tubes.

La présente Norme internationale est applicable aux tubes de diamètre extérieur supérieur à 150 mm et d'épaisseur de paroi ne dépassant pas 40 mm. Le diamètre intérieur doit être supérieur à 100 mm.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

2 Principe

Soumission d•un anneau découpé dans un tube à une contrainte se développant dans le sens circonférentiel jusqu'à ce que la rupture se produise.

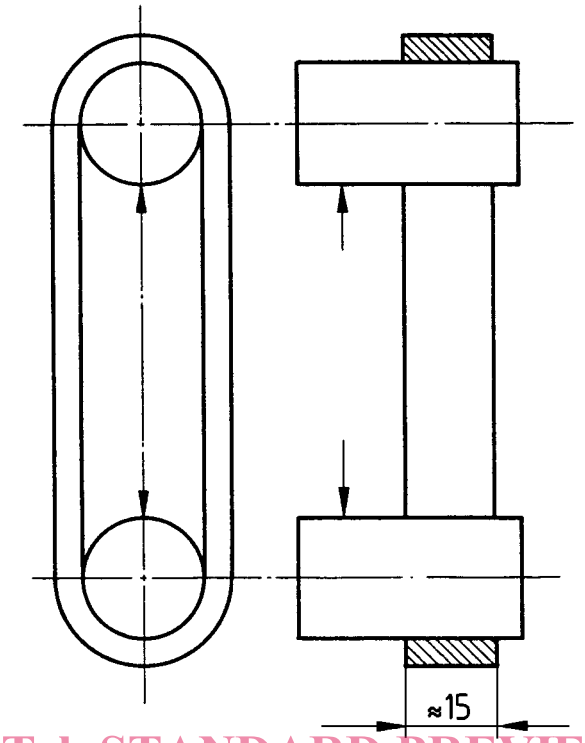
ISO 8496:1998
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/42976586-a633-459c-9bbe-0df4811d57ae/iso-8496-1998

3 Appareillage

3.1 Deux broches circulaires, de même diamètre, à axes parallèles, déplaçables en translation l'une par rapport à l'autre.

En principe, le diamètre des broches circulaires doit être aussi réduit que le permettent les considérations de résistance, mais il est recommandé, sous réserve que le diamètre intérieur du tube le permette, qu'il soit au moins le triple de l'épaisseur de paroi du tube essayé (voir figure 1).

Dimensions en millimètres



iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

Figure 1

4 Éprouvette

ISO 8496:1998
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/42976586-a033-459c-9bbe-0df4811d57ae/iso-8496-1998

4.1 L'éprouvette doit être constituée par un anneau découpé dans un tube, dont les parois d'extrémités sont perpendiculaires à l'axe du tube.

4.2 La longueur de l'éprouvette (largeur de l'anneau) doit être d'environ 15 mm. Si l'épaisseur dépasse 15 mm, la longueur de l'éprouvette peut être égale à l'épaisseur.

4.3 Les extrémités de l'éprouvette doivent être exemptes de bavures. Les arêtes peuvent être arrondies à la lime ou chanfreinées par d'autres méthodes.

NOTE — Des arêtes non arrondies ou non chanfreinées sont autorisées si le résultat de l'essai respecte les prescriptions de l'essai.

5 Mode opératoire

5.1 En règle générale, l'essai doit être effectué à température ambiante, entre 10 °C et 35 °C. L'essai effectué dans des conditions contrôlées doit se dérouler à une température de (23 ± 5) °C.

5.2 Placer l'anneau découpé dans le tube sur les broches circulaires et, en écartant ces dernières l'une de l'autre à une vitesse spécifiée, exercer une contrainte de traction jusqu'à ce que la rupture se produise.

En cas de litige, cette vitesse ne doit pas dépasser 5 mm/s.

5.3 L'interprétation de l'essai de traction sur anneaux doit être effectuée conformément aux prescriptions de la norme de produit concernée. En l'absence de ces prescriptions, l'éprouvette doit être considérée comme satisfaisante si l'on n'y décèle aucune fissure visible sans moyen de grossissement.

6 Rapport d’essai

Un rapport d'essai doit être fourni lorsque cela est spécifié dans la norme de produit concernée. Dans ce cas, le rapport d’essai doit contenir au moins les indications suivantes:

a) référence à la présente Norme internationale, c’est-à-dire ISO 8495;

b) identification de l’éprouvette;

c) dimensions de l’éprouvette;

d) résultat de l’essai.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
ISO 8496:1998
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/42976586-a633-459c-9bbe-0df4811d57ae/iso-8496-1998

© ISO

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 8496:1998
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/42976586-a633-459c-9bbe-0df4811d57ae/iso-8496-1998

ICS 77.040

Descripteurs: produit en métal, tube métallique, essai, essai de traction.

Prix basé sur 2 pages