

---

---

**Courroies transporteuses à carcasse textile — Méthode de mesurage de la longueur nette d'une courroie transporteuse sans fin (jonctionnée)**

*Textile conveyor belts — Determination of the net length of an endless (spliced) conveyor belt*

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 16851:2004](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/bd8941e6-ce2c-4255-8ee0-9ebe73eccd437/iso-16851-2004)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/bd8941e6-ce2c-4255-8ee0-9ebe73eccd437/iso-16851-2004>



**PDF – Exonération de responsabilité**

Le présent fichier PDF peut contenir des polices de caractères intégrées. Conformément aux conditions de licence d'Adobe, ce fichier peut être imprimé ou visualisé, mais ne doit pas être modifié à moins que l'ordinateur employé à cet effet ne bénéficie d'une licence autorisant l'utilisation de ces polices et que celles-ci y soient installées. Lors du téléchargement de ce fichier, les parties concernées acceptent de fait la responsabilité de ne pas enfreindre les conditions de licence d'Adobe. Le Secrétariat central de l'ISO décline toute responsabilité en la matière.

Adobe est une marque déposée d'Adobe Systems Incorporated.

Les détails relatifs aux produits logiciels utilisés pour la création du présent fichier PDF sont disponibles dans la rubrique General Info du fichier; les paramètres de création PDF ont été optimisés pour l'impression. Toutes les mesures ont été prises pour garantir l'exploitation de ce fichier par les comités membres de l'ISO. Dans le cas peu probable où surviendrait un problème d'utilisation, veuillez en informer le Secrétariat central à l'adresse donnée ci-dessous.

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 16851:2004](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/bd8941e6-ce2c-4255-8ee0-9ebe73eccd437/iso-16851-2004)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/bd8941e6-ce2c-4255-8ee0-9ebe73eccd437/iso-16851-2004>

© ISO 2004

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'ISO à l'adresse ci-après ou du comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office  
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20  
Tel. + 41 22 749 01 11  
Fax. + 41 22 749 09 47  
E-mail [copyright@iso.org](mailto:copyright@iso.org)  
Web [www.iso.org](http://www.iso.org)

Publié en Suisse

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 2.

La tâche principale des comités techniques est d'élaborer les Normes internationales. Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

L'ISO 16851 a été élaborée par le Comité européen de normalisation (CEN) en collaboration avec le comité technique ISO/TC 41, *Poulies et courroies (y compris les courroies trapézoïdales)*, sous-comité SC 3, *Courroies transporteuses*, conformément à l'Accord de coopération technique entre l'ISO et le CEN (Accord de Vienne).

[ISO 16851:2004](#)

Tout au long du texte du présent document, lire «... la présente Norme européenne ...» avec le sens de «... la présente Norme internationale ...».

## Sommaire

Page

Avant-propos.....	v
1 <b>Domaine d'application</b> .....	1
2 <b>Appareillage</b> .....	1
3 <b>Mode opératoire</b> .....	1
4 <b>Calcul et expression des résultats</b> .....	2
5 <b>Rapport d'essai</b> .....	2
<b>Bibliographie</b> .....	3

## iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[ISO 16851:2004](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/bd8941e6-ce2c-4255-8ee0-9ebe73eccd437/iso-16851-2004)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/bd8941e6-ce2c-4255-8ee0-9ebe73eccd437/iso-16851-2004>

## Avant-propos

Le présent document EN ISO 16851:2004 a été élaboré par le Comité Technique CEN/TC 188 “Courroies transporteuses”, dont le secrétariat est tenu par BSI, en collaboration avec le Comité Technique ISO/TC 41 “Poulies et courroies (y compris les courroies trapézoïdales)”.

Cette Norme européenne devra recevoir le statut de norme nationale, soit par publication d'un texte identique, soit par entérinement, au plus tard en juin 2005, et toutes les normes nationales en contradiction devront être retirées au plus tard en juin 2005.

Selon le Règlement Intérieur du CEN/CENELEC, les instituts de normalisation nationaux des pays suivants sont tenus de mettre cette Norme européenne en application : Allemagne, Autriche, Belgique, Chypre, Danemark, Espagne, Estonie, Finlande, France, Grèce, Hongrie, Irlande, Islande, Italie, Luxembourg, Lettonie, Lituanie, Malte, Norvège, Pays-Bas, Pologne, Portugal, République Tchèque, Royaume-Uni, Slovaquie, Slovénie, Suède et Suisse.

## iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[ISO 16851:2004](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/bd8941e6-ce2c-4255-8ee0-9ebe73eccd437/iso-16851-2004)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/bd8941e6-ce2c-4255-8ee0-9ebe73eccd437/iso-16851-2004>

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 16851:2004

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/bd8941e6-ce2c-4255-8ee0-9ebe73ecc437/iso-16851-2004>

## 1 Domaine d'application

La présente norme européenne spécifie une méthode de détermination de la longueur nette des courroies transporteuses sans fin (jonctionnée).

Elle est applicable à tous les types de courroies transporteuses à l'exception de celles ayant une carcasse en câble d'acier. Elle n'est pas appropriée ou valable dans le cas des courroies transporteuses légères décrites dans l'EN 873<sup>1</sup>.

## 2 Appareillage

Décamètre à ruban d'acier, gradué en millimètres.

Pour que la mesure soit précise, il est essentiel d'utiliser un ruban étalonné ou vérifié.

## 3 Mode opératoire

Poser à plat la courroie transporteuse sans fin sans la tendre.

Marquer la surface intérieure de la partie plane de la courroie, comme indiqué à la Figure 1, pour indiquer le point à partir duquel il faut commencer les mesurages (c'est à dire le point A).

Marquer le point B plus loin sur la partie plane de la courroie en procédant comme suit :

- pour les courroies jusqu'à 30 m de longueur totale, les différents mesurages doivent être effectués entre le quart et le tiers de la longueur nominale totale, excepté le dernier mesurage qui peut être effectué à moins du quart de la longueur nominale totale.
- pour les courroies de plus de 30 m de longueur totale, les différents mesurages doivent être effectués entre 7,5 m dans le sens de la longueur et au plus un tiers de la longueur nominale totale, excepté le dernier mesurage qui peut être réalisé à moins de 7,5 m de longueur.

Mesurer et noter la distance AB, entre les points A et B.

Faire tourner la courroie et effectuer des mesurages consécutifs seulement le long de la surface intérieure de la partie plane de la courroie. Désigner les différentes valeurs de mesure comme AB, BC, CD etc., jusqu'à la dernière valeur relevée xA.

NOTE En cas de litige, il convient de prendre les mesures à l'une des atmosphères d'essai normalisées indiquées dans l'ISO 18573 [1], après accord entre le fournisseur et l'utilisateur.

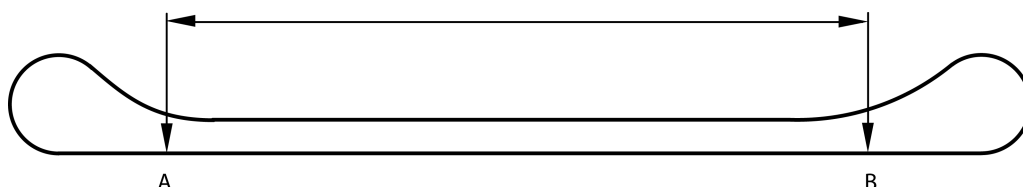


Figure 1 – Mesurage de la longueur d'une courroie transporteuse sans fin

<sup>1</sup>L'EN 873 sera publiée comme ISO 21183-1.

#### 4 Calcul et expression des résultats

Calculer la longueur nette sans fin de la courroie transporteuse  $l_e$ , comme suit :

$$L_e = \left[ \overline{AB} + \overline{BC} + \overline{CD} + \dots + \overline{xA} \right] - \pi d$$

où

$d$  représente l'épaisseur de la courroie.

On obtient la longueur de l'axe neutre en prenant les mesures sur la partie plane de la courroie. Pour permettre la compression de la surface intérieure, il est nécessaire de retrancher la valeur  $\pi d$  pour obtenir la longueur intérieure réelle.

Exprimer les résultats en millimètres.

NOTE Les tolérances sur les longueurs des courroies transporteuses sans fin sont indiquées dans l'EN ISO 14890 [2].

#### 5 Rapport d'essai

Le rapport d'essai doit comprendre les informations suivantes :

- a) la référence de la présente norme européenne ;
- b) l'identification de la courroie essayée ;
- c) la longueur nette de la courroie transporteuse, en millimètres ;
- d) la date à laquelle le mesurage a été effectué.

iTeh STANDARD PREVIEW

(standards.iteh.ai)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/bd8941e6-ce2c-4255-8ee0-73eccd437/iso-16851-2004>



## Bibliographie

- [1] ISO 18573, *Courroies transporteuses – Atmosphères d'essais et durées de conditionnement.*
- [2] EN ISO 14890, *Courroies transporteuses – Spécification pour courroies transporteuses à carcasse textile et revêtement caoutchouc ou de plastique, pour utilisation générale.*
- [3] EN 873, *Courroies transporteuses légères – Caractéristiques et applications principales.*

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 16851:2004](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/bd8941e6-ce2c-4255-8ee0-9ebe73ecc437/iso-16851-2004)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/bd8941e6-ce2c-4255-8ee0-9ebe73ecc437/iso-16851-2004>