

ISO

ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

RECOMMANDATION ISO R 1580

VIS À TÊTE FENDUE CYLINDRIQUE À DÉPOUILLE

SÉRIE MÉTRIQUE

1^{ère} ÉDITION

Juin 1970

REPRODUCTION INTERDITE

Le droit de reproduction des Recommandations ISO et des Normes ISO est la propriété des Comités Membres de l'ISO. En conséquence, dans chaque pays, la reproduction de ces documents ne peut être autorisée que par l'organisation nationale de normalisation de ce pays, membre de l'ISO.

Seules les normes nationales sont valables dans leurs pays respectifs.

Imprimé en Suisse

Ce document est également édité en anglais et en russe. Il peut être obtenu auprès des organisations nationales de normalisation.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO/R 1580:1970

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7cadf1af-1a3f-4eb3-b756-de390deec186/iso-r-1580-1970>

HISTORIQUE

La Recommandation ISO/R 1580, *Vis à tête fendue cylindrique à dépouille – Série métrique*, a été élaborée par le Comité Technique ISO/TC 2, *Boulons, écrous et accessoires*, dont le Secrétariat est assuré par le Deutscher Normenausschuss (DNA).

Les travaux relatifs à cette question aboutirent à l'adoption du Projet de Recommandation ISO N° 1580 qui fut soumis, en juillet 1968, à l'enquête de tous les Comités Membres de l'ISO. Il fut approuvé, sous réserve de quelques modifications d'ordre rédactionnel, par les Comités Membres suivants :

Afrique du Sud, Rép. d'	Hongrie	R.A.U.
Allemagne	Inde	Roumanie
Autriche	Israël	Royaume-Uni
Belgique	Italie	Suède
Brésil	Japon	Suisse
Canada	Norvège	Tchécoslovaquie
Corée, Rép. de	Nouvelle-Zélande	Thaïlande
Danemark	Pays-Bas	Turquie
Espagne	Pologne	U.R.S.S.
Finlande	<u>Portugal</u>	U.S.A.

Le Comité Membre suivant se déclara opposé à l'approbation du Projet :

France

Ce Projet de Recommandation ISO fut alors soumis par correspondance au Conseil de l'ISO, qui décida de l'accepter comme RECOMMANDATION ISO.

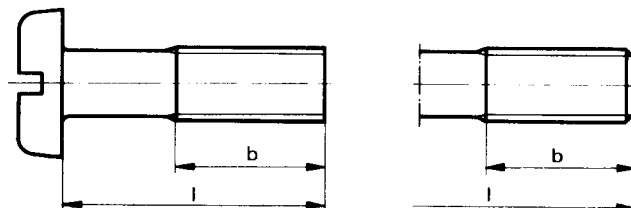
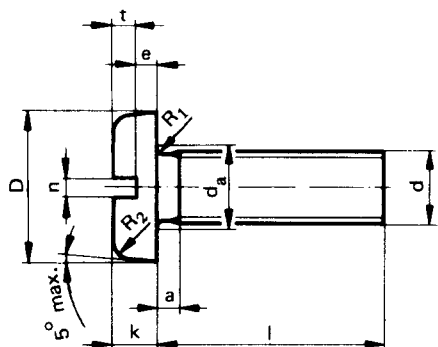
VIS À TÊTE FENDUE CYLINDRIQUE À DÉPOUILLE**SÉRIE MÉTRIQUE****1. OBJET**

La présente Recommandation ISO donne les dimensions des vis à tête fendue cylindrique à dépouille, série métrique, et indique un système des longueurs normalisées, c'est-à-dire des combinaisons recommandées de diamètre de filetage, longueur filetée et longueur nominale.

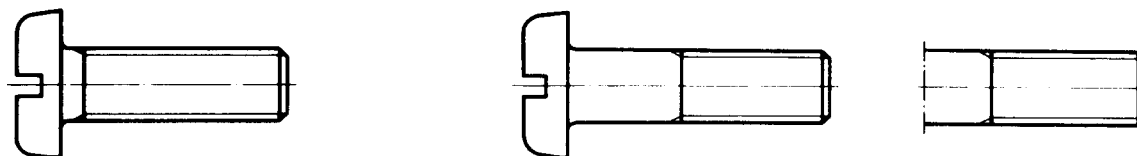
2. DIMENSIONS

Les dimensions principales sont données dans le Tableau 1, page 6. (Les longueurs nominales et les longueurs filetées sont indiquées au chapitre 3). Les diamètres de filetage entre parenthèses doivent être évités autant que possible.

NOTE. — Selon le procédé de fabrication utilisé, décolletage ou matriçage, la tête sera cylindrique ou présentera une dépouille de 5° max.



diamètre de tige \approx diamètre sur flanc de filet



diamètre de tige \approx diamètre extérieur

TABLEAU 1 - Dimensions principales

Dimensions en millimètres

Diamètre de filetage	d	2,5	3	(3,5)	4	(4,5)	5	6	8	10
D	h14	5	6	7	8	9	10	12	16	20
k	h13	1,5	1,8	2,1	2,4	2,7	3	3,6	4,8	6
n	Valeur nominale	0,6	0,8	0,8	1	1	1,2	1,6	2	2,5
	max.	0,80	1,00	1,00	1,20	1,20	1,51	1,91	2,31	2,81
	min.	0,66	0,86	0,86	1,06	1,06	1,26	1,66	2,06	2,56
e	min.	0,6	0,72	0,84	0,96	1,08	1,2	1,44	1,92	2,4
t	max.	0,9	1,08	1,26	1,44	1,62	1,8	2,16	2,88	3,6
	min.	0,6	0,72	0,84	0,96	1,08	1,2	1,44	1,92	2,4
R_1	min.	0,1	0,1	0,1	0,2	0,2	0,2	0,25	0,4	0,4
R_2	max.	1	1,2	1,4	1,6	1,8	2	2,5	3,2	4
d_a	max.	3,1	3,6	4,1	4,7	5,2	5,7	6,8	9,2	11,2
a	max.	0,9	1	1,2	1,4	1,5	1,6	2	2,5	3

NOTE. - Pour les tolérances et les symboles, voir Recommandation ISO/R 286, *Système ISO de tolérances et d'ajustements - Première partie : Généralités, tolérances et écarts.*

3. LONGUEURS NORMALISÉES

Les longueurs normalisées, c'est-à-dire des combinaisons recommandées de diamètre de filetage, longueur filetée et longueur nominale, doivent être choisies parmi celles figurant dans le Tableau 2, ci-dessous. Les longueurs normalisées sont indiquées entre les lignes de démarcation.

Les vis à longueurs nominales indiquées au-delà de la ligne de démarcation, en traits interrompus - - -, sont filetées jusqu'à la tête. Les longueurs nominales entre parenthèses doivent être évitées autant que possible.

TABLEAU 2 - Longueurs normalisées

Dimensions en millimètres

Longueur nominale <i>l</i>	Diamètre de filetage <i>d</i>								
	2,5	3	(3,5)	4	(4,5)	5	6	8	10
4									
5									
6									
(7)									
8									
(9)									
10									
(11)									
12									
14									
16									
(18)									
20									
(22)									
25									
(28)									
30									
(32)									
35									
(38)									
40									
45									
50									
55									
60									
65									
70									
75									
80									
85									
90									
95									
100									
Longueur filetée <i>b</i>	18	19	20	22	24	25	28	34	40