

Deuxième édition
2003-12-01

Version corrigée
2004-04-15

**Palettes plates pour la manutention et le
transport dans les échanges
intercontinentaux — Dimensions
principales et tolérances**

*Flat pallets for intercontinental materials handling — Principal
dimensions and tolerances*

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 6780:2003](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2fde3b36-e737-472e-b286-1beaa3db666c/iso-6780-2003>



Numéro de référence
ISO 6780:2003(F)

© ISO 2003

PDF – Exonération de responsabilité

Le présent fichier PDF peut contenir des polices de caractères intégrées. Conformément aux conditions de licence d'Adobe, ce fichier peut être imprimé ou visualisé, mais ne doit pas être modifié à moins que l'ordinateur employé à cet effet ne bénéficie d'une licence autorisant l'utilisation de ces polices et que celles-ci y soient installées. Lors du téléchargement de ce fichier, les parties concernées acceptent de fait la responsabilité de ne pas enfreindre les conditions de licence d'Adobe. Le Secrétariat central de l'ISO décline toute responsabilité en la matière.

Adobe est une marque déposée d'Adobe Systems Incorporated.

Les détails relatifs aux produits logiciels utilisés pour la création du présent fichier PDF sont disponibles dans la rubrique General Info du fichier; les paramètres de création PDF ont été optimisés pour l'impression. Toutes les mesures ont été prises pour garantir l'exploitation de ce fichier par les comités membres de l'ISO. Dans le cas peu probable où surviendrait un problème d'utilisation, veuillez en informer le Secrétariat central à l'adresse donnée ci-dessous.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 6780:2003](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2fde3b36-e737-472e-b286-1beaa3db666c/iso-6780-2003)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2fde3b36-e737-472e-b286-1beaa3db666c/iso-6780-2003>

© ISO 2003

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'ISO à l'adresse ci-après ou du comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax. + 41 22 749 09 47
E-mail copyright@iso.org
Web www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos	iv
Introduction	v
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
4 Dimensions	3
4.1 Dimensions dans le plan horizontal et tolérances	3
4.2 Hauteurs verticales d'entrée adaptées aux dispositifs de levage	4
4.3 Largeur des entrées horizontales pour dispositifs élévateurs	5
4.4 Dimensions des chanfreins du plancher inférieur	8
4.5 Dimensions des débordements de plancher des palettes	8
4.6 Surface portante des planchers inférieurs	8
4.7 Limites de la déformation diagonale	8
4.8 Planéité	8
Annexe A (informative) Usage régional de dimensions de palettes intercontinentales	9
Annexe B (normative) Largeurs des entrées pour transpalettes et chariots élévateurs à fourche	10
Bibliographie	13

[ISO 6780:2003](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2fde3b36-e737-472e-b286-1beaa3db666c/iso-6780-2003)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2fde3b36-e737-472e-b286-1beaa3db666c/iso-6780-2003>

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 2.

La tâche principale des comités techniques est d'élaborer les Normes internationales. Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

L'ISO 6780 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 51, *Plateaux de chargement pour transport et manutention directe de charges unitaires*. (standards.iteh.ai)

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 6780:1998), qui a fait l'objet d'une révision technique, et incorpore l'ISO 6780:1988/Amd.1:1994. [https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2fde3b36-e737-472e-b286-](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2fde3b36-e737-472e-b286-111111111111/iso-6780-2003)

La présente version corrigée de l'ISO 6780:2003 incorpore des corrections aux Figures 2 d), 2 e), 2 g), 2 h) et B.3.

Introduction

La présente Norme internationale a pour objet de favoriser l'efficacité de la distribution grâce à l'utilisation d'un nombre limité de palettes de dimensions reconnues et approuvées à l'échelon international, qu'une majorité de pays peuvent adopter. La promotion de ces dimensions doit également contribuer à la disparition à long terme des différences régionales avec et entre le commerce international et intercontinental des différents pays.

L'élaboration de la présente Norme internationale a été entreprise pour y inclure des données relatives à la compatibilité entre les dimensions de palettes approuvées par l'ISO, les unités de charge, les équipements de manutention, les conteneurs et les véhicules utilisés pour le transport. À l'inverse des éditions précédentes, la présente Norme internationale présente les caractéristiques des palettes et inclut les dimensions utilisées dans la zone Asie-Pacifique.

Bien que tous les efforts aient été consentis pour coordonner l'ensemble des dimensions de palettes spécifiées dans la présente Norme internationale avec les dimensions des unités de charge définies dans l'ISO 3676, il est certain que ces dimensions de palettes ne pourront pas répondre à toutes les exigences en raison des différences notables qui existent entre les dimensions, les formes et la masse volumique des produits, les dispositifs de manutention et les habitudes et pratiques régionales.

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[ISO 6780:2003](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2fde3b36-e737-472e-b286-1beaa3db666c/iso-6780-2003)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2fde3b36-e737-472e-b286-1beaa3db666c/iso-6780-2003>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 6780:2003

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2fde3b36-e737-472e-b286-1beaa3db666c/iso-6780-2003>

Palettes plates pour la manutention et le transport dans les échanges intercontinentaux — Dimensions principales et tolérances

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale prescrit les dimensions principales et les tolérances des palettes neuves plates à un seul plancher et des palettes à double plancher réversibles ou non réversibles, palettes possédant des entrées de tous types et réalisées en matériaux de toute sorte; ainsi que les dimensions liées à leur transport et leur manutention par transpalette, chariot élévateur à fourches et tout autre équipement de manutention approprié.

Les exigences portant sur les caractéristiques telles que les ouvertures, les dégagements, les chanfreins et les ailes, qui sont quelquefois nécessaires à l'efficacité de la manutention, y sont aussi incluses.

La présente Norme internationale peut s'appliquer aux palettes réversibles qui peuvent être concernées dans les conditions réelles d'emploi.

(standards.iteh.ai)

2 Références normatives

ISO 6780:2003

Les documents de référence suivants sont indispensables pour l'application du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 445:1996, *Palettes pour la manutention et le transport de marchandises — Vocabulaire*

ISO 509, *Transpalettes — Dimensions principales*

3 Termes et définitions

Pour les besoins du présent document, les termes et définitions donnés dans l'ISO 445 et dans l'ISO 509, ainsi que les suivants s'appliquent.

3.1

dimensions de palette

dimensions nominales prises dans le plan horizontal de la longueur et de la largeur de la palette

3.2

longueur de la palette

L

dimension du plancher dans le sens des chevrons ou des traverses

NOTE 1 Si ces éléments n'existent pas, la longueur est la plus grande dimension du plancher.

NOTE 2 La longueur de la palette est exprimée en premier suivi de la largeur de la palette.

3.3

largeur de la palette

W

dimension du plancher perpendiculaire à la longueur

3.4

transpalette

chariot non gerbeur muni de deux bras de fourche à appui simple monté sur galets porteurs situés à proximité des extrémités des bras de la fourche, et conçu pour une levée de la charge juste suffisante pour permettre un mouvement horizontal

NOTE Les transpalettes peuvent être manipulés à la main ou équipés d'un dispositif de manipulation électrique.

3.5

chariot élévateur à fourche

chariot de manutention muni de deux bras de fourche ne s'étendant pas au-delà du châssis lors de la manutention des palettes et fixés au mât du chariot par l'intermédiaire du tablier, conçu pour lever la charge pour la gerber, la placer en rayonnages ou la déplacer horizontalement

3.6

système de manutention automatique

équipement à commande informatique permettant le stockage et le déplacement de matériaux sans assistance directe d'un opérateur

3.7

extrémité

surface verticale de la palette qui correspond à la largeur

3.8

côté

surface verticale de la palette qui correspond à la longueur

3.9

palette à quatre entrées

palette permettant le passage des bras de fourche des chariots élévateurs, des transpalettes et des gerbeurs de palettes sur les quatre côtés

NOTE Terme adapté de l'ISO 445:1996, définition 3.4.

3.10

palette à deux entrées

palette ne permettant le passage des bras de fourche des chariots élévateurs, des transpalettes et des gerbeurs de palettes que sur deux côtés opposés

NOTE Terme adapté de l'ISO 445:1996, définition 3.3.

3.11

palette partiellement à quatre entrées

palette permettant le passage des bras de fourche des chariots élévateurs par les quatre côtés et celui des bras des transpalettes et des gerbeurs de palettes par deux côtés opposés

NOTE Terme adapté de l'ISO 445:1996, définition 3.5.

3.12

transport et manutention

cycle d'utilisation d'une palette qui prend en compte la gamme complète d'équipements mécaniques de manutention susceptibles d'être utilisés à une étape quelconque du trajet de la palette

3.13**gerbeur de palettes**

chariot industriel équipé de deux bras de fourche s'étendant au-delà du châssis à appui simple monté sur galets porteurs permettant un mouvement horizontal de la palette et le gerbage de la palette par le côté des entrées libres

4 Dimensions**4.1 Dimensions dans le plan horizontal et tolérances****4.1.1 Dimensions de palettes de format rectangulaire**

Les dimensions de format rectangulaire des palettes approuvées par la présente Norme internationale doivent être comme indiquées au Tableau 1. Les usages régionaux de ces palettes sont indiqués en Annexe A.

Tableau 1 — Dimensions de palettes de format rectangulaire

Métriques mm	Impériales in
1 200 × 800	47,2 × 31,5
1 200 × 1 000	47,2 × 39,4
1 219 × 1 016	48 × 40

NOTE 1 Les dimensions de format citées dans ce tableau sont strictement descriptives. Elles n'impliquent aucune suggestion ou préférence concernant la longueur ou la largeur des palettes, comme définies dans l'ISO 445.

NOTE 2 Pour les bois sciés, les dimensions indiquées doivent être associées à une teneur en humidité spécifiée. Pour les matières plastiques, il convient que les dimensions soient relevées à une température de 23 °C ± 2 °C.

4.1.2 Dimensions de palettes de format carré

Les dimensions de palettes de format carré approuvées par la présente Norme internationale doivent être comme indiquées au Tableau 2. L'utilisation régionale de ces dimensions de palette est donnée à l'Annexe A.

Tableau 2 — Dimensions de palettes de format carré

Métriques mm	Impériales in
1 067 × 1 067	42 × 42
1 100 × 1 100	43,3 × 43,3
1 140 × 1 140	44,9 × 44,9

NOTE Les Notes du Tableau 1 s'appliquent.

4.1.3 Tolérances

Les tolérances de fabrication sur les dimensions de plan données en 4.1.1 et 4.1.2 doivent être de ${}^{+3}_{-6}$ mm.

4.2 Hauteurs verticales d'entrée adaptées aux dispositifs de levage

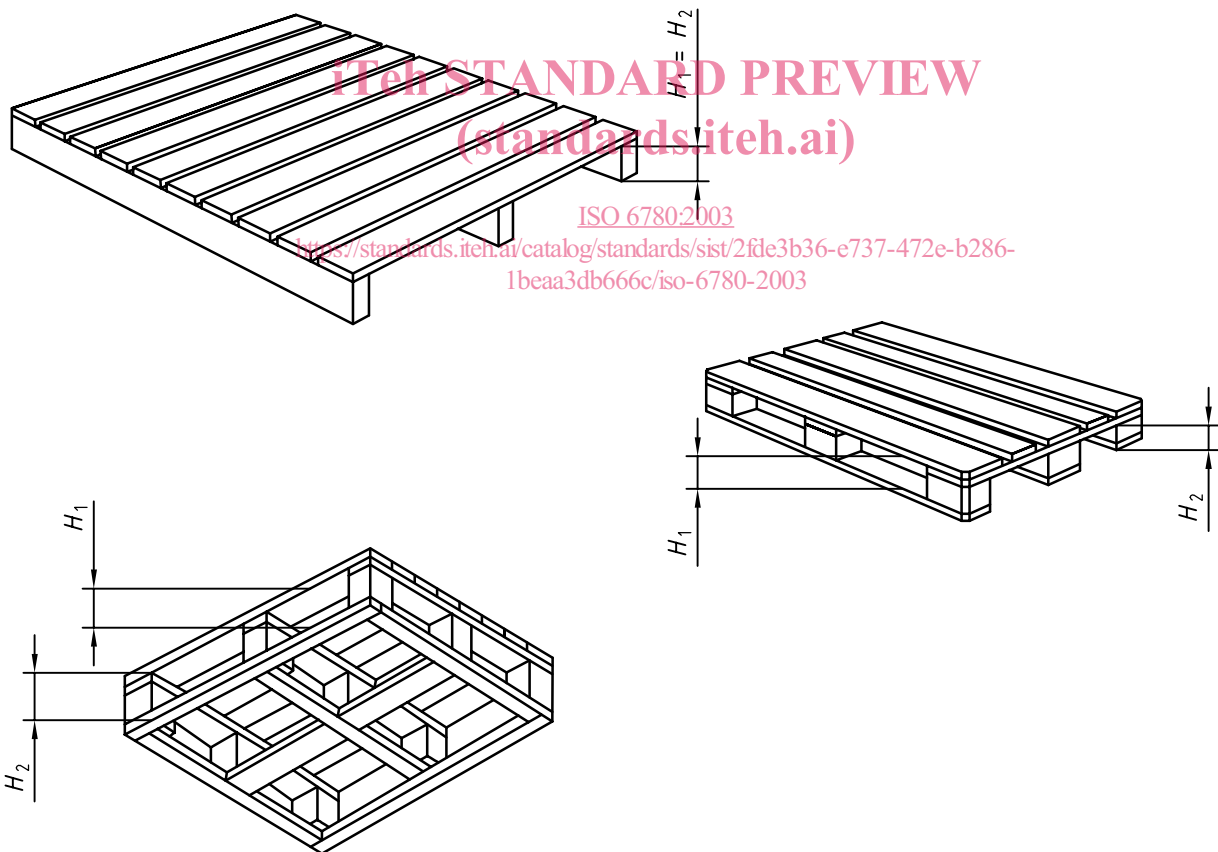
4.2.1 Transpalettes

La hauteur verticale d'entrée H_1 sous le plancher supérieur permettant l'entrée des bras de fourche des transpalettes telle qu'indiquée sur la Figure 1, ne doit pas être inférieure aux valeurs énumérées plus bas au Tableau 3. La distance entre le haut de l'ouverture et le plancher inférieur de la palette, H_2 , telle qu'indiquée sur la Figure 1, ne doit pas être supérieure à 156 mm.

La hauteur verticale d'entrée correspondant à certaines conceptions de palettes est représentée à la Figure 1.

Tableau 3 — Hauteur verticale d'entrée minimale de palettes adaptées à l'utilisation de transpalettes

Palette	Hauteur verticale d'entrée minimale mm
Profil haut	100
Profil standard	95
Profil bas	89



H_1 est la hauteur verticale d'entrée.

H_2 est la distance entre le haut de l'ouverture et le plancher inférieur de la palette.

Figure 1 — Hauteur verticale d'entrée pour dispositif de levage des palettes à deux et quatre entrées

4.2.2 Chariots élévateurs à fourche

La hauteur verticale permettant l'entrée des bras de fourche des chariots élévateurs à fourche ne doit pas être inférieure à 50 mm.

Dans certains pays d'Europe où une hauteur verticale d'entrée minimale de 55 mm est nécessaire, une hauteur de 50 mm pourra s'avérer insuffisante.

4.2.3 Autres types de dispositifs de manutention et de levage

Pour d'autres types de dispositifs de manutention et de levage, les dimensions données dans 4.2.1 s'appliquent. Un dégagement minimal de 100 mm est recommandé pour les palettes utilisées dans des systèmes de manutention automatique.

4.3 Largeur des entrées horizontales pour dispositifs élévateurs

4.3.1 Entrées aux extrémités et entrées latérales

Les largeurs des entrées horizontales permettant l'introduction des transpalettes aux extrémités des palettes à deux et partiellement quatre entrées, ainsi qu'aux extrémités et sur les côtés des palettes à quatre entrées doivent se conformer aux dimensions spécifiées au Tableau 4 et indiquées dans la Figure 2 et l'Annexe B.

Si la distance entre les bras de la fourche est supérieure à 180 mm, comme indiqué dans l'ISO 509, L_1 et W_1 doivent être au moins de 20 mm inférieurs à la distance entre les bras de fourche.

Tableau 4 — Largeur des entrées horizontales pour dispositifs élévateurs

Dimensions en millimètres

Dimension nominale de la palette L ou W	Entrées et ouvertures	
	L_1 max. et W_1 max.	L_2 min. et W_2 min.
800	160	580
$\geq 1\ 000$	160	710

4.3.2 Dimensions horizontales des entrées et des ouvertures permettant le passage des fourches des transpalettes par les deux côtés opposés des palettes partiellement à quatre entrées

Les dimensions horizontales permettant le passage des fourches des transpalettes sur les côtés des palettes partiellement à quatre entrées doivent être conformes aux dimensions spécifiées dans le Tableau 5 et illustrées à la Figure 3.

NOTE La dimension L_3 telle qu'illustrée à la Figure 3 peut mesurer jusqu'à 200 mm dans les palettes partiellement à quatre entrées conçues pour être déplacées par des chariots élévateurs à fourche.