
**Plastiques — Compositions de moulages à
base de thermodurcissables —
Détermination du taux de mouillage des
fibres dans les SMC**

*Plastics — Thermoset moulding compounds — Determination of the degree
of fibre wetting in SMC*

(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

[ISO 17771:2003](https://standards.iteh.ai)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/98669a29-90a2-4a08-be4b-9fdad7196c93/iso-17771-2003>



PDF — Exonération de responsabilité

Le présent fichier PDF peut contenir des polices de caractères intégrées. Conformément aux conditions de licence d'Adobe, ce fichier peut être imprimé ou visualisé, mais ne doit pas être modifié à moins que l'ordinateur employé à cet effet ne bénéficie d'une licence autorisant l'utilisation de ces polices et que celles-ci y soient installées. Lors du téléchargement de ce fichier, les parties concernées acceptent de fait la responsabilité de ne pas enfreindre les conditions de licence d'Adobe. Le Secrétariat central de l'ISO décline toute responsabilité en la matière.

Adobe est une marque déposée d'Adobe Systems Incorporated.

Les détails relatifs aux produits logiciels utilisés pour la création du présent fichier PDF sont disponibles dans la rubrique General Info du fichier; les paramètres de création PDF ont été optimisés pour l'impression. Toutes les mesures ont été prises pour garantir l'exploitation de ce fichier par les comités membres de l'ISO. Dans le cas peu probable où surviendrait un problème d'utilisation, veuillez en informer le Secrétariat central à l'adresse donnée ci-dessous.

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

[ISO 17771:2003](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/98669a29-90a2-4a08-be4b-9fdad7196c93/iso-17771-2003)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/98669a29-90a2-4a08-be4b-9fdad7196c93/iso-17771-2003>

© ISO 2003

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax + 41 22 749 09 47
E-mail copyright@iso.org
Web www.iso.org

Imprimé en Suisse

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 3.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments de la présente Norme internationale peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

La Norme internationale ISO 17771 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 61, *Plastiques*, sous-comité SC 13, *Composites et fibres de renforcement*. Elle est techniquement identique à l'EN 12575:1998.

iteh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

[ISO 17771:2003](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/98669a29-90a2-4a08-be4b-9fdad7196c93/iso-17771-2003)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/98669a29-90a2-4a08-be4b-9fdad7196c93/iso-17771-2003>

Introduction

La présente méthode d'essai sert de base commune aux fabricants de renforts, de compositions de moulage et aux mouleurs, afin de leur permettre de comparer les données et d'effectuer le suivi d'uniformité du mouillage des fibres. Comme le mouillage des fibres s'améliore souvent au cours des premières 24 h, des échantillons de même ancienneté sont utilisés pour la comparaison.

Dans le cas d'un contrôle de production, le procédé et la formulation sont supposés constants; ils sont suffisants pour produire un niveau visuel de mouillage standard. Il est possible ainsi de suivre tout écart de viscosité de la pâte, de teneur en fibres de renfort, de masse surfacique, du degré de compactage, etc., susceptible d'affecter le mouillage.

Dans le cas d'un contrôle d'une composition de moulage en développement, les conditions du procédé de compoundage doivent être telles qu'elles produisent un niveau acceptable de mouillage du renfort. Les nouvelles formulations ou les nouveaux renforts peuvent être ainsi sélectionnés par ce contrôle dans des conditions de procédés identiques. Cette sélection est effectuée suite au compoundage, permettant de déterminer si les produits en cours d'évaluation donnent des résultats inférieurs ou supérieurs au contrôle.

iTeh Standards (<https://standards.iteh.ai>) Document Preview

[ISO 17771:2003](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/98669a29-90a2-4a08-be4b-9fdad7196c93/iso-17771-2003)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/98669a29-90a2-4a08-be4b-9fdad7196c93/iso-17771-2003>