
**Aéronautique et espace — Bandes à écrous
prisonniers, à freinage interne, flottants,
série normale, avec chambrage,
classifications: 1 100 MPa (à température
ambiante)/120 °C, 1 100 MPa (à température
ambiante)/235 °C et 1 100 MPa (à
température ambiante)/425 °C —
Dimensions**

*Aerospace — Gang channel, self-locking, floating, standard series, with
counterbore, classifications: 1 100 MPa (at ambient temperature)/120 °C,
1 100 MPa (at ambient temperature)/235 °C and 1 100 MPa (at ambient
temperature)/425 °C — Dimensions*



PDF — Exonération de responsabilité

Le présent fichier PDF peut contenir des polices de caractères intégrées. Conformément aux conditions de licence d'Adobe, ce fichier peut être imprimé ou visualisé, mais ne doit pas être modifié à moins que l'ordinateur employé à cet effet ne bénéficie d'une licence autorisant l'utilisation de ces polices et que celles-ci y soient installées. Lors du téléchargement de ce fichier, les parties concernées acceptent de fait la responsabilité de ne pas enfreindre les conditions de licence d'Adobe. Le Secrétariat central de l'ISO décline toute responsabilité en la matière.

Adobe est une marque déposée d'Adobe Systems Incorporated.

Les détails relatifs aux produits logiciels utilisés pour la création du présent fichier PDF sont disponibles dans la rubrique General Info du fichier; les paramètres de création PDF ont été optimisés pour l'impression. Toutes les mesures ont été prises pour garantir l'exploitation de ce fichier par les comités membres de l'ISO. Dans le cas peu probable où surviendrait un problème d'utilisation, veuillez en informer le Secrétariat central à l'adresse donnée ci-dessous.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 12277:2000

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/48e021d0-631f-492d-a940-487d5d132100/iso-12277-2000>

© ISO 2000

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax + 41 22 749 09 47
E-mail copyright@iso.ch
Web www.iso.ch

Imprimé en Suisse

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 3.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments de la présente Norme internationale peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

La Norme internationale ISO 12277 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 20, *Aéronautique et espace*, sous-comité SC 4, *Éléments de fixation pour constructions aérospatiales*.

ITEH STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 12277:2000](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/48e021d0-631f-492d-a940-487d5d132100/iso-12277-2000)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/48e021d0-631f-492d-a940-487d5d132100/iso-12277-2000>

Introduction

Les dimensions spécifiées dans la présente Norme internationale ont été définies pour permettre la production d'une pièce satisfaisant aux exigences de la spécification d'approvisionnement ISO 5858.

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

ISO 12277:2000

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/48e021d0-631f-492d-a940-487d5d132100/iso-12277-2000>

Aéronautique et espace — Bandes à écrous prisonniers, à freinage interne, flottants, série normale, avec chambrage, classifications: 1 100 MPa (à température ambiante)/120 °C, 1 100 MPa (à température ambiante)/235 °C et 1 100 MPa (à température ambiante)/425 °C — Dimensions

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie les dimensions des bandes à écrous prisonniers de série normale, à freinage interne, flottants, avec chambrage, à filetage MJ, de classifications: 1 100 MPa¹/120 °C², 1 100 MPa¹/235 °C², 1 100 MPa¹/425 °C².

La présente Norme internationale est uniquement destinée à l'élaboration de normes de produit applicables aux constructions aérospatiales.

2 Références normatives

Les documents normatifs suivants contiennent des dispositions qui, par suite de la référence qui y est faite, constituent des dispositions valables pour la présente Norme internationale. Pour les références datées, les amendements ultérieurs ou les révisions de ces publications ne s'appliquent pas. Toutefois, les parties prenantes aux accords fondés sur la présente Norme internationale sont invitées à rechercher la possibilité d'appliquer les éditions les plus récentes des documents normatifs indiqués ci-après. Pour les références non datées, la dernière édition du document normatif en référence s'applique. Les membres de l'ISO et de la CEI possèdent le registre des Normes internationales en vigueur.

ISO 5855-2:1999, *Aéronautique et espace — Filetage MJ — Partie 2: Dimensions limites pour vis et écrous.*

ISO 5858:1999, *Aéronautique et espace — Écrous à freinage interne dont la température maximale d'utilisation est inférieure ou égale à 425 °C — Spécification d'approvisionnement.*

ISO 8788:2000, *Aéronautique et espace — Écrous métriques — Tolérances de forme et de position.*

3 Configuration et dimensions

Voir Figure 1 et Tableau 1. Les dimensions et tolérances sont en millimètres. Elles s'appliquent après revêtement(s) de surface éventuel(s) mais avant lubrification éventuelle.

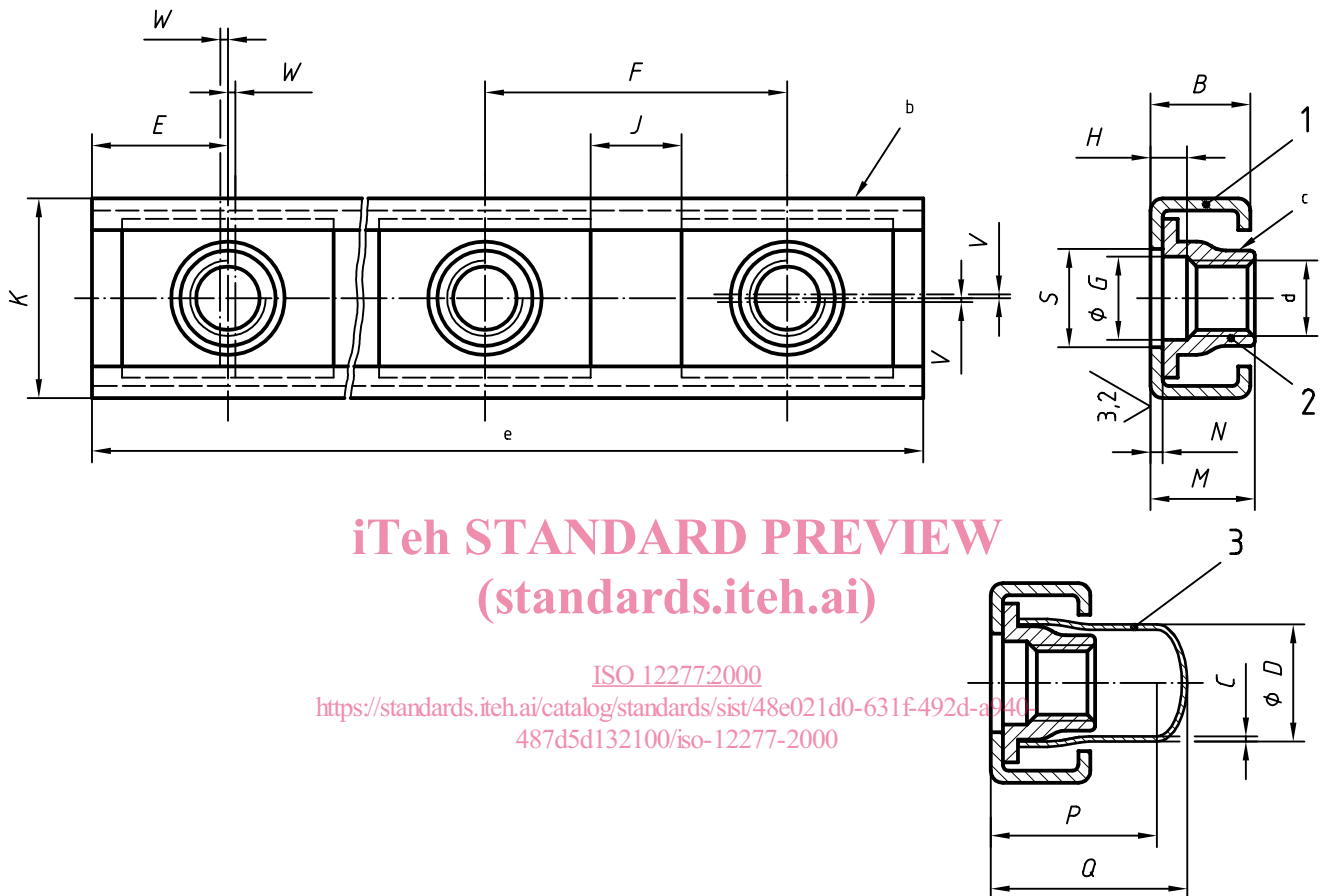
La calotte métallique, optionnelle, doit rester solidaire de l'écrou à la température maximale d'utilisation (procédé de fixation au choix de l'utilisateur). Voir l'ISO 5858 pour les conditions d'essai.

1) Correspond à la contrainte minimale en traction que l'écrou peut supporter à température ambiante, sans rupture ni crique lorsqu'il est essayé avec une vis de classe de résistance supérieure.

2) Température maximale que l'écrou peut supporter sans altération permanente de ses caractéristiques originelles, après retour à la température ambiante. La température maximale est conditionnée soit par le matériau, soit par le traitement de surface.

$$\sqrt{6,3} / \left(\sqrt{3,2} \right)^a$$

Angles cassés 0,1 à 0,4



ISO 12277:2000
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/48e021d0-631f-492d-a840-487d5d132100/iso-12277-2000>

Légende

- 1 Bande
- 2 Écrou
- 3 Calotte métallique

Les tolérances de forme et de position doivent être conformes à ISO 8788. Les détails de forme non précisés sont laissés au choix du fabricant.

- ^a Ces valeurs, en micromètres, sont valables avant revêtement(s) de surface éventuel(s). Les valeurs ne s'appliquent pas au filetage ni aux parties découpées dont l'état de surface sera celui obtenu par les méthodes normales de fabrication.
- ^b La forme extérieure de la bande ainsi que le dispositif de retenue des écrous sont laissés au choix du fabricant.
- ^c Déformation dans cette zone pour assurer le freinage. Marques d'outils admises dans cette zone.
- ^d Filetage
- ^e Longueur normale: 200 max.

Figure 1

Tableau 1

Code de diamètre	Filetage ^a	<i>B</i>	<i>C</i>	<i>D</i>	<i>E</i>	<i>F</i> ^b	<i>G</i>	<i>H</i>	<i>J</i>	<i>K</i>	<i>M</i>	<i>N</i>	<i>P</i> ^c	<i>Q</i>	<i>S</i>	<i>V</i>	<i>W</i>
		max.	max.	max.	min.	min.		max.	min.	max.	max.	max.	max.	max.	min.		
040	MJ4×0,7-4H6H	5,3	6,6	0,4	8	18	4,4	2,2	6,7	10,6	5,8	0,8	11	13	5,5	0,25	0,75
050	MJ5×0,8-4H6H	6,6			9	20	5,5	2,4		13,2	6,9		11,4	13,4	6,5		
060	MJ6×1-4H5H	7,3			11	24	6,5	2,7		14,7	8,1		12,7	14,7	7,5		
080	MJ8×1-4H5H	9	0,5		12,8	14	30			8,5	12,7		18	9,9	1		

^a Conforme à l'ISO 5855-2. Dans la zone de freinage interne, les tolérances sont valables avant déformation.

^b Premières valeurs nominales des entraxes – Échelonnement:

— 1er choix: 6

— 2^e choix: 2

^c Pénétration maximale de la vis.

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

ISO 12277:2000

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/48e021d0-631f-492d-a940-487d5d132100/iso-12277-2000>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 12277:2000

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/48e021d0-631f-492d-a940-487d5d132100/iso-12277-2000>

ICS 49.030.30

Prix basé sur 3 pages