

NORME  
INTERNATIONALE

ISO  
2589

IULTCS/IUP  
4

Deuxième édition  
2002-12-15

---

---

**Cuir — Essais physiques et mécaniques —  
Détermination de l'épaisseur**

*Leather — Physical and mechanical tests — Determination of thickness*

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 2589:2002](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/afb670ad-3313-42c5-90cd-b5b77a80767b/iso-2589-2002)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/afb670ad-3313-42c5-90cd-b5b77a80767b/iso-2589-2002>



Numéro de référence  
ISO 2589:2002(F)  
IULTCS/IUP 4

© ISO 2002

**PDF – Exonération de responsabilité**

Le présent fichier PDF peut contenir des polices de caractères intégrées. Conformément aux conditions de licence d'Adobe, ce fichier peut être imprimé ou visualisé, mais ne doit pas être modifié à moins que l'ordinateur employé à cet effet ne bénéficie d'une licence autorisant l'utilisation de ces polices et que celles-ci y soient installées. Lors du téléchargement de ce fichier, les parties concernées acceptent de fait la responsabilité de ne pas enfreindre les conditions de licence d'Adobe. Le Secrétariat central de l'ISO décline toute responsabilité en la matière.

Adobe est une marque déposée d'Adobe Systems Incorporated.

Les détails relatifs aux produits logiciels utilisés pour la création du présent fichier PDF sont disponibles dans la rubrique General Info du fichier; les paramètres de création PDF ont été optimisés pour l'impression. Toutes les mesures ont été prises pour garantir l'exploitation de ce fichier par les comités membres de l'ISO. Dans le cas peu probable où surviendrait un problème d'utilisation, veuillez en informer le Secrétariat central à l'adresse donnée ci-dessous.

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 2589:2002](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/afb670ad-3313-42c5-90cd-b5b77a80767b/iso-2589-2002)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/afb670ad-3313-42c5-90cd-b5b77a80767b/iso-2589-2002>

© ISO 2002

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'ISO à l'adresse ci-après ou du comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office  
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20  
Tel. + 41 22 749 01 11  
Fax. + 41 22 749 09 47  
E-mail [copyright@iso.org](mailto:copyright@iso.org)  
Web [www.iso.org](http://www.iso.org)

Publié en Suisse

## Sommaire

	Page
Avant-propos.....	iv
1 <b>Domaine d'application</b> .....	1
2 <b>Références normatives</b> .....	1
3 <b>Principe</b> .....	1
4 <b>Appareillage</b> .....	1
5 <b>Echantillonnage et préparation de l'échantillon</b> .....	2
6 <b>Mode opératoire</b> .....	2
7 <b>Expression des résultats</b> .....	2
8 <b>Rapport d'essai</b> .....	2

## iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[ISO 2589:2002](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/afb670ad-3313-42c5-90cd-b5b77a80767b/iso-2589-2002)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/afb670ad-3313-42c5-90cd-b5b77a80767b/iso-2589-2002>

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 2.

La tâche principale des comités techniques est d'élaborer les Normes internationales. Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

L'ISO 2589 a été élaborée par la Commission des essais physiques de l'Union internationale des sociétés de techniciens et chimistes du cuir (commission IUP, IULTCS) en collaboration avec le comité technique du Comité européen de normalisation (CEN) CEN/TC 289, *Cuir*, dont le secrétariat est tenu par l'UNI, conformément à l'Accord de coopération technique entre l'ISO et le CEN (Accord de Vienne). Elle est fondée sur le document IUP 4, qui a été à l'origine publié dans *J. Soc. Leather Trades Chemists* **42**, p. 387, (1958) et déclaré méthode officielle de l'IULTCS en 1959. Une version révisée a été publiée dans *J. Soc. Leather Tech. Chem.* **82**, p. 225, (1998) et une version révisée ultérieure a été publiée dans *J. Soc. Leather Tech. Chem.* **84**, p. 311, (2000) et confirmée méthode officielle en mars 2001. Cette dernière révision inclut la quantité d'éprouvettes à prélever.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 2589:1972), qui a fait l'objet d'une révision technique.

# Cuir — Essais physiques et mécaniques — Détermination de l'épaisseur

## 1 Domaine d'application

La présente Norme Internationale spécifie une méthode de détermination de l'épaisseur du cuir. La méthode est applicable à tous les types de cuir, quel que soit leur mode de tannage. Le mesurage est valable aussi bien pour le cuir entier que pour un échantillon pour essai.

## 2 Références normatives

Les documents de référence suivants sont indispensables pour l'application du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 2418, *Cuir – Essais chimiques, physiques, mécaniques et de solidité – Emplacement de l'échantillonnage*

ISO 2419, *Cuir – Essais physiques et mécaniques – Préparation et conditionnement des échantillons*

## 3 Principe

ISO 2589:2002

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/afb670ad-3313-42c5-90cd-65b712507076/iso-2589-2002>

Le cuir est placé dans une jauge, sous une charge spécifiée, pendant un laps de temps spécifié, l'épaisseur étant lue directement.

## 4 Appareillage

### 4.1 Machine d'essai, comprenant :

**4.1.1 Une jauge**, graduée de façon à permettre une lecture directe du 0,01 mm, avec une précision de  $\pm 0,02$  mm, sur toute l'échelle.

**4.1.2 Une enclume**, constituée par la face horizontale plate d'un cylindre de  $(10,00 \pm 0,05)$  mm de diamètre, dépassant de  $(3,0 \pm 0,1)$  mm la surface d'un plateau concentrique circulaire de  $(50,0 \pm 0,2)$  mm de diamètre.

NOTE Le plateau circulaire de 50 mm de diamètre contribue à soutenir les cuirs de poids moyen qui sinon pourraient présenter une surface convexe au pied presseur. L'enclume est à 3 mm au-dessus du plateau de manière à éviter des erreurs de mesurage sur les cuirs épais qui ne sont pas plats.

**4.1.3 Un pied presseur**, plat, circulaire, de  $(10,0 \pm 0,05)$  mm de diamètre, sur le même axe que l'enclume, pouvant se déplacer perpendiculairement à la face de l'enclume. Les surfaces de contact de l'enclume et du pied presseur doivent être chargées d'une masse inerte de  $(393 \pm 10)$  g. Les déplacements du pied presseur doivent donner lieu à une lecture directe sur la jauge (4.1.1).

NOTE Les charges et dimensions indiquées en 4.1.3 donnent une pression de 49,1 kPa ( $500 \text{ g/cm}^2$ ).

**4.1.4 Un socle rigide** destiné à supporter la jauge (4.1.1), l'enclume (4.1.2) et le pied presseur (4.1.3).

## 5 Echantillonnage et préparation de l'échantillon

- 5.1 Echantillon conforme à l'ISO 2418. Effectuer cinq mesurages, répartis sur tout l'échantillon.
- 5.2 Echantillon préparé pour d'autres essais. Effectuer trois mesurages, répartis sur tout l'échantillon.
- 5.3 Echantillon d'origine inconnue. Effectuer cinq mesurages, répartis sur tout l'échantillon.
- 5.4 Pour les cuirs très lourds et durs, il est recommandé d'utiliser un échantillon plus petit pour éviter la courbure. Effectuer trois mesurages, répartis sur tout l'échantillon.
- 5.5 Pour les peaux entières, il convient d'effectuer cinq mesurages sur chaque emplacement.

Conditionner tous les échantillons conformément à l'ISO 2419.

## 6 Mode opératoire

Placer l'appareillage sur une surface horizontale et plate. Placer l'échantillon dans la jauge, côté fleur au-dessus, si celui-ci est reconnaissable. S'il n'est pas possible de reconnaître la fleur, placer l'échantillon dans la jauge en mettant l'un ou l'autre côté au-dessus. Appliquer doucement la charge jusqu'à ce qu'elle atteigne son maximum et enregistrer l'épaisseur ( $5 \pm 1$ ) s plus tard.

## 7 Expression des résultats

Les résultats doivent être exprimés comme une moyenne arithmétique à 0,01 mm près.

## 8 Rapport d'essai

Le rapport d'essai doit contenir les informations suivantes :

- a) la référence à la présente Norme internationale, c'est-à-dire l'ISO 2589:2002 ;
- b) les résultats obtenus, exprimés à 0,01 mm près ;
- c) l'atmosphère normale utilisée pour le conditionnement et les essais, telle que donnée dans l'ISO 2419 (c'est-à-dire 20 °C/65 % hr ou 23 °C/50 % hr) ;
- d) tout écart par rapport à la méthode spécifiée dans la présente Norme internationale ;
- e) tous les détails nécessaires à l'identification de l'échantillon.

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 2589:2002

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/afb670ad-3313-42c5-90cd-b5b77a80767b/iso-2589-2002>

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 2589:2002

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/afb670ad-3313-42c5-90cd-b5b77a80767b/iso-2589-2002>

---

---

**ICS 59.140.30**

Prix basé sur 2 pages