

NORME  
INTERNATIONALE

ISO  
3377-2

IULTCS/IUP  
8

Première édition  
2002-12-15

---

---

**Cuir — Essais physiques et mécaniques —  
Détermination de la force de  
déchirement —**

Partie 2:  
**Déchirement des deux bords**

iTeh STANDARD PREVIEW

*Leather — Physical and mechanical tests — Determination of tear load —*

*Part 2: Double edge tear*

[ISO 3377-2:2002](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/59160bec-8fd9-452c-b3ef-7e96493e7ce/iso-3377-2-2002)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/59160bec-8fd9-452c-b3ef-7e96493e7ce/iso-3377-2-2002>



Numéro de référence  
ISO 3377-2:2002(F)  
IULTCS/IUP 8

© ISO 2002

**PDF – Exonération de responsabilité**

Le présent fichier PDF peut contenir des polices de caractères intégrées. Conformément aux conditions de licence d'Adobe, ce fichier peut être imprimé ou visualisé, mais ne doit pas être modifié à moins que l'ordinateur employé à cet effet ne bénéficie d'une licence autorisant l'utilisation de ces polices et que celles-ci y soient installées. Lors du téléchargement de ce fichier, les parties concernées acceptent de fait la responsabilité de ne pas enfreindre les conditions de licence d'Adobe. Le Secrétariat central de l'ISO décline toute responsabilité en la matière.

Adobe est une marque déposée d'Adobe Systems Incorporated.

Les détails relatifs aux produits logiciels utilisés pour la création du présent fichier PDF sont disponibles dans la rubrique General Info du fichier; les paramètres de création PDF ont été optimisés pour l'impression. Toutes les mesures ont été prises pour garantir l'exploitation de ce fichier par les comités membres de l'ISO. Dans le cas peu probable où surviendrait un problème d'utilisation, veuillez en informer le Secrétariat central à l'adresse donnée ci-dessous.

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 3377-2:2002](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/59160bec-8fd9-452c-b3ef-7e96493e7ce/iso-3377-2-2002)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/59160bec-8fd9-452c-b3ef-7e96493e7ce/iso-3377-2-2002>

© ISO 2002

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'ISO à l'adresse ci-après ou du comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office  
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20  
Tel. + 41 22 749 01 11  
Fax. + 41 22 749 09 47  
E-mail [copyright@iso.org](mailto:copyright@iso.org)  
Web [www.iso.org](http://www.iso.org)

Publié en Suisse

## Sommaire

	Page
Avant-propos.....	iv
1 <b>Domaine d'application</b> .....	<b>1</b>
2 <b>Références normatives</b> .....	<b>1</b>
3 <b>Principe</b> .....	<b>1</b>
4 <b>Appareillage</b> .....	<b>1</b>
5 <b>Echantillonnage et préparation de l'échantillon</b> .....	<b>2</b>
6 <b>Mode opératoire</b> .....	<b>2</b>
7 <b>Rapport d'essai</b> .....	<b>3</b>

## iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[ISO 3377-2:2002](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/59160bec-8fd9-452c-b3ef-7e96493e7ce/iso-3377-2-2002)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/59160bec-8fd9-452c-b3ef-7e96493e7ce/iso-3377-2-2002>

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 2.

La tâche principale des comités techniques est d'élaborer les Normes internationales. Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

L'ISO 3377-2 a été élaborée par la Commission des essais physiques de l'Union internationale des sociétés de techniciens et chimistes du cuir (commission IUP, IULTCS) en collaboration avec le comité technique du Comité européen de normalisation (CEN) CEN/TC 289, *Cuir*, dont le secrétariat est tenu par l'UNI, conformément à l'Accord de coopération technique entre l'ISO et le CEN (Accord de Vienne). Elle est fondée sur le document IUP 8, qui a été à l'origine publié dans *J. Soc. Leather Trades Chemists* **44**, p. 368, (1960) et déclaré méthode officielle de l'IULTCS en 1961. Cette version révisée a été publiée dans *J. Soc. Leather Tech. Chem.* **84**, p. 327, (2000) et confirmée méthode officielle en mars 2001. Le même principe est utilisé mais le texte a été révisé et inclut la quantité d'éprouvettes à prélever.

La présente partie de l'ISO 3377, ainsi que la partie 1 (voir ci-dessous), annule et remplace l'ISO 3377:1975 qui a fait l'objet d'une révision technique.

L'ISO 3377 comprend les parties suivantes, présentées sous le titre général *Cuir — Essais physiques et mécaniques — Détermination de la force de déchirement*:

- *Partie 1: Déchirement d'un seul bord*
- *Partie 2: Déchirement des deux bords*

# Cuir — Essais physiques et mécaniques — Détermination de la force de déchirement —

## Partie 2: Déchirement des deux bords

### 1 Domaine d'application

La présente partie de l'ISO 3377 spécifie une méthode de détermination de la résistance du cuir au déchirement des deux bords. La méthode est parfois désignée sous le nom de déchirement Baumann. Elle est applicable à tous les types de cuir.

### 2 Références normatives

Les documents de référence suivants sont indispensables pour l'application du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 2418, *Cuir — Essais chimiques, physiques, mécaniques et de solidité — Emplacement de l'échantillonnage*

ISO 2419, *Cuir — Essais physiques et mécaniques — Préparation et conditionnement des échantillons*

ISO 2589, *Cuir — Essais physiques et mécaniques — Détermination de l'épaisseur*

ISO 7500-1, *Matériaux métalliques — Vérification des machines pour essais statiques uniaxiaux — Partie 1 : Machines d'essai de traction/compression — Vérification et étalonnage du système de mesure de force*

### 3 Principe

Une éprouvette rectangulaire percée d'un trou de forme spécifiée est placée sur les extrémités retournées d'une paire de supports fixée aux mâchoires d'une machine d'essai de traction. On enregistre la force maximale exercée au cours du déchirement de l'éprouvette.

### 4 Appareillage

#### 4.1 Machine d'essai de traction avec :

- une plage de forces adaptée à l'éprouvette soumise à l'essai ;
- un dispositif d'enregistrement de la force d'une précision d'au moins 2 %, selon la spécification de la classe 2 de l'ISO 7500-1;
- une vitesse uniforme d'écartement des mâchoires de 100 mm/min  $\pm$  20 mm/min.

**4.2 Porte-éprouvettes**, représentés à la Figure 1, se composent chacun d'une bande en acier de 10 mm  $\pm$  0,1 mm de large et de 2 mm  $\pm$  0,1 mm d'épaisseur, pliée à angle droit à une extrémité pour former une bande rigide de 12 mm  $\pm$  0,1 mm de long au minimum. Les porte-éprouvette s'insèrent dans les mâchoires de la machine d'essai de traction (4.1) ou les remplacent.

**4.3 Jauge d'épaisseur**, spécifiée dans l'ISO 2589.

**4.4 Emporte-pièce**, spécifié dans l'ISO 2419, pouvant découper l'éprouvette représentée à la Figure 2 en une seule opération. Tous les éléments de l'emporte-pièce doivent se situer dans le même plan.

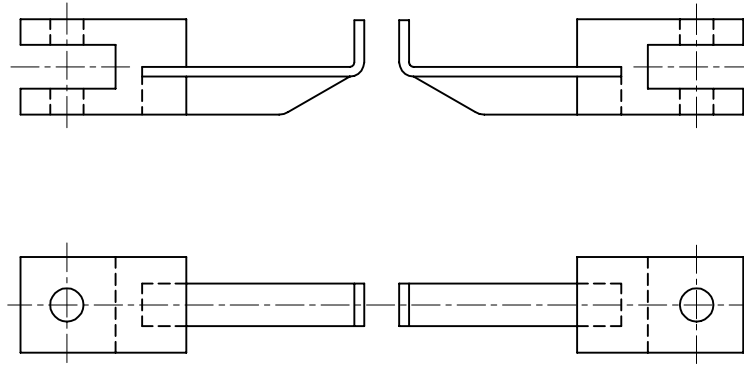


Figure 1 — Porte-éprouvettes

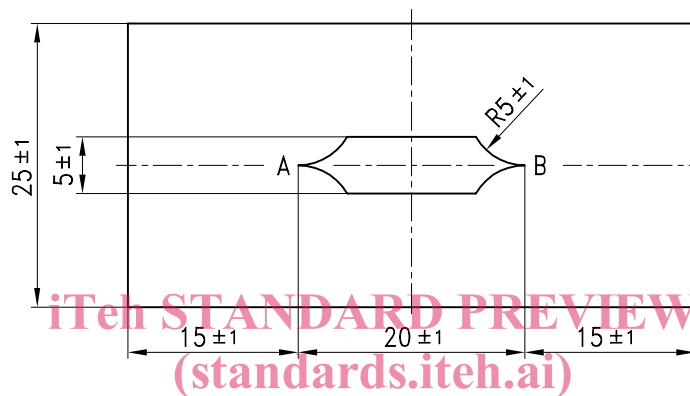


Figure 2 — Epreuve de déchirement des deux bords  
(toutes les dimensions en millimètres  $\pm 1$  mm, R = rayon)

## 5 Echantillonnage et préparation de l'échantillon

5.1 Echantillonner selon l'ISO 2418. Découper dans l'échantillon six éprouvettes conformément à l'ISO 2419, trois éprouvettes ayant le bord le plus long parallèle à l'échine et trois éprouvettes ayant le bord le plus long perpendiculaire à l'échine.

NOTE S'il existe une exigence de mise à l'essai de plus de deux peaux par lot, ne prélever qu'une éprouvette par peau dans chaque direction, à condition que le total ne soit pas inférieur à trois éprouvettes dans chaque direction.

5.2 Conditionner les éprouvettes conformément à l'ISO 2419.

5.3 Mesurer l'épaisseur des éprouvettes conformément à l'ISO 2589.

## 6 Mode opératoire

6.1 Régler l'appareillage de manière à mettre les extrémités relevées des porte-éprouvettes parfaitement en contact les unes avec les autres. Glisser l'éprouvette sur les extrémités relevées de manière à les faire dépasser de la fente, la largeur des extrémités relevées étant parallèle aux bords droits de la fente. Presser fermement l'éprouvette sur les porte-éprouvettes.

6.2 Faire fonctionner la machine d'essai de traction jusqu'à ce que l'éprouvette soit complètement déchirée et enregistrer la force maximale atteinte au cours du déchirement.

6.3 Répéter 6.1 et 6.2 sur les autres éprouvettes.

## 7 Rapport d'essai

Le rapport d'essai doit contenir les informations suivantes :

- a) la référence à la présente partie de l'ISO 3377, c'est-à-dire l'ISO 3377-2:2002 ;
- b) l'épaisseur du cuir, en millimètres (mm) ;
- c) la force de déchirement moyenne, en newtons (N), le bord long de l'éprouvette étant coupé parallèlement à l'échine ;
- d) la force de déchirement moyenne, en newtons (N), le bord long de l'éprouvette étant coupé perpendiculairement à l'échine ;
- e) la force de déchirement moyenne (c'est-à-dire la moyenne arithmétique de c) et d)) ;
- f) l'atmosphère normale utilisée pour le conditionnement et les essais, telle que donnée dans l'ISO 2419 (c'est-à-dire 20 °C/65 % d'humidité relative ou 23 °C/50 % d'humidité relative) ;
- g) tout écart par rapport à la méthode spécifiée dans la présente partie de l'ISO 3377 ;
- h) tous les détails nécessaires à l'identification de l'échantillon et tout écart par rapport à l'ISO 2418 en matière d'échantillonnage.

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 3377-2:2002](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/59160bec-8fd9-452c-b3ef-7e96493e7ce/iso-3377-2-2002)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/59160bec-8fd9-452c-b3ef-7e96493e7ce/iso-3377-2-2002>

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 3377-2:2002

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/59160bec-8fd9-452c-b3ef-7e96493e7ce/iso-3377-2-2002>

---

---

**ICS 59.140.30**

Prix basé sur 3 pages