
**Robinetterie industrielle — Mesurage,
essais et modes opératoires de
qualification pour émissions fugitives —**

Partie 2:

**Essais de réception en production des
appareils de robinetterie**

iTeh STANDARD PREVIEW

(standards.iteh.ai)

*Industrial valves — Measurement, test and qualification procedures for
fugitive emissions —*

*ISO 15848-2:2006
Part 2: Production acceptance test of valves*

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9dce61e7-df27-458d-95c7-b16afd5e90cb/iso-15848-2-2006>



PDF – Exonération de responsabilité

Le présent fichier PDF peut contenir des polices de caractères intégrées. Conformément aux conditions de licence d'Adobe, ce fichier peut être imprimé ou visualisé, mais ne doit pas être modifié à moins que l'ordinateur employé à cet effet ne bénéficie d'une licence autorisant l'utilisation de ces polices et que celles-ci y soient installées. Lors du téléchargement de ce fichier, les parties concernées acceptent de fait la responsabilité de ne pas enfreindre les conditions de licence d'Adobe. Le Secrétariat central de l'ISO décline toute responsabilité en la matière.

Adobe est une marque déposée d'Adobe Systems Incorporated.

Les détails relatifs aux produits logiciels utilisés pour la création du présent fichier PDF sont disponibles dans la rubrique General Info du fichier; les paramètres de création PDF ont été optimisés pour l'impression. Toutes les mesures ont été prises pour garantir l'exploitation de ce fichier par les comités membres de l'ISO. Dans le cas peu probable où surviendrait un problème d'utilisation, veuillez en informer le Secrétariat central à l'adresse donnée ci-dessous.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 15848-2:2006](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9dce61e7-df27-458d-95c7-b16afd5e90cb/iso-15848-2-2006)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9dce61e7-df27-458d-95c7-b16afd5e90cb/iso-15848-2-2006>

© ISO 2006

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'ISO à l'adresse ci-après ou du comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax. + 41 22 749 09 47
E-mail copyright@iso.org
Web www.iso.org

Publié en Suisse

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 2.

La tâche principale des comités techniques est d'élaborer les Normes internationales. Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

L'ISO 15848-2 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 153, *Robinetterie industrielle*, sous-comité SC 1, *Mesurage, essais et modes opératoires de qualification pour émissions fugitives*.

L'ISO 15848 comprend les parties suivantes, présentées sous le titre général *Robinetterie industrielle — Mesurage, essais et modes opératoires de qualification pour émissions fugitives*:

- *Partie 1: Système de classification et modes opératoires de qualification pour les essais de type des appareils de robinetterie*
- *Partie 2: Essais de réception en production des appareils de robinetterie*

Introduction

L'objectif de la présente partie de l'ISO 15848 est d'élaborer une pratique normalisée d'évaluation en production des appareils de robinetterie dont la conception a fait l'objet d'essais de type réussis conformément à l'ISO 15848-1.

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[ISO 15848-2:2006](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9dce61e7-df27-458d-95c7-b16afd5e90cb/iso-15848-2-2006)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9dce61e7-df27-458d-95c7-b16afd5e90cb/iso-15848-2-2006>

Robinetterie industrielle — Mesurage, essais et modes opératoires de qualification pour émissions fugitives —

Partie 2:

Essais de réception en production des appareils de robinetterie

1 Domaine d'application

La présente partie de l'ISO 15848 spécifie des modes opératoires pour l'évaluation des fuites externes des tiges (ou arbres) des appareils de robinetterie et des jonctions de corps des robinets de sectionnement et des robinets de régulation destinés à être utilisés au contact de polluants atmosphériques volatils et de fluides dangereux. Les jonctions des raccords d'extrémité, les applications sous vide ainsi que les effets de la corrosion et des rayonnements sont exclus de la présente partie de l'ISO 15848. Les essais de réception en production sont prévus pour les appareils de robinetterie normalisés dont les normes d'émissions fugitives sont spécifiées.

iTeh STANDARD PREVIEW

2 Références normatives (standards.iteh.ai)

Les documents de référence suivants sont indispensables pour l'application du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 15848-1:2006, *Robinetterie industrielle — Mesurage, essais et modes opératoires de qualification pour émissions fugitives — Partie 1: Système de classification et modes opératoires de qualification pour les essais de type des appareils de robinetterie*

3 Termes et définitions

Pour les besoins du présent document, les termes et définitions donnés dans l'ISO 15848-1 ainsi que les suivants s'appliquent.

3.1

essai de réception en production

essai effectué sur des appareils de robinetterie en production pour vérifier leur conformité aux exigences de la présente partie de l'ISO 15848

4 Préparation des appareils de robinetterie soumis à l'essai

4.1 Sélection des appareils de robinetterie

Le pourcentage d'échantillons prélevés doit être conforme à l'accord spécifique passé entre le fabricant et l'acheteur, avec un minimum d'un appareil de robinetterie par lot et doit être choisi au hasard pour chaque lot de production d'appareils de robinetterie par type d'appareil, de classe de pression et de diamètre nominal.

4.2 Condition préalable

La présente partie de l'ISO 15848 s'applique aux appareils de robinetterie dont la conception a fait l'objet d'essais de type réussis conformément à l'ISO 15848-1. Les appareils de robinetterie sélectionnés doivent avoir été soumis à l'essai avec succès, conformément aux normes d'essai en production appropriées et aux prescriptions de l'acheteur, avant d'être soumis aux essais de réception spécifiés dans la présente partie de l'ISO 15848.

Le fabricant doit garantir que la garniture est sèche avant la production.

4.3 Ajustement du ou des dispositifs d'étanchéité de la tige (ou de l'arbre)

Le serrage du ou des dispositifs d'étanchéité de la tige (ou de l'arbre) doit être ajusté conformément aux instructions du fabricant.

5 Conditions d'essai

5.1 Fluide d'essai

Le fluide d'essai doit être de l'hélium gazeux à 97 % de pureté minimale en volume.

5.2 Mesurage des fuites

Les fuites doivent être mesurées au moyen de la méthode de reniflage conformément à l'ISO 15848-1:2006, Annexe B, et elles doivent être exprimées en parties par million en volume (ppmv) (1 ppmv = 1 ml/m³ = 1 cm³/m³).

5.3 Pression d'essai

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9dce61e7-df27-458d-95c7-b16afd15e90cb/iso-15848-2-2006>

Sauf spécification contraire décidée entre le fabricant et l'acheteur, la pression d'essai doit être de 6 bar (1 bar = 0,1 MPa = 10⁵ Pa; 1 MPa = 1 N/mm²).

5.4 Température d'essai

La température d'essai doit être la température ambiante telle que définie dans l'ISO 15848-1.

6 Méthode d'essai et évaluation des résultats de l'essai

6.1 Mesurage des fuites des dispositifs d'étanchéité de la tige (ou de l'arbre)

Le mode opératoire pour le mesurage des fuites des dispositifs d'étanchéité de la tige (ou de l'arbre) est comme suit:

- a) L'appareil de robinetterie soumis à l'essai doit être en position demi-ouverte et sous pression au niveau spécifié en 5.3. La fuite du dispositif d'étanchéité de la tige est mesurée au moyen de la méthode de reniflage décrite dans l'ISO 15848-1:2006, Annexe B.
- b) L'appareil de robinetterie sous pression soumis à l'essai doit ensuite être ouvert complètement et refermé cinq fois.
- c) L'appareil de robinetterie soumis à l'essai doit être en position demi-ouverte après les cycles mécaniques, et les fuites du dispositif d'étanchéité de la tige doivent être mesurées comme indiqué en a).

- d) Si la lecture de l'instrument de mesure dépasse la valeur en parties par million en volume ($1 \text{ ppmv} = 1 \text{ ml/m}^3 = 1 \text{ cm}^3/\text{m}^3$) conformément au Tableau 1, l'essai doit être considéré comme non réussi et le lot des appareils de robinetterie (voir 4.1) doit être rejeté.

Tableau 1 — Classes d'étanchéité des dispositifs d'étanchéité de la tige

Classe	Valeur ^a	Remarques
A	≤ 50	En général obtenue avec des joints à soufflets ou avec le système équivalent du dispositif d'étanchéité de la tige (ou de l'arbre) pour les appareils de robinetterie à ouverture quart de tour.
B	≤ 100	En général obtenue avec des garnitures d'étanchéité et des joints en élastomère ou en PTFE (polytétrafluoréthylène)
C	$\leq 1\ 000$	En général obtenue avec des garnitures souples en graphite

^a Exprimée en parties par million en volume (ppmv) et mesurée avec la méthode de reniflage conformément à l'ISO 15848-1:2006, Annexe B.

6.2 Mesurage des fuites provenant du (des) dispositif(s) d'étanchéité du corps

Le mode opératoire pour le mesurage des fuites provenant du (des) dispositif(s) d'étanchéité du corps est comme suit:

- a) L'appareil de robinetterie soumis à l'essai doit être en position demi-ouverte et sous pression au niveau spécifié en 5.3. Après stabilisation de la pression d'essai, la fuite provenant du ou des dispositifs d'étanchéité du corps doit être identifiée conformément à l'ISO 15848-1:2006, Annexe B.
- b) Si la lecture de l'instrument de mesure dépasse la valeur en parties par million en volume ($1 \text{ ppmv} = 1 \text{ ml/m}^3 = 1 \text{ cm}^3/\text{m}^3$) conformément au Tableau 2, l'essai doit être considéré comme non réussi et le lot des appareils de robinetterie (voir 4.1) doit être rejeté.

Tableau 2 — Émissions provenant des dispositifs d'étanchéité du corps

Concentration mesurée ppmv
≤ 50

NOTE Exprimée en parties par million en volume (ppmv) et mesurée avec la méthode de reniflage, conformément à l'ISO 15848-1:2006, Annexe B.

7 Marquage

Seuls les appareils de robinetterie qui ont été testés, classifiés et qualifiés conformément à l'ISO 15848-1, et qui satisfont aux exigences de la présente partie de l'ISO 15848, doivent comporter un marquage.

8 Attestation de conformité

Si cela est requis par l'acheteur, le fabricant doit fournir une attestation de conformité confirmant que les essais de réception en production ont été réalisés avec succès.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 15848-2:2006](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9dce61e7-df27-458d-95c7-b16afd5e90cb/iso-15848-2-2006)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9dce61e7-df27-458d-95c7-b16afd5e90cb/iso-15848-2-2006>

ICS 23.060.01

Prix basé sur 3 pages