
**Cuir — Essais physiques et mécaniques —
Détermination de la déformabilité**

*Leather — Physical and mechanical tests — Determination of extension
set*

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 17236:2002](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2b15203b-da3d-4892-9bc3-3592ffb60759/iso-17236-2002)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2b15203b-da3d-4892-9bc3-3592ffb60759/iso-17236-2002>



Numéro de référence
ISO 17236:2002(F)
IULTCS/IUP 43

PDF – Exonération de responsabilité

Le présent fichier PDF peut contenir des polices de caractères intégrées. Conformément aux conditions de licence d'Adobe, ce fichier peut être imprimé ou visualisé, mais ne doit pas être modifié à moins que l'ordinateur employé à cet effet ne bénéficie d'une licence autorisant l'utilisation de ces polices et que celles-ci y soient installées. Lors du téléchargement de ce fichier, les parties concernées acceptent de fait la responsabilité de ne pas enfreindre les conditions de licence d'Adobe. Le Secrétariat central de l'ISO décline toute responsabilité en la matière.

Adobe est une marque déposée d'Adobe Systems Incorporated.

Les détails relatifs aux produits logiciels utilisés pour la création du présent fichier PDF sont disponibles dans la rubrique General Info du fichier; les paramètres de création PDF ont été optimisés pour l'impression. Toutes les mesures ont été prises pour garantir l'exploitation de ce fichier par les comités membres de l'ISO. Dans le cas peu probable où surviendrait un problème d'utilisation, veuillez en informer le Secrétariat central à l'adresse donnée ci-dessous.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 17236:2002](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2b15203b-da3d-4892-9bc3-3592ffb60759/iso-17236-2002)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2b15203b-da3d-4892-9bc3-3592ffb60759/iso-17236-2002>

© ISO 2002

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'ISO à l'adresse ci-après ou du comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax. + 41 22 749 09 47
E-mail copyright@iso.org
Web www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

	Page
Avant-propos.....	iv
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Principe	1
4 Appareillage	1
5 Échantillonnage et préparation des échantillons	2
6 Mode opératoire	2
7 Expression des résultats	3
8 Rapport d'essai	3

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[ISO 17236:2002](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2b15203b-da3d-4892-9bc3-3592ffb60759/iso-17236-2002)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2b15203b-da3d-4892-9bc3-3592ffb60759/iso-17236-2002>

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 2.

La tâche principale des comités techniques est d'élaborer les Normes internationales. Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

L'ISO 17236 a été élaborée par la Commission des essais physiques de l'Union internationale des sociétés de techniciens et chimistes du cuir (commission IUP, IULTCS) en collaboration avec le comité technique du Comité européen de normalisation (CEN) CEN/TC 289, *Cuir*, dont le secrétariat est tenu par l'UNI, conformément à l'Accord de coopération technique entre l'ISO et le CEN (Accord de Vienne). Elle est fondée sur le document IUP 43, qui a été à l'origine publié dans *J. Soc. Leather Tech. Chem.* **84**, p. 399, (2000) et confirmée méthode officielle en mars 2001.

[ISO 17236:2002](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2b15203b-da3d-4892-9bc3-3592ffb60759/iso-17236-2002)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2b15203b-da3d-4892-9bc3-3592ffb60759/iso-17236-2002>

Cuir — Essais physiques et mécaniques — Détermination de la déformabilité

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie une méthode pour déterminer la déformabilité du cuir. Elle s'applique aux cuirs ameublement mais il est possible de l'appliquer à tous les cuirs légers.

2 Références normatives

Les documents de référence suivants sont indispensables pour l'application du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 2418, *Cuir — Essais chimiques, physiques, mécaniques et de solidité — Emplacement de l'échantillonnage*

ISO 2419, *Cuir — Essais physiques et mécaniques — Préparation et conditionnement des échantillons*

ISO 2589, *Cuir — Essais physiques et mécaniques — Détermination de l'épaisseur*

ISO 7500-1, *Matériaux métalliques — Vérification des machines pour essais statiques uniaxiaux — Partie 1: Machines d'essai de traction/compression — Vérification et étalonnage du système de mesure de force*

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2b15203b-da3d-4892-9bc3-3592ffb60759/iso-17236-2002>

3 Principe

Une éprouvette de cuir est soumise à plusieurs reprises à un allongement suivant un taux spécifié jusqu'à ce que les forces atteignent un niveau prédéfini et l'allongement permanent est calculé en pourcentage de la longueur d'origine.

4 Appareillage

4.1 Machine d'essai de traction, ayant une gamme de forces appropriées aux éprouvettes soumises à l'essai et constitué d'un système d'enregistrement de la force (4.1.1) et de mâchoires fonctionnant à une vitesse uniforme de séparation de 50 mm/min \pm 5 mm/min.

4.1.1 Système d'enregistrement de la force, avec une précision selon la spécification de la Classe 2 de l'ISO 7500-1.

4.1.2 Mâchoires, d'une longueur minimale de 30 mm dans la direction de la charge appliquée, conçues pour appliquer un blocage constant par système pneumatique ou mécanique. La texture et la conception des faces internes des mâchoires doivent être telles que, lorsque la charge maximale est atteinte pendant l'essai, les éprouvettes ne s'échappent pas des mâchoires.

4.2 Jauge d'épaisseur, tel que spécifiée dans l'ISO 2589.

4.3 Emporte-pièce, dont la paroi interne est un rectangle de 250 mm \pm 5 mm \times 10,0 mm \pm 5 mm, conforme aux exigences de l'ISO 2419.

4.4 Règle, graduée à 0,5 mm.

4.5 Chronomètre, gradué à 1 s.

5 Échantillonnage et préparation des échantillons

5.1 Échantillonné selon l'ISO 2418.

5.2 Découper six éprouvettes de cuir en appliquant l'emporte-pièce (4.3) à la surface côté fleur. Découper trois éprouvettes avec le bord le plus long parallèle à l'échine et trois autres avec le bord le plus long perpendiculaire à celle-ci.

NOTE 1 Dans le cas des peaux de petites dimensions, il peut s'avérer nécessaire de diminuer le nombre des éprouvettes en raison de la taille de l'éprouvette.

NOTE 2 S'il existe une exigence de mise à l'essai de plus de deux peaux par lot, ne prélever qu'une éprouvette par peau dans chaque direction, à condition que le total ne soit pas inférieur à trois éprouvettes dans chaque direction.

5.3 Conditionner les éprouvettes conformément à l'ISO 2419.

5.4 Mesurer l'épaisseur conformément à l'ISO 2589.

6 Mode opératoire

6.1 Tracer une ligne distante de $35 \text{ mm} \pm 5 \text{ mm}$ de chaque bord court de chaque éprouvette et parallèle à ces bords courts.

6.2 A l'aide de la règle, mesurer la distance, L_0 , entre les deux lignes à 1 mm près.

6.3 Régler les mâchoires de la machine de traction (4.1) à 200 mm l'une de l'autre. Fixer l'éprouvette dans les mâchoires de sorte que les bords courts de l'éprouvette soient parallèles aux bords des mâchoires, et qu'environ 25 mm de l'éprouvette soient fixés dans chaque mâchoire. Lorsque l'éprouvette est coincée, sa surface côté fleur doit être sur un même plan.

6.4 Actionner la machine de traction jusqu'à ce qu'une charge de $20,0 \text{ N} \pm 0,5 \text{ N}$ soit atteinte. Dès que cette charge est atteinte, arrêter l'axe et le maintenir dans cette position pendant $10 \text{ s} \pm 1 \text{ s}$.

NOTE L'arrêt de l'axe maintient l'échantillon sous la charge bien que le relâchement de l'éprouvette implique que la charge diminue légèrement.

6.5 Replacer l'axe dans sa position de départ aussi rapidement que possible.

6.6 Répéter les opérations 6.4 à 6.5 de sorte que l'éprouvette soit soumise au total à 5 cycles d'allongement.

NOTE Il est possible de réaliser manuellement un cycle de la machine de traction à l'aide du chronomètre ou bien en programmant la charge et le minutage dans la machine d'essai de traction.

6.7 Retirer l'éprouvette de la machine d'essai de traction immédiatement après le cycle de charge final (6.4). Enclencher le chronomètre et placer l'éprouvette sur une surface plate avec les lignes appliquées conformément à 6.1. Mesurer la distance, L_1 , entre les lignes à 1 mm près, $60 \text{ s} \pm 5 \text{ s}$ après avoir retiré l'éprouvette de la machine.

6.8 Répéter les étapes 6.1 à 6.7 pour les autres éprouvettes.

6.9 S'il y a glissement de l'éprouvette sur l'une des mâchoires, rejeter le résultat et répéter le mode opératoire avec une nouvelle éprouvette.

7 Expression des résultats

Le pourcentage d'allongement, E_s , doit être calculé à l'aide de la formule :

$$E_s = \frac{(L_1 - L_0) \times 100}{L_0}$$

où

L_1 est la distance finale entre les marques, en millimètres, mesurée selon 6.7 ;

L_0 est la distance initiale entre les marques, en millimètres, mesurée selon 6.2.

8 Rapport d'essai

Le rapport d'essai doit contenir les informations suivantes :

- a) une référence à la présente Norme internationale, c'est-à-dire l'ISO 17236:2002 ;
- b) le pourcentage d'allongement moyen établi, E_s , dans chaque direction;
- c) l'épaisseur moyenne de l'éprouvette dans chaque direction ;
- d) l'atmosphère normale utilisée pour le conditionnement et les essais telle que donnée dans l'ISO 2419 (c'est-à-dire 20 °C/65 % hr ou 23 °C/50 % hr) ;
- e) tout écart par rapport à la méthode spécifiée dans la présente Norme internationale ;
- f) tous les détails nécessaires à l'identification de l'échantillon et tout écart par rapport à l'ISO 2418 en matière d'échantillonnage.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 17236:2002

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2b15203b-da3d-4892-9bc3-3592ffb60759/iso-17236-2002>

ICS 59.140.30

Prix basé sur 3 pages