
**Chaussures — Méthodes d'essai
applicables aux semelles d'usure —
Résistance à la flexion**

Footwear — Test methods for outsoles — Flex resistance

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 17707:2005](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/4515448a-7fec-45d0-925b-f48c2ec91673/iso-17707-2005)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/4515448a-7fec-45d0-925b-f48c2ec91673/iso-17707-2005>



PDF – Exonération de responsabilité

Le présent fichier PDF peut contenir des polices de caractères intégrées. Conformément aux conditions de licence d'Adobe, ce fichier peut être imprimé ou visualisé, mais ne doit pas être modifié à moins que l'ordinateur employé à cet effet ne bénéficie d'une licence autorisant l'utilisation de ces polices et que celles-ci y soient installées. Lors du téléchargement de ce fichier, les parties concernées acceptent de fait la responsabilité de ne pas enfreindre les conditions de licence d'Adobe. Le Secrétariat central de l'ISO décline toute responsabilité en la matière.

Adobe est une marque déposée d'Adobe Systems Incorporated.

Les détails relatifs aux produits logiciels utilisés pour la création du présent fichier PDF sont disponibles dans la rubrique General Info du fichier; les paramètres de création PDF ont été optimisés pour l'impression. Toutes les mesures ont été prises pour garantir l'exploitation de ce fichier par les comités membres de l'ISO. Dans le cas peu probable où surviendrait un problème d'utilisation, veuillez en informer le Secrétariat central à l'adresse donnée ci-dessous.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 17707:2005](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/4515448a-7fec-45d0-925b-f48c2ec91673/iso-17707-2005)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/4515448a-7fec-45d0-925b-f48c2ec91673/iso-17707-2005>

© ISO 2005

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'ISO à l'adresse ci-après ou du comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax. + 41 22 749 09 47
E-mail copyright@iso.org
Web www.iso.org

Publié en Suisse

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 2.

La tâche principale des comités techniques est d'élaborer les Normes internationales. Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

L'ISO 17707 a été élaborée par le Comité européen de normalisation (CEN) en collaboration avec le comité technique ISO/TC 216, *Chaussure*, conformément à l'Accord de coopération technique entre l'ISO et le CEN (Accord de Vienne).

Tout au long du texte du présent document, lire «... la présente Norme européenne ...» avec le sens de «... la présente Norme internationale ...».

Sommaire

Page

Avant-propos	v
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
4 Appareillage et matériel	1
5 Échantillonnage et conditionnement	4
6 Méthode d'essai de la rigidité	4
6.1 Préparation des éprouvettes	4
6.2 Mode opératoire	5
6.3 Critères de sélection	5
7 Méthode d'essai de résistance à la flexion	6
8 Rapport d'essai	6
Bibliographie	7

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 17707:2005](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/4515448a-7fec-45d0-925b-f48c2ec91673/iso-17707-2005)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/4515448a-7fec-45d0-925b-f48c2ec91673/iso-17707-2005>

Avant-propos

Le présent document (EN 17707:2005) a été élaboré par le Comité Technique CEN/TC 309 « Chaussure », dont le secrétariat est tenu par BSI, en collaboration avec le Comité technique ISO/TC 216 « Chaussure ».

Cette Norme européenne devra recevoir le statut de norme nationale, soit par publication d'un texte identique, soit par entérinement, au plus tard en janvier 2006 et toutes les normes nationales en contradiction devront être retirées au plus tard en janvier 2006.

Selon le Règlement Intérieur du CEN/CENELEC, les instituts de normalisation nationaux des pays suivants sont tenus de mettre cette Norme européenne en application: Allemagne, Autriche, Belgique, Chypre, Danemark, Espagne, Estonie, Finlande, France, Grèce, Hongrie, Irlande, Islande, Italie, Lettonie, Lituanie, Luxembourg, Malte, Norvège, Pays-Bas, Pologne, Portugal, République Tchèque, Royaume-Uni, Slovaquie, Slovénie, Suède et Suisse.

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

ISO 17707:2005

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/4515448a-7fec-45d0-925b-f48c2ec91673/iso-17707-2005>

iTeh STANDARD PREVIEW **(standards.iteh.ai)**

ISO 17707:2005

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/4515448a-7fec-45d0-925b-f48c2ec91673/iso-17707-2005>

Chaussures — Méthodes d'essai applicables aux semelles d'usure — Résistance à la flexion

1 Domaine d'application

Cette Norme européenne prescrit une méthode de détermination de la résistance à la flexion des semelles d'usure. Cette méthode vise à évaluer l'influence des matériaux constitutifs de la semelle ainsi que celle du relief de la surface sur l'agrandissement d'une entaille. Elle s'applique aux semelles d'usure qui, conformément à l'essai mentionné dans l'Article 6 ont une rigidité longitudinale maximale de 30 N.

NOTE La méthode décrite dans cette norme européenne s'appuie sur la méthode pour la détermination de la résistance à la flexion établie dans EN ISO 20344.

2 Références normatives

Les documents de référence suivants sont indispensables pour l'application du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

EN 12222, *Chaussures – Atmosphères normales de conditionnement et d'essai des chaussures et de leurs éléments constitutifs*, <https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/4515448a-7fec-45d0-925b-18c2ec91673/iso-17707-2005>

EN ISO 534, *Papier et carton – Détermination de l'épaisseur, de la masse volumique et du volume spécifique (ISO 5434 :2005)*.

3 Termes et définitions

Pour les besoins du présent document, les termes et définitions suivants s'appliquent.

résistance à la flexion

nombre de flexions qui provoque l'agrandissement d'une entaille et/ou des fissures spontanées des semelles d'usure

4 Appareillage et matériel

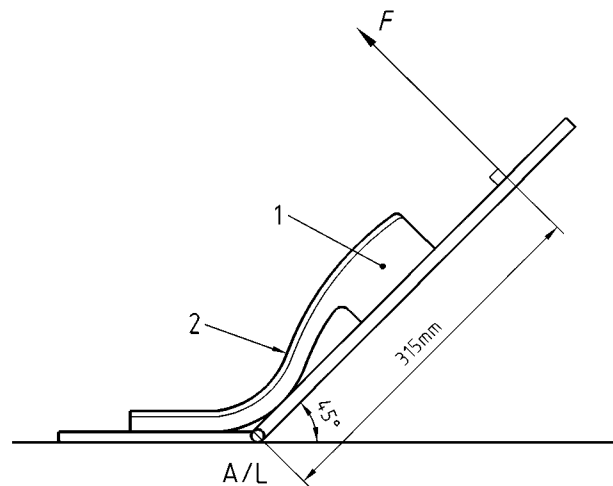
4.1 L'appareillage suivant doit être utilisé :

4.2 Dispositif de mesurage de la rigidité longitudinale des semelles d'usure (voir Figure 1).

4.2.1 Plaque articulée en métal lisse, fixée sur un support rigide avec des moyens pour réduire le frottement entre le talon de la semelle d'usure et la plaque articulée.

4.2.2 Système de fixation pour attacher à un support rigide l'avant-pied de la semelle d'usure à soumettre à l'essai.

4.2.3 Capteur, capable de mesurer les forces de 0 N à 50 N avec une tolérance de 1 %, attaché à une plaque articulée (4.2.1) à une distance de 315 mm de l'articulation.



Légende

- 1 Semelle d'usure
- 2 Semelle intérieure type
- A/L Axe d'articulation du support
- F Force appliquée

Figure 1 — Dispositif de mesure de la rigidité longitudinale des semelles d'usure

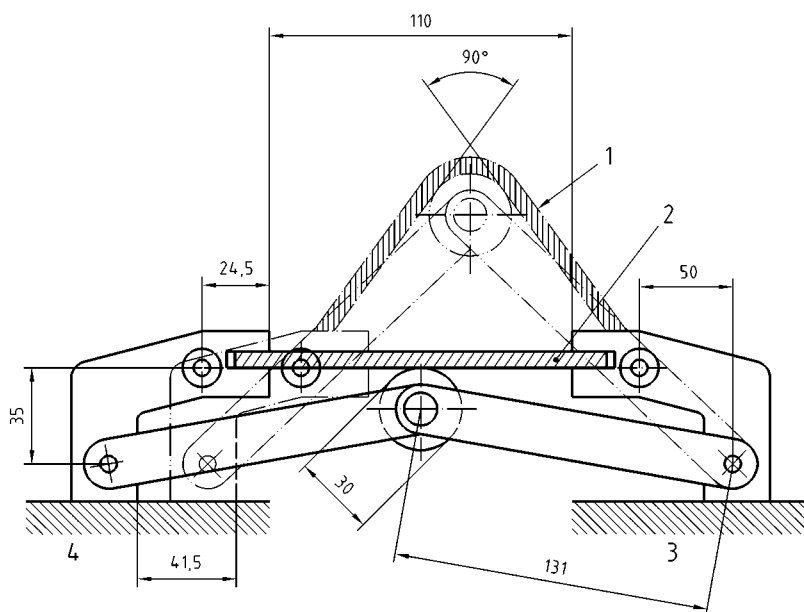
4.3 Dispositif de mesure de la résistance à la flexion des semelles d'usure (voir Figure 2).

4.3.1 Mandrin d'un diamètre de $(30 \pm 0,1)$ mm autour duquel les semelles d'usure sont soumises à une flexion.

4.3.2 Moyen de fixation solide des semelles d'usure à leurs deux extrémités de sorte que la ligne de flexion soit alignée avec l'axe du mandrin.

4.3.3 Moyen de soumettre les semelles d'usure à une flexion à une vitesse constante comprise entre 135 cycles par minute et 150 cycles par minute suivant un angle de $(90 \pm 2)^\circ$ par rapport à l'axe du mandrin.

4.3.4 Moyen de comptage du nombre total de cycles de flexion.



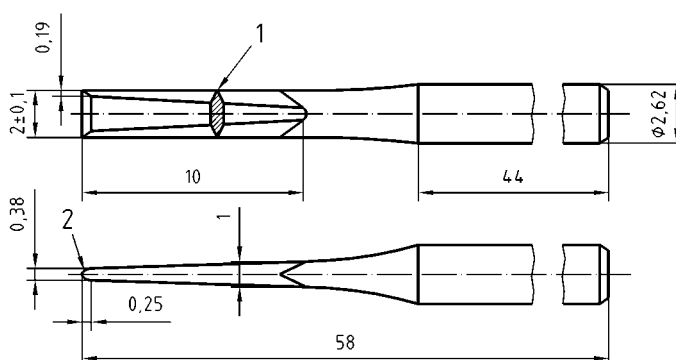
Légende

- 1 Epreuve en position de flexion maximale
- 2 Epreuve en position de flexion nulle
- 3 Support fixe
- 4 Support mobile

Figure 2 — Dispositif de mesurage de la résistance à la flexion des semelles d'usure

4.4 Poinçon (ou outil de découpe) pour percer la semelle d'usure dont les dimensions sont définies à la Figure 3.

NOTE Il est recommandé d'avoir un moyen de maintenir la semelle d'usure solidement en place dans un dispositif de serrage pour réduire le risque de casser le poinçon en le retirant de la semelle d'usure.



Légende

- 1 Angle droit tranchant sur les 2 côtés de la lame sur toute la partie effilée
- 2 lame tranchante

Figure 3 — Poinçon