
Oprema za točkovno varjenje - Vtično merilo za konus in prstan za merjenje konusa (ISO 5822:1988) (prevzet standard EN 25822:1991 z metodo platnice)

Spot welding equipment - Taper plug gauges and taper ring gauges (ISO 5822:1988)

Matériel de soudage par point - Calibres coniques males et calibres coniques femelles (ISO 5822:1988)

Punktschweißeinrichtungen ~~SIST EN 25822~~ Kegellehrdorne und Kegellehrringe (ISO 5822:1988) [standards.iteh.ai](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/bf473445-a712-4890-a4f0-19f68f09b3e3/sist-en-25822-1998)

Deskriptorji: varilna oprema, točkovno varjenje, standardna merila, vtično merilo za konus, prstan za merjenje konusa, mere, specifikacije, oznake, označevanje

ICS 25.160.30

Referenčna številka
SIST EN 25822:1998 ((sl),de)

Nadaljevanje na straneh II do III in od 1 do 7

SIST EN 25822 : 1998

NACIONALNI UVOD

Standard SIST EN 25822 ((sl),de), Oprema za točkovno varjenje - Vtično merilo za konus in prstan za merjenje konusa (ISO 5822:1988), prva izdaja, 1998, ima status slovenskega standarda in je **z metodo platnice** prevzet evropski standard EN 25822 (de), Punktschweißeinrichtungen - Kegellehrdorne und Kegellehrringe (ISO 5822:1988), 1991-11-00.

NACIONALNI PREDGOVOR

Evropski standard EN 25822:1991 je pripravil tehnični odbor Evropske organizacije za standardizacijo CEN/TC 121 Varjenje.

Odločitev za prevzem tega standarda po metodi platnice je dne 1998-09-30 sprejel tehnični odbor USM/TC VAR Varjenje.

Ta slovenski standard je dne 1998-10-12 odobril direktor USM.

OPOMBI

- Povsod, kjer se v besedilu standarda uporablja izraz "evropski standard", v SIST EN 25822:1998 to pomeni "slovenski standard".
- Nacionalni uvod in nacionalni predgovor nista sestavni del standarda.

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[SIST EN 25822:1998](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/bf473445-a712-4890-a4f0-19f68f09b3e3/sist-en-25822-1998)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/bf473445-a712-4890-a4f0-19f68f09b3e3/sist-en-25822-1998>

VSEBINA	Stran
Predgovor.....	2
0 Uvod.....	2
1 Področje uporabe in namen.....	3
2 Zveza s standardi.....	3
3 Definicije.....	3
4 Mere.....	4
4.1 Mere vtičnega merila za konus.....	4
4.2 Mere prstana za merjenje konusa.....	5
5 Oznake.....	6
6 Materiali.....	6
6.1 Materiali za merila.....	6
6.2 Materiali za držala.....	6
7 Označevanje.....	7
7.1 Označevanje vtičnega merila za konus.....	7
7.2 Označevanje prstana za merjenje konusa.....	7
8 Metode uporabe.....	7
8.1 Naleganje konusa in dopustni premer.....	7
8.2 Naleganje konusa in dopustna dolžina.....	7

[SIST EN 25822:1998](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/bf473445-a712-4890-a4f0-19f68f09b3e3/sist-en-25822-1998)
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/bf473445-a712-4890-a4f0-19f68f09b3e3/sist-en-25822-1998>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

SIST EN 25822:1998

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/bf473445-a712-4890-a4f0-19f68f09b3e3/sist-en-25822-1998>

EUROPAISCHE NORM

EN 25822:1991

EUROPEAN STANDARD

NORME EUROPEENNE

November 1991

DK 621.791.763.1.037:621.753.3

Deskriptoren: Schweißgerät, Punktschweißen, Normallehre, Lehrdorn,
Gewindelehrring, Abmessung, Anforderung, Bezeichnung,
Kennzeichnung

Deutsche Fassung

Punktschweißeinrichtungen - Kegellehrdorne und Kegellehrringe (ISO 5822:1988)

Spot welding equipment - Taper plug
gauges and taper ring gauges (ISO
5822:1988)

Matériel de soudage par point -
Calibres coniques mâles et calibres
coniques femelles (ISO 5822:1988)

Diese Europäische Norm wurde von CEN am 1991-10-31 angenommen und ist dieselbe wie die obengenannte ISO-Norm.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist.

Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim Zentralsekretariat oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/bf473445-a712-4890-a4f0-196890b73611/sist-en-25822-1991>

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, English, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in die Landessprache gemacht und dem Zentralsekretariat mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Dänemark, Deutschland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Luxemburg, Niederlande, Norwegen, Österreich, Portugal, Schweden, Schweiz, Spanien und dem Vereinigten Königreich.

CEN

Europäisches Komitee für Normung
European Committee for Standardization
Comité Européen de Normalisation

Zentralsekretariat: rue de Stassart 36, B-1050 Brüssel

(c) CEN 1991 Das Copyright ist allen CEN-Mitgliedern vorbehalten.

Ref. Nr. EN 25822:1991 D

Seite 2
EN 25822:1991

VORWORT

1989 wurde ISO 5822:1988 zum Erstfragebogen-Verfahren vorgelegt.

Gemäß den positiven Ergebnissen der Umfrage hat das CEN Technische Büro beschlossen, ISO 5822:1988 ohne Änderungen zur formellen Abstimmung vorzulegen.

Entsprechend den Gemeinsamen CEN/CENELEC-Regeln sind folgende Länder gehalten, diese Europäische Norm zu übernehmen :
Belgien, Dänemark, Deutschland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Luxemburg, Niederlande, Norwegen, Österreich, Portugal, Schweden, Schweiz, Spanien und das Vereinigte Königreich.

Anerkennungsnotiz

iTeh STANDARD PREVIEW

Der Text der Internationalen Norm ISO 5822:1988 wurde vom CEN als Europäische Norm ohne irgendeine Abänderung genehmigt.

[SIST EN 25822:1998](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/bf473445-a712-4890-a4f0-19f68f09b3e3/sist-en-25822-1998)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/bf473445-a712-4890-a4f0-19f68f09b3e3/sist-en-25822-1998>

1 Anwendungsbereich und Zweck

Diese Internationale Norm legt die Anforderungen für Kegellehrdorne und Kegellehrringe zur Prüfung von Kegeln Typ A, Typ B und Typ C nach ISO 1089 fest.

2 Verweis auf andere Normen

Die folgenden Normen enthalten Festlegungen, die durch Bezugnahme zum Bestandteil von ISO 5822 werden. Die angegebenen Ausgaben sind die beim Erscheinen von ISO 5822 gültigen. Da Normen von Zeit zu Zeit überarbeitet werden, wird dem Anwender dieser Norm empfohlen, immer auf die jeweils neuste Fassung der zitierten Normen zurückzugreifen. IEC- und ISO-Mitglieder haben Verzeichnisse der jeweils gültigen Ausgabe der Internationalen Normen.

- ISO 286-1:1988 ISO-System für Toleranzen und Passungen,
Teil 1: Grundlagen für Toleranzen, Abmaße und Passungen
- ISO 1089:1980 **Elektrodenitze für Punktschweißeinrichtungen; Maße**
- ISO 1302:1978 Angabe der Oberflächenbeschaffenheit in Zeichnungen
- ISO 1947:1973 Kegeltoleranzsystem für kegelige Werkstücke von Kegel 1:3
bis 1:500 und Längen von 6 bis 630 mm
- ISO 3670:1979 Rohlinge für Lehrdorne und Griffe (mit Kegelbefestigung und
Sternnuten-Befestigung) und Lehrringe-Bauformen und Hauptmaße

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

3 Begriffe

3.1 Kegel Typ A:

Kegel Typ A sind geeignet für gerade Beanspruchung.

SIST EN 25822:1998
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/bf473445-a712-4890-a4f0-19f68f09b3e3/sist-en-25822-1998>

3.2 Kegel Typ B:

Kegel Typ B sind geeignet für exzentrische Beanspruchung.

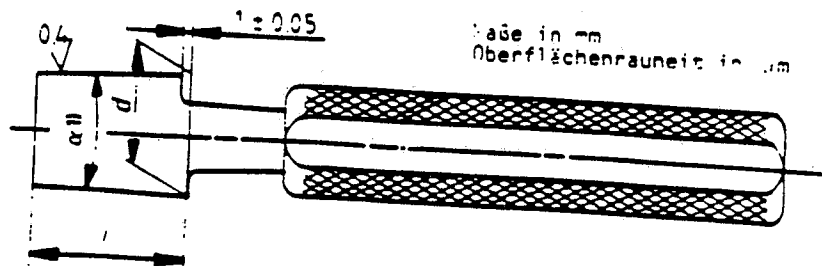
3.3 Kegel Typ C:

Kegel Typ C sind geeignet für Elektrodenkappen.

4 Maße

Angaben für Oberflächenbeschaffenheit nach ISO 1302.

4.1 Maße für Kegellehrdorne (P)



- 1) Der Kegelwinkel α und irgendetwelche Formabweichungen - in ISO 1947 festgelegt - müssen innerhalb des durch die Durchmesser-toleranz gegebenen Toleranzraumes liegen.

Tabelle 1 - Maße für Kegel Typ A

Maße in Millimeter

Bezeichnung	zu messender Kegel-Nenn-durchmesser	Kegel	d js4 1)	l 0 -0,05	Lehren-griff Nr 2)
PA 10	10	1:10	9,8	15	3
PA 13	13		12,7	18	4
PA 16	16		15,5	22	5
PA 20	20		19,22	27	6
PA 25	25	1:5	24,5	33,5	6
PA 32	32		31	43	7
PA 40	40		39	53	7

1) Toleranz js4 siehe ISO 286 Teil 1
2) Maße für Lehrengriff und Lehrenschafft siehe ISO 3670

Tabelle 2 - Maße für Kegel Typ B

Maße in Millimeter

Bezeichnung	zu messender Kegel-Nenn-durchmesser	Kegel	d js4 1)	l 0 -0,05	Lehren-griff Nr 2)
PB 13	13	1:10	12,7	27	4
PB 16	16		15,5	33,5	5
PB 20	20		19	43	6
PB 25	25		24,5	53	6

1) Toleranz js4 siehe ISO 286 Teil 1
2) Maße für Lehrengriff und Lehrenschafft siehe ISO 3670

