

Transformed

**ISO**

ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Transformée

13-06-71

**RECOMMANDATION ISO  
R 1749**

JOINTS D'ÉTANCHÉITÉ EN ÉLASTOMÈRE POUR L'AÉRONAUTIQUE

EMBALLAGE ET IDENTIFICATION

1<sup>ère</sup> ÉDITION

Mars 1971

REPRODUCTION INTERDITE

Le droit de reproduction des Recommandations ISO et des Normes ISO est la propriété des Comités Membres de l'ISO. En conséquence, dans chaque pays, la reproduction de ces documents ne peut être autorisée que par l'organisation nationale de normalisation de ce pays, membre de l'ISO.

Seules les normes nationales sont valables dans leurs pays respectifs.

Imprimé en Suisse

Ce document est également édité en anglais et en russe. Il peut être obtenu auprès des organisations nationales de normalisation.

## HISTORIQUE

La Recommandation ISO/R 1749, *Joints d'étanchéité en élastomère pour l'aéronautique – Emballage et identification*, a été élaborée par le Comité Technique ISO/TC 20, *Aéronautique et espace*, dont le Secrétariat est assuré par la British Standards Institution (BSI).

Les travaux relatifs à cette question aboutirent à l'adoption du Projet de Recommandation ISO N° 1749 qui fut soumis, en avril 1968, à l'enquête de tous les Comités Membres de l'ISO. Il fut approuvé, sous réserve de quelques modifications d'ordre rédactionnel, par les Comités Membres suivants :

Afrique du Sud, Rép. d'	Grèce	Royaume-Uni
Australie	Inde	Suisse
Autriche	Israël	Tchécoslovaquie
Belgique	Italie	Thaïlande
Brésil	Nouvelle-Zélande	Turquie
Canada	Pays-Bas	U.R.S.S.
Espagne	Pérou	
France	R.A.U.	

Aucun Comité Membre ne se déclara opposé à l'approbation du Projet.

Ce Projet de Recommandation ISO fut alors soumis par correspondance au Conseil de l'ISO, qui décida de l'accepter comme RECOMMANDATION ISO.

## JOINTS D'ÉTANCHÉITÉ EN ÉLASTOMÈRE POUR L'AÉRONAUTIQUE

## EMBALLAGE ET IDENTIFICATION

**1. OBJET**

La présente Recommandation ISO spécifie les caractéristiques de l'emballage et de l'identification, lorsqu'ils sont emballés, des joints d'étanchéité en élastomère pour l'aéronautique.

**2. EMBALLAGE****2.1 Généralités**

- 2.1.1 Il est indispensable que les joints d'étanchéité soient emballés séparément dans des enveloppes fermées hermétiquement ou dans des paquets à l'intérieur d'une même enveloppe, à condition qu'il soit possible de les en retirer sans affecter l'étanchéité des autres éléments contenus dans l'emballage.
- 2.1.2 L'emballage doit être réalisé dans des conditions qui assureront la protection contre les souillures, les poussières, l'huile, la graisse, etc. Il convient de s'assurer que l'emballage est bien fermé hermétiquement.
- 2.1.3 Les joints d'étanchéité ne doivent pas être soumis à des contraintes (c'est-à-dire qu'ils doivent être supportés d'une manière adéquate) et aucune partie ne doit être ni attachée, ni étiquetée.
- Les joints de grand diamètre intérieur peuvent être formés de trois boucles superposées pour éviter qu'ils ne soient pliés ou tordus. On remarquera qu'il est impossible de satisfaire cette condition avec deux boucles.

**2.2 Dimensions des enveloppes**

Les enveloppes doivent être carrées, leurs dimensions préférentielles étant les suivantes :

mm	55 × 55	100 × 100	150 × 150	205 × 205	255 × 255
in	2,25 × 2,25	4 × 4	6 × 6	8 × 8	10 × 10

**2.3 Matériaux d'emballage**

La préférence doit être accordée aux matériaux opaques thermosoudables. Des matériaux appropriés sont le papier d'emballage fort enduit de polyéthylène, un matériau stratifié de feuille d'aluminium/papier/polyéthylène et une pellicule de polyéthylène opaque. Une pellicule de poly (chlorure de vinyle) (PVC) ne doit pas être utilisée. Si un matériau transparent ou translucide est utilisé, les emballages doivent être enveloppés dans un matériau opaque lors de l'emmagasinage.