

---

---

**Matériel pour l'industrie textile — Pots  
pour rubans, rectangulaires —  
Dimensions principales et tolérances**

*Textile machinery — Sliver cans, rectangular — Main dimensions and  
tolerances*

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 16853:2003](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/3172194b-ae83-4936-9779-abba96cc4559/iso-16853-2003)

[https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/3172194b-ae83-4936-9779-  
abba96cc4559/iso-16853-2003](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/3172194b-ae83-4936-9779-abba96cc4559/iso-16853-2003)



**PDF – Exonération de responsabilité**

Le présent fichier PDF peut contenir des polices de caractères intégrées. Conformément aux conditions de licence d'Adobe, ce fichier peut être imprimé ou visualisé, mais ne doit pas être modifié à moins que l'ordinateur employé à cet effet ne bénéficie d'une licence autorisant l'utilisation de ces polices et que celles-ci y soient installées. Lors du téléchargement de ce fichier, les parties concernées acceptent de fait la responsabilité de ne pas enfreindre les conditions de licence d'Adobe. Le Secrétariat central de l'ISO décline toute responsabilité en la matière.

Adobe est une marque déposée d'Adobe Systems Incorporated.

Les détails relatifs aux produits logiciels utilisés pour la création du présent fichier PDF sont disponibles dans la rubrique General Info du fichier; les paramètres de création PDF ont été optimisés pour l'impression. Toutes les mesures ont été prises pour garantir l'exploitation de ce fichier par les comités membres de l'ISO. Dans le cas peu probable où surviendrait un problème d'utilisation, veuillez en informer le Secrétariat central à l'adresse donnée ci-dessous.

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 16853:2003](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/3172194b-ae83-4936-9779-abba96cc4559/iso-16853-2003)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/3172194b-ae83-4936-9779-abba96cc4559/iso-16853-2003>

© ISO 2003

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'ISO à l'adresse ci-après ou du comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office  
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20  
Tel. + 41 22 749 01 11  
Fax. + 41 22 749 09 47  
E-mail [copyright@iso.org](mailto:copyright@iso.org)  
Web [www.iso.org](http://www.iso.org)

Publié en Suisse

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 2.

La tâche principale des comités techniques est d'élaborer les Normes internationales. Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

L'ISO 16853 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 72, *Matériel pour l'industrie textile et machines pour le nettoyage à sec et la blanchisserie industrielle*, sous-comité SC 1, *Matériel de préparation de filature, de filature, de retordage et de bobinage, et accessoires*.

[ISO 16853:2003](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/3172194b-ae83-4936-9779-abba96cc4559/iso-16853-2003)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/3172194b-ae83-4936-9779-abba96cc4559/iso-16853-2003>

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 16853:2003

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/3172194b-ae83-4936-9779-abba96cc4559/iso-16853-2003>

# Matériel pour l'industrie textile — Pots pour rubans, rectangulaires — Dimensions principales et tolérances

## 1 Domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie les dimensions principales, avec les tolérances, des pots pour rubans utilisés dans l'industrie textile, et donne des informations sur le positionnement de l'angle droit des pots.

## 2 Symboles

Pour les besoins du présent document, les symboles suivants s'appliquent.

$b_1$  largeur extérieure du pot

$b_2$  largeur intérieure du pot

$h_1$  hauteur extérieure du pot

$l_1$  longueur extérieure du pot

$l_2$  longueur intérieure du pot

**ITeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**  
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/3172194b-ae83-4936-9779-abba96cc4559/iso-16853-2003>  
ISO 16853:2003

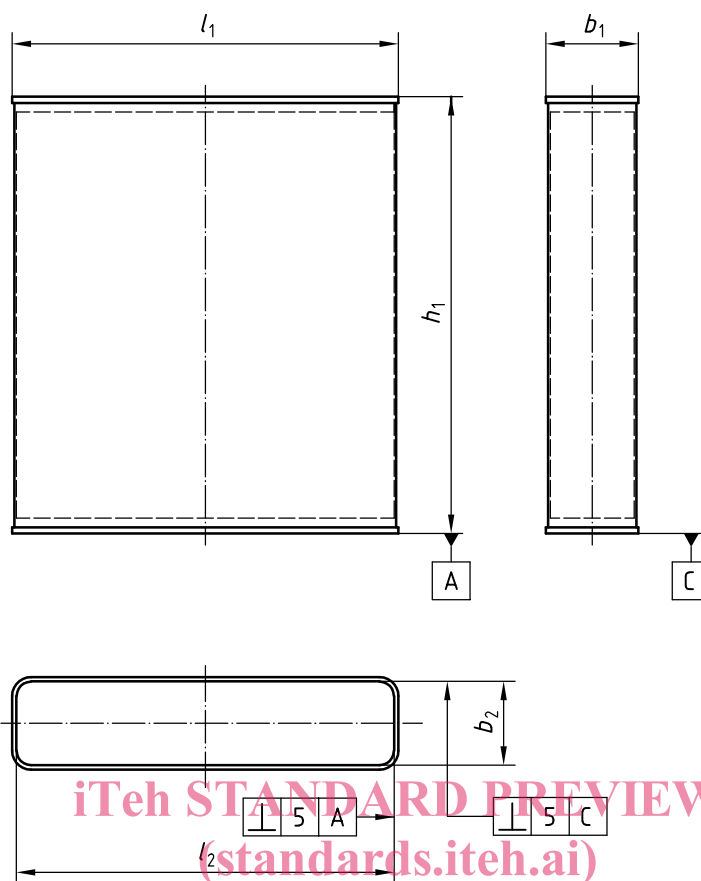
## 3 Dimensions principales

Les dimensions doivent être conformes au Tableau 1 et à la Figure 1.

## 4 Désignation

EXEMPLE Désignation d'un pot pour rubans, rectangulaire, correspondant à la Figure 1 et au Tableau 1, avec une longueur intérieure  $l_2 = 900$  mm, une largeur intérieure  $b_2 = 215$  mm et une hauteur extérieure  $h_1 = 1\,070$  mm:

**Pot pour rubans, rectangulaire ISO 16853 – 900 × 215 × 1070**



$$l_2 = l_1 - 20 \text{ mm}$$

$$b_2 = b_1 - 20 \text{ mm}$$

ISO 16853:2003  
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/3172194b-ae83-4936-9779-abba96cc4559/iso-16853-2003>

Figure 1 — Pot pour rubans, rectangulaire — Dimensions principales

Tableau 1 — Dimensions principales des pots pour rubans, rectangulaires

Dimensions en millimètres

$l_1$ $\pm 3$	$l_2 = l_1 - 20$	$b_1$ 0 -5	$b_2 = b_1 - 20$	$h_1^b$ $\pm 5$
920	900	215	195	1 040 1 070 1 100 1 200
		220 <sup>a</sup>	200 <sup>a</sup>	1 040 1 070 1 100 1 200
		235 <sup>a</sup>	215 <sup>a</sup>	1 040 1 070 1 100 1 200
		250 <sup>a</sup>	230 <sup>a</sup>	1 040 1 070 1 100 1 200
<p><sup>a</sup> Dimensions préférentielles. <a href="https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/172194b-ae83-4936-9779-abba96cc4559/iso-16853-2003">ISO 16853:2003</a></p> <p><sup>b</sup> Hauteurs au-dessus de 1 200 mm par intervalles de 100 mm.</p>				

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 16853:2003

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/3172194b-ae83-4936-9779-abba96cc4559/iso-16853-2003>

---

---

**ICS 59.120.10**

Prix basé sur 3 pages