

ISO

ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

RECOMMANDATION ISO

R 1886

VERRE TEXTILE

MODE D'ÉCHANTILLONNAGE APPLICABLE À DES LOTS
D'ENROULEMENTS DE FILS DE SILIONNE,
DE FILS DE VERRANNE ET DE STRATIFILS

1^{ère} ÉDITION

Janvier 1971

REPRODUCTION INTERDITE

Le droit de reproduction des Recommandations ISO et des Normes ISO est la propriété des Comités Membres de l'ISO. En conséquence, dans chaque pays, la reproduction de ces documents ne peut être autorisée que par l'organisation nationale de normalisation de ce pays, membre de l'ISO.

Seules les normes nationales sont valables dans leurs pays respectifs.

Imprimé en Suisse

Ce document est également édité en anglais et en russe. Il peut être obtenu auprès des organisations nationales de normalisation.

HISTORIQUE

La Recommandation ISO/R 1886, *Verre textile – Mode d'échantillonnage applicable à des lots d'enroulements de fils de silionne, de fils de verranne et de stratifils*, a été élaborée par le Comité Technique ISO/TC 61, *Matières plastiques*, dont le Secrétariat est assuré par l'American National Standards Institute (ANSI).

Les travaux relatifs à cette question aboutirent à l'adoption du Projet de Recommandation ISO N° 1886 qui fut soumis, en octobre 1969, à l'enquête de tous les Comités Membres de l'ISO. Il fut approuvé, sous réserve de quelques modifications d'ordre rédactionnel, par les Comités Membres suivants :

Afrique du Sud, Rép. d'	France	Rouamnie
Allemagne	Grèce	Royaume-Uni
Australie	Israël	Suède
Autriche	Italie	Suisse
Belgique	Japon	Tchécoslovaquie
Canada	Nouvelle-Zélande	Turquie
Corée, Rép. de	Pays-Bas	U.R.S.S.
Espagne	R.A.U.	U.S.A.

Aucun Comité Membre ne se déclara opposé à l'approbation du Projet.

Ce Projet de Recommandation ISO fut alors soumis par correspondance au Conseil de l'ISO, qui décida de l'accepter comme RECOMMANDATION ISO.

VERRE TEXTILE

**MODE D'ÉCHANTILLONNAGE APPLICABLE À DES LOTS
D'ENROULEMENTS DE FILS DE SILIONNE,
DE FILS DE VERRANNE ET DE STRATIFILS****1. OBJET**

La présente Recommandation ISO fixe le mode d'échantillonnage applicable à des lots d'enroulements de fils de silionne, de fils de verranne et de stratifils, en vue de déterminer (avec une précision définie) certaines caractéristiques de ces produits.

Ce mode opératoire a pour objet d'obtenir des échantillons aussi représentatifs que possible de l'ensemble d'un lot de fabrication ou d'expédition pour calculer la valeur moyenne de la caractéristique à mesurer au niveau de probabilité de 95 % et avec une précision donnée (soit dans les spécifications appropriées du produit, soit par accord entre acheteur et vendeur).

2. DÉFINITIONS**2.1 Lot de fabrication**

Dans le cas d'un *contrôle de fabrication*, un lot est la totalité de la production d'une même sorte d'enroulements du produit, par une ou plusieurs machines semblables, fonctionnant dans les mêmes conditions opératoires, pendant un temps déterminé.

2.2 Lot d'expédition

Dans le cas d'un *contrôle d'expédition ou de livraison*, un lot est constitué par la totalité d'une seule sorte d'enroulements d'un produit, d'un type et d'une qualité déterminés, livrés à un même client, sur un seul avis d'expédition.

2.3 Colis

Nombre d'enroulements d'un produit emballés ensemble pour constituer une unité convenable de manutention.

Dans le cas d'une livraison ou d'une expédition, l'ensemble des enroulements d'un lot de fabrication ou d'expédition peut être réparti dans différents colis.